

NovoAbrasive

ЄВРОПЕЙСЬКА ЯКІСТЬ. УКРАЇНСЬКА СИЛА.

2026

КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ · UA



MMXXVI · CAT. 2026 · UKRAINE

Різати. Шліфувати.

Працювати.

17 груп · 466 артикулів абразивного інструменту під
брендами NovoAbrasive, NovoTools та WellCut.

Український виробник зв'язаних абразивів — відрізни та
шліфувальні круги власного виробництва.

MADE IN

UA

Нова Водолага

ВИРОБНИЦТВО

30M+

одиниць / рік

СЕРТИФІКАТ

MPA

Hannover · EN 12413

КРАЇН

35+

світу

Всередині.

артикулів · 17 груп · 6 гід-сторінок
3 серії · 3 бренди

Ч. 01 Компанія

01	Про NovoAbrasive	intro	03	04	Сертифікати та стандарти	6 сертифікатів	06
02	Виробничий процес	6 кроків	04	05	Серії EXTREME · PROFI · STANDARD	порівняння	07
03	9-рівневий контроль якості	9 етапів	05	06	Економіка серій	upgrade	08

Ч. 02 Продукція

07	Сценарії — задача → продукт	сценарії	10	17	Фіброві круги	10 арт.	36
08	Цикл зварного шва	цикл	11	18	Круги з нетканого матеріалу	4 арт.	37
09	Круги відрізні	140 арт.	12	19	Самозачіпні шліфувальні круги	48 арт.	38
10	Круги шліфувальні	24 арт.	18	20	Шліфувальні стрічки	15 арт.	40
11	Пелюсткові круги	31 арт.	21	21	Шліфувальні рулони	18 арт.	41
12	Алмазні відрізні диски	40 арт.	24	22	Шліфувальні листи	8 арт.	42
13	Алмазні шліфувальні круги	16 арт.	27	23	Шліфувальні сітки	7 арт.	43
14	Пиляльні диски	47 арт.	29	24	Шліфувальні губки	10 арт.	44
15	Щітки по металу ручні	12 арт.	32	25	Опорні диски	11 арт.	45
16	Щітки для металу	25 арт.	34				

Ч. 03 Довідник

26	Правила безпечної роботи	8 правил	46	31	Сумісність з інструментом	довідник	50
27	Пакування та логістика	стандарти	47	32	FAQ і діагностика	питання	51
28	Гарантія та повернення	умови	48	33	Глосарій	терміни	52
30	Помилки і знос	діагностика	49	34	Абетка абразиву	довідник	53
				29	Контакти та замовлення	5 кроків	54





ABOUT · ПРО NOVOABRASIVE · З 2012 РОКУ

Виготовлено там, де важко. Для 35+ країн.

NovoAbrasive, заснована у 2012 році в Харківській області, — український виробник зв'язаних абразивних інструментів. Виробляємо понад **30 мільйонів відрізних та шліфувальних кругів** на рік на італійському автоматизованому обладнанні з використанням європейської сировини. Решту 15 товарних груп — алмазні, пелюсткові, фіброві круги, щітки, пиляльні диски та шліфувальні матеріали — виготовляють партнерські потужності під брендом і контролем якості NovoAbrasive. Продукція експортується у **35+ країн**.

MPA

NovoAbrasive — один з небагатьох українських виробників із сертифікацією MPA Hannover — німецького органу з випробувань матеріалів, який підтверджує відповідність стандартам безпеки EN 12413. Ця сертифікація зазвичай надається лише європейським виробникам.

01

Італійські
технології

02

Європейська
сировина

03

9-рівневий
контроль якості

04

Глобальна
логістика

30M+

ОДИНИЦЬ / РІК

35+

КРАЇН ЕКСПОРТУ

466

АРТИКУЛІВ

135+

ПРАЦІВНИКІВ

50+

PRIVATE LABELS

2012

Заснування.
Встановлено
італійське
обладнання.

2015

Сертифікація ISO
9001.

2017

Член FEPA.
Експорт у 20+
країн.

2020

Потужність 30M/
рік. 50+ власних
марок.

2022

466 артикулів. 17
категорій
продукції.

2023

«Народна Премія
України» —
категорія
«Абразивні
диски».

2024

Експорт у 35+
країн. 200+
дистриб'юторів.

2025

«Народна
Премія» — третій
рік поспіль. Лідер
галузі.

PROCESS · ВІД СИРОВИНИ ДО ГОТОВОГО ВИРОБУ

Шість кроків — одна якість.

6 ЕТАПІВ

30M+ шт/рік

Завод у **Новій Водолазі, Харківська область** працює на **італійських автоматизованих виробничих лініях Davide Maternini S.p.A. та Abrapress S.r.l.** Кожен етап — від приймання сировини до фінального пакування — відповідає європейським виробничим протоколам.

СИРОВИНА ТА ПОСТАЧАЛЬНИКИ

Абразивне зерно

Електрокорунд,
цирконій, кераміка

УКРАЇНА · КИТАЙ

Смоли

Фенолформальдегідні
зв'язуючі

НІМЕЧЧИНА

Склотканина

Армуючі сітчасті шари

ПОЛЬЩА ·
СЛОВАЧЧИНА ·
КИТАЙ

Основи

Папір, тканина,
велкро-підкладки

ТУРЕЧЧИНА · КИТАЙ

6-ЕТАПНИЙ ВИРОБНИЧИЙ ПРОЦЕС



Різка сітки



Підготовка суміші



Пресування



Бакелізація



Контроль якості



Пакування

ПРЕСОВЕ ОБЛАДНАННЯ

Davide **Maternini** S.p.A.

ФОРМУВАЛЬНІ ПРЕСИ

Abrapress S.r.l.

ПОХОДЖЕННЯ

Вироблено в **Італії**



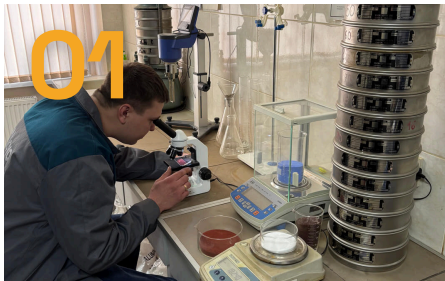
QUALITY CONTROL · 9 РІВНІВ · КОЖНА ПАРТІЯ

9 рівнів контролю. Жодних винятків.

EN 12413

MPA + oSa

Випробувальні системи **Abrapress S.r.l.** (Італія), сертифіковані за стандартами **oSa** — таке саме обладнання, як у провідних європейських виробників. Кожен круг проходить три критичні руйнівні тести безпеки: **розрив, бічне навантаження, ударний тест.**



01
Вхідний контроль сировини



02
Контроль суміші



03
Контроль формування



04
Контроль термообробки



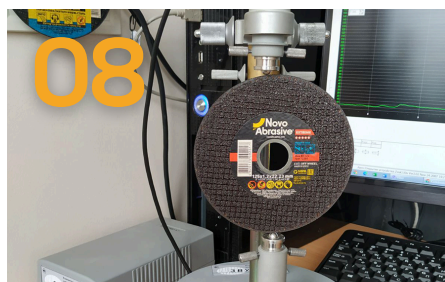
05
Тест бічного навантаження



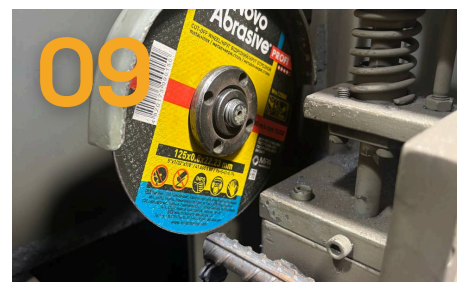
06
Тест на розрив



07
Візуальний огляд



08
Звуковий індекс



09
Контроль якості різі

Тестування кожної партії. Жодних винятків. Повна відстежуваність.

EN 12413

OSA

MPA



CERTIFICATIONS · ЄВРОПЕЙСЬКІ СТАНДАРТИ БЕЗПЕКИ

Німецька сертифікація. Українське виробництво.

Кожен продукт NovoAbrasive виробляється та сертифікується відповідно до **найсуворіших європейських стандартів безпеки**. Це підтверджується незалежними органами з випробувань та міжнародними асоціаціями виробників.

MPA Hannover

3 2015

Materialprüfanstalt Hannover,
Німеччина

ISO 9001:2015

3 2015

Система управління якістю

EN 12413

ЗВ'ЯЗАНІ АБРАЗИВИ

Безпека зв'язаних абразивних виробів

FEPA

ЧЛЕН 3 2017

Федерація європейських виробників абразивів

oSa

ВІДПОВІДНІСТЬ

Організація з безпеки абразивів

EUR.1

ПОХОДЖЕННЯ

Преференційне походження ЄС та ЗВТ



Оберіть серію під ваше навантаження.

ВИРОБНИК · MANUFACTURER · З 2012 РОКУ

NovoAbrasive

«Європейська якість. Українська сила.»

Український виробник із сертифікацією **MPA Hannover** — єдиний серед українських виробників. Італійські лінії **Davide Maternini S.p.A.** та **Abrapress S.r.l.** Випускає три серії продуктивності для будь-яких завдань — від побутового ремонту до безперервної промислової роботи.

	TIER 01 · PREMIUM EXTREME	TIER 02 · PROFESSIONAL PROFI	TIER 03 · STANDARD STANDARD
Ресурс (відносний)	×1.6	×1.0	×0.7
Швидкість різання	максимальна	висока	середня
Абразив	керамічне + ZrO	Al ₂ O ₃ + ZrO	Al ₂ O ₃
Зв'язка	бакеліт +	бакеліт	бакеліт
Армування	2× склотканина	2× склотканина	2× склотканина
Сертифікація	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413
Застосування	24/7 промисловість	8-год. зміна	до 2 год / день

UPGRADE ECONOMICS · ЧОМУ ДОРОЖЧЕ – ВИГІДНІШЕ

3 СЕРІЇ

Чи варто переплатити?

STD · PRO · EXTR

Реальна економія залежить не від ціни круга, а від **вартості одного різь**: ціна ÷ ресурс. Дорожча серія часто виходить дешевшою у роботі — менше замінів, менше простоїв.



Кількість різь до повного зносу



Умови тесту: круги 125 × 1.0 × 22.23 мм різали сталеву арматуру A500 ø14 мм до повного зносу.

PRODUCT CATALOGUE · 17 КАТЕГОРІЙ

Каталог продукції.

Повний асортимент абразивного інструменту під брендами NovoAbrasive · NovoTools · WellCut. Від відрізних та шліфувальних кругів — до фібрових дисків, щіток та шліфувальних стрічок.

КАТЕГОРІЙ

17

групи продукції

БРЕНДИ

03

NA · NT · WC

СЕРІЇ

03

EXTR · PRO · STD

СЕРТИФІКАЦІЯ

EN 12413

ISO 9001 · MPA

АРТИКУЛІВ

466

позицій



ЯКЩО ВИ...

Оберіть свою задачу — побачите готовий перелік абразивів. Артикули у дужках — посилання на товари в каталозі.

01 · ЗВАРНИК У МАЙСТЕРНІ

Метал, листи, зварні шви

Відрізни Ø125×1.6 (WM12516) + 0.8/1.0 для тонкого листа.
Шліфувальні T27 Ø125×6 мм (WG2712560).
Пелюсткові T29 P40→P120 (NS2940125 / NS2980125).
Нетканый чорний (NASCS125) — сатин-фініш.

02 · БУДІВЕЛЬНИК НА ОБ'ЄКТІ

Бетон, арматура, цегла

Відрізни Ø230×2.5 по металу (WM23025) — арматура.
Відрізни Ø230 по каменю (WS23025) — цегла, плитка.
Алмазні сегментовані Ø230 (DBP230/DC) — бетон, арматура.
Ручні щітки + торцеві Ø100/125.

03 · АВТО-КУЗОВНИЙ ЦЕХ

Кузов, шпаклівка, фарба

Фіброві P40→P80 (NAFD125...AL) — зняття іржі.
Самозачіпні Ø125 P40→P320 — шліф кузова.
Листи P240 (NASPS) + водостійкі P800–P2000 (NASPSW) — під лак.
Шліфувальні губки для країв і профілів.

04 · МАЙСТЕР З КАМЕНЮ / ПЛИТОЧНИК

Граніт, мрамур, плитка

Алмазні турбо Ø125 (DBP125/T) — граніт, твердий камінь.
Алмазні суцільні Ø125 (DBP125/C) — плитка, без сколів.
Полірувальні Velcro Ø100 P30→P3000 (NADP100...) — дзеркало.
Опорний диск NTRDP100 — обов'язковий аксесуар.

05 · СЛЮСАР-УНІВЕРСАЛ

Стартовий набір на 5 SKU

Відрізни Ø125×1.0 (WM12510) + 1.6 (WM12516).
Шліфувальний круг T27 Ø125×6 мм (WG2712560).
Пелюстковий P60 Ø125 (NS2960125).
Ручна щітка з дерев'яною рукою (NTWB4SWH).

06 · РОБОТА З НЕРЖАВКОЮ (INOX)

Без забруднення Fe/S

Тільки Fe+Cl+S <0,1% абразиви:
EXTREME керамічні Ø125 (NAECD12510 / 12516).
Цирконієві пелюсткові P40/P60/P80 (NE40125 / NE60125 / NE80125).
Нетканый чорний — сатин-фініш без рисок.

РОБОТА З НЕРЖАВКОЮ — ДЕТАЛЬНО

AISI 304/316/430 — найпоширеніші марки нержавки. **Колір при перегріві:** солом'яний (200–300 °C) — норма; синьо-фіолетовий (300–400 °C) — структура змінилась, корозійна стійкість впала; чорний/коричневий (>500 °C) — деталь зіпсована. **Інтервал різку 3–5 секунд**, потім охолодження. **Перехране забруднення** — використовуйте окремі диски/щітки/рукавиці для нержавки; не кладіть деталь на той самий верстак, де працюють зі звичайною сталлю; шлам нержавки змивайте перед роботою з вуглецевою.



08 — ГІД ПОКУПЦЯ · ЦИКЛ ЗВАРНИХ РОБІТ

Зварний шов — повний цикл

Послідовність кроків від різу заготовки до фінішного сатину. Кожен крок прибирає сліди попереднього.

01

РІЗ ЗАГОТОВКИ

T41 Ø125×1.6 ммАртикул **WM12516**.

Кут 90°, без бічного тиску.

Короткі проходи 2–3 с.

02

ЗАЧИЩЕННЯ ШВА

T27 Ø125×6 ммАртикул **WG2712560**.

Кут 15–25°, м'який тиск,

велика дотична площа.

03

ПРИБИРАЄМО ГРАТИ

**Пелюстковий T29
P40→P80**

NS2940125 → NS2980125.

Кут 15°, рух уздовж шва.

Кераміка для нерж.

04

САТИН-ФІНІШ

**Нетканий чорний /
P120**NASCS125 або
пелюстковий P120.Без зупинок —
рівномірний рисунок.**РОБОЧИ ПОРАДИ**

Охолодження: працюйте короткими проходами 2–3 с, дайте кругу охолонути. Без перегріву (синювата кромка).

Кут пелюсткового — 15° (T29) для шва, 0–10° (T27) для рівної поверхні.

Нержавіюча сталь — окремі диски (Fe+Cl+S <0,1%, цирконій або кераміка). Не використовуйте ті ж диски, що по чорному металу — це призведе до корозії шва.

Безпека: не знімайте захисний кожух, обома руками, в окулярах і щитку.

Аналогічні схеми циклу для авто-кузова, нержавки і каменю — на сторінках відповідних груп та у сценаріях.



09 — ОСНОВНА ПРОДУКЦІЯ · CUTTING WHEELS

Круги відрізні

Для різання металу, нержавійки, каменю, бетону та рейкових сталей. Серії EXTREME · PROFI · STANDARD.

EXTREME

Преміум · Керамічне & Цирконієве зерно · MPA Hannover

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Керамічне & цирконієве самогостривальне зерно

Постійно відкриває свіжі ріжучі кромки — максимальна продуктивність.

◆ Технологія холодного різання

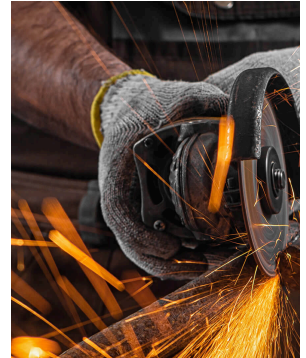
Низьке нагрівання — захищає заготовку та зменшує зміну кольору на INOX.

◆ 3–5× довший термін служби

Менше заміни дисків, менше простоїв на важких промислових роботах.

◆ Сертифікат MPA Hannover

Найвищий стандарт безпеки, подвійне армування скловолокном.



СТАНДАРТИ

EN 12413

MPA HANNOVER

ISO 9001:2015

OSA

80 М/С · MAX

КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, ПО МЕТАЛУ · T41 + T42

17 SKU · 7 Ø

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	25	NAECD11510
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	25	NAECD11516
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	NAECD11530/42
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	25	NAECD12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	25	NAECD12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	25	NAECD12516
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	25	NAECD15016
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	25	NAECD18016
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAECD23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019/42
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030
300	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030/42
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAECD3003025
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAECD4003525



ЧОМУ ЦІНА РІЗУ НИЖЧА НА EXTREME

Керамічне та цирконієве зерно **самогострюється** — постійно відкриває нові ріжучі грані. Дорожчий диск служить у 3–5× довше, тому ціна одного різку нижча навіть урахуванням ціни.

PROFI

Професійна – Цирконій + Al₂O₃ · 3-5× ресурс проти Standard

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Суміш цирконію & оксиду алюмінію**
Оптимальний баланс швидкості та ресурсу для професійного використання.
- ◆ **3-5× ресурс проти STANDARD**
Зменшене споживання дисків для будівництва та майстерень.
- ◆ **Найширший діапазон: 115-400 мм**
Метал, нерж. сталь, камінь і рейки — усі матеріали в одній серії.
- ◆ **Оптимальне співвідношення ціна-якість**
Професійні результати EN 12413 без преміальної ціни.



КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, ПО МЕТАЛУ · Ø115-150 · T41 + T42

26 SKU · 3 Ø

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	0.8	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11508
	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11510
	1.2	22.23	41	13 300	A46 SBF	25	200	WM11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	WM11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11520
	2.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11525
	2.5	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211525
	3.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11530
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211530
125	0.8	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12508
	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	WM12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	WM12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12520
	2.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12525
	2.5	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212525
	3.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12530
	3.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212530
150	1.0	22.23	41	10 200	A60 SBF	25	75	WM15010
	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	WM15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15025
	3.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15030



PROFI

Великі діаметри · Камінь · Рейкові сталі · Без армування

КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, ПО МЕТАЛУ · Ø180-400 · T41 + T42

31 SKU · 6 Ø

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	WM18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18020
	2.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18025
	2.5	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18030
	3.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218030
	4.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	100	WM18040
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	WM23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23025
	2.5	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23030
	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223030
	3.2	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23032
	3.2	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223032
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM30030
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM3003025
350	2.6	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35026
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35030
	3.0	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM3503032
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	10	15	WM35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35035/32
355	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35040
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35530
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35535
400	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40035
	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM4003525
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40040



PROFI

Камінь · Рейкові сталі · Без армування – спецзастосування

КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, ДЛЯ РІЗАННЯ РЕЙОК · T41

5 SKU · 3 Ø · NBF · ДО 100 М/С

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
300	3.0	32	41	6 400	A30 NBF	15	15	WM30030R
350	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM3503532R
	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM35035R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM40035R
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM4004032R80



КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, БЕЗ АРМУВАННЯ · T41

5 SKU · 3 Ø · ▲ ЛИШЕ СТАЦІОНАРНІ МАШИНИ

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
230	1.6	32	41	6 600	A36 SBF	25	25	WMNA2301632
300	2.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3002032
	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3003032
400	3.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003032
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003532



КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, ПО КАМЕНЮ · T41 + T42

18 SKU · 5 Ø

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	1.0	22.23	41	13 300	C60 SBF	25	200	WS11510
	2.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11520
	2.5	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11525
	3.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11530
125	1.0	22.23	41	12 200	C60 SBF	25	200	WS12510
	2.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12520
	2.5	22.23	41	12 200	C30 RBF	25	100	WS12525
	3.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12530
150	2.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15020
	2.5	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15025
	3.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15030
180	2.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18020
	2.5	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18025
	3.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18030
230	2.0	22.23	41	6 600	C36 RBF	25	25	WS23020
	2.5	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23025
	3.0	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23030
	3.0	22.23	42	6 600	C30 RBF	25	25	WS4223030



STANDARD

Економ — Al_2O_3 · EN 12413 · щоденне використання

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Якісний оксид алюмінію**
Надійне абразивне зерно для стабільної щоденної продуктивності.
- ◆ **Повний діапазон: 115–400 мм**
Усі популярні діаметри для домашньої майстерні та побутових задач.
- ◆ **Та сама європейська сертифікація**
EN 12413 — той самий рівень безпеки що й преміум.
- ◆ **Ефективна вартість різ**
Максимальна вигода при щоденному використанні.



КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, ПО МЕТАЛУ · Ø115–300 · T41

24 SKU · 6 Ø

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11510
	1.2	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	NAB11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11525
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	NAB12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	NAB12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	NAB12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12525
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	NAB15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15025
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	NAB18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	—	50	NAB18030
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAB23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23030
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAB30030



STANDARD

Великі діаметри Ø350-400 · Рейкові сталі

КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, ПО МЕТАЛУ · Ø350-400 · T41

8 SKU · 2 Ø

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
350	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35030
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB3503532
	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35040
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40035
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4003532
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40040
	4.0	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4004025



КРУГИ NOVOABRASIVE ВІДРІЗНІ, ДЛЯ РІЗАННЯ РЕЙОК · T41

6 SKU · 2 Ø

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
350	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB3503532R
	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35035R
	4.0	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35040R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40035R
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB4004032R
	4.0	25.4	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40040R



ЯК ОБРАТИ ТОВЩИНУ ВІДРІЗНОГО КРУГА

0,8-1,0 мм — листовий метал, тонкий профіль. **1,2-1,6 мм** — труби до 15 мм; оптимум для УШМ Ø125. **2,0-2,5 мм** — пруток 15-30 мм. **3,0-3,2 мм** — стаціонарні різальні машини.



10 — ОСНОВНА ПРОДУКЦІЯ · GRINDING WHEELS

Круги шліфувальні

Для зачищення зварних швів, зняття фасок, обробки кромки та підготовки металевих поверхонь. Армована конструкція, стабільна геометрія, EN 12413.

EXTREME

Преміум · Керамічне & Цирконієве зерно

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Максимальна швидкість зняття матеріалу

Агресивна формула смоляного зв'язування для швидкого видалення зварних швів, зняття фасок & підготовки поверхні.

◆ Тип 27 (Увігнутий) · товщина 6 мм

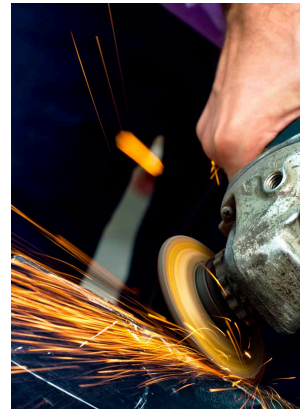
Оптимальний профіль для кутових шліфмашин — зачисні роботи по сталі та зварних швах.

◆ Низька вібрація & холодне шліфування

Збалансована структура диска зменшує втому оператора та мінімізує зміну кольору від нагріву.

◆ EN 12413 · Сертифікат MPA Hannover

Кожна партія тестується на італійському обладнанні Abrapress, потрійне армування (три сітки зі скловолокна).



КРУГИ NOVOABRASIVE ШЛІФУВАЛЬНІ, ПО МЕТАЛУ · T27

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	25	25	NAEGD11560/27
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	25	25	NAEGD12560/27
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	25	10	NAEGD18060/27
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	25	10	NAEGD23060/27

4 SKU · 4 Ø



PROFİ

Професійна – Цирконій + Al₂O₃

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Суміш цирконію & Al₂O₃**
Оптимальний баланс агресивності та ресурсу для зачисних робіт.
- ◆ **Універсальність T1 / T27**
Прямі та увігнуті форми для кутових шліфмашин в одній серії.
- ◆ **Високий ресурс на повну зміну**
Менше замін кругів за робочий день — менше простоїв.
- ◆ **EN 12413 · Сертифікат MPA Hannover**
Сертифіковане виробництво, потрібне армування (три сітки зі скловолокна).



КРУГИ NOVOABRASIVE ШЛІФУВАЛЬНІ, ПО МЕТАЛУ · T1 / T27

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	6	22.23	1	13 300	A24 RBF	10	40	WG11560
	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711560
	8	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711580
125	6	22.23	1	12 200	A24 RBF	10	40	WG12560
	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712560
	8	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712580
150	6	22.23	1	10 200	A24 RBF	10	20	WG15060
	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	WG2715060
180	6	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18060
	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718060
	8	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18080
230	8	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718080
	6	22.23	1	6 600	A24 RBF	10	10	WG23060
	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723060
8	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723080	

15 SKU · 5 Ø

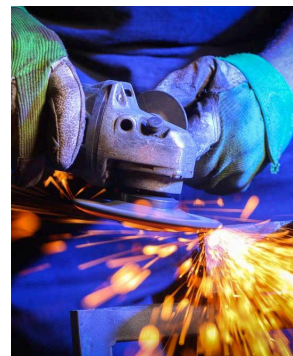


STANDARD

Економ — Al₂O₃ · щоденне використання

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Якісний оксид алюмінію**
Надійне абразивне зерно для щоденного зачищення зварних швів.
- ◆ **Популярні розміри 125–230 мм**
Найзатребуваніші діаметри під УШМ для побутового та ремонтного використання.
- ◆ **EN 12413**
Та сама європейська сертифікація що й EXTREME — той самий рівень безпеки.
- ◆ **Ефективна вартість 1 кг знятого металу**
Економічне рішення для побутових та щоденних задач.



КРУГИ NOVOABRASIVE ШЛІФУВАЛЬНІ, ПО МЕТАЛУ · T27

5 SKU · 5 Ø

Ø	ТОВЩ.	ПОСАДКА	ТИП	RPM	СПЕЦ.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	NAV11560
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	NAV12560
150	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	NAV15060
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	NAV18060
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	NAV23060



△ ШЛІФУВАЛЬНИЙ КРУГ ≠ ВІДРІЗНИЙ КРУГ

Шліфувальним кругом (товщина 6–8 мм) **не ріжуть** — він не для роботи кромкою. Тонким відрізним кругом (1–3 мм) **не шліфують** бічною поверхнею — бічне навантаження ламає круг. Кожна форма — для своєї роботи.



11 — ОСНОВНА ПРОДУКЦІЯ · FLAP DISCS

Пелюсткові круги

Для шліфування, вирівнювання зварних швів, зняття задирок та фінішної обробки металу. Профілі T27/T29, зернистість P36–P120.

EXTREME

Преміум · Цирконієве зерно · максимальний ресурс

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Цирконієве самогострювальне зерно

Постійно нові ріжучі кромки — максимальна продуктивність на нерж. сталі та конструкційних сталях.

◆ Технологія холодного шліфування

Низьке нагрівання — захищає заготовку та зменшує зміну кольору на INOX.

◆ 3–5× ресурс проти Al_2O_3

Менше замін кругів, менше простоїв на серійних промислових роботах.

◆ EN 13743 — стандарт пелюсткових кругів

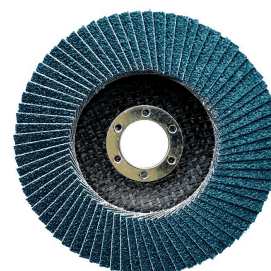
Європейський стандарт безпеки для пелюсткових кругів. Скловолоконна підкладка з подвійним армуванням.



КРУГИ ПЕЛЮСТКОВІ NOVOABRASIVE · ПРОФІЛЬ T29

Ø	ЗЕРН.	ПРОФІЛЬ	МАТЕРІАЛ	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
125	P40	T29	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NE40125
	P60	T29	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NE60125
	P80	T29	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NE80125

3 SKU · 1 Ø



T27 ЧИ T29 — ЯК ОБРАТИ

T27 (плоский) — рівні поверхні, шліфування під кутом 0–15°. **T29 (конічний)** — зварні шви, кути 15–25°, важкодоступні місця. Зернистість: P36–P60 — грубе, P80–P100 — проміжне, P120 — фініш.

PROFI

Професійна – Цирконій + Al₂O₃ · 16 артикулів

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Цирконій + Al₂O₃ — оптимальний баланс

Хороший ресурс і агресивне зняття металу за помірну ціну.

◆ Зернистість P40-P120

Повний цикл: чорнове → проміжне → фінішне шліфування на одному крузі.

◆ Профілі T27 (плоский) і T29 (конічний)

T27 — рівні поверхні; T29 — зварні шви та кути 15-25°.

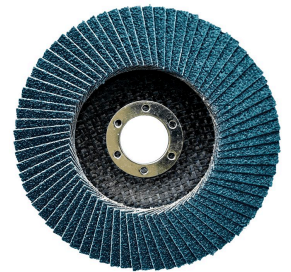
◆ EN 13743 — стандарт пелюсткових

Скловолоконна підкладка з подвійним армуванням.

КРУГИ ПЕЛЮСТКОВІ NOVOABRASIVE · ZRO + AL₂O₃ · Ø125

16 SKU · 1 Ø

Ø	ЗЕРН.	ПРОФІЛЬ	МАТЕРІАЛ	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
125	P40	T27	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NPZR2740125
	P60	T27	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NPZR2760125
	P80	T27	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NPZR2780125
	P40	T29	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NPZR40125
	P60	T29	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NPZR60125
	P80	T29	Оксид цирконію	22.23	12 200	10	100	NPZR80125
	P100	T29	Оксид цирконію	22.23	12 200	15	150	NPZR100125
	P120	T29	Оксид цирконію	22.23	12 200	15	150	NPZR120125
125	P40	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NP2740125
	P60	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NP2760125
	P80	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NP2780125
	P40	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NP40125
	P60	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NP60125
	P80	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NP80125
	P100	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	15	150	NP100125
	P120	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	15	150	NP120125



STANDARD

Економ — Al_2O_3 · 12 артикулів · щоденне використання

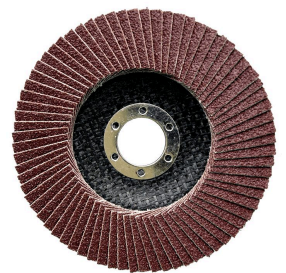
ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Якісний оксид алюмінію**
Надійне абразивне зерно для побутового і ремонтного шліфування.
- ◆ **Та сама європейська сертифікація**
EN 13743 — той самий рівень безпеки, що й преміум.
- ◆ **P36–P120 в одній серії**
Усі популярні зернистості для побутових задач та домашньої майстерні.
- ◆ **Конкурентна ціна**
Економічне рішення для щоденних задач.

КРУГИ ПЕЛЮСТКОВІ NOVOABRASIVE · Al_2O_3

12 SKU · 1 Ø

Ø	ЗЕРН.	ПРОФІЛЬ	МАТЕРІАЛ	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
125	P36	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NS2736125
	P40	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NS2740125
	P60	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NS2760125
	P80	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NS2780125
	P100	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	15	150	NS27100125
	P120	T27	Оксид алюмінію	22.23	12 200	15	150	NS27120125
	P36	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NS2936125
	P40	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NS2940125
	P60	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NS2960125
	P80	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	10	100	NS2980125
	P100	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	15	150	NS29100125
	P120	T29	Оксид алюмінію	22.23	12 200	15	150	NS29120125





12 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · DIAMOND CUTTING DISCS

Алмазні відрізні диски

Для різання бетону, цегли, плитки, граніту, мрамору та асфальту. Тип обода (суцільний · сегментований · турбо · турбохвиля) — під швидкість, чистоту або ресурс.

EXTREME

Преміум · Лазерне зварювання сегментів · NovoTools

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Лазерне зварювання сегментів

Гарантує адгезію навіть при сильному перегріві — не відриваються під час сухого різання.

◆ Кромка 1.6–3.0 мм

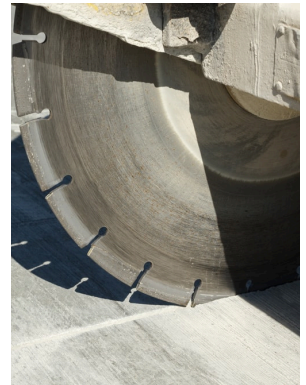
Тонша кромка → швидший різ; товстіша → довший ресурс.

◆ Сухий і мокрий різ

Універсальні диски для сухого та мокрого різання — під УШМ і плиткорізи з охолодженням.

◆ EN 13236 — стандарт алмазного інструменту

Не плутати з EN 12413 (абразивні) — інші вимоги до сегментів.



АЛМАЗНІ ВІДРІЗНІ ДИСКИ NOVOTOOLS EXTREME · 4 ТИПИ ОБОДА

13 SKU · 6 Ø

Ø	ТИП	ВИСОТА	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	Глибокий різ	8	22.23	13 300	1	50	DBP115/DC
	Суцільний (плитка)	10	22.23	13 300	1	50	DBP115/EC
125	Глибокий різ	8	22.23	12 200	1	50	DBP125/DC
	Суцільний (плитка)	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/EC
	Плитка	7	22.23	12 200	1	50	DBP125/C
	Сегмент	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/S
	Турбо	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/T
180	Глибокий різ	8	22.23	8 600	1	25	DBP180/DC
230	Глибокий різ	8	22.23	6 600	1	25	DBP230/DC
	Турбо	10	22.23	6 600	1	25	DBP230/T
300	Глибокий різ	8	20	5 100	1	10	DBP300/DC
	Асфальт	10	25.4	6 300	1	10	DBP300/A
350	Асфальт	10	25.4	5 400	1	10	DBP350/A



ЧОМУ АЛМАЗ ВИГІДНІШИЙ НА БЕТОНІ/КАМЕНІ

На коротких різках (до ~10 пог. м) дешевший абразивний круг по каменю. На довгих — алмазний: ресурс у 50–100× довший, точка беззбитковості ≈ 10 пог. м. Мокрий різ дає +2–3× ресурсу і прибирає 95% силікатного пилу (легені). Сухий — лише короткими проходами 10–15 с з паузами на охолодження.

PROFI

Професійна – 3 типи обода × 5 діаметрів · NovoTools

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Холодне пресування + спікання

Стійкі сегменти для будівельників і плиточників.

◆ Висота сегмента 5–10 мм

Більше абразиву = довший ресурс на бетоні і граніті.

◆ Турбо / Турбохвиля / Сегментований

Турбо для швидкого різання, Турбохвиля без сколів, Сегментований універсальний.

◆ Бетон, цегла, граніт, кераміка

Найширший асортимент по матеріалах будівельника.



АЛМАЗНІ ВІДРІЗНІ КРУГИ NOVOTOOLS PROFİ · 3 ТИПИ ОБЕДА

12 SKU · 5 Ø

Ø	ТИП	ВИСОТА	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	Плитка	5	22.23	13 300	1	50	DBS115/C
	Сегмент	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/S
	Турбо	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/T
125	Плитка	5	22.23	12 200	1	50	DBS125/C
	Сегмент	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/S
	Турбо	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/T
230	Плитка	5	22.23	6 600	1	25	DBS230/C
	Сегмент	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/S
	Турбо	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/T
300	Сегмент	7	20	6 300	1	10	DBS30020/S
	Турбо	7	20	6 300	1	10	DBS30020/T
350	Сегмент	10	25.4	5 400	1	10	DBS35025/S



STANDARD

Економ — 5 діаметрів × 3 типи · NovoTools

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Економ-серія для побутових задач

Ремонт, дача, перепланування — інструмент під 1-3 проекти.

◆ Ø115/125/150/180/230

Усі популярні розміри під УШМ.

◆ Сегментована й суцільна форма

Сегментована — універсальна, суцільна — без сколів на плитці.

◆ EN 13236 базова сертифікація

Безпечне використання при дотриманні максимальної швидкості.



АЛМАЗНІ ВІДРІЗНІ КРУГИ NOVOTOOLS STANDARD · 3 ТИПИ ОБОДА

15 SKU · 5 Ø

Ø	ТИП	ВИСОТА	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	Плитка	5	22.23	13 300	1	50	DBB115/C
	Сегмент	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/S
	Турбохвиля	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/TW
125	Плитка	5	22.23	12 200	1	50	DBB125/C
	Сегмент	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/S
	Турбохвиля	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/TW
150	Плитка	5	22.23	10 200	1	25	DBB150/C
	Сегмент	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/S
	Турбохвиля	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/TW
180	Плитка	5	22.23	8 600	1	25	DBB180/C
	Сегмент	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/S
	Турбохвиля	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/TW
230	Плитка	5	22.23	6 600	1	25	DBB230/C
	Сегмент	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/S
	Турбохвиля	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/TW



ТИП ОБОДА → МАТЕРІАЛ

Сегментований — бетон, цегла, асфальт; сухий різ, швидко. **Суцільний (плитка)** — кераміка, мрамур; мокрий різ, без сколів. **Турбо** — граніт, твердий камінь; універсал. **Турбохвиля** — агресивніший за турбо, краще видаляє пил.



13 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · DIAMOND GRINDING WHEELS

Алмазні шліфувальні круги

Для вирівнювання бетону, каменю, стяжок та твердих мінеральних поверхонь. Інтенсивне зняття матеріалу при сухому шліфуванні.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Алмазні сегменти для бетону & каменю

Агресивне зняття матеріалу на бетоні, кладці, граніті та натуральному камені.

◆ Посадка 22.23 · Ø125 мм

Стандартний шпindel кутової шліфмашини — кріплення без перехідників. Для шпиделя M14 використовується відповідний адаптер.

◆ Одинарний & подвійний ряд

Одинарний ряд для фінішної обробки, подвійний ряд для швидкого важкого шліфування.



NOVOTOOLS

Спеціалізовані алмазні шліфувальні · 2 артикули · Ø125

АЛМАЗНІ ШЛІФУВАЛЬНІ КРУГИ NOVOTOOLS

2 SKU · 1 Ø

Ø	ФОРМА	ПОСАДКА	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
125	Сегментований	22.23	1	20	NTDDGW125
	Турбо	22.23	1	20	NTPTGW125





13A — РОЗШИРЕНИЙ АСОТИМЕНТ · DIAMOND POLISHING PADS

Алмазні полірувальні круги

Для дзеркального полірування граніту, мрамору, бетону та кераміки з водяним охолодженням. Прогресія P30 → P3000.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ P30 → P3000 — 10 ступенів класичних

Від грубого шліфування до дзеркального полірування. Форма «Зірка» — у 4-х зернистостях (P60–P400).

◆ Кріплення Velcro · Ø100

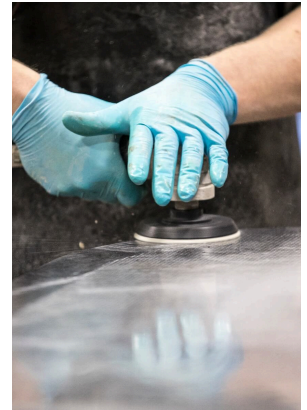
Швидкозмінна самозачіпна основа для миттєвої заміни зернистості.

◆ Мокрий процес для бездоганного фінішу

Робота з водяним охолодженням по граніту, мрамору, бетону та кераміці.

◆ Дві форми: класика та Зірка

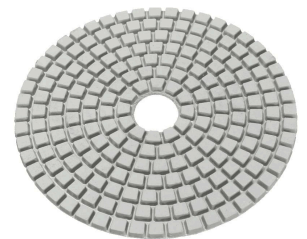
Зірка — для агресивного видалення матеріалу та роботи на кутах; класика — для рівних поверхонь.



АЛМАЗНІ ПОЛІРУВАЛЬНІ КРУГИ NOVOABRASIVE · VELCRO · Ø100

14 SKU · 1 Ø

Ø	ЗЕРН.	ФОРМА	ПОСАДКА	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
100	P60	Зірка	8	1	250	NADP10060S
	P100	Зірка	8	1	250	NADP100100S
	P200	Зірка	8	1	250	NADP100200S
	P400	Зірка	8	1	250	NADP100400S
	P30	—	8	1	250	NADP10030
	P60	—	8	1	250	NADP10060
	P100	—	8	1	250	NADP100100
	P200	—	8	1	250	NADP100200
	P400	—	8	1	250	NADP100400
	P600	—	8	1	250	NADP100600
	P800	—	8	1	250	NADP100800
	P1000	—	8	1	250	NADP1001000
	P1500	—	8	1	250	NADP1001500
	P3000	—	8	1	250	NADP1003000



ШВИДКІСТЬ ТА ВОДА

Полірувальні круги працюють на **2 800–3 700 об/хв з водою** — у ~3 рази повільніше за вільні оберти УШМ. Прогресія P30→P3000: кожен наступний крок прибирає ризики попереднього.



14 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · CIRCULAR SAW BLADES

Пиляльні диски

Для різання деревини, ламінату, пластику та композитів. Менше зубів — швидший різ, більше — чистіша кромка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Твердосплавні зуби ТСТ

У 5–15 разів довший ресурс проти HSS; твердіша, але крихкіша кромка — уникайте цвяхів і піску.

◆ NovoTools 3T — спецдиск для деревини

Спроектований під посадку КШМ для чорнового різання дерева. Працювати лише із захисним кожухом — див. застереження нижче.

◆ 3–80 зубів — повний діапазон

Менше зубів — швидкий чорновий різ; більше — чистіший. 3T — деревина, 80T — ламінат, МДФ, пластик.

◆ EN 847-1 — стандарт пиляльних дисків

Випробування на розрив і вібрацію.



NOVOTOOLS

Малі діаметри для кутових шліфмашин · 2 артикули

ПИЛЯЛЬНІ ДИСКИ NOVOTOOLS · 3T

2 SKU · 2 Ø

Ø	ТОВЩ.	ЗУБИ	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	2.2	3T	22.23	13 300	1	100	NTPSB1153T
125	2.2	3T	22.23	12 200	1	100	NTPSB1253T



ЗУБИ → ЧИСТОТА РІЗУ

3–24 — швидкий грубий ріп. **40–48** — універсал (метал/дерево). **60–80** — чистий різ ламінату, МДФ, пластику. Геометрія: **АТВ** — поперек/комбі, **FTG** — ріп уздовж волокон, **ТСГ** — ламінат і кольорметал.

△ БЕЗПЕКА · ДИСК 3T ДЛЯ ДЕРЕВИНИ

Диск 3T призначений для кутової шліфмашини, але різання деревини на КШМ — підвищений ризик зворотного удару (kickback). Працюйте **лише зі встановленим захисним кожухом**, обома руками та в захисних окулярах; не перевищуйте максимальні оберти диска. **Ніколи не встановлюйте на КШМ звичайні зубчасті пиляльні диски** — тільки спеціальні диски з маркуванням і посадкою під КШМ.

WELLCUT

TCT · повний асортимент діаметрів 115-400 мм

ПИЛЯЛЬНІ ДИСКИ WELLCUT · TCT (Ø115-230)

32 SKU · 12 Ø · ПРОДОВЖЕННЯ НА 029

Ø	ТОВЩ.	ЗУБИ	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	1.1	24T	22.23	13 300	1	100	WS24115
	1.1	40T	22.23	13 300	1	100	WS40115
125	1.1	24T	22.23	12 200	1	100	WS24125
	1.1	40T	22.23	12 200	1	100	WS40125
	1.1	48T	22.23	12 200	1	100	WS48125
150	1.3	24T	22.23	10 000	1	50	WS24150
	1.3	30T	22.23	10 000	1	50	WS30150
160	—	80T	20	9 600	1	50	WS80160
165	—	60T	20	9 600	1	50	WS60165
	—	80T	20	9 600	1	50	WS80165
	1.3	48T	20	9 200	1	50	WS48165
	1.3	21T	22.23	8 500	1	50	WS21180
180	1.3	30T	22.23	8 500	1	50	WS30180
	1.3	30T	32	8 500	1	50	WS3018032
	1.3	20T	20	8 300	1	50	WS20185
185	1.3	36T	20	8 300	1	50	WS36185
	1.3	40T	20	8 300	1	50	WS40185
	1.3	48T	20	8 300	1	50	WS48185
	—	48T	30	8 000	1	50	WS48190
190	1.4	24T	20	8 000	1	50	WS2419020
	1.4	24T	30	8 000	1	50	WS2419030
	1.4	40T	30	8 000	1	50	WS40190
200	1.4	24T	32	7 600	1	50	WS24200
	1.4	40T	32	7 600	1	50	WS40200
	1.4	48T	32	7 600	1	50	WS48200
	1.4	60T	32	7 600	1	50	WS60200
205	1.4	24T	30	7 400	1	50	WS24205
210	—	64T	30	7 300	1	25	WS64210
	1.4	24T	30	7 200	1	50	WS24210
230	—	24T	30	6 650	1	25	WS24230
	1.6	40T	22.23	6 000	1	25	WS40230
	1.6	60T	22.23	6 000	1	25	WS60230



WELLCUT

Великі діаметри · циркулярні, торцювальні, настільні пилки

ПИЛЯЛЬНІ ДИСКИ WELLCUT · ТСТ · Ø250-400 (ПРОДОВЖЕННЯ ЗІ СТОР. Ø28)

13 SKU · 5 Ø

Ø	ТОВЩ.	ЗУБИ	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
250	1.8	24Т	32	6 000	1	25	WS24250
	1.8	40Т	32	6 000	1	25	WS40250
	1.8	60Т	32	6 000	1	25	WS60250
254	—	80Т	30	6 000	1	25	WS80254
	1.8	40Т	30	6 000	1	25	WS40254
	1.8	60Т	30	6 000	1	25	WS60254
300	2	30Т	32	5 000	1	10	WS30300
	2	36Т	32	5 000	1	10	WS36300
	2	48Т	32	5 000	1	50	WS48300
350	2.2	48Т	32	4 300	1	10	WS4835032
	2.2	48Т	50	4 300	1	10	WS4835050
400	2.5	40Т	32	3 800	1	5	WS4040032
	2.5	40Т	50	3 800	1	5	WS4040050





15 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · HAND WIRE BRUSHES

Щітки по металу ручні

Для очищення іржі, фарби, окалини та зварних швів у вузьких і важкодоступних ділянках.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Ручний контроль без електрики**
Точкова зачистка, інспекція швів, збивання зварювального шлаку у важкодоступних місцях.
- ◆ **Дерев'яна та пластикова ручка**
Дерево — легша та звична; пластик — стійкий до вологи й розчинників.
- ◆ **Конфігурація 4×16 – 6×16 рядів**
Більше рядів щетини — ширша робоча зона та довший ресурс.
- ◆ **Зі скребком і набори міні-щіток**
Щітка зі скребком — фарба й шлак; міні-набори — точкові роботи та електроконтакти.



ЩІТКИ РУЧНІ · ГОФРОВАННИЙ ДРІТ · 250 ММ

РОЗМІР	ДРІТ	КОЛІР	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
250	гофр. дрiт	Жовтий	24	144	NTWBVC
	гофр. дрiт	Червоний	12	120	NTWBVCB

2 SKU · 2 КОЛЬОРИ



ДЕРЕВ'ЯНА РУЧКА · ЖОРСТКИЙ ДРІТ · 250 ММ

РОЗМІР	ДРІТ	РЯДІВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
250	Сталь	4×16	12	120	NTWB416WH
	Сталь	5×16	12	120	NTWB516WH
	Сталь	6×16	12	120	NTWB616WH

3 SKU · 3 ТИПОРОЗМІРИ



ПЛАСТИКОВА РУЧКА · ЖОРСТКИЙ ДРІТ · 250 ММ

РОЗМІР	ДРІТ	РЯДІВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
250	Сталь	4×16	12	120	NTWB416PH
	Сталь	5×16	12	120	NTWB516PH
	Сталь	6×16	12	120	NTWB616PH

3 SKU · 3 ТИПОРОЗМІРИ



ДЕРЕВ'ЯНА РУЧКА ЗІ СКРЕБКОМ · ЖОРСТКИЙ ДРІТ

1 SKU

РОЗМІР	ДРІТ	РЯДІВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
250	Сталь	4×16	12	120	NTWB4SWH



ПЛАСТИКОВА РУЧКА ЗІ СКРЕБКОМ · ЖОРСТКИЙ ДРІТ

1 SKU

РОЗМІР	ДРІТ	РЯДІВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
250	Сталь	4×16	12	120	NTWB4SPH



НАБІР РУЧНИХ МІНІ-ЩІТОК · 6 ШТ

1 SKU · 175 MM

РОЗМІР	СКЛАД НАБОРУ	ШТ	КОР.	АРТИКУЛ
175	Сталь · Латунь · Нейлон (по 2)	6	120	NTWB17513/6



НАБІР РУЧНИХ МІНІ-ЩІТОК · 3 ШТ

1 SKU · 220 MM

РОЗМІР	СКЛАД НАБОРУ	ШТ	КОР.	АРТИКУЛ
220	Сталь · Латунь · Нейлон	3	72	NTWB9/3





16 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · WIRE WHEEL BRUSHES

Щітки для металу

Чашкові, конічні та кільцеві щітки для УШМ — очищення іржі, фарби, окалини та підготовка металевих поверхонь.

NOVOTOOLS Роторні щітки для КШМ і дрилі · EN 1083-2 · 3 форми: торцева, конусна, кільцева · гофрований і плетений дріт

ТОРЦЕВІ (CUP) · ГОФР. ДРІТ · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	ТОВ.	РІЗЬБА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
65	0.3	M14	12 200	1	80	NTWB6514BC
75	0.3	M14	12 500	1	80	NTWB7514BC
85	0.3	M14	12 000	1	80	NTWB8514BC
100	0.3	M14	11 000	1	40	NTWB10014BC
125	0.3	M14	11 000	1	30	NTWB12514BC



ТОРЦЕВІ (CUP) · ПЛЕТЕНИЙ ДРІТ · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	ТОВ.	РІЗЬБА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
65	0.5	M14	12 200	1	80	NTWB6514ST
75	0.5	M14	12 500	1	80	NTWB7514ST
85	0.5	M14	12 000	1	80	NTWB8514ST
100	0.5	M14	11 000	1	40	NTWB10014ST
125	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB12514ST



ТОРЦЕВІ З УКР. КІЛЬЦЕМ · ПОСИЛЕНИЙ ПЛЕТ · M14

4 SKU · 4 Ø

Ø	ТОВ.	РІЗЬБА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
65	0.5	M14	12 200	1	60	NTWB6514STS
75	0.5	M14	12 500	1	40	NTWB7514STS
90	0.5	M14	12 000	1	40	NTWB9014STS
100	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB10014STS



△ БЕЗПЕКА ТА ВИБІР РОТОРНИХ ЩІТОК

Щітки **губять окремі волокна на оборотах** — обов'язкові окуляри, щиток і рукавиці; не перевищуйте RPM; замінійте при зносі ~50% щетини. **Гофрований** — м'яко (фарба, легка іржа); **плетений (кручений)** — жорстко (окалина, шлак); **з укр. кільцем (STS)** — контрольована агресивна форма.

КОНУСНІ (BEVEL) · ГОФР. ДРІТ · M14

Ø	ТОВ.	РІЗЬБА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
100	0.3	M14	11 000	1	80	NTBWB10014BC
115	0.3	M14	12 500	1	60	NTBWB11514BC
125	0.3	M14	11 000	1	60	NTBWB12514BC

3 SKU · 3 Ø



КОНУСНІ (BEVEL) · ПЛЕТЕНИЙ ДРІТ · M14

Ø	ТОВ.	РІЗЬБА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
100	0.5	M14	11 000	1	80	NTWBVB10014ST
115	0.5	M14	12 500	1	60	NTWBVB11514ST
125	0.5	M14	11 000	1	60	NTWBVB12514ST

3 SKU · 3 Ø



КІЛЬЦЕВІ (WHEEL) · ПЛЕТЕНИЙ · ПОСАДКА 22.23

Ø	ТОВ.	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
175	0.5	22.23	8 000	1	80	NTWWB17522ST

1 SKU · 1 Ø



ДЛЯ ДРИЛІ · ХВОСТОВИК 6 ММ

Ø	ДРІТ	ТОВ.	ХВОСТОВИК	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
75	гофр. дрiт	0.3	6 мм	12 500	1	120	NTWSB756BCS
	плетений дрiт	0.5	6 мм	12 500	1	60	NTWSB756STS

2 SKU · 1 Ø



НАБОРИ МІНІ-ЩІТОК

Ø	ДРІТ	ТОВ.	КРИПЛЕННЯ	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
75	гофр. дрiт	0.3	6 мм	12 500	6	48	NTWB38506375BCS/6
	гофр. дрiт	0.3	6 мм	12 500	4	48	NTWBSCS/4

2 SKU · 1 Ø





17 — РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · FIBRE DISCS

Фіброві круги

Для агресивного шліфування металу, зняття іржі, фарби та підготовки поверхні. Використовуються з відповідним опорним диском.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Жорстка фіброва основа**
Стабільний контакт із заготовкою — без вібрації при бічному навантаженні.
- ◆ **Р24-Р120 — повний цикл**
Чорнове → середнє → фінішне на одному опорному диску.
- ◆ **Цирконій (Extreme) / Al₂O₃ (Profi)**
Цирконій до 5× довший ресурс на нерж. сталі.
- ◆ **Опорний диск окремо — NABPFD125F / H**
Опорний диск з різьбою M14 — обов'язковий аксесуар. F — м'який гнучкий (фініш, контури); H — жорсткий ребристий (агресивне зняття).



ФІБРОВІ КРУГИ NOVOABRASIVE · Ø125

10 SKU · 7 ЗЕРНИСТОСТЕЙ

Ø	ЗЕРН.	АБРАЗИВ	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
125	P40	Цирконієвий корунд	12 250	25	1000	NAFD12540ZR
	P60	Цирконієвий корунд	12 250	25	1000	NAFD12560ZR
	P80	Цирконієвий корунд	12 250	25	1000	NAFD12580ZR
	P24	Оксид алюмінію	12 250	25	500	NAFD12524AL
	P36	Оксид алюмінію	12 250	25	500	NAFD12536AL
	P40	Оксид алюмінію	12 250	25	1000	NAFD12540AL
	P60	Оксид алюмінію	12 250	25	1000	NAFD12560AL
	P80	Оксид алюмінію	12 250	25	1000	NAFD12580AL
	P100	Оксид алюмінію	12 250	25	1000	NAFD125100AL
	P120	Оксид алюмінію	12 250	25	1000	NAFD125120AL



СИСТЕМА: ФІБРОВИЙ ДИСК + ОПОРНИЙ ДИСК

Фібровий диск без опорного диска **не використовується** — диск надає жорсткість і кріплення. **NABPFD125H (жорсткий ребристий)** — агресивний рівний знос. **NABPFD125F (гнучкий гладкий)** — фініш, контури. Обидва — Ø125, M14, для УШМ.



18 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · NON-WOVEN DISCS

Круги з нетканого матеріалу

Для делікатного очищення без подряпин та сатинової обробки нержавійки, кольорових металів і покриттів.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Колір — система NovoAbrasive**
 Фіолетовий — грубіше зерно (P60–P80);
 чорний — фінішне зерно (P100–P180).
 Відрізняється від коду ЗМ (де синій = тонкий).
- ◆ **Не залишає ризок на металі**
 Ідеально для фінішної підготовки під фарбування.
- ◆ **Видаляє іржу, фарбу, оксид, клей**
 Без пошкодження основного металу —
 вибіркового зносу покриттів.
- ◆ **Працює на КШМ, дрилі, полірувальній**
 Універсальна посадка 22.23 мм.



КРУГИ З НЕТКАНОГО МАТЕРІАЛУ NOVOABRASIVE · 13 ММ ТОВЩИНА

Ø	ТОВЩ.	КОЛІР	ЗЕРН.	ПОСАДКА	RPM	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	13	Фіолетовий (грубий)	P60-P80	22.23	8 300	5	50	NAPCS115
	13	Чорний (м'який)	P100-P180	22.23	8 300	5	50	NASCS115
125	13	Фіолетовий (грубий)	P60-P80	22.23	7 600	5	50	NAPCS125
	13	Чорний (м'який)	P100-P180	22.23	7 600	5	50	NASCS125

4 SKU · 2 Ø



САТИН-ФІНІШ НА НЕРЖАВЦІ — ЗА 2 КРОКИ

P120 пелюстковим (NS2912125 / NPZR120125) → **чорний нетканий** (NASCS115/125). Отримуєте рівний сатиновий вигляд без ризок.



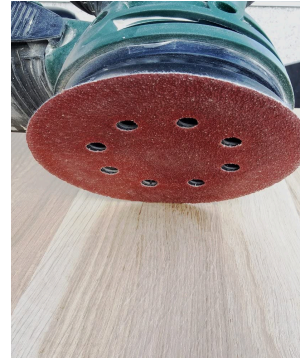
19 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · HOOK & LOOP DISCS

Самозачіпні шліфувальні круги

Для обробки дерева, металу, шпаклівки та фарби. Швидка заміна на ексцентриковій машині.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Кріплення на липучку (hook & loop)**
Зміна зернистості за 2 секунди — без інструменту.
- ◆ **8-отворна перфорація**
Інтегрований пиловідвід при роботі з шліфмашиною з відсмоктувачем.
- ◆ **P40-P320 — повний цикл**
Чорнове → середнє → фінішне шліфування за 4-5 переходів.
- ◆ **Сумісно з ексцентриковими і вібраційними**
Ø115/125/150/225 під усі популярні шліфмашини.



САМОЗАЧІПНІ КРУГИ NOVOABRASIVE · Ø115 / Ø125

24 SKU · ПРОДОВЖЕННЯ НА 037

Ø	ЗЕРН.	ОТВОРИ	АБРАЗИВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115	P40	8	Оксид алюмінію	10	200	NASD811540
	P60	8	Оксид алюмінію	10	200	NASD811560
	P80	8	Оксид алюмінію	10	200	NASD811580
	P100	8	Оксид алюмінію	10	200	NASD8115100
	P120	8	Оксид алюмінію	10	200	NASD8115120
	P180	8	Оксид алюмінію	10	200	NASD8115180
	P240	8	Оксид алюмінію	10	200	NASD8115240
	P320	8	Оксид алюмінію	10	200	NASD8115320
125	P40	0	Оксид алюмінію	5	200	NASD12540
	P60	0	Оксид алюмінію	5	200	NASD12560
	P80	0	Оксид алюмінію	5	200	NASD12580
	P100	0	Оксид алюмінію	5	200	NASD125100
	P120	0	Оксид алюмінію	5	200	NASD125120
	P180	0	Оксид алюмінію	5	200	NASD125180
	P240	0	Оксид алюмінію	5	200	NASD125240
	P320	0	Оксид алюмінію	5	200	NASD125320
	P40	8	Оксид алюмінію	5	200	NASD812540
	P60	8	Оксид алюмінію	5	200	NASD812560
	P80	8	Оксид алюмінію	5	200	NASD812580
	P100	8	Оксид алюмінію	5	200	NASD8125100
	P120	8	Оксид алюмінію	5	200	NASD8125120
	P180	8	Оксид алюмінію	5	200	NASD8125180
	P240	8	Оксид алюмінію	5	200	NASD8125240
	P320	8	Оксид алюмінію	5	200	NASD8125320



САМОЗАЧІПНІ КРУГИ NOVOABRASIVE · Ø150 / Ø225 (ПРОДОВЖЕННЯ ЗІ СТОР. 036)

24 SKU

Ø	ЗЕРН.	ОТВОРИ	АБРАЗИВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
150	P40	0	Оксид алюмінію	5	100	NASD15040
	P60	0	Оксид алюмінію	5	100	NASD15060
	P80	0	Оксид алюмінію	5	100	NASD15080
	P100	0	Оксид алюмінію	5	100	NASD150100
	P120	0	Оксид алюмінію	5	100	NASD150120
	P180	0	Оксид алюмінію	5	100	NASD150180
	P240	0	Оксид алюмінію	5	100	NASD150240
	P320	0	Оксид алюмінію	5	100	NASD150320
	P40	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD815040
	P60	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD815060
	P80	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD815080
	P100	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8150100
	P120	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8150120
	P180	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8150180
	P240	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8150240
	P320	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8150320
225	P40	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD822540
	P60	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD822560
	P80	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD822580
	P100	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8225100
	P120	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8225120
	P180	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8225180
	P240	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8225240
	P320	8	Оксид алюмінію	5	100	NASD8225320

**ПИЛОВІДСМОКТУВАЧ ПОДОВЖУЄ ЖИТТЯ ДИСКА**

Відкриті отвори 8-отворної перфорації працюють тільки з пиловідсмоктувачем. З вакуумом: **+2× ресурс диска**, чистіше повітря, краще видно поверхню.



20 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ • SANDING BELTS

Шліфувальні стрічки

Для стрічкових шліфмашин — дерево, метал, фарба, пластик. Безперервна швидка обробка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ Нескінченна форма**
 Для стрічкових шліфмашин і стаціонарних верстатів — без зміщення.
- ◆ Розміри 75×457 / 75×533 / 100×610**
 Підходить до всіх популярних моделей шліфмашин.
- ◆ Тканинна основа підвищеної міцності**
 Витримує високий натяг без розривів.
- ◆ Дерево, метал, пластик, фарба**
 Універсальний абразив Р40-Р120.



ШЛІФУВАЛЬНІ СТРІЧКИ NOVOABRASIVE • CLOTH X • ОКСИД АЛЮМІНІЮ 15 SKU • 3 РОЗМІРИ × 5 ЗЕРЕН

РОЗМІР	ЗЕРН.	АБРАЗИВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
75×457	P40	Оксид алюмінію	3	100	NASB7545740
	P60	Оксид алюмінію	3	100	NASB7545760
	P80	Оксид алюмінію	3	100	NASB7545780
	P100	Оксид алюмінію	3	100	NASB75457100
	P120	Оксид алюмінію	3	100	NASB75457120
75×533	P40	Оксид алюмінію	3	100	NASB7553340
	P60	Оксид алюмінію	3	100	NASB7553360
	P80	Оксид алюмінію	3	100	NASB7553380
	P100	Оксид алюмінію	3	100	NASB75533100
	P120	Оксид алюмінію	3	100	NASB75533120
100×610	P40	Оксид алюмінію	3	60	NASB10061040
	P60	Оксид алюмінію	3	60	NASB10061060
	P80	Оксид алюмінію	3	100	NASB10061080
	P100	Оксид алюмінію	3	60	NASB100610100
	P120	Оксид алюмінію	3	60	NASB100610120



НАПРЯМОК РУХУ І СКЛЕЙКА

Стрічка має **стрілку напрямку обертання** — встановлюйте за стрілкою, інакше склейка може розійтись. Тип склейки — **butt-joint** (стик у стик, без перекриття).



21 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · SANDING ROLLS

Шліфувальні рулони

Для безперервної ручної обробки великих поверхонь — дерево, гіпсокартон, шпаклівка, фарба.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Рулон 50 м — економія до 60%**
Порівняно з аркушами того ж розміру.
- ◆ **Папір або тканинна основа**
Папір — суха обробка; тканина — волога і жорсткіше шліфування.
- ◆ **Ширина 115 / 200 мм**
115 мм — паперова основа; 200 мм — тканинна. Стандарт для шліфувальних блоків.
- ◆ **Вирізей під свій блок**
Мінімум відходу при будь-якій формі обробки.



ШЛІФУВАЛЬНІ РУЛОНИ NOVOABRASIVE · 50 М

18 SKU · 2 ШИРИНИ · ОЧІКУЄТЬСЯ

ШИРИНА	ДОВЖИНА	ЗЕРН.	ОСНОВА	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115 ММ	50 м	P40	Паперова	1	2	NASPFR1155040
	50 м	P60	Паперова	1	2	NASPFR1155060
	50 м	P80	Паперова	1	2	NASPFR1155080
	50 м	P100	Паперова	1	2	NASPFR11550100
	50 м	P120	Паперова	1	2	NASPFR11550120
	50 м	P150	Паперова	1	2	NASPFR11550150
	50 м	P180	Паперова	1	2	NASPFR11550180
	50 м	P220	Паперова	1	2	NASPFR11550220
	50 м	P240	Паперова	1	2	NASPFR11550240
	50 м	P320	Паперова	1	2	NASPFR11550320
200 ММ	50 м	P60	Тканинна	1	2	NASPR2005060
	50 м	P80	Тканинна	1	2	NASPR2005080
	50 м	P100	Тканинна	1	2	NASPR20050100
	50 м	P120	Тканинна	1	2	NASPR20050120
	50 м	P150	Тканинна	1	2	NASPR20050150
	50 м	P180	Тканинна	1	2	NASPR20050180
	50 м	P240	Тканинна	1	2	NASPR20050240
	50 м	P320	Тканинна	1	2	NASPR20050320





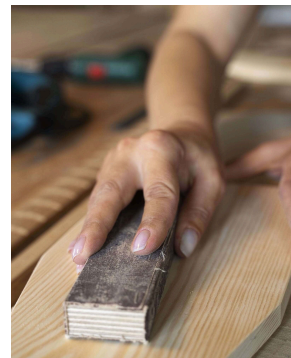
22 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · SANDING SHEETS

Шліфувальні листи

Для ручної обробки плоских поверхонь — стандартні формати під шліфувальні блоки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Стандартний розмір 230×280**
 Підходить для всіх вібраційних шліфмашин.
- ◆ **Тканинна та водостійка основа**
 Тканинна — суха обробка дерева й металу;
 водостійка — мокре шліфування.
- ◆ **P80–P2000 — повний цикл**
 Тканинна основа (P80–P240) — суха обробка;
 водостійка (P600–P2000) — мокре шліфування під лак.
- ◆ **Набори по 50 шт**
 Економія до 30% для майстерень і автосервісів.



ШЛІФУВАЛЬНІ ЛИСТИ NOVOABRASIVE · 230×280 ММ

8 SKU · 8 ЗЕРНИСТОСТЕЙ

РОЗМІР	ЗЕРН.	ОСНОВА	АБРАЗИВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
230×280	P80	Тканинна	Оксид алюмінію	50	500	NASPS232880
	P100	Тканинна	Оксид алюмінію	50	500	NASPS2328100
	P180	Тканинна	Оксид алюмінію	50	500	NASPS2328180
	P240	Тканинна	Оксид алюмінію	50	500	NASPS2328240
230×280	P600	Водостійка	Карбід кремнію	50	500	NASPSW2328600
	P800	Водостійка	Карбід кремнію	50	500	NASPSW2328800
	P1000	Водостійка	Карбід кремнію	50	500	NASPSW23281000
	P2000	Водостійка	Карбід кремнію	50	500	NASPSW23282000





23 — РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · SANDING MESH

Шліфувальні сітки

Швидкозмінні сітки для шліфмашин і ручної обробки — мінімум пилу, не забиваються.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

◆ Відкрита структура

Пил відходить крізь отвори — сітка не забивається.

◆ Можна мити і використовувати повторно

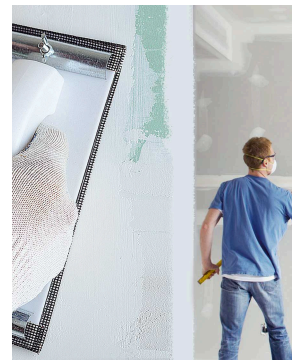
Промийте водою — більшість різальних властивостей повертається.

◆ Карбід кремнію

Особливо ефективна на шпаклівці, гіпсокартоні, штукатурці.

◆ Розмір 115×280

Під шліфувальні блоки штукатурка та побутові блоки.



ШЛІФУВАЛЬНІ СІТКИ NOVOABRASIVE · 115×280 ММ

7 SKU · 7 ЗЕРНИСТОСТЕЙ

РОЗМІР	ЗЕРН.	АБРАЗИВ	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
115×280	P60	Карбід кремнію	5	100	NASM11528060
	P80	Карбід кремнію	5	100	NASM11528080
	P100	Карбід кремнію	5	100	NASM115280100
	P120	Карбід кремнію	5	100	NASM115280120
	P180	Карбід кремнію	5	100	NASM115280180
	P240	Карбід кремнію	5	100	NASM115280240
	P320	Карбід кремнію	5	100	NASM115280320



ПРАВИЛО ПОСЛІДОВНОСТІ ЗЕРНИСТОСТІ

Не пропускайте більше ніж один номер зернистості — кожен наступний абразив має прибрати риски попереднього. Чому сітка не забивається: відкрита структура — пил проходить наскрізь до пиловідсмоктувача.



24 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · SANDING SPONGES

Шліфувальні губки

Для шліфування профілів, кромки та важкодоступних ділянок. Можна використовувати з водою.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **Чотиристороннє абразивне покриття**
Економна заміна чотирьох аркушів.
- ◆ **Щільність 70 кг/м³**
Баланс гнучкості та зносостійкості.
- ◆ **Гнучка піна — повторює форму**
Кути, профілі, заокруглення без зривання абразиву.
- ◆ **Сухе і мокре шліфування**
Дерево, шпаклівка, фарба — універсально.



ШЛІФУВАЛЬНІ ГУБКИ NOVOABRASIVE · ЗГРУПОВАНІ ЗА РОЗМІРОМ

10 SKU · 2 РОЗМІРИ

РОЗМІР	ФОРМА	ЗЕРН.	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
100×68×26	Прямокутна	P80	1	288	NASS682680
	Прямокутна	P120	1	288	NASS6826120
	Прямокутна	P180	1	288	NASS6826180
	Прямокутна	P240	1	288	NASS6826240
	Прямокутна	P320	1	288	NASS6826320
100×68×42×26	Трапецієвидна	P80	1	288	NASS68422680
	Трапецієвидна	P120	1	288	NASS684226120
	Трапецієвидна	P180	1	288	NASS684226180
	Трапецієвидна	P240	1	288	NASS684226240
	Трапецієвидна	P320	1	288	NASS684226320



МОКРЕ ШЛІФУВАННЯ – МЕНШЕ ПИЛУ, КРАЩИЙ КОНТРОЛЬ

Намочена губка **не порохить**, не забивається і дає рівніший фініш на шпаклівці та фарбі. Особливо корисно під лак: P240 → ополоснути → перевірити рівність.



25 – РОЗШИРЕНИЙ АСОРТИМЕНТ · BACKING PADS

Опорні диски

Опорні диски для фібрових кругів — задають жорсткість і вирівнюють тиск; M14 під УШМ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТА ПЕРЕВАГИ

- ◆ **М14 пряме кріплення**
Прямо на КШМ без перехідників. Версія Sub — для дреля.
- ◆ **Гладкий або липучковий тип**
Гладкий — під фіброві диски; липучковий — під самозачіпні.
- ◆ **Гнучка основа**
Повторює мікрорельєф поверхні без пошкоджень.
- ◆ **Ø100/115/125/150**
Повний ряд під ваше завдання та шліфмашину.



ОПОРНІ ДИСКИ NOVOTOOLS / NOVOABRASIVE · M14

Ø	ТИП	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
100	Основа для самозачіпних кругів	1	100	NTRVD10014
	Опорний диск алмазний	1	100	NTRDP100
115	Основа для самозачіпних кругів	1	100	NTRVD11514
125	Основа для самозачіпних кругів	1	100	NTRVD125142
	Опорний диск для фібрових (гнучкий)	1	100	NABPFD125F
	Опорний диск для фібрових (ребристий)	1	100	NABPFD125H
150	Основа для самозачіпних кругів	1	60	NTRV15014
	Основа для самозачіпних кругів	1	60	NTRVD15014

8 SKU · 4 Ø



ШЛІФУВАЛЬНІ БЛОКИ NOVOTOOLS

Ø	ТИП	УП.	КОР.	АРТИКУЛ
125	Ручний шліфувальний блок	1	100	NTRSB125
	Ручний шліфувальний блок	1	125	NTRSB125
150	Ручний шліфувальний блок	1	80	NTRSB150

3 SKU · 2 Ø





01 Засоби індивідуального захисту

Окуляри, навушники, респіратор, рукавиці, робочий одяг. **Без ЗІЗ не починайте роботу.**

02 Перевірка диска перед роботою

Огляд на тріщини, сколи, деформацію. Перевірте дату виробництва — **термін придатності 3 роки.**

03 Відповідність обертів

Максимальні оберти диска повинні **перевищувати** оберти інструменту. Ніколи навпаки.

04 Кріплення та фланці

Тільки оригінальні фланці від виробника. Посадковий отвір має **точно відповідати** шпинделю.

05 Пробний пуск

Після встановлення — **30 секунд на max обертах** у захищеній зоні, без навантаження.

06 Заборонені дії

Не шліфуйте відрізним диском. Не змінюйте посадку. Не використовуйте прострочені диски.

07 Зберігання та термін придатності

Сухе приміщення **18–22 °С**, вологість 45–65 %. Бакелітові круги — **3 роки** з дати виробництва (дивіться маркування на крузі).

08 Утилізація

Використані абразиви — у **тверді промислові відходи**. Не спалюйте бакелітові залишки.

09 Контроль вібрації

Поколювання у пальцях через **10 хв** роботи — **зупиніться**. Це перші ознаки синдрому вібраційної хвороби (HAVS). Робіть перерви, чергуйте оператора.

10 Пошкодити перед утилізацією

Зношений диск перед викиданням **фізично пошкодьте** (розламайте або зробіть надріз) — щоб ніхто не підняв і не використав небезпечний інструмент повторно.

ЧОМУ ЦІ ПРАВИЛА – НЕ ФОРМАЛЬНІСТЬ

Близько **30% травм** при роботі з абразивами — руйнування круга на оборотах. **~25%** — зворотний удар (kickback). Швидкість на ободі диска Ø125 на 12 000 об/хв = **~80 м/с** — це порівнянно зі швидкістю кулі з пневматичного пістолета. Захисні окуляри, щиток, кожух і дотримання правил вище — це не паперова формальність.

PACKAGING · СТАНДАРТИ ЕКСПОРТУ

Упаковано, щоб доїхати.

EUR · ISTA-3A

35+ країн



Первинна упаковка

Термозбіжна європейська плівка по **10–25 шт.**

Маркування: артикул, дата, зміна, штрих-код EAN-13.



Картонна коробка

Гофрокартон **T-23 / T-24**.

Розміри уніфіковані під європалету — 1200 × 800 мм. Вкладень — 25–50 пакетів.



Палетне формування

Європалета **1200 × 800 мм, 120 кг max**. Стретч-плівка + кутовий захист. Готово до крана та штабелювання.



Доставка по Україні

Нова Пошта, Рабен (Raben), власний транспорт. Термін: 1–3 дні. Відправлення з Нової Водолаги (Харківська обл.).



Експорт (EU / CIS)

DAP · FCA · EXW — за Інкотермс 2020. **Документи: CMR, EUR.1, MPA cert.** 20-футовий контейнер — до 24 т.



Зберігання

Сухе приміщення, **+5...+30 °C**, вологість до 65%. Термін придатності — 36 місяців від дати виробництва.



27 · WARRANTY · УМОВИ ГАРАНТІЇ

Ми відповідаємо за КОЖЕН КРУГ.

ТЕРМІН

36 міс**01****Заводський брак**

100% ЗАМІНА

Розшарування, тріщини, неспівпадіння обертів, невідповідність маркуванню — **повна заміна або компенсація** за рахунок виробника.

02**Термін придатності**

36 МІСЯЦІВ

36 місяців від дати виробництва (зазначена на кожному крузі). **Після закінчення** диск не допускається до експлуатації.

03**Процедура повернення**

5 ДНІВ

Заявка на info@novoabrasive.com + фото дефекту + акт. Розгляд — **до 5 робочих днів**, заміна — наступною відправкою.

04**Не гарантійні випадки**

EXCLUSION

Порушення умов зберігання, використання не за призначенням, механічні пошкодження, невідповідні оберти, **прострочений термін**.

05**Сертифікати якості**

НА ЗАПИТ

На кожну партію надається **сертифікат виробника** з показниками тестів. За запитом — MPA сертифікат, ISO 9001.



Помилки і знос

Як розпізнати типові проблеми, що їх спричинило і як їх уникнути. Збережіть круги, інструмент і час.

01 · ПРОБЛЕМА

Засалювання (glazing)

Ознаки: Круг блищить, перестав різати, нагрівається.

Причина: Завеликий тиск або не той абразив для матеріалу.

Що робити: Зменшіть тиск; правка кругом-дресером (для шліфкруга); замініть на правильний абразив.

02 · ПРОБЛЕМА

Тріщини на крузі

Ознаки: Видимі радіальні чи концентричні тріщини після удару або з часом.

Причина: Прострочений круг, падіння, неправильне зберігання.

Що робити: Негайно зніміть і утилізуйте. Перевіряйте дату виробництва (3 роки).

03 · ПРОБЛЕМА

Бічний знос диска

Ознаки: Тонкий відрізний нерівномірно сточений з одного боку.

Причина: Робота бічною поверхнею (шліфування відрізним).

Що робити: Відрізним — тільки кромкою. Для шліфування — T27 6–8 мм.

04 · ПРОБЛЕМА

Сегменти злетіли з алмазного

Ознаки: Сегмент частково або повністю відірвався.

Причина: Перегрів без охолодження (сухий різ занадто довго).

Що робити: Інтервальні проходи 10–15 с з паузами; мокрий різ для довгих робіт.

05 · ПРОБЛЕМА

Спалена кромка ТСТ

Ознаки: Зубці пиляльного диска синього/чорного кольору, тупляться.

Причина: Завелика подача, тупий диск, неправильні оберти.

Що робити: Зменшіть подачу; перевірте RPM на матеріал; диск може потребувати заточки.

06 · ПРОБЛЕМА

Забивання шкірки/сітки

Ознаки: Аркуш чи сітка швидко перестали різати, забилися пилом.

Причина: Робота по м'якому матеріалу (фарба, шпаклівка) без пиловідсмоктування.

Що робити: Сітка — для шпаклівки/гіпсу (не забивається); підключіть пиловідсмоктувач до велкро.



Сумісність з інструментом

Який круг підходить до якого інструмента. Спершу — RPM і посадка, потім — все інше.

ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ → СУМІСНІ АБРАЗИВИ

RPM & ПОСАДКА

ІНСТРУМЕНТ	Ø КРУГУ	МАКС. RPM	ПОСАДКА	СУМІСНІ АБРАЗИВИ
УШМ мала (Bosch GWS 7-125, Makita 9558)	115 / 125	11 000–13 300	M14 + Ø22.23	Відрізнi, шліфувальні T27/T1, пелюсткові T27/T29, фіброві, велкро Ø115/125, алмазні Ø115/125
УШМ велика (Bosch GWS 22-230, Makita GA9020)	180 / 230	6 600–8 600	M14 + Ø22.23	Відрізнi Ø180/230, шліфувальні Ø180/230, пелюсткові Ø180, алмазні Ø180/230, велкро Ø150/225
Циркулярна пилка ручна	150 / 165 / 185 / 190	5 500–6 000	Ø20 / Ø30	Пиляльні диски TCT WellCut
Торцева / настільна пилка	210 / 250 / 254 / 305	3 500–5 500	Ø25.4 / Ø30	Пиляльні диски TCT великих діаметрів
Стрічкова шліфмашина	75 × 457 / 533 / 100 × 610	–	–	Шліфувальні стрічки відповідного розміру
Ексцентрикова шліфмашина (DA)	125 / 150	8 000–13 000	Hook & loop	Самозачіпні диски Ø125/150 з пиловідсмоктуванням (8-отворні)
Дриль / шуруповерт	≤75	2 500–3 500	Ø6 хвостовик	Міні-щітки на хвостовику, полірувальні диски
Полірувальна машина	100 / 150	2 800–3 700	M14 + Velcro	Алмазні полірувальні круги P30–P3000, опорний диск NTRDP100
Стационарна відрізна машина	300 / 350 / 400	3 800–5 100	Ø25.4 / Ø32	Відрізнi Ø300/350/400, неармовані, рейкові (NBF)

ПОСАДКОВИЙ ОТВІР – КЛЮЧОВА СУМІСНІСТЬ

Ø22.23 мм (≈7/8") — стандарт усіх УШМ. **M14** — нарізна посадка чашкових і конусних щіток та опорних дисків.

Ø20 / 25.4 / 30 / 32 мм — пиляльні диски (циркулярні пили, торцювальні пили, стаціонарні машини). **Ø6 мм**

хвостовик — для дрилі. Невідповідність посадки — категорично заборонено: фланець не утримує круг.



FAQ і діагностика

Типові питання клієнтів і відповіді сейлзів та техпідтримки — щоб не ловили вас по телефону.

Чому диск пече метал?

Завеликий тиск — диск ріже за рахунок ваги, не пресуйте. **Затупився** — замініть. **Не той абразив** — для нержавки тільки Fe+Cl+S <0,1% (цирконій/кераміка). **Завеликий розмір** — для тонкого металу потрібен тонкий диск.

Чому різ кривий?

Бічний тиск — ведіть лише по площині диска. **Поношений фланець** або не той фланець. **Інструмент із биттям** — перевірте підшипники. **Невірна посадка** — диск люфтить.

Чи можна різати нерж. звичайним диском по металу?

Категорично ні. Звичайні диски містять Fe та S, які потрапляють у різальну кромку нержавки і викликають міжкристалітну корозію через 2–4 тижні. Тільки INOX-марковані диски (без Fe/S): цирконієві та керамічні EXTREME.

Чому фібровий диск згорів за 2 хвилини?

Завеликий кут (>10°) — диск працює тільки кромкою. **Не той опорний диск** — для агресивного зняття потрібен жорсткий ребристий (NABPFD125H), а не гнучкий (NABPFD125F). **Завелика подача** — рухайте плавно, не пхайте.

Як зрозуміти, що круг прострочений?

На крузі є дата виробництва (ММ/YYYY або тиждень/рік). Бакелітові круги мають термін придатності **3 роки** від цієї дати. Прострочений круг втрачає міцність зв'язки і може розірватись на оборотах — **негайно зніміть і утилізуйте.**

Що означає колір нетканого диска?

У NovoAbrasive: **фіолетовий** — грубіше зерно (P60–P80), для зняття іржі/окаліни. **Чорний** — фінішне зерно (P100–P180), для сатинування і фарбопідготовки. У 3М інша система — не плутайте при перехресних покупках.

Можна встановити пиляльний диск на УШМ?

Тільки **спеціальний ЗТ для деревини** (NTPSB1153T / 1253T) із маркуванням під посадку КШМ і відповідним фланцем. Звичайні циркулярні диски — **заборонено**: оберти УШМ у 2–3 рази вищі, ризик зворотного удару, серйозні травми.



Глосарій

Терміни маркування, типології і стандартів — однаково корисно сейлзам, новим співробітникам та B2B-партнерам.

T41 — Плаский відрізний диск, без заглиблення центру.

T42 — Відрізний диск із заглибленим центром — різ урівень із поверхнею.

T27 — Шліфувальний (зачисний) круг з увігнутим центром, кут 0–15°.

T29 — Конічний пелюстковий круг для кутів 15–25°.

T1 — Плаский шліфувальний круг для настільних машин.

FEPA — Federation of European Producers of Abrasives — система зернистості «Р».

FEPA P-grit — Чим більший номер, тим дрібніше зерно. P40 — грубо, P2000 — полір.

Bonded abrasive — Зв'язаний абразив — зерно в смоляній (бакеліт) матриці. Стандарт EN 12413.

Coated abrasive — Нанесений абразив — зерно на гнучкій основі. Стандарт EN 13743.

Superabrasive — Алмаз / cBN. Стандарт EN 13236.

SBF / RBF / NBF — Бакелітові зв'язки: S — стандартна, R — для каменю, N — для рейкових сталей.

A / C — A — електрокорунд (метал), C — карбід кремнію (камінь, бетон).

INOX — Нержавіюча сталь. Тільки Fe+Cr+S <0,1% диски (цирконій, кераміка).

Ferrous / Non-ferrous — Чорні (Fe) / кольорові метали (Al, Cu, латунь).

ATB — Alternate Top Bevel — універсальна геометрія зуб'єв (поперек/комбі).

TCG — Triple Chip Grind — ламінат, пластик, кольорметал.

FTG — Flat Top Grind — швидкий ріп уздовж волокна.

TCT — Tungsten Carbide Tipped — твердосплавні зубці пильного диска.

Hook & loop / Velcro — Самозацепна основа — швидка заміна аркушів без інструмента.

Lap / Butt joint — Тип склейки нескінченної стрічки: lap — внахлест, butt — стик у стик.

Knot / Crimped wire — Плетений / гофрований дріт у щітках — жорстко чи м'яко.

Cup / Bevel / Wheel — Форми роторних щіток: торцева, конусна, кільцева.



Абетка абразиву

Коротка пам'ятка для клієнтів і співробітників: як прочитати маркування круга, що означає зернистість, які стандарти діють і як працювати безпечно.

1 · МАРКУВАННЯ ЗВ'ЯЗАНОГО КРУГА — ПРИКЛАД «A30 SBF»

<p>A</p> <p>АБРАЗИВ</p> <p>A — електрокорунд (сталь, метал) C — карбід кремнію (камінь, бетон)</p>	<p>30</p> <p>ЗЕРНИСТІСТЬ</p> <p>Менший номер — грубіше зерно та швидший різ; більший — тонший фініш.</p>	<p>S</p> <p>ТВЕРДІСТЬ ЗВ'ЯЗКИ</p> <p>Літера перед BF (S / R / N) — ступінь твердості зв'язки.</p>	<p>BF</p> <p>ЗВ'ЯЗКА</p> <p>BF — бакелітова зв'язка, армована скловолокном.</p>
---	---	--	--

2 · ШКАЛА ЗЕРНИСТОСТІ (FEPA «P»)

P40–P60 грубе зняття	P80–P120 середнє	P150–P240 фінішне	P320–P600 тонке	P800–P2000 полірування
--------------------------------	----------------------------	-----------------------------	---------------------------	----------------------------------

ПРАВИЛО ПОСЛІДОВНОСТІ

Не пропускайте зернистість більш ніж на один крок — кожен наступний абразив має прибрати риси від попереднього.

3 · СТАНДАРТИ БЕЗПЕКИ ЗА ГРУПАМИ ПРОДУКЦІЇ

СТАНДАРТ	ЗАСТОСУВАННЯ
EN 12413	Зв'язані абразиви — відрізнi та шліфувальні круги
EN 13743	Абразиви на гнучкій основі — пелюсткові, фіброві, нетканий
EN 13236	Алмазний (надтвердий) інструмент — відрізнi та шліфувальні
EN 847-1	Пиляльні диски для деревообробки
EN 1083-2	Роторні щітки з металевого дроту

4 · ЗБЕРІГАННЯ ТА ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

Термін придатності (від дати виробництва на крузі): бакеліт **3 р.** · вулканіт **5 р.** · кераміка **10 р.** | **Умови:** 18–22 °C, вологість 45–65 %, без сонця і перепадів | стопки **горизонтально, ≤25 см.** | **Ring Test перед монтажем:** легко стукніть пластиком по краю диска — здоровий «дзвонить», тріснутий звучить **глухо** (негайно зняти).

▲ ЗОЛОТІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

Макс. оберти круга **≥ оберти інструмента**. Гранична колова швидкість зв'язаних абразивів — **80 м/с**. Завжди — **захисний кожух і окуляри**. Круг зі сколами / тріщинами — негайно зняти.



28 · GET IN TOUCH · ВІДПОВІДЬ ЗА 24 ГОДИНИ

Напишіть нам. Let's talk.

RESPONSE
24 h

01 · CONTACT

Зв'язок

ТОВ «НовоАбразив»

вул. Харківська 144-А, Нова Водолага,
Харківська область, 63202, Україна

EMAIL **info@novoabrasive.com**

ЕКСПОРТ · ВЕД **export@novoabrasive.com**

ТЕЛЕФОН **+38 (057) 766 36 28**

САЙТ **novoabrasive.com**

ГОДИНИ **Пн–Пт · 09:00–18:00**

МОВИ **Українська · English**

ДОСТАВКА **Нова Пошта · Рабен (Raben) ·
власний транспорт**

02 · PROCESS

Як замовити

- 01 Запит**
Надішліть email на info@novoabrasive.com зі списком продукції та кількостями.
- 02 Пропозиція**
Комерційна пропозиція з цінами, термінами, доставкою — протягом **24 годин**.
- 03 Оплата**
Банківський переказ або оплата через Нова Пошта при отриманні.
- 04 Виробництво**
3–5 днів зі складу, до 4 тижнів — виробництво під замовлення.
- 05 Відвантаження**
Відправка з Нової Водолаги. По Україні — 1–3 дні Нова Поштою.

Різати. Шліфувати. Працювати.

Європейська якість. Українська сила. **466 артикулів**
під брендами NovoAbrasive · NovoTools · WellCut.

EMAIL / WEB

info@novoabrasive.com
novoabrasive.com

PHONE

+38 (057)
766 36 28

MADE IN

**Україна
2026**

CERT.

MPA
EN 12413
ISO 9001