

**NovoAbrasive**

EUROPEJSKA JAKOŚĆ. UKRAIŃSKA SIŁA.

**2026**

KATALOG PRODUKTÓW · UA



MMXXVI · CAT. 2026 · UKRAINE

# Ciać. / Szlifować.

# Pracować.

17 grup · 466 artykułów narzędzi ściernych pod markami NovoAbrasive, NovoTools i WellCut. Ukraiński producent ściernic spojonych — tarcze tnące i szlifierskie własnej produkcji.

MADE IN

**UA**

Nowa Wodołaha

PRODUKCJA

**30M+**

sztuk / rok

CERTYFIKAT

**MPA**

Hannover · EN 12413

KRAJÓW

**35+**

na świecie

# Wewnątrz.

artykułów · 17 grup · 6 stron przewodnika  
3 serie · 3 marki

## CZ. 01 Firma

01	O NovoAbrasive	intro	<b>03</b>	04	Certyfikaty i standardy	6 certyfikatów	<b>06</b>
02	Proces produkcji	6 kroków	<b>04</b>	05	Serie EXTREME · PROFI · STANDARD	porównanie	<b>07</b>
03	9-poziomowa kontrola jakości	9 etapów	<b>05</b>	06	Ekonomia serii	upgrade	<b>08</b>

## CZ. 02 Produkty

07	Scenariusze — zadanie → produkt	scenariusze	<b>10</b>	17	Krażki fibrowe	10 art.	<b>36</b>
08	Cykl spoiny spawalniczej	cykl	<b>11</b>	18	Krażki z włókny	4 art.	<b>37</b>
09	Tarcze tnące	140 art.	<b>12</b>	19	Krażki szlifierskie na rzep	48 art.	<b>38</b>
10	Tarcze szlifierskie	24 art.	<b>18</b>	20	Pasy szlifierskie	15 art.	<b>40</b>
11	Tarcze listkowe	31 art.	<b>21</b>	21	Rolki szlifierskie	18 art.	<b>41</b>
12	Tarcze diamentowe tnące	40 art.	<b>24</b>	22	Arkusze szlifierskie	8 art.	<b>42</b>
13	Tarcze diamentowe szlifierskie	16 art.	<b>27</b>	23	Siatki szlifierskie	7 art.	<b>43</b>
14	Tarcze pilarskie	47 art.	<b>29</b>	24	Gąbki szlifierskie	10 art.	<b>44</b>
15	Szczotki druciane ręczne	12 art.	<b>32</b>	25	Talerze oporowe	11 art.	<b>45</b>
16	Szczotki druciane do metalu	25 art.	<b>34</b>				

## CZ. 03 Przewodnik

26	Zasady bezpiecznej pracy	8 zasad	<b>46</b>	31	Kompatybilność z narzędziem	przewodnik	<b>50</b>
27	Pakowanie i logistyka	standardy	<b>47</b>	32	FAQ i diagnostyka	pytania	<b>51</b>
28	Gwarancja i zwroty	warunki	<b>48</b>	33	Słownik	terminy	<b>52</b>
30	Błędy i zużycie	diagnostyka	<b>49</b>	34	Alfabet ściernic	przewodnik	<b>53</b>
				29	Kontakt i zamówienia	5 kroków	<b>54</b>



ABOUT · 0 NOVOABRASIVE · OD 2012 ROKU

# Wyprodukowane tam, gdzie ciężko. Dla 35+ krajów.

**NovoAbrasive**, założona w 2012 roku w obwodzie charkowskim, jest ukraińskim producentem spojonych narzędzi ściernych. Produkujemy ponad **30 milionów tarcz tnących i szlifierskich** rocznie na włoskich zautomatyzowanych liniach produkcyjnych z wykorzystaniem europejskich surowców. Pozostałe 15 grup produktowych — tarcze diamentowe, listkowe, krążki fibrowe, szczotki, tarcze pilarskie oraz materiały ściernie — wytwarzane jest u partnerów pod marką i kontrolą jakości NovoAbrasive. Produkty eksportowane są do **35+ krajów**.

MPA

**NovoAbrasive jest jednym z nielicznych ukraińskich producentów z certyfikatem MPA Hannover** — niemieckiej jednostki badania materiałów, która potwierdza zgodność ze standardami bezpieczeństwa EN 12413. Certyfikat ten jest zwykle przyznawany wyłącznie producentom europejskim.

01

Włoskie  
technologie

02

Europejskie  
surowce

03

9-poziomowa  
kontrola jakości

04

Globalna  
logistyka

30M+

SZTUK / ROK

35+

KRAJÓW EKSPORTU

466

ARTYKUŁÓW

135+

PRACOWNIKÓW

50+

PRIVATE LABELS

2012

Założenie firmy.  
Zainstalowano  
włoskie  
urządzenia.

2015

Certyfikat ISO  
9001.

2017

Członek FEPA.  
Eksport do 20+  
krajów.

2020

Moce 30M/rok.  
50+ marek  
własnych.

2022

466 artykułów. 17  
kategorii  
produktów.

2023

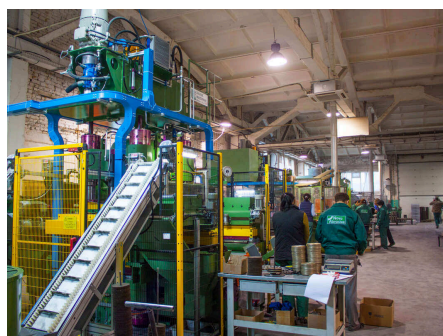
„Nagroda Ludowa  
Ukrainy” —  
kategoria „Tarcze  
ściernie”.

2024

Eksport do 35+  
krajów. 200+  
dystrybutorów.

2025

„Nagroda  
Ludowa” — trzeci  
rok z rzędu. Lider  
branży.



PROCESS · OD SUROWCA DO GOTOWEGO WYROBU

# Sześć kroków — jedna jakość.

6 ETAPÓW

30M+ szt/rok

Fabryka w **Nowej Wodotaszce**, **obwód charkowski** pracuje na **włoskich zautomatyzowanych liniach produkcyjnych** Davide Maternini S.p.A. oraz Abrapress S.r.l. Każdy etap — od przyjęcia surowca do końcowego pakowania — jest zgodny z europejskimi protokołami produkcyjnymi.

## SUROWCE I DOSTAWCY

**Ziarno ściernie**

Elektrokorund, cyrkon, ceramika

UKRAINA · CHINY

**Żywice**

Spoiwa fenolowo-formaldehydowe

NIEMCY

**Tkanina szklana**

Wzmacniające warstwy siatkowe

POLSKA · SŁOWACJA  
· CHINY**Podłoża**

Papier, tkanina, podkłady velcro

TURCJA · CHINY

## 6-ETAPOWY PROCES PRODUKCJI



Cięcie siatki



Przygotowanie mieszanki



Prasowanie



Bakelizacja



Kontrola jakości



Pakowanie

URZĄDZENIA PRASOWE

Davide **Maternini** S.p.A.

PRASY FORMUJĄCE

**Abrapress** S.r.l.

POCHODZENIE

Wyprodukowano we  
**Włoszech**



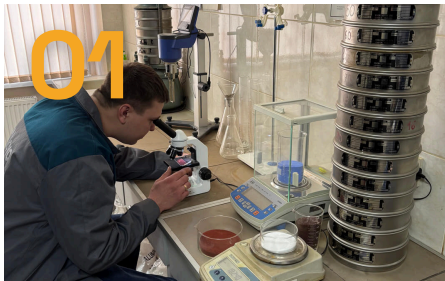
QUALITY CONTROL · 9 POZIOMÓW · KAŻDA PARTIA

# 9 poziomów kontroli. Bez wyjątków.

EN 12413

MPA + oSa

Systemy testowe **Abrapress S.r.l.** (Włochy), certyfikowane według standardów **oSa** — takie same urządzenia, jak u czołowych producentów europejskich. Każda tarcza przechodzi trzy krytyczne niszczące testy bezpieczeństwa: **rozerwanie, obciążenie boczne, test udarowy.**



**01**  
Kontrola wejściowa  
surowca



**02**  
Kontrola mieszanki



**03**  
Kontrola formowania



**04**  
Kontrola obróbki  
cieplnej



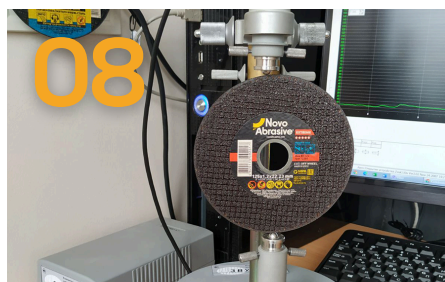
**05**  
Test obciążenia  
bocznego



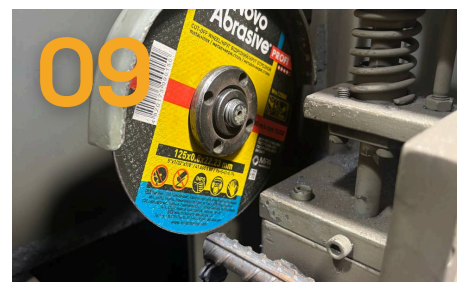
**06**  
Test rozerwania



**07**  
Oględziny wizualne



**08**  
Indeks akustyczny



**09**  
Kontrola jakości cięcia

Testowanie każdej partii. Bez wyjątków. Pełna identyfikowalność.

EN 12413

OSA

MPA



CERTIFICATIONS · EUROPEJSKIE STANDARDY BEZPIECZEŃSTWA

# Niemiecki certyfikat. Ukraińska produkcja.

Każdy produkt NovoAbrasive jest produkowany i certyfikowany zgodnie z **najsurowszymi europejskimi standardami bezpieczeństwa**. Potwierdzają to niezależne jednostki badawcze i międzynarodowe stowarzyszenia producentów.

## MPA Hannover

OD 2015

Materialprüfanstalt Hannover,  
Niemcy

## ISO 9001:2015

OD 2015

System zarządzania jakością

## EN 12413

ŚCIERNICE SPOJONE

Bezpieczeństwo spojonych  
wyrobów ściernych

## FEPA

CZŁONEK OD 2017

Federacja Europejskich  
Producentów Ściernic

## oSa

ZGODNOŚĆ

Organizacja Bezpieczeństwa  
Ściernic

## EUR.1

POCHODZENIE

Preferencyjne pochodzenie UE i  
DCFTA



# Wybierz serię odpowiednią do obciążenia.

PRODUCENT · MANUFACTURER · OD 2012 ROKU

## NovoAbrasive

„Europejska jakość. Ukraińska siła.”

Ukraiński producent z certyfikatem **MPA Hannover** — jedyny wśród ukraińskich producentów. Włoskie linie **Davide Maternini S.p.A.** oraz **Abrapress S.r.l.** Produkuje **trzy serie wydajności** do każdego zadania — od remontu domowego po ciągłą pracę przemysłową.

	TIER 01 · PREMIUM <b>EXTREME</b>	TIER 02 · PROFESSIONAL <b>PROFI</b>	TIER 03 · STANDARD <b>STANDARD</b>
Trwałość (względna)	×1,6	×1,0	×0,7
Szybkość cięcia	maksymalna	wysoka	średnia
Materiał ścierny	ceramika + ZrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + ZrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Spoiwo	bakelit +	bakelit	bakelit
Zbrojenie	2× tkanina szklana	2× tkanina szklana	2× tkanina szklana
Certyfikacja	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413
Zastosowanie	24/7 przemysł	8-godz. zmiana	do 2 godz. / dzień

UPGRADE ECONOMICS · DLACZEGO DROŻSZE = BARDZIEJ OPŁACALNE

3 SERIE

# Czy warto dopłacić?

STD · PRO · EXTR

Realna oszczędność zależy nie od ceny tarczy, ale od **kosztu jednego cięcia**: cena ÷ trwałość. Droższa seria w pracy często wychodzi taniej — mniej wymian, mniej przestoju.



## Liczba cięć do pełnego zużycia



Warunki testu: tarcze 125 × 1,0 × 22,23 mm cięły zbrojeniówkę stalową A500 ø14 mm do całkowitego zużycia.

PRODUCT CATALOGUE · 17 KATEGORII

# Katalog produktów.

Pełny asortyment narzędzi ściernych pod markami **NovoAbrasive** · **NovoTools** · **WellCut**. Od tarcz tnących i szlifierskich — po krążki fibrowe, szczotki i pasy szlifierskie.

KATEGORIE

**17**

grupy produktów

MARKI

**03**

NA · NT · WC

SERIE

**03**

EXTR · PRO · STD

CERTYFIKACJA

**EN 12413**

ISO 9001 · MPA

ARTYKUŁY

**466**

pozycji



# Jeśli jesteś...

Wybierz swoje zadanie — zobaczysz gotową listę ściernic. Artykuły w nawiasach to odnośniki do produktów w katalogu.

01 · SPAWACZ W WARSZTACIE

## Metal, blachy, spoiny spawalnicze

Tarcze tnące Ø125×1,6 (WM12516) + 0,8/1,0 do cienkiej blachy.

Tarcze szlifierskie T27 Ø125×6 mm (WG2712560).

Tarcze listkowe T29 P40→P120 (NS2940125 / NS2980125).

Włóknina czarna (NASCS125) — wykończenie satynowe.

02 · BUDOWLANIEC NA OBIEKCIE

## Beton, zbrojenie, cegła

Tarcze tnące Ø230×2,5 do metalu (WM23025) — zbrojenie.

Tarcze tnące Ø230 do kamienia (WS23025) — cegła, płytki.

Tarcze diamentowe segmentowe Ø230 (DBP230/DC) — beton, zbrojenie.

Szczotki ręczne + garnkowe Ø100/125.

03 · WARSZTAT BLACHARSKI

## Karoseria, szpachla, lakier

Krażki fibrowe P40→P80 (NAFD125...AL) — usuwanie rdzy.

Krażki na rzep Ø125 P40→P320 — szlifowanie karoserii.

Arkusze P240 (NASPS) + wodoodporne P800–P2000 (NASPSW) — pod lakier.

Gąbki szlifierskie do krawędzi i profili.

04 · SPECJALISTA OD KAMIENIA / GLAZURNIK

## Granit, marmur, płytki

Tarcze diamentowe turbo Ø125 (DBP125/T) — granit, twarde kamień.

Tarcze diamentowe ciągnące Ø125 (DBP125/C) — płytki, bez odprysków.

Polerskie Velcro Ø100 P30→P3000 (NADP100...) — lustro.

Talerz oporowy NTRDP100 — obowiązkowy element wyposażenia.

05 · ŚLUSARZ UNIWERSALNY

## Zestaw startowy na 5 SKU

Tarcze tnące Ø125×1,0 (WM12510) + 1,6 (WM12516).

Tarcza szlifierska T27 Ø125×6 mm (WG2712560).

Tarcza listkowa P60 Ø125 (NS2960125).

Szczotka ręczna z drewnianą rękojeścią (NTWB4SWH).

06 · PRACA ZE STALĄ NIERDZEWNĄ (INOX)

## Bez zanieczyszczeń Fe/S

Tylko ściernice Fe+Cl+S <0,1%:

EXTREME ceramiczne Ø125 (NAECD12510 / 12516).

Cyrkonowe listkowe P40/P60/P80 (NE40125 / NE60125 / NE80125).

Włóknina czarna — wykończenie satynowe bez rys.

## PRACA ZE STALĄ NIERDZEWNĄ – SZCZEGÓŁOWO

**AISI 304/316/430** — najpopularniejsze gatunki stali nierdzewnej. **Kolor po przegrzaniu:** słomkowy (200–300 °C) — norma; niebiesko-fioletowy (300–400 °C) — struktura zmieniona, odporność na korozję spada; czarny/brązowy (>500 °C) — element uszkodzony. **Interwał cięcia 3–5 sekund**, następnie chłodzenie. **Zanieczyszczenie krzyżowe** — używaj oddzielnych tarcz/szczotek/rękawic do stali nierdzewnej; nie kładź elementu na tym samym stole, na którym pracuje się ze zwykłą stalą; szlam ze stali nierdzewnej sputkuje przed pracą ze stalą węglową.



# Spoina spawalnicza – pełny cykl

Sekwencja kroków od cięcia półfabrykatu do końcowego wykończenia satynowego. Każdy krok usuwa ślady poprzedniego.

**01**

CIĘCIE PÓŁFABRYKATU

**T41 Ø125×1,6 mm**Artykuł **WM12516**.

Kąt 90°, bez nacisku boczego. Krótkie przejścia 2–3 s.

**02**

ZDZIERANIE SPOINY

**T27 Ø125×6 mm**Artykuł **WG2712560**.

Kąt 15–25°, miękki nacisk, duża powierzchnia styku.

**03**

USUWAMY WYSTĘPY

**Tarcza listkowa T29 P40→P80**

NS2940125 → NS2980125.

Kąt 15°, ruch wzdłuż spoiny. Ceramika do stali nierdzewnej.

**04**

WYKOŃCZENIE SATYNOWE

**Włóknina czarna / P120**

NASCS125 lub tarcza listkowa P120.

Bez zatrzymań — równomierny wzór.

**WSKAZÓWKI ROBOCZE****Chłodzenie:** pracuj krótkimi przejściami 2–3 s, daj tarczy ostygnąć. Bez przegrzewania (niebieskawa krawędź).**Kąt tarczy listkowej** — 15° (T29) dla spoiny, 0–10° (T27) dla płaskiej powierzchni.**Stal nierdzewna** — oddzielne tarcze (Fe+Cl+S <0,1%, cyrkon lub ceramika). Nie używaj tych samych tarcz co do stali węglowej — spowoduje to korozję spoiny.**Bezpieczeństwo:** nie zdejmuj osłony, trzymaj obiema rękami, w okularach i przyłbicy.

Analogiczne schematy cyklu dla karoserii samochodowych, stali nierdzewnej i kamienia — na stronach odpowiednich grup oraz scenariuszach.



09 – PRODUKCJA PODSTAWOWA · CUTTING WHEELS

# Tarcze tnące

Do cięcia metalu, stali nierdzewnej, kamienia, betonu i stali szynowych. Serie EXTREME · PROFI · STANDARD.

## EXTREME

Premium · Ziarno ceramiczne i cyrkonowe · MPA Hannover

### CECHY I ZALETY

- ◆ **Ziarno ceramiczne i cyrkonowe samoostrzące**  
Stale odśladają świeże krawędzie tnące — maksymalna wydajność.
- ◆ **3–5× dłuższa żywotność**  
Mniej wymian tarcz, mniej przestoju przy ciężkich pracach przemysłowych.
- ◆ **Technologia zimnego cięcia**  
Niskie nagrzewanie — chroni element i ogranicza odbarwienia na INOX.
- ◆ **Certyfikat MPA Hannover**  
Najwyższy standard bezpieczeństwa, podwójne zbrojenie włóknem szklanym.



STANDARDY EN 12413 · MPA HANNOVER · ISO 9001:2015 · OSA · 80 M/S · MAX

TARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE DO METALU · T41 + T42

17 SKU · 7 0

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	1,0	22,23	41	13 300	A60 SBF	25	25	NAECD11510
	1,6	22,23	41	13 300	A36 SBF	25	25	NAECD11516
	3,0	22,23	42	13 300	A30 SBF	25	100	NAECD11530/42
125	1,0	22,23	41	12 200	A60 SBF	25	25	NAECD12510
	1,2	22,23	41	12 200	A46 SBF	25	25	NAECD12512
	1,6	22,23	41	12 200	A36 SBF	25	25	NAECD12516
150	1,6	22,23	41	10 200	A36 SBF	25	25	NAECD15016
180	1,6	22,23	41	8 600	A36 SBF	25	25	NAECD18016
230	1,6	22,23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAECD23016
	1,9	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019
	1,9	22,23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019/42
	2,0	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23020
	2,5	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23025
	3,0	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030
300	3,0	22,23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030/42
	3,0	25,4	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAECD3003025
400	3,5	25,4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAECD4003525



### DLACZEGO KOSZT CIĘCIA JEST NIŻSZY W EXTREME

Ziarno ceramiczne i cyrkonowe **samoostrzy się** — stale odśladają nowe krawędzie tnące. Droższa tarcza wytrzyma 3–5× dłużej, więc koszt jednego cięcia jest niższy nawet uwzględniając cenę.

## PROFI

Profesjonalna – Cyrkon + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> · 3-5× trwałość vs Standard

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Mieszanka cyrkonu i tlenku glinu**  
Optymalny balans szybkości i trwałości dla użytku profesjonalnego.
- ◆ **3-5× trwałość vs STANDARD**  
Zmniejszone zużycie tarcz w budownictwie i warsztatach.
- ◆ **Najszerszy zakres: 115-400 mm**  
Metal, stal nierdzewna, kamień i szyny — wszystkie materiały w jednej serii.
- ◆ **Optymalny stosunek cena-jakość**  
Profesjonalne wyniki EN 12413 bez ceny premium.



## TARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE DO METALU · Ø115-150 · T41 + T42

26 SKU · 3 Ø

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	0,8	22,23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11508
	1,0	22,23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11510
	1,2	22,23	41	13 300	A46 SBF	25	200	WM11512
	1,6	22,23	41	13 300	A36 SBF	25	200	WM11516
	2,0	22,23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11520
	2,0	22,23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211520
	2,5	22,23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11525
	2,5	22,23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211525
	3,0	22,23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11530
	3,0	22,23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211530
125	0,8	22,23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12508
	1,0	22,23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12510
	1,2	22,23	41	12 200	A46 SBF	25	200	WM12512
	1,6	22,23	41	12 200	A36 SBF	25	200	WM12516
	2,0	22,23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12520
	2,0	22,23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212520
	2,5	22,23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12525
	2,5	22,23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212525
	3,0	22,23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12530
	3,0	22,23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212530
150	1,0	22,23	41	10 200	A60 SBF	25	75	WM15010
	1,6	22,23	41	10 200	A36 SBF	25	75	WM15016
	2,0	22,23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15020
	2,5	22,23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15025
	3,0	22,23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15030



## PROFI

Duże średnice · Kamień · Stale szynowe · Bez zbrojenia

TARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE DO METALU · Ø180-400 · T41 + T42

31 SKU · 6 0

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
180	1,6	22,23	41	8 600	A36 SBF	25	75	WM18016
	2,0	22,23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18020
	2,0	22,23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218020
	2,5	22,23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18025
	2,5	22,23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218025
	3,0	22,23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18030
	3,0	22,23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218030
	4,0	22,23	41	8 600	A30 SBF	25	100	WM18040
230	1,6	22,23	41	6 600	A36 SBF	25	25	WM23016
	1,9	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23019
	1,9	22,23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223019
	2,0	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23020
	2,5	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23025
	2,5	22,23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223025
	3,0	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23030
	3,0	22,23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223030
	3,2	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23032
	3,2	22,23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223032
300	3,0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM30030
	3,0	25,4	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM3003025
350	2,6	25,4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35026
	3,0	25,4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35030
	3,0	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM3503032
	3,5	25,4	41	4 400	A30 SBF	10	15	WM35035
	3,5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35035/32
	4,0	25,4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35040
355	3,0	25,4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35530
	3,5	25,4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35535
400	3,5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40035
	3,5	25,4	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM4003525
	4,0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40040



## PROFI

Kamień · Stale szynowe · Bez zbrojenia – zastosowania specjalne

## TARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE, DO CIĘCIA SZYN · T41

5 SKU · 3 Ø · NBF · DO 100 M/S

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
300	3,0	32	41	6 400	A30 NBF	15	15	WM30030R
	3,5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM3503532R
350	3,5	25,4	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM35035R
	3,5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM40035R
400	4,0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM4004032R80



## TARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE, BEZ ZBROJENIA · T41

5 SKU · 3 Ø · ▲ WYŁĄCZNIE MASZYNY STACJONARNE

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
230	1,6	32	41	6 600	A36 SBF	25	25	WMNA2301632
300	2,0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3002032
	3,0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3003032
400	3,0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003032
	3,5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003532



## TARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE DO KAMIENIA · T41 + T42

18 SKU · 5 Ø

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	1,0	22,23	41	13 300	C60 SBF	25	200	WS11510
	2,0	22,23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11520
	2,5	22,23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11525
	3,0	22,23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11530
125	1,0	22,23	41	12 200	C60 SBF	25	200	WS12510
	2,0	22,23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12520
	2,5	22,23	41	12 200	C30 RBF	25	100	WS12525
	3,0	22,23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12530
150	2,0	22,23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15020
	2,5	22,23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15025
	3,0	22,23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15030
180	2,0	22,23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18020
	2,5	22,23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18025
	3,0	22,23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18030
230	2,0	22,23	41	6 600	C36 RBF	25	25	WS23020
	2,5	22,23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23025
	3,0	22,23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23030
	3,0	22,23	42	6 600	C30 RBF	25	25	WS4223030



## STANDARD

Ekonomiczna – Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> · EN 12413 · codzienne użytkowanie

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Wysokiej jakości tlenek glinu**  
Niezawodne ziarno ściernie dla stabilnej codziennej wydajności.
- ◆ **Pełny zakres: 115–400 mm**  
Wszystkie popularne średnice do warsztatu domowego i prac codziennych.
- ◆ **Ta sama certyfikacja europejska**  
EN 12413 — ten sam poziom bezpieczeństwa co premium.
- ◆ **Efektywny koszt cięcia**  
Maksymalna korzyść przy codziennym użytkowaniu.



## TARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE DO METALU · Ø115-300 · T41

24 SKU · 6 Ø

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	1,0	22,23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11510
	1,2	22,23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11512
	1,6	22,23	41	13 300	A36 SBF	25	200	NAB11516
	2,0	22,23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11520
	2,5	22,23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11525
125	1,0	22,23	41	12 200	A60 SBF	25	200	NAB12510
	1,2	22,23	41	12 200	A46 SBF	25	200	NAB12512
	1,6	22,23	41	12 200	A36 SBF	25	200	NAB12516
	2,0	22,23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12520
	2,5	22,23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12525
150	1,6	22,23	41	10 200	A36 SBF	25	75	NAB15016
	2,0	22,23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15020
	2,5	22,23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15025
180	1,6	22,23	41	8 600	A36 SBF	25	75	NAB18016
	2,0	22,23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18020
	2,5	22,23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18025
	3,0	22,23	41	8 600	A30 SBF	–	50	NAB18030
230	1,6	22,23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAB23016
	1,9	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23019
	2,0	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23020
	2,5	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23025
	3,0	22,23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23030
300	3,0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAB30030



## STANDARD

Duże średnice  $\varnothing 350-400$  · Stale szynoweTARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE DO METALU ·  $\varnothing 350-400$  · T418 SKU · 2  $\varnothing$ 

$\varnothing$	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
350	3,0	25,4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35030
	3,5	25,4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35035
	3,5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB3503532
	4,0	25,4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35040
400	3,5	25,4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40035
	3,5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4003532
	4,0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40040
	4,0	25,4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4004025



## TARCZE TNĄCE NOVOABRASIVE, DO CIĘCIA SZYN · T41

6 SKU · 2  $\varnothing$ 

$\varnothing$	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
350	3,5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB3503532R
	3,5	25,4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35035R
	4,0	25,4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35040R
400	3,5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40035R
	4,0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB4004032R
	4,0	25,4	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40040R



## JAK DOBRAĆ GRUBOŚĆ TARCZY TNĄCEJ

**0,8–1,0 mm** — blacha, cienki profil. **1,2–1,6 mm** — rury do 15 mm; optimum dla szlifierki kątowej  $\varnothing 125$ . **2,0–2,5 mm** — pręt 15–30 mm. **3,0–3,2 mm** — stacjonarne maszyny tnące.



10 – PRODUKCJA PODSTAWOWA · GRINDING WHEELS

# Tarcze szlifierskie

Do zdzierania spoin, zdejmowania fazek, obróbki krawędzi i przygotowania powierzchni metalowych. Konstrukcja zbrojona, stabilna geometria, EN 12413.

EXTREME

Premium · Ziarno ceramiczne i cyrkonowe

## CECHY I ZALETY

### ◆ Maksymalna szybkość usuwania materiału

Agresywna formuła spoiwa żywicznego do szybkiego usuwania spoin, zdejmowania fazek i przygotowania powierzchni.

### ◆ Typ 27 (Wklęsły) · grubość 6 mm

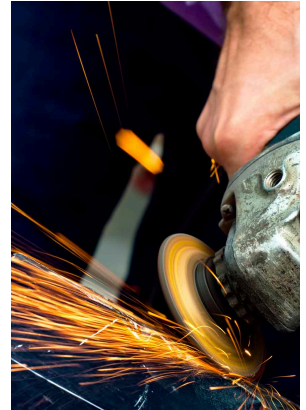
Optymalny profil dla szlifierek kątowych — szlifowanie zgrubne stali i spoin.

### ◆ Niska wibracja i zimne szlifowanie

Zrównoważona struktura tarczy redukuje zmęczenie operatora i minimalizuje odbarwienia od ciepła.

### ◆ EN 12413 · Certyfikat MPA Hannover

Każda partia testowana na włoskich urządzeniach Abrapress, potrójne zbrojenie (trzy siatki z włókna szklanego).



## TARCZE SZLIFIERSKIE NOVOABRASIVE DO METALU · T27

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	6	22,23	27	13 300	A24 RBF	25	25	NAEGD11560/27
125	6	22,23	27	12 200	A24 RBF	25	25	NAEGD12560/27
180	6	22,23	27	8 600	A24 RBF	25	10	NAEGD18060/27
230	6	22,23	27	6 600	A24 RBF	25	10	NAEGD23060/27

4 SKU · 4 Ø



## PROFI

Profesjonalna – Cyrykon + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Mieszanka cyrykonu i Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>**  
Optymalny balans agresywności i trwałości dla prac zgrubnych.
- ◆ **Wszystostronność T1 / T27**  
Płaskie i wklęsłe formy dla szlifierek kątowych w jednej serii.
- ◆ **Wysoka trwałość na pełną zmianę**  
Mniej wymian tarcz w ciągu dnia roboczego — mniej przestojów.
- ◆ **EN 12413 · Certyfikat MPA Hannover**  
Certyfikowana produkcja, potrójne zbrojenie (trzy siatki z włókna szklanego).



## TARCZE SZLIFIERSKIE NOVOABRASIVE DO METALU · T1 / T27

15 SKU · 5 Ø

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	6	22,23	1	13 300	A24 RBF	10	40	WG11560
	6	22,23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711560
	8	22,23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711580
125	6	22,23	1	12 200	A24 RBF	10	40	WG12560
	6	22,23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712560
	8	22,23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712580
150	6	22,23	1	10 200	A24 RBF	10	20	WG15060
	6	22,23	27	10 200	A24 RBF	10	20	WG2715060
180	6	22,23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18060
	6	22,23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718060
	8	22,23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18080
230	8	22,23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718080
	6	22,23	1	6 600	A24 RBF	10	10	WG23060
	6	22,23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723060
	8	22,23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723080

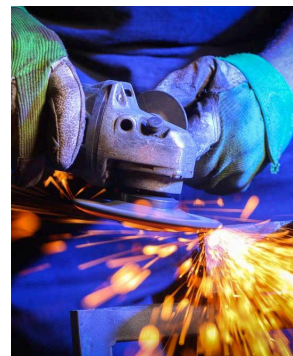


## STANDARD

Ekonomiczna – Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> · codzienne użytkowanie

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Wysokiej jakości tlenek glinu**  
Niezawodne ziarno ściernie do codziennego zdzierania spoin.
- ◆ **Popularne rozmiary 125–230 mm**  
Najbardziej poszukiwane średnice pod szlifierkę kątową do użytku domowego i remontowego.
- ◆ **EN 12413**  
Ta sama certyfikacja europejska co EXTREME — ten sam poziom bezpieczeństwa.
- ◆ **Efektywny koszt 1 kg usuniętego metalu**  
Ekonomiczne rozwiązanie do prac domowych i codziennych.



## TARCZE SZLIFIERSKIE NOVOABRASIVE DO METALU · T27

5 SKU · 5 Ø

Ø	GRUB.	OTWÓR	TYP	RPM	SPEC.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	6	22, 23	27	13 300	A24 RBF	10	40	NAB11560
125	6	22, 23	27	12 200	A24 RBF	10	40	NAB12560
150	6	22, 23	27	10 200	A24 RBF	10	20	NAB15060
180	6	22, 23	27	8 600	A24 RBF	10	20	NAB18060
230	6	22, 23	27	6 600	A24 RBF	10	10	NAB23060



## △ TARCZA SZLIFIERSKA ≠ TARCZA TNĄCA

Tarczą szlifierską (grubość 6–8 mm) **nie tnij się** — nie jest przeznaczona do pracy krawędzią. Cienką tarczą tnącą (1–3 mm) **nie szlifuj się** powierzchnią boczną — nacisk boczny łamie tarczę. Każda forma — do swojej pracy.



11 – PRODUKCJA PODSTAWOWA · FLAP DISCS

# Tarcze listkowe

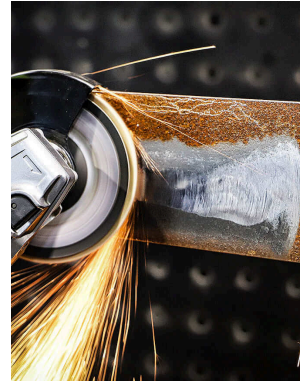
Do szlifowania, wyrównywania spoin, usuwania zadziorów i wykończenia powierzchni metalu. Profile T27/T29, gradacja P36–P120.

EXTREME

Premium · Ziarno cyrkonowe · maksymalna trwałość

## CECHY I ZALETY

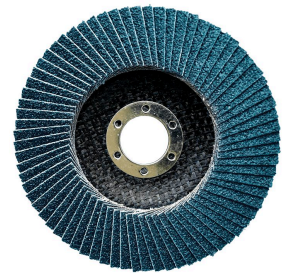
- ◆ **Cyrkonowe ziarno samoostrzące**  
 Stale nowe krawędzie tnące — maksymalna wydajność na stali nierdzewnej i stalach konstrukcyjnych.
- ◆ **3–5× trwałość vs Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>**  
 Mniej wymian tarcz, mniej przestojów przy seryjnych pracach przemysłowych.
- ◆ **Technologia zimnego szlifowania**  
 Niskie nagrzewanie — chroni element i ogranicza odbarwienia na INOX.
- ◆ **EN 13743 — standard tarcz listkowych**  
 Europejski standard bezpieczeństwa dla tarcz listkowych. Podkład z włókna szklanego z podwójnym zbrojeniem.



## TARCZE LISTKOWE NOVOABRASIVE · PROFIL T29

Ø	GRAD.	PROFIL	MATERIAŁ	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
125	P40	T29	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NE40125
	P60	T29	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NE60125
	P80	T29	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NE80125

3 SKU · 1 Ø



### T27 CZY T29 — JAK WYBRAĆ

**T27 (płaski)** — płaskie powierzchnie, szlifowanie pod kątem 0–15°. **T29 (stożkowy)** — spoiny, kąty 15–25°, miejsca trudno dostępne. Gradacja: P36–P60 — grube, P80–P100 — średnie, P120 — wykończenie.

## PROFI

Profesjonalna – Cyrkon + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> · 16 artykułów

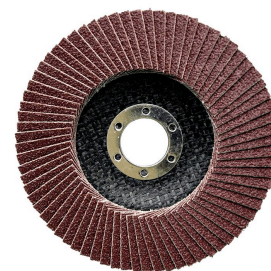
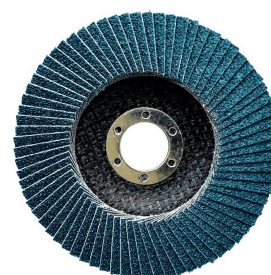
## CECHY I ZALETY

- ◆ **Cyrkon + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> — optymalny balans**  
Dobra trwałość i agresywne usuwanie metalu za umiarkowaną cenę.
- ◆ **Gradacja P40-P120**  
Pełny cykl: zgrubne → średnie → wykończeniowe szlifowanie na jednej tarczy.
- ◆ **Profile T27 (płaski) i T29 (stożkowy)**  
T27 — powierzchnie płaskie; T29 — spoiny i kąty 15-25°.
- ◆ **EN 13743 — standard tarcz listkowych**  
Podkład z włókna szklanego z podwójnym zbrojeniem.

TARCZE LISTKOWE NOVOABRASIVE · ZRO + AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub> · Ø125

16 SKU · 1 Ø

Ø	GRAD.	PROFIL	MATERIAŁ	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
125	P40	T27	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NPZR2740125
	P60	T27	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NPZR2760125
	P80	T27	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NPZR2780125
	P40	T29	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NPZR40125
	P60	T29	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NPZR60125
	P80	T29	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	10	100	NPZR80125
	P100	T29	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	15	150	NPZR100125
	P120	T29	Tlenek cyrkonu	22,23	12 200	15	150	NPZR120125
125	P40	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NP2740125
	P60	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NP2760125
	P80	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NP2780125
	P40	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NP40125
	P60	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NP60125
	P80	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NP80125
	P100	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	15	150	NP100125
	P120	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	15	150	NP120125



## STANDARD

Ekonomiczna – Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> · 12 artykułów · codzienne użytkowanie

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Wysokiej jakości tlenek glinu**  
Niezawodne ziarno ściernie do szlifowania domowego i remontowego.

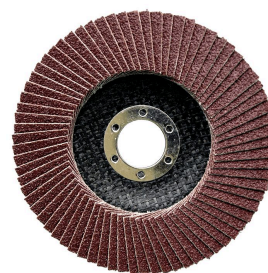
◆ **P36–P120 w jednej serii**  
Wszystkie popularne gradacje do prac domowych i warsztatu.
- ◆ **Ta sama certyfikacja europejska**  
EN 13743 — ten sam poziom bezpieczeństwa co premium.

◆ **Konkurencyjna cena**  
Ekonomiczne rozwiązanie do codziennych prac.

TARCZE LISTKOWE NOVOABRASIVE · Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

12 SKU · 1 Ø

Ø	GRAD.	PROFIL	MATERIAŁ	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
125	P36	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NS2736125
	P40	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NS2740125
	P60	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NS2760125
	P80	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NS2780125
	P100	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	15	150	NS27100125
	P120	T27	Tlenek glinu	22,23	12 200	15	150	NS27120125
	P36	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NS2936125
	P40	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NS2940125
	P60	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NS2960125
	P80	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	10	100	NS2980125
	P100	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	15	150	NS29100125
	P120	T29	Tlenek glinu	22,23	12 200	15	150	NS29120125





12 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · DIAMOND CUTTING DISCS

# Tarcze diamentowe tnące

Do cięcia betonu, cegły, płytek, granitu, marmuru i asfaltu. Typ obrzeża (ciągłe · segmentowe · turbo · turbofala) — pod szybkość, czystość lub trwałość.

EXTREME

Premium · Spawanie laserowe segmentów · NovoTools

## CECHY I ZALETY

### ◆ Spawanie laserowe segmentów

Gwarantuje przyczepność nawet przy silnym przegrzaniu — segmenty nie odpadają podczas cięcia na sucho.

### ◆ Krawędź 1,6–3,0 mm

Cieńsza krawędź → szybsze cięcie; grubsza → dłuższa trwałość.

### ◆ Cięcie na sucho i mokro

Uniwersalne tarcze do cięcia na sucho i mokro — pod szlifierki kątowe i przecinarki do płytek z chłodzeniem.

### ◆ EN 13236 — standard narzędzi diamentowych

Nie mylić z EN 12413 (ściernice) — inne wymagania dla segmentów.



## TARCZE DIAMENTOWE TNĄCE NOVOTOOLS EXTREME · 4 TYPY OBRZEŻA

13 SKU · 6 Ø

Ø	TYP	WYS.	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	Głębokie cięcie	8	22,23	13 300	1	50	DBP115/DC
	Ciągłe (płytko)	10	22,23	13 300	1	50	DBP115/EC
125	Głębokie cięcie	8	22,23	12 200	1	50	DBP125/DC
	Ciągłe (płytko)	10	22,23	12 200	1	50	DBP125/EC
	Płytko	7	22,23	12 200	1	50	DBP125/C
	Segment	10	22,23	12 200	1	50	DBP125/S
	Turbo	10	22,23	12 200	1	50	DBP125/T
180	Głębokie cięcie	8	22,23	8 600	1	25	DBP180/DC
230	Głębokie cięcie	8	22,23	6 600	1	25	DBP230/DC
	Turbo	10	22,23	6 600	1	25	DBP230/T
300	Głębokie cięcie	8	20	5 100	1	10	DBP300/DC
	Asfalt	10	25,4	6 300	1	10	DBP300/A
350	Asfalt	10	25,4	5 400	1	10	DBP350/A



## DLACZEGO DIAMENT JEST BARDZIEJ OPŁACALNY NA BETONIE/KAMIENIU

Przy krótkich cięciach (do ~10 mb) tańsza jest **tarcza ścierna do kamienia**. Przy dłuższych — **diamentowa**: trwałość **50–100x dłuższa**, próg opłacalności ≈ **10 mb**. Cięcie na mokro daje **+2–3x trwałości** i usuwa 95% pyłu krzemionkowego (płuca). Na sucho — tylko krótkie przejścia 10–15 s z przerwami na chłodzenie.

## PROFI

Profesjonalna – 3 typy obrzeża × 5 średnic · NovoTools

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Prasowanie na zimno + spiekanie**  
Trwałe segmenty dla budowlanców i glazurników.
- ◆ **Wysokość segmentu 5–10 mm**  
Więcej ścierniwa = dłuższa trwałość na betonie i granicie.
- ◆ **Turbo / Turbofala / Segmentowy**  
Turbo do szybkiego cięcia, Turbofala bez odprysków, Segmentowy uniwersalny.
- ◆ **Beton, cegła, granit, ceramika**  
Najszerzy asortyment materiałów dla budowlanca.



## TARCZE DIAMENTOWE TNĄCE NOVOTOOLS PROFI · 3 TYPY OBRZEŻA

Ø	TYP	WYS.	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	Płytka	5	22,23	13 300	1	50	DBS115/C
	Segment	7	22,23	13 300	1	50	DBS115/S
	Turbo	7	22,23	13 300	1	50	DBS115/T
125	Płytka	5	22,23	12 200	1	50	DBS125/C
	Segment	7	22,23	12 200	1	50	DBS125/S
	Turbo	7	22,23	12 200	1	50	DBS125/T
230	Płytka	5	22,23	6 600	1	25	DBS230/C
	Segment	7	22,23	6 600	1	25	DBS230/S
	Turbo	7	22,23	6 600	1	25	DBS230/T
300	Segment	7	20	6 300	1	10	DBS30020/S
	Turbo	7	20	6 300	1	10	DBS30020/T
350	Segment	10	25,4	5 400	1	10	DBS35025/S

12 SKU · 5 Ø



## STANDARD

Ekonomiczna – 5 średnic × 3 typy · NovoTools

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Seria ekonomiczna do prac domowych**  
Remont, dom letniskowy, przebudowa — narzędzie pod 1-3 projekty.
- ◆ **Forma segmentowa i ciągła**  
Segmentowa — uniwersalna, ciągła — bez odprysków na płycie.
- ◆ **Ø115/125/150/180/230**  
Wszystkie popularne rozmiary pod szlifierkę kątową.
- ◆ **EN 13236 podstawowa certyfikacja**  
Bezpieczne użytkowanie przy zachowaniu maksymalnej prędkości.



## TARCZE DIAMENTOWE TNĄCE NOVOTOOLS STANDARD · 3 TYPY OBRZEŻA

15 SKU · 5 Ø

Ø	TYP	WYS.	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	Płytką	5	22,23	13 300	1	50	DBB115/C
	Segment	7	22,23	13 300	1	50	DBB115/S
	Turbofala	7	22,23	13 300	1	50	DBB115/TW
125	Płytką	5	22,23	12 200	1	50	DBB125/C
	Segment	7	22,23	12 200	1	50	DBB125/S
	Turbofala	7	22,23	12 200	1	50	DBB125/TW
150	Płytką	5	22,23	10 200	1	25	DBB150/C
	Segment	7	22,23	10 200	1	25	DBB150/S
	Turbofala	7	22,23	10 200	1	25	DBB150/TW
180	Płytką	5	22,23	8 600	1	25	DBB180/C
	Segment	7	22,23	8 600	1	25	DBB180/S
	Turbofala	7	22,23	8 600	1	25	DBB180/TW
230	Płytką	5	22,23	6 600	1	25	DBB230/C
	Segment	7	22,23	6 600	1	25	DBB230/S
	Turbofala	7	22,23	6 600	1	25	DBB230/TW



## TYP OBRZEŻA → MATERIAŁ

**Segmentowy** — beton, cegła, asfalt; cięcie na sucho, szybko. **Ciągły (płytką)** — ceramika, marmur; cięcie na mokro, bez odprysków. **Turbo** — granit, twardy kamień; uniwersalny. **Turbofala** — bardziej agresywny niż turbo, lepiej usuwa pył.



13 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · DIAMOND GRINDING WHEELS

# Tarcze diamentowe szlifierskie

Do wyrównywania betonu, kamienia, wylewek i twardych powierzchni mineralnych. Intensywne usuwanie materiału przy szlifowaniu na sucho.

## CECHY I ZALETY

### ◆ Segmenty diamentowe do betonu i kamienia

Agresywne usuwanie materiału z betonu, muru, granitu i kamienia naturalnego.

### ◆ Otwór 22,23 · Ø125 mm

Standardowe wrzeciono szlifierki kątovej — mocowanie bez przejściówek. Dla wrzeciona M14 stosuje się odpowiedni adapter.

### ◆ Pojedynczy i podwójny rząd

Pojedynczy rząd do wykończenia, podwójny rząd do szybkiego ciężkiego szlifowania.



**NOVOTOOLS** Specjalistyczne tarcze diamentowe szlifierskie · 2 artykuły · Ø125

## TARCZE DIAMENTOWE SZLIFIERSKIE NOVOTOOLS

2 SKU · 1 Ø

Ø	FORMA	OTWÓR	OP.	KART.	ARTYKUŁ
125	Segmentowy	22, 23	1	20	NTDDGW125
	Turbo	22, 23	1	20	NTPTGW125





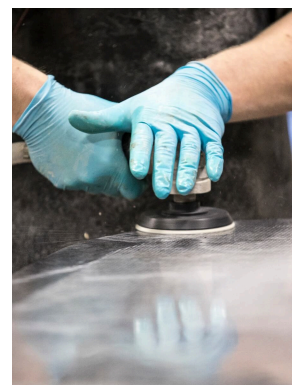
13A – ROZSZERZONY ASORTYMENT · DIAMOND POLISHING PADS

# Tarcze diamentowe polerskie

Do polerowania na wysoki połysk granitu, marmuru, betonu i ceramiki z chłodzeniem wodnym. Progresja P30 → P3000.

## CECHY I ZALETY

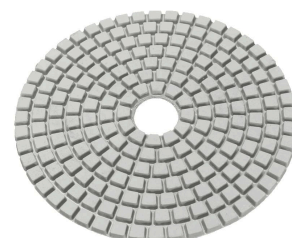
- ◆ **P30 → P3000 – 10 klasycznych stopni**  
 Od szlifowania zgrubnego do polerowania na wysoki połysk. Forma „Gwiazda” — w 4 gradacjach (P60–P400).
- ◆ **Mocowanie Velcro · Ø100**  
 Szybkowymienna podstawa na rzep do natychmiastowej zmiany gradacji.
- ◆ **Proces na mokro dla nienagannego wykończenia**  
 Praca z chłodzeniem wodnym po granicie, marmurze, betonie i ceramice.
- ◆ **Dwie formy: klasyczna i Gwiazda**  
 Gwiazda — do agresywnego usuwania materiału i pracy na narożnikach; klasyczna — do równych powierzchni.



TARCZE DIAMENTOWE POLERSKIE NOVOABRASIVE · VELCRO · Ø100

14 SKU · 1 Ø

Ø	GRAD.	FORMA	OTWÓR	OP.	KART.	ARTYKUŁ
100	P60	Gwiazda	8	1	250	NADP10060S
	P100	Gwiazda	8	1	250	NADP100100S
	P200	Gwiazda	8	1	250	NADP100200S
	P400	Gwiazda	8	1	250	NADP100400S
	P30	–	8	1	250	NADP10030
	P60	–	8	1	250	NADP10060
	P100	–	8	1	250	NADP100100
	P200	–	8	1	250	NADP100200
	P400	–	8	1	250	NADP100400
	P600	–	8	1	250	NADP100600
	P800	–	8	1	250	NADP100800
	P1000	–	8	1	250	NADP1001000
	P1500	–	8	1	250	NADP1001500
	P3000	–	8	1	250	NADP1003000



## PRĘDKOŚĆ I WODA

Tarcze polerskie pracują przy **2 800–3 700 obr/min z wodą** — ~3 razy wolniej niż swobodne obroty szlifierki kątovej. Progresja P30→P3000: każdy kolejny krok usuwa rysy poprzedniego.



# Tarcze pilarskie

Do cięcia drewna, laminatu, tworzyw i kompozytów. Mniej zębów — szybsze cięcie, więcej — czystsza krawędź.

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Zęby z węgla spiekane TCT**  
 5–15× dłuższa trwałość vs HSS; twardsza, ale bardziej krucha krawędź — unikaj gwoździ i piasku.
- ◆ **3–80 zębów — pełny zakres**  
 Mniej zębów — szybkie cięcie zgrubne; więcej — czystsze. 3T — drewno, 80T — laminat, MDF, tworzywa.
- ◆ **NovoTools 3T — specjalna tarcza do drewna**  
 Zaprojektowana pod uchwyt szlifierki kątovej do cięcia zgrubnego drewna. Pracować wyłącznie z osłoną ochronną — patrz ostrzeżenie poniżej.
- ◆ **EN 847-1 — standard tarcz pilarskich**  
 Badania na rozerwanie i wibrację.



## NOVOTOOLS

Małe średnice do szlifierek kątowych · 2 artykuły

### TARCZE PILARSKIE NOVOTOOLS · 3T

2 SKU · 2 Ø

Ø	GRUB.	ZĘBY	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>115</b>	2,2	3T	22,23	13 300	1	100	NTPSB1153T
<b>125</b>	2,2	3T	22,23	12 200	1	100	NTPSB1253T



### ZĘBY → CZYSTOŚĆ CIĘCIA

**3–24** — szybkie cięcie zgrubne wzdłuż włókna. **40–48** — uniwersalne (metal/drewno). **60–80** — czyste cięcie laminatu, MDF, tworzyw. Geometria: **ATB** — w poprzek/kombi, **FTG** — cięcie wzdłuż włókien, **TCG** — laminat i metale kolorowe.

### △ BEZPIECZEŃSTWO · TARCZA 3T DO DREWNA

Tarcza 3T przeznaczona jest do szlifierki kątovej, ale cięcie drewna szlifierką kątową niesie podwyższone ryzyko odbicia (kickback). Pracuj **wyłącznie z zamontowaną osłoną ochronną**, obiema rękami i w okularach ochronnych; nie przekraczaj maksymalnych obrotów tarczy. **Nigdy nie montuj na szlifierce kątovej zwykłych tarcz pilarskich z zębami** — tylko specjalne tarcze z oznaczeniem i otworem pod szlifierkę kątową.

## WELLCUT

TCT · pełny asortyment średnic 115-400 mm

## TARCZE PILARSKIE WELLCUT · TCT (Ø115-230)

32 SKU · 12 Ø · CIĄG DALSZY NA 029

Ø	GRUB.	ZĘBY	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	1,1	24T	22,23	13 300	1	100	WS24115
	1,1	40T	22,23	13 300	1	100	WS40115
125	1,1	24T	22,23	12 200	1	100	WS24125
	1,1	40T	22,23	12 200	1	100	WS40125
	1,1	48T	22,23	12 200	1	100	WS48125
150	1,3	24T	22,23	10 000	1	50	WS24150
	1,3	30T	22,23	10 000	1	50	WS30150
160	–	80T	20	9 600	1	50	WS80160
165	–	60T	20	9 600	1	50	WS60165
	–	80T	20	9 600	1	50	WS80165
	1,3	48T	20	9 200	1	50	WS48165
	1,3	21T	22,23	8 500	1	50	WS21180
180	1,3	30T	22,23	8 500	1	50	WS30180
	1,3	30T	32	8 500	1	50	WS3018032
	1,3	20T	20	8 300	1	50	WS20185
185	1,3	36T	20	8 300	1	50	WS36185
	1,3	40T	20	8 300	1	50	WS40185
	1,3	48T	20	8 300	1	50	WS48185
	–	48T	30	8 000	1	50	WS48190
190	1,4	24T	20	8 000	1	50	WS2419020
	1,4	24T	30	8 000	1	50	WS2419030
	1,4	40T	30	8 000	1	50	WS40190
200	1,4	24T	32	7 600	1	50	WS24200
	1,4	40T	32	7 600	1	50	WS40200
	1,4	48T	32	7 600	1	50	WS48200
	1,4	60T	32	7 600	1	50	WS60200
205	1,4	24T	30	7 400	1	50	WS24205
210	–	64T	30	7 300	1	25	WS64210
	1,4	24T	30	7 200	1	50	WS24210
230	–	24T	30	6 650	1	25	WS24230
	1,6	40T	22,23	6 000	1	25	WS40230
	1,6	60T	22,23	6 000	1	25	WS60230



## WELLCUT

Duże średnice · pilarki tarczowe, ukosowe, stołowe

TARCZE PILARSKIE WELLCUT · TCT · Ø250-400 (CIĄG DALSZY ZE STR. 028)

13 SKU · 5 Ø

Ø	GRUB.	ZĘBY	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
250	1,8	24T	32	6 000	1	25	WS24250
	1,8	40T	32	6 000	1	25	WS40250
	1,8	60T	32	6 000	1	25	WS60250
254	—	80T	30	6 000	1	25	WS80254
	1,8	40T	30	6 000	1	25	WS40254
	1,8	60T	30	6 000	1	25	WS60254
300	2	30T	32	5 000	1	10	WS30300
	2	36T	32	5 000	1	10	WS36300
	2	48T	32	5 000	1	50	WS48300
350	2,2	48T	32	4 300	1	10	WS4835032
	2,2	48T	50	4 300	1	10	WS4835050
400	2,5	40T	32	3 800	1	5	WS4040032
	2,5	40T	50	3 800	1	5	WS4040050





15 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · HAND WIRE BRUSHES

# Szczotki druciane ręczne

Do czyszczenia rdzy, farby, zgorzeliny i spoin w wąskich i trudno dostępnych miejscach.

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Kontrola ręczna bez elektryki**  
 Czyszczenie punktowe, inspekcja spoin, zbijanie żużla spawalniczego w trudno dostępnych miejscach.
- ◆ **Rękojeść drewniana i plastikowa**  
 Drewno — lżejsza i znana; plastik — odporna na wilgoć i rozpuszczalniki.
- ◆ **Konfiguracja 4×16 – 6×16 rzędów**  
 Więcej rzędów szczeciny — szersza strefa robocza i dłuższa trwałość.
- ◆ **Ze skrobakiem i zestawy miniszczotek**  
 Szczotka ze skrobakiem — farba i żużel; miniaturowe zestawy — prace punktowe i styki elektryczne.



## SZCZOTKI RĘCZNE · DRUT KARBOWANY · 250 MM

ROZMIAR	DRUT	KOLOR	OP.	KART.	ARTYKUŁ
250	drut karb.	Żółty	24	144	NTWBBC
	drut karb.	Czerwony	12	120	NTWBBCR

2 SKU · 2 KOLORÓW



## RĘKOJEŚĆ DREWNIANA · DRUT SZTYWNY · 250 MM

ROZMIAR	DRUT	RZĘDÓW	OP.	KART.	ARTYKUŁ
250	Stal	4×16	12	120	NTWB416WH
	Stal	5×16	12	120	NTWB516WH
	Stal	6×16	12	120	NTWB616WH

3 SKU · 3 ROZMIARÓW



## RĘKOJEŚĆ PLASTIKOWA · DRUT SZTYWNY · 250 MM

ROZMIAR	DRUT	RZĘDÓW	OP.	KART.	ARTYKUŁ
250	Stal	4×16	12	120	NTWB416PH
	Stal	5×16	12	120	NTWB516PH
	Stal	6×16	12	120	NTWB616PH

3 SKU · 3 ROZMIARÓW



## RĘKOJEŚĆ DREWNIANA ZE SKROBAKIEM · DRUT SZTYWNY

1 SKU

ROZMIAR	DRUT	RZĘDÓW	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>250</b>	Stal	4×16	12	120	NTWB4SWH



## RĘKOJEŚĆ PLASTIKOWA ZE SKROBAKIEM · DRUT SZTYWNY

1 SKU

ROZMIAR	DRUT	RZĘDÓW	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>250</b>	Stal	4×16	12	120	NTWB4SPH



## ZESTAW MINISZCZOTEK RĘCZNYCH · 6 SZT

1 SKU · 175 MM

ROZMIAR	SKŁAD ZESTAWU	SZT	KART.	ARTYKUŁ
<b>175</b>	Stal · Mosiądz · Nylon (po 2)	6	120	NTWB17513/6



## ZESTAW MINISZCZOTEK RĘCZNYCH · 3 SZT

1 SKU · 220 MM

ROZMIAR	SKŁAD ZESTAWU	SZT	KART.	ARTYKUŁ
<b>220</b>	Stal · Mosiądz · Nylon	3	72	NTWB9/3





16 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · WIRE WHEEL BRUSHES

# Szczotki druciane do metalu

Szczotki garnkowe, stożkowe i tarczowe do szlifierki kątovej — czyszczenie rdzy, farby, zgorzeliny i przygotowanie powierzchni metalowych.

**NOVOTOOLS** Szczotki obrotowe do szlifierki kątovej i wiertarki · EN 1083-2 · 3 formy: garnkowa, stożkowa, tarczowa · drut karbowany i pleciony

GARNKOWE (CUP) · DRUT KARB. · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	GRUB.	GWINT	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
65	0,3	M14	12 200	1	80	NTWB6514BC
75	0,3	M14	12 500	1	80	NTWB7514BC
85	0,3	M14	12 000	1	80	NTWB8514BC
100	0,3	M14	11 000	1	40	NTWB10014BC
125	0,3	M14	11 000	1	30	NTWB12514BC



GARNKOWE (CUP) · DRUT PLECIONY · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	GRUB.	GWINT	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
65	0,5	M14	12 200	1	80	NTWB6514ST
75	0,5	M14	12 500	1	80	NTWB7514ST
85	0,5	M14	12 000	1	80	NTWB8514ST
100	0,5	M14	11 000	1	40	NTWB10014ST
125	0,5	M14	11 000	1	30	NTWB12514ST



GARNKOWE Z PIERŚCIENIEM WZMACNIAJĄCYM · WZMOCNIONY PLECIONY · M14

4 SKU · 4 Ø

Ø	GRUB.	GWINT	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
65	0,5	M14	12 200	1	60	NTWB6514STS
75	0,5	M14	12 500	1	40	NTWB7514STS
90	0,5	M14	12 000	1	40	NTWB9014STS
100	0,5	M14	11 000	1	30	NTWB10014STS



## △ BEZPIECZEŃSTWO I WYBÓR SZCZOTEK OBROTOWYCH

Szczotki **tracą pojedyncze włókna podczas obrotów** — obowiązkowe okulary, przyłbica i rękawice; nie przekraczaj RPM; wymieniaj przy zużyciu ~50% szczeciny. **Karbowany** — miękko (farba, lekka rdza); **pleciony (skręcony)** — twardo (zgorzelina, żużel); **z pierścieniem wzmocniającym (STS)** — kontrolowana agresywna forma.

## STOŻKOWE (BEVEL) · DRUT KARB. · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	GRUB.	GWINT	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>100</b>	0,3	M14	11 000	1	80	NTBWB10014BC
<b>115</b>	0,3	M14	12 500	1	60	NTBWB11514BC
<b>125</b>	0,3	M14	11 000	1	60	NTBWB12514BC



## STOŻKOWE (BEVEL) · DRUT PLECIONY · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	GRUB.	GWINT	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>100</b>	0,5	M14	11 000	1	80	NTBWBB10014ST
<b>115</b>	0,5	M14	12 500	1	60	NTBWBB11514ST
<b>125</b>	0,5	M14	11 000	1	60	NTBWBB12514ST



## TARCZOWE (WHEEL) · PLECIONY · OTWÓR 22.23

1 SKU · 1 Ø

Ø	GRUB.	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>175</b>	0,5	22,23	8 000	1	80	NTWWB17522ST



## DO WIERTARKI · TRZPIEŃ 6 MM

2 SKU · 1 Ø

Ø	DRUT	GRUB.	TRZPIEŃ	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>75</b>	drut karb.	0,3	6 mm	12 500	1	120	NTWSB756BCS
	drut pleciony	0,5	6 mm	12 500	1	60	NTWSB756STS



## ZESTAWY MINISZCZOTEK

2 SKU · 1 Ø

Ø	DRUT	GRUB.	MOCOWANIE	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>75</b>	drut karb.	0,3	6 mm	12 500	6	48	NTWB38506375BCS/6
	drut karb.	0,3	6 mm	12 500	4	48	NTWBSCS/4





## 17 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · FIBRE DISCS

# Krażki fibrowe

Do agresywnego szlifowania metalu, usuwania rdzy, farby i przygotowania powierzchni. Używane z odpowiednim talerzem oporowym.

## CECHY I ZALETY

◆ **Sztywna podstawa fibrowa**

Stabilny kontakt z elementem — bez wibracji przy obciążeniu bocznym.

◆ **P24-P120 — pełny cykl**

Zgrubne → średnie → wykończeniowe na jednym talerzu oporowym.

◆ **Cyrkon (Extreme) / Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (Profi)**

Cyrkon do 5× dłuższa trwałość na stali nierdzewnej.

◆ **Talerz oporowy oddzielnie — NABPFD125F / H**

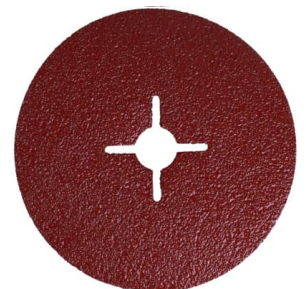
Talerz oporowy z gwintem M14 — obowiązkowy element wyposażenia. F — miękki elastyczny (wykończenie, kontury); H — sztywny żebrowany (agresywne usuwanie).



## KRAŻKI FIBROWE NOVOABRASIVE · Ø125

Ø	GRAD.	MATERIAŁ ŚCIERNY	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
125	P40	Korund cyrkonowy	12 250	25	1000	NAFD12540ZR
	P60	Korund cyrkonowy	12 250	25	1000	NAFD12560ZR
	P80	Korund cyrkonowy	12 250	25	1000	NAFD12580ZR
	P24	Tlenek glinu	12 250	25	500	NAFD12524AL
	P36	Tlenek glinu	12 250	25	500	NAFD12536AL
	P40	Tlenek glinu	12 250	25	1000	NAFD12540AL
	P60	Tlenek glinu	12 250	25	1000	NAFD12560AL
	P80	Tlenek glinu	12 250	25	1000	NAFD12580AL
	P100	Tlenek glinu	12 250	25	1000	NAFD125100AL
	P120	Tlenek glinu	12 250	25	1000	NAFD125120AL

10 SKU · 7 GRADACJI



## SYSTEM: KRAŻEK FIBROWY + TALERZ OPOROWY

Krażka fibrowego bez talerza oporowego **nie używa się** — talerz zapewnia sztywność i mocowanie. **NABPFD125H (sztywny żebrowany)** — agresywne, równomierne zużycie. **NABPFD125F (elastyczny gładki)** — wykończenie, kontury. Oba — Ø125, M14, do szlifierki kątovej.



18 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · NON-WOVEN DISCS

# Krażki z włókniny

Do delikatnego czyszczenia bez rys oraz wykończenia satynowego stali nierdzewnej, metali kolorowych i powłok.

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Kolor – system NovoAbrasive**  
Fioletowy — grubsze ziarno (P60–P80); czarny — ziarno wykończeniowe (P100–P180). Różni się od kodu 3M (gdzie niebieski = drobny).
- ◆ **Usuwa rdzę, farbę, tlenek, klej**  
Bez uszkodzania metalu podstawowego — selektywne usuwanie powłok.
- ◆ **Nie pozostawia rys na metalu**  
Idealnie do przygotowania wykończeniowego pod malowanie.
- ◆ **Pracuje na szlifierce kątovej, wiertarce, polerce**  
Uniwersalny otwór 22,23 mm.



## KRAŻKI Z WŁÓKNINY NOVOABRASIVE · 13 MM GRUBOŚĆ

Ø	GRUB.	KOLOR	GRAD.	OTWÓR	RPM	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	13	Fioletowy (gruby)	P60-P80	22,23	8 300	5	50	NAPCS115
	13	Czarny (miękki)	P100-P180	22,23	8 300	5	50	NASCS115
125	13	Fioletowy (gruby)	P60-P80	22,23	7 600	5	50	NAPCS125
	13	Czarny (miękki)	P100-P180	22,23	7 600	5	50	NASCS125

4 SKU · 2 Ø



### WYKOŃCZENIE SATYNOWE NA STALI NIERDZEWNEJ – W 2 KROKACH

**P120 tarczą listkową** (NS2912125 / NPZR120125) → **czarna włóknina** (NASCS115/125). Otrzymujesz równy satynowy wygląd bez rys.



19 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · HOOK &amp; LOOP DISCS

# Krażki szlifierskie na rzep

Do obróbki drewna, metalu, szpachli i farby. Szybka wymiana na szlifierce mimośrodowej.

## CECHY I ZALETY

### ◆ Mocowanie na rzep (hook & loop)

Zmiana gradacji w 2 sekundy — bez narzędzi.

### ◆ P40-P320 — pełny cykl

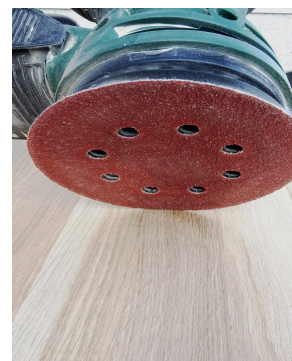
Zgrube → średnie → wykończeniowe szlifowanie w 4-5 przejściach.

### ◆ Perforacja 8-otworowa

Zintegrowane odprowadzanie pyłu podczas pracy ze szlifierką z odpylaczem.

### ◆ Kompatybilne z mimośrodowymi i oscylacyjnymi

Ø115/125/150/225 pod wszystkie popularne szlifierki.



KRAŻKI NA RZEP NOVOABRASIVE · Ø115 / Ø125

24 SKU · CIĄG DALSZY NA 037

Ø	GRAD.	OTWORY	MATERIAŁ ŚCIERNY	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115	P40	8	Tlenek glinu	10	200	NASD811540
	P60	8	Tlenek glinu	10	200	NASD811560
	P80	8	Tlenek glinu	10	200	NASD811580
	P100	8	Tlenek glinu	10	200	NASD8115100
	P120	8	Tlenek glinu	10	200	NASD8115120
	P180	8	Tlenek glinu	10	200	NASD8115180
	P240	8	Tlenek glinu	10	200	NASD8115240
	P320	8	Tlenek glinu	10	200	NASD8115320
125	P40	0	Tlenek glinu	5	200	NASD12540
	P60	0	Tlenek glinu	5	200	NASD12560
	P80	0	Tlenek glinu	5	200	NASD12580
	P100	0	Tlenek glinu	5	200	NASD125100
	P120	0	Tlenek glinu	5	200	NASD125120
	P180	0	Tlenek glinu	5	200	NASD125180
	P240	0	Tlenek glinu	5	200	NASD125240
	P320	0	Tlenek glinu	5	200	NASD125320
	P40	8	Tlenek glinu	5	200	NASD812540
	P60	8	Tlenek glinu	5	200	NASD812560
	P80	8	Tlenek glinu	5	200	NASD812580
	P100	8	Tlenek glinu	5	200	NASD8125100
	P120	8	Tlenek glinu	5	200	NASD8125120
	P180	8	Tlenek glinu	5	200	NASD8125180
	P240	8	Tlenek glinu	5	200	NASD8125240
	P320	8	Tlenek glinu	5	200	NASD8125320



## KRAŻKI NA RZEP NOVOABRASIVE · Ø150 / Ø225 (CIĄG DALSZY ZE STR. 036)

24 SKU

Ø	GRAD.	OTWORY	MATERIAŁ ŚCIERNY	OP.	KART.	ARTYKUŁ
150	P40	0	Tlenek glinu	5	100	NASD15040
	P60	0	Tlenek glinu	5	100	NASD15060
	P80	0	Tlenek glinu	5	100	NASD15080
	P100	0	Tlenek glinu	5	100	NASD150100
	P120	0	Tlenek glinu	5	100	NASD150120
	P180	0	Tlenek glinu	5	100	NASD150180
	P240	0	Tlenek glinu	5	100	NASD150240
	P320	0	Tlenek glinu	5	100	NASD150320
	P40	8	Tlenek glinu	5	100	NASD815040
	P60	8	Tlenek glinu	5	100	NASD815060
	P80	8	Tlenek glinu	5	100	NASD815080
	P100	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8150100
	P120	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8150120
	P180	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8150180
	P240	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8150240
	P320	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8150320
225	P40	8	Tlenek glinu	5	100	NASD822540
	P60	8	Tlenek glinu	5	100	NASD822560
	P80	8	Tlenek glinu	5	100	NASD822580
	P100	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8225100
	P120	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8225120
	P180	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8225180
	P240	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8225240
	P320	8	Tlenek glinu	5	100	NASD8225320



## ODPYLACZ PRZEDŁUŻA ŻYCIE KRAŻKA

Otwarte otwory perforacji 8-otworowej działają tylko z odpylaczem. Z odkurzaczem: **+2x trwałość krążka**, czystsze powietrze, lepsza widoczność powierzchni.



20 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · SANDING BELTS

# Pasy szlifierskie

Do szlifierek taśmowych — drewno, metal, farba, tworzywa. Ciągła szybka obróbka.

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Forma bezkońcowa**  
Do szlifierek taśmowych i obrabiarek stacjonarnych — bez przesunięć.
- ◆ **Podłoże tkaninowe o podwyższonej wytrzymałości**  
Wytrzymuje wysokie napięcie bez rozrywania.
- ◆ **Rozmiary 75×457 / 75×533 / 100×610**  
Pasuje do wszystkich popularnych modeli szlifierek.
- ◆ **Drewno, metal, tworzywa, farba**  
Uniwersalny materiał ścierny P40-P120.



PASY SZLIFIERSKIE NOVOABRASIVE · CLOTH X · TLENEK GLINU

15 SKU · 3 ROZMIARY × 5 ZIAREN

ROZMIAR	GRAD.	MATERIAŁ ŚCIERNY	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>75×457</b>	P40	Tlenek glinu	3	100	NASB7545740
	P60	Tlenek glinu	3	100	NASB7545760
	P80	Tlenek glinu	3	100	NASB7545780
	P100	Tlenek glinu	3	100	NASB75457100
	P120	Tlenek glinu	3	100	NASB75457120
<b>75×533</b>	P40	Tlenek glinu	3	100	NASB7553340
	P60	Tlenek glinu	3	100	NASB7553360
	P80	Tlenek glinu	3	100	NASB7553380
	P100	Tlenek glinu	3	100	NASB75533100
	P120	Tlenek glinu	3	100	NASB75533120
<b>100×610</b>	P40	Tlenek glinu	3	60	NASB10061040
	P60	Tlenek glinu	3	60	NASB10061060
	P80	Tlenek glinu	3	100	NASB10061080
	P100	Tlenek glinu	3	60	NASB100610100
	P120	Tlenek glinu	3	60	NASB100610120



## KIERUNEK RUCHU I KLEJENIE

Pas ma **strzałkę kierunku obrotu** — montuj zgodnie ze strzałką, inaczej klejenie może się rozejść. Typ klejenia — **butt-joint** (na styk, bez zakładki).



21 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · SANDING ROLLS

# Rolki szlifierskie

Do ciągłej ręcznej obróbki dużych powierzchni — drewno, płyta gipsowo-kartonowa, szpachla, farba.

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Rolka 50 m — oszczędność do 60%**  
W porównaniu z arkuszami tego samego rozmiaru.
- ◆ **Podłoże papierowe lub tkaninowe**  
Papier — obróbka na sucho; tkanina — wilgoć i bardziej agresywne szlifowanie.
- ◆ **Szerokość 115 / 200 mm**  
115 mm — podłoże papierowe; 200 mm — tkaninowe. Standard do bloków szlifierskich.
- ◆ **Wytnij pod swój blok**  
Minimum odpadów przy dowolnej formie obróbki.



ROLKI SZLIFIERSKIE NOVOABRASIVE · 50 M

18 SKU · 2 SZEROKOŚCI · OCZEKIWANE

SZER.	DŁUG.	GRAD.	PODŁOŻE	OP.	KART.	ARTYKUŁ
115 mm	50 m	P40	Papierowe	1	2	NASPFR1155040
	50 m	P60	Papierowe	1	2	NASPFR1155060
	50 m	P80	Papierowe	1	2	NASPFR1155080
	50 m	P100	Papierowe	1	2	NASPFR11550100
	50 m	P120	Papierowe	1	2	NASPFR11550120
	50 m	P150	Papierowe	1	2	NASPFR11550150
	50 m	P180	Papierowe	1	2	NASPFR11550180
	50 m	P220	Papierowe	1	2	NASPFR11550220
	50 m	P240	Papierowe	1	2	NASPFR11550240
	50 m	P320	Papierowe	1	2	NASPFR11550320
200 mm	50 m	P60	Tkaninowe	1	2	NASPR2005060
	50 m	P80	Tkaninowe	1	2	NASPR2005080
	50 m	P100	Tkaninowe	1	2	NASPR20050100
	50 m	P120	Tkaninowe	1	2	NASPR20050120
	50 m	P150	Tkaninowe	1	2	NASPR20050150
	50 m	P180	Tkaninowe	1	2	NASPR20050180
	50 m	P240	Tkaninowe	1	2	NASPR20050240
	50 m	P320	Tkaninowe	1	2	NASPR20050320





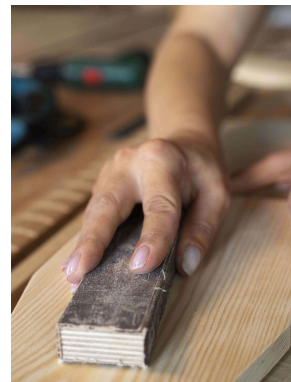
22 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · SANDING SHEETS

# Arkusze szlifierskie

Do ręcznej obróbki powierzchni płaskich — standardowe formaty pod bloki szlifierskie.

## CECHY I ZALETY

- ◆ **Standardowy rozmiar 230×280**  
 Pasuje do wszystkich szlifierek oscylacyjnych.
- ◆ **Podłoże tkaninowe i wodoodporne**  
 Tkaninowe — obróbka na sucho drewna i metalu; wodoodporne — szlifowanie na mokro.
- ◆ **P80–P2000 — pełny cykl**  
 Podłoże tkaninowe (P80–P240) — obróbka na sucho; wodoodporne (P600–P2000) — szlifowanie na mokro pod lakier.
- ◆ **Zestawy po 50 szt**  
 Oszczędność do 30% dla warsztatów i serwisów samochodowych.



## ARKUSZE SZLIFIERSKIE NOVOABRASIVE · 230×280 MM

ROZMIAR	GRAD.	PODŁOŻE	MATERIAŁ ŚCIERNY	OP.	KART.	ARTYKUŁ
230×280	P80	Tkaninowe	Tlenek glinu	50	500	NASPS232880
	P100	Tkaninowe	Tlenek glinu	50	500	NASPS2328100
	P180	Tkaninowe	Tlenek glinu	50	500	NASPS2328180
	P240	Tkaninowe	Tlenek glinu	50	500	NASPS2328240
230×280	P600	Wodoodporne	Węglik krzemu	50	500	NASPSW2328600
	P800	Wodoodporne	Węglik krzemu	50	500	NASPSW2328800
	P1000	Wodoodporne	Węglik krzemu	50	500	NASPSW23281000
	P2000	Wodoodporne	Węglik krzemu	50	500	NASPSW23282000

8 SKU · 8 GRADACJI





23 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · SANDING MESH

# Siatki szlifierskie

Szybkowymienne siatki do szlifierek i obróbki ręcznej — minimum pyłu, nie zatykają się.

## CECHY I ZALETY

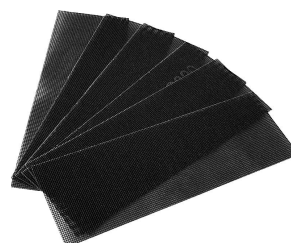
- ◆ **Otwarta struktura**  
 Pył przechodzi przez otwory — siatka się nie zatyka.
- ◆ **Można myć i używać ponownie**  
 Przepłucz wodą — większość właściwości tnących powraca.
- ◆ **Węglík krzemu**  
 Szczególnie skuteczny na szpachli, płycie gipsowo-kartonowej, tynku.
- ◆ **Rozmiar 115×280**  
 Pod bloki szlifierskie tynkarza i bloki domowe.



## SIATKI SZLIFIERSKIE NOVOABRASIVE · 115×280 MM

ROZMIAR	GRAD.	MATERIAŁ ŚCIERNY	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>115×280</b>	P60	Węglík krzemu	5	100	NASM11528060
	P80	Węglík krzemu	5	100	NASM11528080
	P100	Węglík krzemu	5	100	NASM115280100
	P120	Węglík krzemu	5	100	NASM115280120
	P180	Węglík krzemu	5	100	NASM115280180
	P240	Węglík krzemu	5	100	NASM115280240
	P320	Węglík krzemu	5	100	NASM115280320

7 SKU · 7 GRADACJI



### ZASADA SEKWENCJI GRADACJI

Nie pomijaj więcej niż jednego numeru gradacji — każdy kolejny ścierniwo musi usunąć rysy poprzedniego. Dlaczego siatka się nie zatyka: otwarta struktura — pył przechodzi na wskroś do odpylacza.



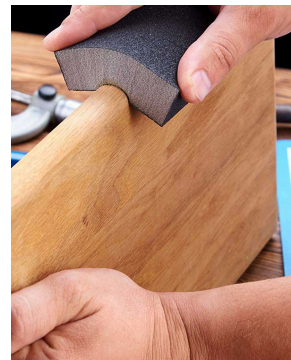
24 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · SANDING SPONGES

# Gąbki szlifierskie

Do szlifowania profili, krawędzi i miejsc trudno dostępnych. Można używać z wodą.

## CECHY I ZALETY

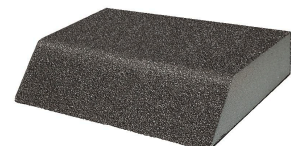
- ◆ **Czterostronne pokrycie ściernie**  
Ekonomiczna alternatywa dla czterech arkuszy.
- ◆ **Elastyczna pianka – dopasowuje się do kształtu**  
Narożniki, profile, zaokrąglenia bez zerwania ścierniwa.
- ◆ **Gęstość 70 kg/m<sup>3</sup>**  
Balans elastyczności i odporności na ścieranie.
- ◆ **Szlifowanie na sucho i na mokro**  
Drewno, szpachla, farba — uniwersalnie.



GĄBKI SZLIFIERSKIE NOVOABRASIVE · POGRUPOWANE WG ROZMIARU

10 SKU · 2 ROZMIARY

ROZMIAR	FORMA	GRAD.	OP.	KART.	ARTYKUŁ
<b>100×68×26</b>	Prostokątna	P80	1	288	NASS682680
	Prostokątna	P120	1	288	NASS6826120
	Prostokątna	P180	1	288	NASS6826180
	Prostokątna	P240	1	288	NASS6826240
	Prostokątna	P320	1	288	NASS6826320
<b>100×68×42×26</b>	Trapezowa	P80	1	288	NASS68422680
	Trapezowa	P120	1	288	NASS684226120
	Trapezowa	P180	1	288	NASS684226180
	Trapezowa	P240	1	288	NASS684226240
	Trapezowa	P320	1	288	NASS684226320



## SZLIFOWANIE NA MOKRO – MNIEJ PYŁU, LEPSZA KONTROLA

Zwilżona gąbka **nie kurzy**, nie zatyka się i daje równiejsze wykończenie na szpachli i farbie. Szczególnie przydatne pod lakier: P240 → spłukać → sprawdzić równość.



25 – ROZSZERZONY ASORTYMENT · BACKING PADS

# Talerze oporowe

Talerze oporowe do krążków fibrowych — nadają sztywność i wyrównują nacisk; M14 pod szlifierkę kątową.

## CECHY I ZALETY

- ◆ **M14 mocowanie bezpośrednie**  
Bezpośrednio na szlifierkę kątową bez przejściówek. Wersja Sub — do wiertarki.
- ◆ **Typ gładki lub na rzep**  
Gładki — pod krążki fibrowe; na rzep — pod krążki na rzep.
- ◆ **Elastyczna podstawa**  
Dopasowuje się do mikroreliefu powierzchni bez uszkodzeń.
- ◆ **Ø100/115/125/150**  
Pełna gama pod Twoje zadanie i szlifierkę.



## TALERZE OPOROWE NOVOTOOLS / NOVOABRASIVE · M14

Ø	TYP	OP.	KART.	ARTYKUŁ
100	Podstawa do krążków na rzep	1	100	NTRVD10014
	Talerz oporowy diamentowy	1	100	NTRDP100
115	Podstawa do krążków na rzep	1	100	NTRVD11514
125	Podstawa do krążków na rzep	1	100	NTRVD125142
	Talerz oporowy do krążków fibrowych (elastyczny)	1	100	NABPFD125F
150	Talerz oporowy do krążków fibrowych (żebrowany)	1	100	NABPFD125H
	Podstawa do krążków na rzep	1	60	NTRV15014
	Podstawa do krążków na rzep	1	60	NTRVD15014

8 SKU · 4 Ø



## BLOKI SZLIFIERSKIE NOVOTOOLS

Ø	TYP	OP.	KART.	ARTYKUŁ
125	Ręczny blok szlifierski	1	100	NTRSB125
	Ręczny blok szlifierski	1	125	NTSB125
150	Ręczny blok szlifierski	1	80	NTRSB150

3 SKU · 2 Ø





# Dziesięć zasad

**01 Środki ochrony indywidualnej**  
Okulary, słuchawki, respirator, rękawice, odzież robocza. **Bez ŚOI nie zaczynaj pracy.**

**02 Sprawdzenie tarczy przed pracą**  
Oględziny pod kątem pęknięć, ubytków, deformacji. Sprawdź datę produkcji — **okres przydatności 3 lata.**

**03 Zgodność obrotów**  
Maksymalne obroty tarczy muszą **przewyższać** obroty narzędzia. Nigdy odwrotnie.

**04 Mocowanie i kołnierze**  
Tylko oryginalne kołnierze producenta. Otwór musi **dokładnie odpowiadać** wrzecionu.

**05 Próbny rozruch**  
Po zamontowaniu — **30 sekund na maks. obrotach** w strefie chronionej, bez obciążenia.

**06 Czynności zabronione**  
**Nie szlifuj** tarczą tnącą. Nie zmieniaj otworu. Nie używaj przeterminowanych tarcz.

**07 Przechowywanie i okres przydatności**  
Pomieszczenie suche **18–22 °C**, wilgotność 45–65 %. Tarcze bakelitowe — **3 lata** od daty produkcji (patrz oznaczenie na tarczy).

**08 Utylizacja**  
Zużyte ściernice — do **twardych odpadów przemysłowych**. Nie spalaj resztek bakelitu.

**09 Kontrola wibracji**  
Mrowienie w palcach po **10 min** pracy — **zatrzymaj się**. To pierwsze oznaki zespołu wibracyjnego (HAVS). Rób przerwy, zmieniaj operatora.

**10 Uszkodzić przed utylizacją**  
Zużytą tarczę przed wyrzuceniem **fizycznie uszkadz** (przełam lub zrób nacięcie) — aby nikt nie podniósł i nie użył ponownie niebezpiecznego narzędzia.

## DLACZEGO TE ZASADY NIE SĄ FORMALNOŚCIĄ

Okolo **30% urazów** przy pracy ze ściernicami — rozerwanie tarczy podczas obrotów. **~25%** — odbicie (kickback). Prędkość na obrzeżu tarczy Ø125 przy 12 000 obr/min = **~80 m/s** — to porównywalne z prędkością kuli z pistoletu pneumatycznego. Okulary ochronne, przyłbica, osłona i przestrzeganie powyższych zasad — to nie papierowa formalność.

PACKAGING · STANDARDY EKSPORTU

# Spakowane, by **dojechać.**

EUR · ISTA-3A

**35+ krajów**

## Opakowanie pierwotne

Folia termokurczliwa europejska po **10–25 szt.** Oznakowanie: artykuł, data, zmiana, kod kreskowy EAN-13.



## Karton

Karton falisty **T-23 / T-24**. Rozmiary ujednolicone pod europaletę — 1200 × 800 mm. Wkładów — 25–50 paczek.



## Formowanie palety

Europaleta **1200 × 800 mm, 120 kg max.** Folia stretch + narożniki ochronne. Gotowe do dźwigu i sztaplowania.



## Dostawa na terenie Ukrainy

**Nova Poshta, Raben**, transport własny. Termin: 1–3 dni. Wysyłka z Nowej Wodołahy (obwód charkowski).



## Eksport (UE / WNP)

DAP · FCA · EXW — wg Incoterms 2020. **Dokumenty: CMR, EUR.1, cert. MPA.** Kontener 20-stopowy — do 24 t.



## Przechowywanie

Pomieszczenie suche, **+5...+30 °C**, wilgotność do 65%. Okres przydatności — 36 miesięcy od daty produkcji.



27 · WARRANTY · WARUNKI GWARANCJI

# Odpowiadamy za każdą tarczę.

OKRES

**36 mies.****01****Wada fabryczna**

Rozwarstwienie, pęknięcia, niezgodność obrotów, niezgodność z oznaczeniem — **pełna wymiana lub rekompensata** na koszt producenta.

100% WYMIANA

**02****Okres przydatności**

36 miesięcy od daty produkcji (podana na każdej tarczy). **Po upływie** tarcza nie jest dopuszczona do eksploatacji.

36 MIESIĘCY

**03****Procedura zwrotu**

Zgłoszenie na [info@novoabrasive.com](mailto:info@novoabrasive.com) + zdjęcie wady + protokół. Rozpatrzenie — **do 5 dni roboczych**, wymiana — następną wysyłką.

5 DNI

**04****Przypadki niegwarancyjne**

Naruszenie warunków przechowywania, użycie niezgodne z przeznaczeniem, uszkodzenia mechaniczne, niewłaściwe obroty, **przeterminowanie**.

EXCLUSION

**05****Certyfikaty jakości**

Do każdej partii dołączany jest **certyfikat producenta** ze wskaźnikami testów. Na żądanie — certyfikat MPA, ISO 9001.

NA ŻĄDANIE



# Błędy i zużycie

Jak rozpoznać typowe problemy, co je powoduje i jak ich unikać. Oszczędź tarcze, narzędzia i czas.

01 · PROBLEM

## Zaślepienie (glazing)

**Objawy:** Tarcza błyszczy, przestała ciąć, nagrzewa się.

**Przyczyna:** Zbyt duży nacisk lub niewłaściwy materiał ścierny.

**Co robić:** Zmniejsz nacisk; obciążnij tarczę obciążaczem (dla tarczy szlif.); wymień na właściwy materiał ścierny.

02 · PROBLEM

## Pęknięcia na tarczy

**Objawy:** Widoczne pęknięcia promieniowe lub koncentryczne po uderzeniu lub z czasem.

**Przyczyna:** Przetępiona tarcza, upadek, niewłaściwe przechowywanie.

**Co robić:** Natychmiast zdemontuj i zutylizuj. Sprawdzaj datę produkcji (3 lata).

03 · PROBLEM

## Boczne zużycie tarczy

**Objawy:** Cienka tarcza tnąca nierównomiernie zużyta z jednej strony.

**Przyczyna:** Praca powierzchnią boczną (szlifowanie tarczą tnącą).

**Co robić:** Tarczą tnącą — tylko krawędzią. Do szlifowania — T27 6–8 mm.

04 · PROBLEM

## Segmenty odpadły od tarczy diamentowej

**Objawy:** Segment częściowo lub całkowicie odpadł.

**Przyczyna:** Przegrzanie bez chłodzenia (cięcie na sucho zbyt długie).

**Co robić:** Przejścia interwałowe 10–15 s z przerwami; cięcie na mokro przy długich pracach.

05 · PROBLEM

## Spalona krawędź TCT

**Objawy:** Zęby tarczy pilarskiej w kolorze niebieskim/czarnym, tępią się.

**Przyczyna:** Zbyt duży posuw, tępa tarcza, niewłaściwe obroty.

**Co robić:** Zmniejsz posuw; sprawdź RPM dla materiału; tarcza może wymagać ostrzenia.

06 · PROBLEM

## Zatykanie papieru/siatki

**Objawy:** Arkusz lub siatka szybko przestały ciąć, zatkały się pyłem.

**Przyczyna:** Praca z miękkim materiałem (farba, szpachla) bez odpylacza.

**Co robić:** Siatka — do szpachli/gipsu (nie zatyka się); podłącz odpylacz do mocowania na rzep.



# Kompatybilność z narzędziem

Która tarcza pasuje do którego narzędzia. Najpierw — RPM i otwór, potem — wszystko inne.

ELEKTRONARZĘDZIE → KOMPATYBILNE ŚCIERNICE

RPM I OTWÓR

NARZĘDZIE	Ø TARCZY	MAKS. RPM	OTWÓR	KOMPATYBILNE ŚCIERNICE
Szlifierka kątowna mała (Bosch GWS 7-125, Makita 9558)	115 / 125	11 000–13 300	M14 + Ø22,23	Tnące, szlifierskie T27/T1, listkowe T27/T29, fibrowe, na rzep Ø115/125, diamentowe Ø115/125
Szlifierka kątowna duża (Bosch GWS 22-230, Makita GA9020)	180 / 230	6 600–8 600	M14 + Ø22,23	Tnące Ø180/230, szlifierskie Ø180/230, listkowe Ø180, diamentowe Ø180/230, na rzep Ø150/225
Pilarka tarczowa ręczna	150 / 165 / 185 / 190	5 500–6 000	Ø20 / Ø30	Tarcze pilarskie TCT WellCut
Pilarka ukosowa / stołowa	210 / 250 / 254 / 305	3 500–5 500	Ø25,4 / Ø30	Tarcze pilarskie TCT dużych średnic
Szlifierka taśmowa	75 × 457 / 533 / 100 × 610	–	–	Pasy szlifierskie odpowiedniego rozmiaru
Szlifierka mimośrodowa (DA)	125 / 150	8 000–13 000	Hook & loop	Krażki na rzep Ø125/150 z odpylaniem (8-otworowe)
Wiertarka / wkrętarka	≤75	2 500–3 500	Ø6 trzpień	Miniaturowe szczotki na trzpieniu, krążki polerskie
Polerka	100 / 150	2 800–3 700	M14 + Velcro	Tarcze diamentowe polerskie P30–P3000, talerz oporowy NTRDP100
Stacjonarna maszyna tnąca	300 / 350 / 400	3 800–5 100	Ø25,4 / Ø32	Tnące Ø300/350/400, niezbrojone, szynowe (NBF)

## OTWÓR MOCUJĄCY – KLUCZOWA ZGODNOŚĆ

**Ø22,23 mm** (≈7/8") — standard wszystkich szlifierek kątowych. **M14** — gwintowane mocowanie szczotek garnkowych i stożkowych oraz talerzy oporowych. **Ø20 / 25,4 / 30 / 32 mm** — tarcze pilarskie (pilarki tarczowe, ukosowe, maszyny stacjonarne). **Trzpień Ø6 mm** — do wiertarki. Niezgodność otworu — kategorię zabronioną: kołnierz nie utrzyma tarczy.



# FAQ i diagnostyka

Typowe pytania klientów oraz odpowiedzi sprzedaży i wsparcia technicznego — by nie łapali Cię przez telefon.

## Dlaczego tarcza przypala metal?

**Zbyt duży nacisk** — tarcza tnie ciężarem własnym, nie naciskaj. **Stępiła się** — wymień. **Niewłaściwy materiał ścierny** — do stali nierdzewnej tylko Fe+Cl+S <0,1% (cyrkon/ceramika). **Zbyt duży rozmiar** — do cienkiego metalu potrzebna cienka tarcza.

## Dlaczego cięcie jest krzywe?

**Nacisk boczny** — prowadź tylko w płaszczyźnie tarczy. **Zużyty kołnierz** lub niewłaściwy kołnierz. **Narzędzie z biciem** — sprawdź łożyska. **Niewłaściwy otwór** — tarcza ma luz.

## Czy można ciąć stal nierdzewną zwykłą tarczą do metalu?

**Kategorycznie nie.** Zwykłe tarcze zawierają Fe i S, które wnikają w krawędź tnącą stali nierdzewnej i powodują **korozję międzykrystaliczną** po 2–4 tygodniach. Tylko tarcze oznaczone INOX (bez Fe/S): cyrkonowe i ceramiczne EXTREME.

## Dlaczego krążek fibrowy spalił się w 2 minuty?

**Zbyt duży kąt** (>10°) — krążek pracuje tylko krawędzią. **Niewłaściwy talerz oporowy** — do agresywnego usuwania potrzebny **sztynny żebrowany** (NABPFD125H), a nie elastyczny (NABPFD125F). **Zbyt duży posuw** — prowadź płynnie, nie naciskaj.

## Jak rozpoznać, że tarcza jest przeterminowana?

Na tarczy podana jest data produkcji (MM/YYYY lub tydzień/rok). Tarcze bakelitowe mają okres przydatności **3 lata** od tej daty. Przeterminowana tarcza traci wytrzymałość spoiwa i może rozerwać się podczas obrotów — **natychmiast zdemontuj i zutylizuj**.

## Co oznacza kolor krążka z włókniny?

W NovoAbrasive: **fioletowy** — grubsze ziarno (P60–P80), do usuwania rdzy/zgorzeliny. **Czarny** — ziarno wykończeniowe (P100–P180), do satynowania i przygotowania pod lakier. W 3M obowiązuje inny system — nie myl przy zakupach krzyżowych.

## Czy można zamontować tarczę pilarską na szlifierce kątovej?

Tylko **specjalną 3T do drewna** (NTPSB1153T / 1253T) z oznaczeniem pod otwór szlifierki kątovej i odpowiednim kołnierzem. Zwykłe tarcze pilarskie — **zabronione**: obroty szlifierki kątovej są 2–3 razy wyższe, ryzyko odbicia, poważne urazy.



# Słownik

Terminy oznaczeń, typologii i standardów — równie przydatne dla sprzedaży, nowych pracowników i partnerów B2B.

**T41** — Płaska tarcza tnąca, bez wgłębienia środka.

**T42** — Tarcza tnąca z wgłębionym środkiem — cięcie równo z powierzchnią.

**T27** — Tarcza szlifierska (zdzierająca) z wklęsłym środkiem, kąt 0–15°.

**T29** — Stożkowa tarcza listkowa do kątów 15–25°.

**T1** — Płaska tarcza szlifierska do maszyn stołowych.

**FEPA** — Federation of European Producers of Abrasives — system gradacji „P”.

**FEPA P-grit** — Im większy numer, tym drobniejsze ziarno. P40 — zgrubne, P2000 — polerowanie.

**Bonded abrasive** — Ściernica spojona — ziarno w matrycy żywicznej (bakelit). Standard EN 12413.

**Coated abrasive** — Ściernica nasypowa — ziarno na elastycznym podłożu. Standard EN 13743.

**Superabrasive** — Diament / cBN. Standard EN 13236.

**SBF / RBF / NBF** — Spoiwa bakelitowe: S — standardowe, R — do kamienia, N — do stali szynowych.

**A / C** — A — elektrokorund (metal), C — węgiel krzemu (kamień, beton).

**INOX** — Stal nierdzewna. Tylko tarcze Fe+Cl+S <0,1% (cyrkon, ceramika).

**Ferrous / Non-ferrous** — Żelazne (Fe) / kolorowe metale (Al, Cu, mosiądz).

**ATB** — Alternate Top Bevel — uniwersalna geometria zębów (w poprzek/kombi).

**TCG** — Triple Chip Grind — laminat, tworzywa, metale kolorowe.

**FTG** — Flat Top Grind — szybkie cięcie wzdłuż włókna.

**TCT** — Tungsten Carbide Tipped — zęby z węglika spiekanego tarczy pilarskiej.

**Hook & loop / Velcro** — Podstawa na rzep — szybka wymiana arkuszy bez narzędzi.

**Lap / Butt joint** — Typ klejenia pasa bezkońcowego: lap — z zakładką, butt — na styk.

**Knot / Crimped wire** — Drut pleciony / karbowany w szczotkach — twardo czy miękko.

**Cup / Bevel / Wheel** — Formy szczotek obrotowych: garnkowa, stożkowa, tarczowa.



## 34 – PRZEWODNIK · ABRASIVE BASICS

# Alfabet ściernic

Krótką ściągą dla klientów i pracowników: jak odczytać oznaczenia tarczy, co oznacza gradacja, jakie standardy obowiązują i jak pracować bezpiecznie.

## 1 · OZNACZENIE TARCZY SPOJONEJ – PRZYKŁAD „A30 SBF”

<p><b>A</b></p> <p>MATERIAŁ ŚCIERNY</p> <p>A — elektrokorund (stal, metal) C — węgiel krzemu (kamień, beton)</p>	<p><b>30</b></p> <p>GRADACJA</p> <p>Mniejszy numer — grubsze ziarno i szybsze cięcie; większy — drobniejsze wykończenie.</p>	<p><b>S</b></p> <p>TWARDOŚĆ SPOIWA</p> <p>Litera przed BF (S / R / N) — stopień twardości spoiwa.</p>	<p><b>BF</b></p> <p>SPOIWO</p> <p>BF — spoiwo bakelitowe, zbrojone włóknem szklanym.</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------

## 2 · SKALA GRADACJI (FEPA „P”)

<b>P40–P60</b> usuwanie zgrubne	<b>P80–P120</b> średnie	<b>P150–P240</b> wykończenie	<b>P320–P600</b> drobne	<b>P800–P2000</b> polerowanie
------------------------------------	----------------------------	---------------------------------	----------------------------	----------------------------------

### ZASADA SEKWENCJI

Nie pomijaj gradacji o więcej niż jeden krok — każdy kolejny ścierniwo musi usunąć rysy poprzedniego.

## 3 · STANDARDY BEZPIECZEŃSTWA WG GRUP PRODUKTÓW

STANDARD	ZASTOSOWANIE
EN 12413	Ściernice spojone – tarcze tnące i szlifierskie
EN 13743	Ściernice na elastycznym podłożu – listkowe, fibrowe, włóknina
EN 13236	Narzędzia diamentowe (supertwarde) – tnące i szlifierskie
EN 847-1	Tarcze pilarskie do obróbki drewna
EN 1083-2	Szczotki obrotowe z drutu metalowego

## 4 · PRZECHOWYWANIE I OKRES PRZYDATNOŚCI

**Okres przydatności** (od daty produkcji na tarczy): bakelit **3 lata** · wulkanit **5 lat** · ceramika **10 lat** | **Warunki:** 18–22 °C, wilgotność 45–65 %, bez słońca i wahań | stopy **poziomo, ≤25 cm.** | **Ring Test przed montażem:** lekko stuknij plastikiem w krawędź tarczy — zdrowa „dzwoni”, pęknięta brzmi **głucho** (natychmiast zdjęć).

### ▲ ZŁOTE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Maks. obroty tarczy **≥ obroty narzędzia**. Graniczna prędkość obwodowa ściernic spojonych — **80 m/s**. Zawsze — **osłona ochronna i okulary**. Tarczę z ubytkami / pęknięciami — natychmiast zdjęć.



28 · GET IN TOUCH · ODPOWIEDŹ W 24 GODZINY

# Napisz do nas. Let's talk.

RESPONSE  
24 h

## 01 · CONTACT

## Kontakt

### TOB „NovoAbrasive”

ul. Kharkivska 144-A, Nowa Wodołaha,  
obwód charkowski, 63202, Ukraina

EMAIL	<a href="mailto:info@novoabrasive.com">info@novoabrasive.com</a>
EKSPORT · HANDEL ZAGRANICZNY	<a href="mailto:export@novoabrasive.com">export@novoabrasive.com</a>
TELEFON	+38 (057) 766 36 28
STRONA WWW	<a href="http://novoabrasive.com">novoabrasive.com</a>
GODZINY	Pn–Pt · 09:00–18:00
JĘZYKI	Polski · English · Ukraiński
DOSTAWA	Nova Poshta · Raben · transport własny

## 02 · PROCESS

## Jak zamówić

- 01 Zapytanie**  
Wyślij e-mail na [info@novoabrasive.com](mailto:info@novoabrasive.com) z listą produktów i ilościami.
- 02 Oferta**  
Oferta handlowa z cenami, terminami i dostawą — w ciągu **24 godzin**.
- 03 Płatność**  
Przelew bankowy lub płatność przez Nova Poshta przy odbiorze.
- 04 Produkcja**  
**3–5 dni z magazynu**, do 4 tygodni — produkcja na zamówienie.
- 05 Wysyłka**  
Wysyłka z Nowej Wodołahy. Na terenie Ukrainy — 1–3 dni przez Nova Poshta.



# Ciąć. Szlifować. Pracować.

Europejska jakość. Ukraińska siła. **466 artykułów**  
pod markami NovoAbrasive · NovoTools · WellCut.

EMAIL / WEB

[info@novoabrasive.com](mailto:info@novoabrasive.com)  
[novoabrasive.com](http://novoabrasive.com)

PHONE

+38 (057)  
766 36 28

MADE IN

**Ukraina  
2026**

CERT.

MPA  
EN 12413  
ISO 9001