

NovoAbrasive

QUALITÀ EUROPEA. FORZA UCRAINA.

2026

CATALOGO PRODOTTI · UA



MMXXVI · CAT. 2026 · UKRAINE

Tagliare. Sbavare.

Lavorare.

17 gruppi · 466 articoli di utensili abrasivi con i marchi **NovoAbrasive**, **NovoTools** e **WellCut**. Produttore ucraino di abrasivi legati — dischi da taglio e da sbavatura di produzione propria.

MADE IN

UA

Nova Vodolaha

PRODUZIONE

30M+

pezzi / anno

CERTIFICATO

MPA

Hannover · EN 12413

PAESI

35+

nel mondo

All'interno.

articoli · 17 gruppi · 6 pagine guida
3 serie · 3 marchi

PT. 01 Azienda

01	Chi è NovoAbrasive	intro	03	04	Certificati e standard	6 certificati	06
02	Processo produttivo	6 fasi	04	05	Serie EXTREME · PROFI · STANDARD	confronto	07
03	Controllo qualità a 9 livelli	9 fasi	05	06	Economia delle serie	upgrade	08

PT. 02 Prodotti

07	Scenari — esigenza → prodotto	scenari	10	17	Dischi in fibra	10 art.	36
08	Ciclo del cordone di saldatura	ciclo	11	18	Dischi in tessuto non tessuto	4 art.	37
09	Dischi da taglio	140 art.	12	19	Dischi abrasivi con velcro	48 art.	38
10	Dischi da sbavatura	24 art.	18	20	Nastri abrasivi	15 art.	40
11	Dischi lamellari	31 art.	21	21	Rotoli abrasivi	18 art.	41
12	Dischi diamantati da taglio	40 art.	24	22	Fogli abrasivi	8 art.	42
13	Dischi diamantati da sbavatura	16 art.	27	23	Reti abrasive	7 art.	43
14	Lame da sega circolare	47 art.	29	24	Spugne abrasive	10 art.	44
15	Spazzole metalliche manuali	12 art.	32	25	Platorelli di supporto	11 art.	45
16	Spazzole metalliche per macchine	25 art.	34				

PT. 03 Manuale

26	Norme di lavoro in sicurezza	8 regole	46	31	Compatibilità utensili	manuale	50
27	Imballaggio e logistica	standard	47	32	FAQ e diagnostica	domande	51
28	Garanzia e reso	condizioni	48	33	Glossario	termini	52
30	Errori e usura	diagnostica	49	34	Alfabeto dell'abrasivo	manuale	53
				29	Contatti e ordini	5 passi	54





ABOUT · CHI È NOVOABRASIVE · DAL 2012

Costruito dove conta. Per oltre 35 paesi.

NovoAbrasive, fondata nel 2012 nella regione di Kharkiv, è un produttore ucraino di utensili abrasivi legati. Produciamo oltre **30 milioni di dischi da taglio e da sbavatura** all'anno su linee automatizzate italiane utilizzando materie prime europee. Gli altri 15 gruppi merceologici — dischi diamantati, lamellari, in fibra, spazzole metalliche, lame da sega e materiali abrasivi — sono realizzati da stabilimenti partner con il marchio e il controllo qualità NovoAbrasive. I prodotti vengono esportati in **oltre 35 paesi**.

MPA

NovoAbrasive è uno dei pochi produttori ucraini con certificazione MPA Hannover — l'ente tedesco di prova dei materiali che certifica la conformità agli standard di sicurezza EN 12413. Una certificazione solitamente riservata ai produttori europei.

01

Tecnologie
italiane

02

Materie prime
europee

03

Controllo qualità
a 9 livelli

04

Logistica
globale

30M+

PEZZI / ANNO

35+

PAESI DI
ESPORTAZIONE

466

ARTICOLI

135+

DIPENDENTI

50+

PRIVATE LABEL

2012

Fondazione.
Installazione degli
impianti italiani.

2015

Certificazione ISO
9001.

2017

Membro FEPA.
Esportazioni in
oltre 20 paesi.

2020

Capacità
30M/anno. Oltre
50 marchi propri.

2022

466 articoli. 17
categorie di
prodotto.

2023

«Premio
Nazionale
dell'Ucraina» —
categoria «Dischi
abrasivi».

2024

Esportazioni in
oltre 35 paesi.
Oltre 200
distributori.

2025

«Premio
Nazionale» —
terzo anno
consecutivo.
Leader di settore.



PROCESSO · DALLA MATERIA PRIMA AL PRODOTTO FINITO

Sei fasi — una sola qualità.

6 FASI

30M+ pz/anno

Lo stabilimento di **Nova Vodolaha**, regione di **Kharkiv**, opera su linee di produzione automatizzate italiane di **Davide Maternini S.p.A.** e **Abrapress S.r.l.** Ogni fase — dal ricevimento della materia prima al confezionamento finale — segue i protocolli produttivi europei.

MATERIE PRIME E FORNITORI

Grano abrasivo

Corindone, zirconio, ceramica

UCRAINA · CINA

Resine

Leganti fenol-formaldeidici

GERMANIA

Tela di vetro

Strati di rinforzo a rete

POLONIA · SLOVACCHIA · CINA

Supporti

Carta, tessuto, supporti velcro

TURCHIA · CINA

PROCESSO PRODUTTIVO IN 6 FASI



Taglio della rete



Preparazione miscela



Pressatura



Polimerizzazione



Controllo qualità



Confezionamento

IMPIANTI DI PRESSATURA

Davide **Maternini S.p.A.**

PRESSE DI FORMATURA

Abrapress S.r.l.

ORIGINE

Prodotto in **Italia**



QUALITY CONTROL · 9 LIVELLI · OGNI LOTTO

9 livelli di controllo. Nessuna eccezione.

EN 12413

MPA + oSa

Sistemi di collaudo **Abrapress S.r.l.** (Italia), certificati secondo gli standard **oSa** — la stessa attrezzatura utilizzata dai principali produttori europei. Ogni disco supera tre prove distruttive critiche di sicurezza: **scoppio, carico laterale, test d'impatto**.



01
Controllo in ingresso
materie prime



02
Controllo della miscela



03
Controllo formatura



04
Controllo trattamento
termico



05
Test di carico laterale



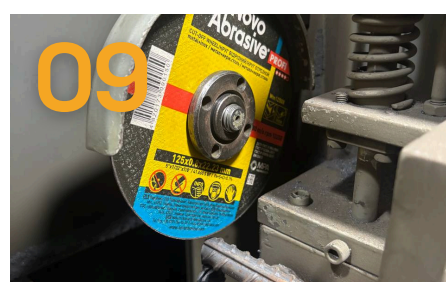
06
Test di scoppio



07
Ispezione visiva



08
Indice sonoro



09
Controllo qualità del
taglio

Test su ogni lotto. Nessuna eccezione. Tracciabilità completa.

EN 12413

OSA

MPA



CERTIFICATIONS · STANDARD DI SICUREZZA EUROPEI

Certificazione tedesca. Produzione ucraina.

Ogni prodotto NovoAbrasive è realizzato e certificato secondo gli **standard di sicurezza europei più rigorosi**. Verifica garantita da enti di prova indipendenti e da associazioni internazionali di produttori.

MPA Hannover DAL 2015

Materialprüfanstalt Hannover, Germania

ISO 9001:2015 DAL 2015

Sistema di gestione della qualità

EN 12413 ABRASIVI LEGATI

Sicurezza dei prodotti abrasivi legati

FEPA MEMBRO DAL 2017

Federazione europea produttori di abrasivi

oSa CONFORMITÀ

Organizzazione per la sicurezza degli abrasivi

EUR.1 ORIGINE

Origine preferenziale UE e ALS



Scegli la serie in base al tuo carico di lavoro.

PRODUTTORE · MANUFACTURER · DAL 2012

NovoAbrasive

«Qualità europea. Forza ucraina.»

Produttore ucraino con certificazione **MPA Hannover** — l'unico fra i produttori ucraini. Linee italiane **Davide Maternini S.p.A. e Abrapress S.r.l.** Realizza **tre serie di prestazione** per ogni esigenza — dalla manutenzione domestica al lavoro industriale continuativo.

	TIER 01 · PREMIUM EXTREME	TIER 02 · PROFESSIONAL PROFI	TIER 03 · STANDARD STANDARD
Durata (relativa)	×1,6	×1,0	×0,7
Velocità di taglio	massima	alta	media
Abrasivo	ceramico + ZrO	Al ₂ O ₃ + ZrO	Al ₂ O ₃
Legante	bachelite +	bachelite	bachelite
Rinforzo	2× tela di vetro	2× tela di vetro	2× tela di vetro
Certificazione	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413
Applicazione	industria 24/7	turno di 8 h	fino a 2 h / giorno

UPGRADE ECONOMICS · PERCHÉ PIÙ CARO CONVIENE

Vale la pena spendere di più?

3 SERIE

STD · PRO · EXTR

Il risparmio reale non dipende dal prezzo del disco, ma dal **costo per taglio**: prezzo ÷ durata. Una serie più costosa spesso costa meno in esercizio — meno sostituzioni, meno fermi macchina.



Numero di tagli fino a usura completa



Condizioni del test: dischi 125 × 1.0 × 22.23 mm hanno tagliato tondino in acciaio A500 ø14 mm fino a usura completa.

PRODUCT CATALOGUE · 17 CATEGORIE

Catalogo prodotti.

Gamma completa di utensili abrasivi con i marchi
NovoAbrasive · NovoTools · WellCut. Dai dischi da taglio e
da sbavatura ai dischi in fibra, spazzole e nastri abrasivi.

CATEGORIE

17

gruppi prodotto

MARCHI

03

NA · NT · WC

SERIE

03

EXTR · PRO · STD

CERTIFICAZIONE

EN 12413

ISO 9001 · MPA

ARTICOLI

466

SKU



Se sei...

Scegli la tua attività — vedrai un elenco di abrasivi pronto. I codici tra parentesi rimandano ai prodotti del catalogo.

01 · SALDATORE IN OFFICINA

Metallo, lamiere, cordoni di saldatura

Dischi da taglio Ø125×1.6 (**WM12516**) + 0.8/1.0 per lamiere sottili.

Dischi da sbavatura T27 Ø125×6 mm (**WG2712560**).

Lamellari T29 P40→P120 (NS2940125 / NS2980125).

Tessuto non tessuto nero (NASCS125) — finitura satinata.

02 · EDILE IN CANTIERE

Calcestruzzo, tondino, mattoni

Dischi da taglio Ø230×2.5 per metallo (**WM23025**) — tondino.

Dischi da taglio Ø230 per pietra (WS23025) — mattoni, piastrelle.

Dischi diamantati segmentati Ø230 (DBP230/DC) — calcestruzzo, tondino.

Spazzole manuali + a tazza Ø100/125.

03 · CARROZZERIA AUTO

Scocca, stucco, vernice

Dischi in fibra P40→P80 (NAFD125...AL) — rimozione ruggine.

Dischi Velcro Ø125 P40→P320 — levigatura scocca.

Fogli P240 (NASPS) + impermeabili P800-P2000

(NASPSW) — sotto vernice.

Spugne abrasive per bordi e profili.

04 · MARMISTA / PIASTRELLISTA

Granito, marmo, piastrelle

Dischi diamantati turbo Ø125 (DBP125/T) — granito, pietre dure.

Dischi diamantati continui Ø125 (DBP125/C) — piastrelle, senza schegge.

Dischi per lucidatura Velcro Ø100 P30→P3000 (NADP100...) — finitura a specchio.

Platorello di supporto NTRDP100 — accessorio obbligatorio.

05 · FABBRO TUTTOFARE

Kit di partenza da 5 SKU

Dischi da taglio Ø125×1.0 (WM12510) + 1.6 (WM12516).

Disco da sbavatura T27 Ø125×6 mm (WG2712560).

Lamellare P60 Ø125 (NS2960125).

Spazzola manuale con manico in legno (NTWB4SWH).

06 · LAVORAZIONE ACCIAIO INOX (INOX)

Senza contaminazione da Fe/S

Solo abrasivi Fe+Cl+S <0,1%:

EXTREME ceramici Ø125 (**NAECD12510 / 12516**).

Lamellari in zirconio P40/P60/P80 (NE40125 / NE60125 / NE80125).

Tessuto non tessuto nero — finitura satinata senza graffi.

LAVORAZIONE DELL'ACCIAIO INOX — IN DETTAGLIO

AISI 304/316/430 — i tipi di inox più diffusi. **Colore in caso di surriscaldamento:** paglierino (200–300 °C) — normale; blu-violetto (300–400 °C) — struttura modificata, resistenza alla corrosione ridotta; nero/marrone (>500 °C) — pezzo compromesso. **Intervallo di taglio 3–5 secondi**, poi raffreddamento. **Contaminazione incrociata** — utilizzare dischi/spazzole/guanti separati per l'inox; non poggiare il pezzo sullo stesso banco utilizzato per acciaio comune; rimuovere i residui di inox prima di lavorare acciaio al carbonio.



Cordone di saldatura — ciclo completo

Sequenza di passaggi dal taglio del pezzo alla finitura satinata. Ogni passaggio rimuove le tracce del precedente.

01

TAGLIO DEL PEZZO

T41 Ø125×1.6 mm

Codice **WM12516**.

Angolo 90°, senza pressione laterale. Passate brevi di 2–3 s.

02

SBAVATURA DEL CORDONE

T27 Ø125×6 mm

Codice **WG2712560**.

Angolo 15–25°, pressione moderata, ampia superficie di contatto.

03

RIMOZIONE BAVE

**Lamellare T29
P40→P80**

NS2940125 → NS2980125.
Angolo 15°, movimento lungo il cordone. Ceramico per inox.

04

FINITURA SATINATA

**Tessuto non tessuto
nero / P120**

NASCS125 o lamellare P120.
Senza fermate — disegno uniforme.

CONSIGLI DI LAVORO

Raffreddamento: lavorare con passate brevi di 2–3 s, lasciare raffreddare il disco. Senza surriscaldamento (bordo bluastro).

Angolo del lamellare — 15° (T29) per il cordone, 0–10° (T27) per superfici piane.

Acciaio inossidabile — dischi dedicati (Fe+Cl+S <0,1%, zirconio o ceramico). Non utilizzare gli stessi dischi usati su acciaio comune — provocherebbe corrosione del cordone.

Sicurezza: non rimuovere il carter di protezione, due mani, occhiali e visiera.

Schemi analoghi per carrozzeria auto, inox e pietra — nelle pagine dei rispettivi gruppi e negli scenari.



09 — PRODOTTI PRINCIPALI · CUTTING WHEELS

Dischi da taglio

Per il taglio di metallo, acciaio inox, pietra, calcestruzzo e acciai ferroviari. Serie EXTREME · PROFI · STANDARD.

EXTREME

Premium · Grano ceramico & zirconio · MPA Hannover

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Grano ceramico & zirconio autoaffilante**
Espone continuamente nuovi spigoli taglienti — massima produttività.
- ◆ **Durata 3-5× superiore**
Meno sostituzioni dei dischi, meno fermi in lavorazioni industriali pesanti.
- ◆ **Tecnologia di taglio a freddo**
Basso riscaldamento — protegge il pezzo e riduce il cambio di colore sull'INOX.
- ◆ **Certificato MPA Hannover**
Standard di sicurezza al massimo livello, doppio rinforzo in fibra di vetro.



STANDARD EN 12413 · MPA HANNOVER · ISO 9001:2015 · OSA · 80 M/S · MAX

DISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, PER METALLO · T41 + T42

17 SKU · 7 Ø

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	25	NAECD11510
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	25	NAECD11516
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	NAECD11530/42
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	25	NAECD12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	25	NAECD12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	25	NAECD12516
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	25	NAECD15016
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	25	NAECD18016
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAECD23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019/42
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23025
300	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030
	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030/42
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAECD3003025
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAECD4003525



PERCHÉ IL COSTO PER TAGLIO È INFERIORE CON EXTREME

Il grano ceramico e zirconio **si autoaffila** — espone continuamente nuovi spigoli taglienti. Il disco più costoso dura 3-5× di più, quindi il costo per singolo taglio è inferiore anche considerando il prezzo.

PROFI

Professionale – Zirconio + Al₂O₃ · durata 3-5× rispetto a Standard

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ **Miscela di zirconio & ossido di alluminio**

Bilanciamento ottimale tra velocità e durata per uso professionale.

◆ **Durata 3-5× rispetto a STANDARD**

Consumo ridotto di dischi per edilizia e officine.

◆ **Gamma più ampia: 115-400 mm**

Metallo, acciaio inox, pietra e rotaie — tutti i materiali in un'unica serie.

◆ **Miglior rapporto qualità-prezzo**

Risultati professionali EN 12413 senza prezzo premium.



DISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, PER METALLO · Ø115-150 · T41 + T42

26 SKU · 3 Ø

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
115	0.8	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11508
	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11510
	1.2	22.23	41	13 300	A46 SBF	25	200	WM11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	WM11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11520
	2.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11525
	2.5	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211525
	3.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11530
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211530
125	0.8	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12508
	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	WM12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	WM12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12520
	2.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12525
	2.5	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212525
	3.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12530
	3.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212530
150	1.0	22.23	41	10 200	A60 SBF	25	75	WM15010
	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	WM15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15025
	3.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15030



PROFI

Diametri grandi · Pietra · Acciai ferroviari · Non rinforzati

DISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, PER METALLO · Ø180-400 · T41 + T42

31 SKU · 6 Ø

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	WM18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18020
	2.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18025
	2.5	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18030
	3.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218030
	4.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	100	WM18040
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	WM23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23025
	2.5	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23030
	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223030
	3.2	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23032
	3.2	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223032
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM30030
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM3003025
350	2.6	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35026
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35030
	3.0	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM3503032
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	10	15	WM35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35035/32
355	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35040
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35530
400	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35535
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40035
	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM4003525
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40040



PROFI

Pietra · Acciai ferroviari · Non rinforzati – applicazioni speciali

DISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, PER ROTAIE · T41

5 SKU · 3 Ø · NBF · FINO A 100 M/S

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
300	3.0	32	41	6 400	A30 NBF	15	15	WM30030R
	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM3503532R
350	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM35035R
	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM40035R
400	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM4004032R80



DISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, NON RINFORZATI · T41

5 SKU · 3 Ø · ▲ SOLO MACCHINE STAZIONARIE

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
230	1.6	32	41	6 600	A36 SBF	25	25	WMNA2301632
300	2.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3002032
	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3003032
400	3.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003032
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003532



DISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, PER PIETRA · T41 + T42

18 SKU · 5 Ø

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
115	1.0	22.23	41	13 300	C60 SBF	25	200	WS11510
	2.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11520
	2.5	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11525
	3.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11530
125	1.0	22.23	41	12 200	C60 SBF	25	200	WS12510
	2.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12520
	2.5	22.23	41	12 200	C30 RBF	25	100	WS12525
	3.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12530
150	2.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15020
	2.5	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15025
	3.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15030
180	2.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18020
	2.5	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18025
	3.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18030
230	2.0	22.23	41	6 600	C36 RBF	25	25	WS23020
	2.5	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23025
	3.0	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23030
	3.0	22.23	42	6 600	C30 RBF	25	25	WS4223030



STANDARD

Economy — Al₂O₃ · EN 12413 · uso quotidiano

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Ossido di alluminio di qualità**
Grano abrasivo affidabile per produttività quotidiana costante.
- ◆ **Stessa certificazione europea**
EN 12413 — stesso livello di sicurezza della linea premium.
- ◆ **Gamma completa: 115–400 mm**
Tutti i diametri più diffusi per officina domestica ed esigenze quotidiane.
- ◆ **Costo per taglio efficace**
Massimo vantaggio nell'uso quotidiano.



DISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, PER METALLO · Ø115-300 · T41

24 SKU · 6 Ø

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11510
	1.2	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	NAB11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11525
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	NAB12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	NAB12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	NAB12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12525
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	NAB15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15025
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	NAB18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	—	50	NAB18030
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAB23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23030
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAB30030



STANDARD

Diametri grandi $\varnothing 350-400$ · Acciai ferroviariDISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, PER METALLO · $\varnothing 350-400$ · T418 SKU · 2 \varnothing

\varnothing	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
350	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35030
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB3503532
	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35040
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40035
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4003532
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40040
	4.0	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4004025



DISCHI NOVOABRASIVE DA TAGLIO, PER ROTAIE · T41

6 SKU · 2 \varnothing

\varnothing	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
350	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB3503532R
	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35035R
	4.0	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35040R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40035R
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB4004032R
	4.0	25.4	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40040R



COME SCEGLIERE LO SPESSORE DEL DISCO DA TAGLIO

0,8-1,0 mm — lamiera, profilo sottile. **1,2-1,6 mm** — tubi fino a 15 mm; ottimo per smerigliatrice angolare $\varnothing 125$. **2,0-2,5 mm** — barre 15-30 mm. **3,0-3,2 mm** — macchine da taglio stazionarie.



Dischi da sbavatura

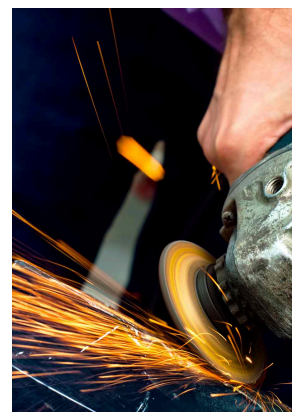
Per sbavatura di cordoni di saldatura, smussatura, lavorazione di bordi e preparazione di superfici metalliche. Costruzione rinforzata, geometria stabile, EN 12413.

EXTREME

Premium · Grano ceramico & zirconio

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Massima velocità di asportazione del materiale**
 Formula aggressiva di legante resinoso per rapida rimozione di cordoni di saldatura, smussature e preparazione superfici.
- ◆ **Tipo 27 (concavo) · spessore 6 mm**
 Profilo ottimale per smerigliatrici angolari — sbavatura acciaio e cordoni di saldatura.
- ◆ **Bassa vibrazione & sbavatura a freddo**
 La struttura bilanciata del disco riduce l'affaticamento dell'operatore e minimizza il cambio di colore da riscaldamento.
- ◆ **EN 12413 · Certificato MPA Hannover**
 Ogni lotto è testato su impianti italiani Abrapress, triplo rinforzo (tre reti in fibra di vetro).



DISCHI NOVOABRASIVE DA SBAVATURA, PER METALLO · T27

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	25	25	NAEGD11560/27
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	25	25	NAEGD12560/27
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	25	10	NAEGD18060/27
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	25	10	NAEGD23060/27

4 SKU · 4 Ø



PROFI

Professionale – Zirconio + Al₂O₃

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Miscela di zirconio & Al₂O₃**
Bilanciamento ottimale fra aggressività e durata per lavori di sbavatura.
- ◆ **Durata elevata per turno intero**
Meno sostituzioni di dischi nella giornata — meno fermi macchina.
- ◆ **Versatilità T1 / T27**
Forme piane e concave per smerigliatrici angolari in un'unica serie.
- ◆ **EN 12413 - Certificato MPA Hannover**
Produzione certificata, triplo rinforzo (tre reti in fibra di vetro).



DISCHI NOVOABRASIVE DA SBAVATURA, PER METALLO · T1 / T27

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
115	6	22.23	1	13 300	A24 RBF	10	40	WG11560
	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711560
	8	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711580
125	6	22.23	1	12 200	A24 RBF	10	40	WG12560
	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712560
	8	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712580
150	6	22.23	1	10 200	A24 RBF	10	20	WG15060
	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	WG2715060
180	6	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18060
	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718060
	8	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18080
230	8	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718080
	6	22.23	1	6 600	A24 RBF	10	10	WG23060
	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723060
	8	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723080

15 SKU · 5 Ø

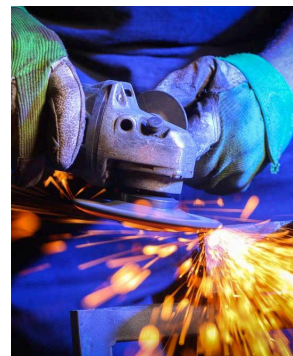


STANDARD

Economy — Al₂O₃ · uso quotidiano

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Ossido di alluminio di qualità**
Grano abrasivo affidabile per la sbavatura quotidiana dei cordoni di saldatura.
- ◆ **Misure più diffuse 125–230 mm**
I diametri più richiesti per smerigliatrice angolare per uso domestico e di riparazione.
- ◆ **EN 12413**
La stessa certificazione europea di EXTREME — stesso livello di sicurezza.
- ◆ **Costo efficace per 1 kg di metallo asportato**
Soluzione economica per esigenze domestiche e quotidiane.



DISCHI NOVOABRASIVE DA SBAVATURA, PER METALLO · T27

5 SKU · 5 Ø

Ø	SPESS.	FORO	TIPO	RPM	SPEC.	CONF.	CART.	CODICE
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	NAB11560
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	NAB12560
150	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	NAB15060
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	NAB18060
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	NAB23060



△ DISCO DA SBAVATURA ≠ DISCO DA TAGLIO

Con il disco da sbavatura (spessore 6–8 mm) **non si taglia** — non è progettato per lavorare di taglio. Con il disco da taglio sottile (1–3 mm) **non si sbava** usando la superficie laterale — il carico laterale rompe il disco. Ogni forma per la propria funzione.



11 – PRODOTTI PRINCIPALI · FLAP DISCS

Dischi lamellari

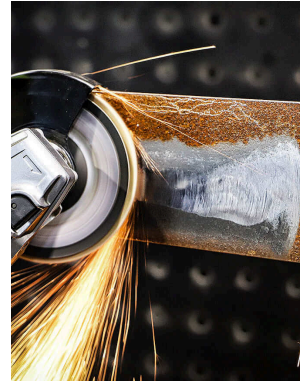
Per levigatura, livellamento di cordoni di saldatura, rimozione bave e finitura del metallo. Profili T27/T29, granulometria P36–P120.

EXTREME

Premium · Grano in zirconio · massima durata

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

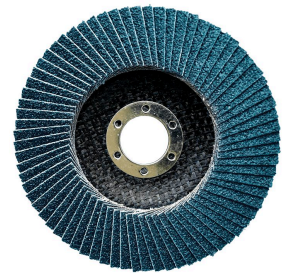
- ◆ **Grano in zirconio autoaffilante**
Spigoli taglienti sempre nuovi — massima produttività su acciaio inox e acciai da costruzione.
- ◆ **Tecnologia di sbavatura a freddo**
Basso riscaldamento — protegge il pezzo e riduce il cambio di colore sull'INOX.
- ◆ **Durata 3–5× rispetto a Al_2O_3**
Meno sostituzioni di dischi, meno fermi in lavorazioni industriali di serie.
- ◆ **EN 13743 — standard dischi lamellari**
Standard europeo di sicurezza per dischi lamellari. Supporto in fibra di vetro con doppio rinforzo.



DISCHI LAMELLARI NOVOABRASIVE · PROFILO T29

Ø	GRANA	PROFILO	MATERIALE	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
125	P40	T29	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NE40125
	P60	T29	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NE60125
	P80	T29	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NE80125

3 SKU · 1 Ø



T27 O T29 — COME SCEGLIERE

T27 (piatto) — superfici piane, sbavatura ad angolo 0–15°. **T29 (conico)** — cordoni di saldatura, angoli 15–25°, zone difficili da raggiungere. Granulometria: P36–P60 — grossa, P80–P100 — media, P120 — finitura.

PROFI

Professionale – Zirconio + Al₂O₃ · 16 articoli

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ **Zirconio + Al₂O₃ — bilanciamento ottimale**

Buona durata e asportazione aggressiva del metallo a prezzo contenuto.

◆ **Granulometria P40-P120**

Ciclo completo: grezzo → intermedio → finitura su un solo disco.

◆ **Profili T27 (piatto) e T29 (conico)**

T27 — superfici piane; T29 — cordoni di saldatura e angoli 15-25°.

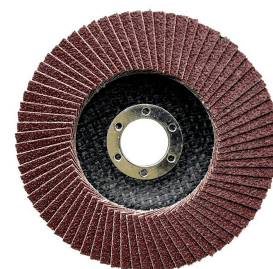
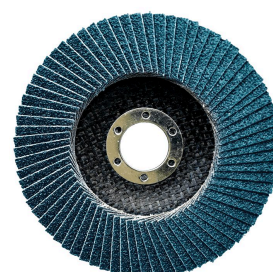
◆ **EN 13743 — standard lamellari**

Supporto in fibra di vetro con doppio rinforzo.

DISCHI LAMELLARI NOVOABRASIVE · ZRO + AL₂O₃ · Ø125

16 SKU · 1 Ø

Ø	GRANA	PROFILO	MATERIALE	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
125	P40	T27	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NPZR2740125
	P60	T27	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NPZR2760125
	P80	T27	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NPZR2780125
	P40	T29	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NPZR40125
	P60	T29	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NPZR60125
	P80	T29	Ossido di zirconio	22.23	12 200	10	100	NPZR80125
	P100	T29	Ossido di zirconio	22.23	12 200	15	150	NPZR100125
125	P120	T29	Ossido di zirconio	22.23	12 200	15	150	NPZR120125
	P40	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NP2740125
	P60	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NP2760125
	P80	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NP2780125
	P40	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NP40125
	P60	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NP60125
	P80	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NP80125
	P100	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	15	150	NP100125
	P120	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	15	150	NP120125



STANDARD

Economy — Al_2O_3 · 12 articoli · uso quotidiano

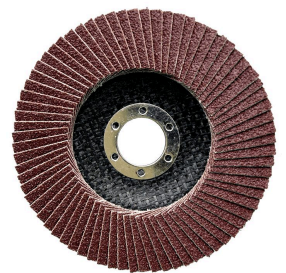
CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Ossido di alluminio di qualità**
Grano abrasivo affidabile per levigatura domestica e di riparazione.
- ◆ **P36-P120 in un'unica serie**
Tutte le granulometrie più diffuse per esigenze domestiche e officina personale.
- ◆ **Stessa certificazione europea**
EN 13743 — stesso livello di sicurezza della linea premium.
- ◆ **Prezzo competitivo**
Soluzione economica per esigenze quotidiane.

DISCHI LAMELLARI NOVOABRASIVE · Al_2O_3

12 SKU · 1 Ø

Ø	GRANA	PROFILO	MATERIALE	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
125	P36	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NS2736125
	P40	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NS2740125
	P60	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NS2760125
	P80	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NS2780125
	P100	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	15	150	NS27100125
	P120	T27	Ossido di alluminio	22.23	12 200	15	150	NS27120125
	P36	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NS2936125
	P40	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NS2940125
	P60	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NS2960125
	P80	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	10	100	NS2980125
	P100	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	15	150	NS29100125
	P120	T29	Ossido di alluminio	22.23	12 200	15	150	NS29120125





12 – GAMMA ESTESA · DIAMOND CUTTING DISCS

Dischi diamantati da taglio

Per il taglio di calcestruzzo, mattoni, piastrelle, granito, marmo e asfalto. Tipo di corona (continua · segmentata · turbo · turbo wave) — per velocità, pulizia o durata.

EXTREME

Premium · Saldatura laser dei segmenti · NovoTools

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ Saldatura laser dei segmenti

Garantisce l'adesione anche in caso di forte surriscaldamento — i segmenti non si staccano durante il taglio a secco.

◆ Spessore 1.6–3.0 mm

Bordo più sottile → taglio più rapido; più spesso → durata maggiore.

◆ Taglio a secco e a umido

Dischi universali per taglio a secco e a umido — per smerigliatrici angolari e tagliapiastrelle ad acqua.

◆ EN 13236 — standard utensili diamantati

Da non confondere con EN 12413 (abrasivi) — requisiti diversi per i segmenti.



DISCHI DIAMANTATI DA TAGLIO NOVOTOOLS EXTREME · 4 TIPI DI CORONA

13 SKU · 6 Ø

Ø	TIPO	ALTEZZA	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
115	Taglio profondo	8	22.23	13 300	1	50	DBP115/DC
	Continuo (piastrelle)	10	22.23	13 300	1	50	DBP115/EC
125	Taglio profondo	8	22.23	12 200	1	50	DBP125/DC
	Continuo (piastrelle)	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/EC
	Piastrelle	7	22.23	12 200	1	50	DBP125/C
	Segmento	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/S
	Turbo	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/T
180	Taglio profondo	8	22.23	8 600	1	25	DBP180/DC
230	Taglio profondo	8	22.23	6 600	1	25	DBP230/DC
	Turbo	10	22.23	6 600	1	25	DBP230/T
300	Taglio profondo	8	20	5 100	1	10	DBP300/DC
	Asfalto	10	25.4	6 300	1	10	DBP300/A
350	Asfalto	10	25.4	5 400	1	10	DBP350/A



PERCHÉ IL DIAMANTE È PIÙ CONVENIENTE SU CALCESTRUZZO/PIETRA

Su tagli brevi (fino a ~10 m lin.) costa meno il **disco abrasivo per pietra**. Su tagli più lunghi vince il **diamantato**: durata **50–100× superiore**, punto di pareggio ≈ **10 m lin.** Il taglio a umido offre **+2–3× di durata** e rimuove il 95% delle polveri silicee (polmoni). A secco solo con brevi passate di 10–15 s con pause per raffreddare.

PROFI

Professionale – 3 tipi di corona × 5 diametri · NovoTools

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Pressatura a freddo + sinterizzazione**
Segmenti resistenti per edili e piastrellisti.
- ◆ **Turbo / Turbo wave / Segmentato**
Turbo per taglio rapido, Turbo wave senza schegge, Segmentato universale.
- ◆ **Altezza segmento 5–10 mm**
Più abrasivo = durata maggiore su calcestruzzo e granito.
- ◆ **Calcestruzzo, mattoni, granito, ceramica**
L'assortimento più ampio per i materiali dell'edile.



DISCHI DIAMANTATI DA TAGLIO NOVOTOOLS PROFI · 3 TIPI DI CORONA

12 SKU · 5 Ø

Ø	TIPO	ALTEZZA	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
115	Piastrelle	5	22.23	13 300	1	50	DBS115/C
	Segmento	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/S
	Turbo	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/T
125	Piastrelle	5	22.23	12 200	1	50	DBS125/C
	Segmento	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/S
	Turbo	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/T
230	Piastrelle	5	22.23	6 600	1	25	DBS230/C
	Segmento	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/S
	Turbo	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/T
300	Segmento	7	20	6 300	1	10	DBS30020/S
	Turbo	7	20	6 300	1	10	DBS30020/T
350	Segmento	10	25.4	5 400	1	10	DBS35025/S



STANDARD

Economy — 5 diametri × 3 tipi · NovoTools

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ Serie Economy per esigenze domestiche

Ristrutturazione, casa di campagna, riorganizzazione — utensile per 1-3 progetti.

◆ Ø115/125/150/180/230

Tutte le misure più diffuse per smerigliatrice angolare.

◆ Forma segmentata e continua

Segmentata — universale, continua — senza schegge sulle piastrelle.

◆ Certificazione base EN 13236

Uso sicuro nel rispetto della velocità massima.



DISCHI DIAMANTATI DA TAGLIO NOVOTOOLS STANDARD · 3 TIPI DI CORONA

15 SKU · 5 Ø

Ø	TIPO	ALTEZZA	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
115	Piastrelle	5	22.23	13 300	1	50	DBB115/C
	Segmento	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/S
	Turbo wave	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/TW
125	Piastrelle	5	22.23	12 200	1	50	DBB125/C
	Segmento	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/S
	Turbo wave	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/TW
150	Piastrelle	5	22.23	10 200	1	25	DBB150/C
	Segmento	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/S
	Turbo wave	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/TW
180	Piastrelle	5	22.23	8 600	1	25	DBB180/C
	Segmento	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/S
	Turbo wave	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/TW
230	Piastrelle	5	22.23	6 600	1	25	DBB230/C
	Segmento	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/S
	Turbo wave	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/TW



TIPO DI CORONA → MATERIALE

Segmentata — calcestruzzo, mattoni, asfalto; taglio a secco, rapido. **Continua (piastrelle)** — ceramica, marmo; taglio a umido, senza schegge. **Turbo** — granito, pietre dure; universale. **Turbo wave** — più aggressivo del turbo, rimuove meglio la polvere.



13 – GAMMA ESTESA · DIAMOND GRINDING WHEELS

Dischi diamantati da sbavatura

Per livellatura di calcestruzzo, pietra, massetti e superfici minerali dure. Asportazione intensiva del materiale in sbavatura a secco.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ Segmenti diamantati per calcestruzzo & pietra

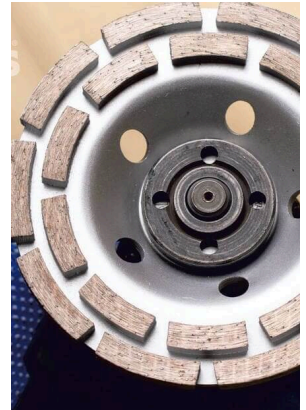
Asportazione aggressiva del materiale su calcestruzzo, murature, granito e pietra naturale.

◆ Foro 22.23 · Ø125 mm

Mandrino standard della smerigliatrice angolare — montaggio senza adattatori. Per mandrino M14 utilizzare l'apposito adattatore.

◆ Fila singola & doppia

Fila singola per la finitura, fila doppia per sbavatura pesante e rapida.



NOVOTOOLS

Dischi diamantati da sbavatura specializzati · 2 articoli · Ø125

DISCHI DIAMANTATI DA SBAVATURA NOVOTOOLS

Ø	FORMA	FORO	CONF.	CART.	CODICE
125	Segmentato	22.23	1	20	NTDDGW125
	Turbo	22.23	1	20	NTPTGW125

2 SKU · 1 Ø





13A – GAMMA ESTESA · DIAMOND POLISHING PADS

Dischi diamantati da lucidatura

Per la lucidatura a specchio di granito, marmo, calcestruzzo e ceramica con raffreddamento ad acqua. Progressione P30 → P3000.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ P30 → P3000 — 10 grane classiche

Dalla sgrossatura alla lucidatura a specchio. Forma «Stella» — in 4 granulometrie (P60–P400).

◆ Attacco velcro · Ø100

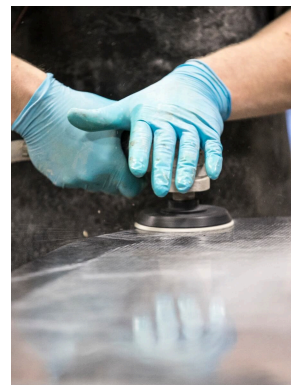
Supporto velcro a cambio rapido per la sostituzione immediata della grana.

◆ Processo a umido per finitura impeccabile

Lavorazione con raffreddamento ad acqua su granito, marmo, calcestruzzo e ceramica.

◆ Due forme: classica e Stella

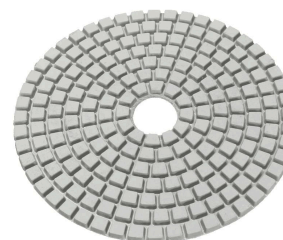
Stella — per asportazione aggressiva del materiale e lavorazione sugli angoli; classica — per superfici piane.



DISCHI DIAMANTATI DA LUCIDATURA NOVOABRASIVE · VELCRO · Ø100

14 SKU · 1 Ø

Ø	GRANA	FORMA	FORO	CONF.	CART.	CODICE
100	P60	Stella	8	1	250	NADP10060S
	P100	Stella	8	1	250	NADP100100S
	P200	Stella	8	1	250	NADP100200S
	P400	Stella	8	1	250	NADP100400S
	P30	—	8	1	250	NADP10030
	P60	—	8	1	250	NADP10060
	P100	—	8	1	250	NADP100100
	P200	—	8	1	250	NADP100200
	P400	—	8	1	250	NADP100400
	P600	—	8	1	250	NADP100600
	P800	—	8	1	250	NADP100800
	P1000	—	8	1	250	NADP1001000
	P1500	—	8	1	250	NADP1001500
	P3000	—	8	1	250	NADP1003000



VELOCITÀ E ACQUA

I dischi da lucidatura lavorano a **2 800–3 700 giri/min con acqua** — circa 3 volte più lenti del regime libero della smerigliatrice angolare. Progressione P30→P3000: ogni passo successivo rimuove le tracce del precedente.



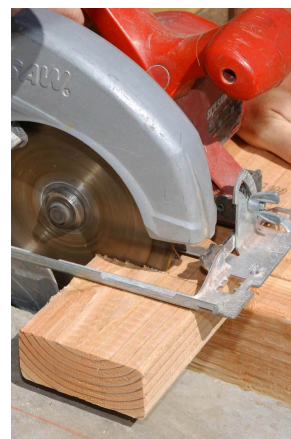
14 – GAMMA ESTESA · CIRCULAR SAW BLADES

Lame da sega circolare

Per il taglio di legno, laminato, plastica e compositi. Meno denti — taglio più veloce, più denti — bordo più pulito.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Denti in metallo duro TCT**
Durata 5-15 volte superiore rispetto a HSS; bordo più duro ma più fragile — evitare chiodi e sabbia.
- ◆ **3-80 denti — gamma completa**
Meno denti — taglio grezzo rapido; più denti — taglio più pulito. 3T — legno, 80T — laminato, MDF, plastica.
- ◆ **NovoTools 3T — lama speciale per il legno**
Progettata per l'attacco della smerigliatrice angolare per taglio grezzo del legno. Utilizzare solo con carter di protezione — vedi avvertenze sotto.
- ◆ **EN 847-1 — standard lame da sega**
Prove di rottura e vibrazione.



NOVOTOOLS

Diametri piccoli per smerigliatrici angolari · 2 articoli

LAME DA SEGA NOVOTOOLS · 3T

2 SKU · 2 Ø

Ø	SPESS.	DENTI	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
115	2.2	3T	22.23	13 300	1	100	NTPSB1153T
125	2.2	3T	22.23	12 200	1	100	NTPSB1253T



DENTI → PULIZIA DEL TAGLIO

3-24 — taglio grezzo rapido (rip). **40-48** — universale (metallo/legno). **60-80** — taglio pulito di laminato, MDF, plastica. Geometria: **ATB** — trasversale/combi, **FTG** — rip lungo le fibre, **TCG** — laminato e metalli non ferrosi.

△ SICUREZZA · LAMA 3T PER LEGNO

La lama 3T è destinata alla smerigliatrice angolare, ma il taglio del legno con smerigliatrice angolare comporta un rischio elevato di contraccolpo (kickback). Lavorare **solo con carter di protezione installato**, con due mani e con occhiali di protezione; non superare i giri massimi della lama. **Non installare mai sulla smerigliatrice angolare lame da sega tradizionali** — solo lame specifiche con marcatura e foro per smerigliatrice angolare.

WELLCUT

TCT · gamma completa di diametri 115-400 mm

LAME DA SEGA WELLCUT · TCT (Ø115-230)

32 SKU · 12 Ø · CONTINUAZIONE A PAG. 029

Ø	SPESS.	DENTI	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
115	1.1	24T	22.23	13 300	1	100	WS24115
	1.1	40T	22.23	13 300	1	100	WS40115
125	1.1	24T	22.23	12 200	1	100	WS24125
	1.1	40T	22.23	12 200	1	100	WS40125
	1.1	48T	22.23	12 200	1	100	WS48125
150	1.3	24T	22.23	10 000	1	50	WS24150
	1.3	30T	22.23	10 000	1	50	WS30150
160	–	80T	20	9 600	1	50	WS80160
165	–	60T	20	9 600	1	50	WS60165
	–	80T	20	9 600	1	50	WS80165
	1.3	48T	20	9 200	1	50	WS48165
	1.3	21T	22.23	8 500	1	50	WS21180
180	1.3	30T	22.23	8 500	1	50	WS30180
	1.3	30T	32	8 500	1	50	WS3018032
	1.3	20T	20	8 300	1	50	WS20185
185	1.3	36T	20	8 300	1	50	WS36185
	1.3	40T	20	8 300	1	50	WS40185
	1.3	48T	20	8 300	1	50	WS48185
	–	48T	30	8 000	1	50	WS48190
190	1.4	24T	20	8 000	1	50	WS2419020
	1.4	24T	30	8 000	1	50	WS2419030
	1.4	40T	30	8 000	1	50	WS40190
200	1.4	24T	32	7 600	1	50	WS24200
	1.4	40T	32	7 600	1	50	WS40200
	1.4	48T	32	7 600	1	50	WS48200
	1.4	60T	32	7 600	1	50	WS60200
205	1.4	24T	30	7 400	1	50	WS24205
210	–	64T	30	7 300	1	25	WS64210
	1.4	24T	30	7 200	1	50	WS24210
230	–	24T	30	6 650	1	25	WS24230
	1.6	40T	22.23	6 000	1	25	WS40230
	1.6	60T	22.23	6 000	1	25	WS60230



WELLCUT

Diametri grandi · circolari, troncatrici, seghe da banco

LAME DA SEGA WELLCUT · TCT · Ø250-400 (CONTINUAZIONE DA PAG. 028)

13 SKU · 5 Ø

Ø	SPESS.	DENTI	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
250	1.8	24T	32	6 000	1	25	WS24250
	1.8	40T	32	6 000	1	25	WS40250
	1.8	60T	32	6 000	1	25	WS60250
254	—	80T	30	6 000	1	25	WS80254
	1.8	40T	30	6 000	1	25	WS40254
	1.8	60T	30	6 000	1	25	WS60254
300	2	30T	32	5 000	1	10	WS30300
	2	36T	32	5 000	1	10	WS36300
	2	48T	32	5 000	1	50	WS48300
350	2.2	48T	32	4 300	1	10	WS4835032
	2.2	48T	50	4 300	1	10	WS4835050
400	2.5	40T	32	3 800	1	5	WS4040032
	2.5	40T	50	3 800	1	5	WS4040050





15 – GAMMA ESTESA · HAND WIRE BRUSHES

Spazzole metalliche manuali

Per rimuovere ruggine, vernice, scaglie di calamina e cordoni di saldatura in zone strette e di difficile accesso.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ Controllo manuale senza corrente

Pulizia puntuale, ispezione di cordoni, rimozione di scoria di saldatura in zone difficili da raggiungere.

◆ Configurazione 4×16 – 6×16 file

Più file di setole — area di lavoro più ampia e durata maggiore.

◆ Manico in legno e in plastica

Legno — più leggero e tradizionale; plastica — resistente a umidità e solventi.

◆ Con raschietto e set di mini-spazzole

Spazzola con raschietto — vernice e scoria; mini-set — lavori puntuali e contatti elettrici.



SPAZZOLE MANUALI · FILO ONDULATO · 250 MM

MISURA	FILO	COLORE	CONF.	CART.	CODICE
250	filo ondulato	Giallo	24	144	NTWBBC
	filo ondulato	Rosso	12	120	NTWBBCR

2 SKU · 2 COLORI



MANICO IN LEGNO · FILO RIGIDO · 250 MM

MISURA	FILO	FILE	CONF.	CART.	CODICE
250	Acciaio	4×16	12	120	NTWB416WH
	Acciaio	5×16	12	120	NTWB516WH
	Acciaio	6×16	12	120	NTWB616WH

3 SKU · 3 MISURE



MANICO IN PLASTICA · FILO RIGIDO · 250 MM

MISURA	FILO	FILE	CONF.	CART.	CODICE
250	Acciaio	4×16	12	120	NTWB416PH
	Acciaio	5×16	12	120	NTWB516PH
	Acciaio	6×16	12	120	NTWB616PH

3 SKU · 3 MISURE



MANICO IN LEGNO CON RASCHIETTO · FILO RIGIDO

1 SKU

MISURA	FILO	FILE	CONF.	CART.	CODICE
250	Acciaio	4×16	12	120	NTWB4SWH



MANICO IN PLASTICA CON RASCHIETTO · FILO RIGIDO

1 SKU

MISURA	FILO	FILE	CONF.	CART.	CODICE
250	Acciaio	4×16	12	120	NTWB4SPH



SET DI MINI-SPAZZOLE MANUALI · 6 PZ

1 SKU · 175 MM

MISURA	COMPOSIZIONE SET	PZ	CART.	CODICE
175	Acciaio · Ottone · Nylon (×2)	6	120	NTWB17513/6



SET DI MINI-SPAZZOLE MANUALI · 3 PZ

1 SKU · 220 MM

MISURA	COMPOSIZIONE SET	PZ	CART.	CODICE
220	Acciaio · Ottone · Nylon	3	72	NTWB9/3





16 – GAMMA ESTESA · WIRE WHEEL BRUSHES

Spazzole metalliche per macchine

Spazzole a tazza, coniche e circolari per smerigliatrice angolare — rimozione di ruggine, vernice, calamina e preparazione di superfici metalliche.

NOVOTOOLS Spazzole rotanti per smerigliatrice angolare e trapano · EN 1083-2 · 3 forme: a tazza, conica, circolare · filo ondulato e ritorto

A TAZZA (CUP) · FILO ONDULATO · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	SP.	FILETT.	RPM	CONF.	CART.	CODICE
65	0.3	M14	12 200	1	80	NTWB6514BC
75	0.3	M14	12 500	1	80	NTWB7514BC
85	0.3	M14	12 000	1	80	NTWB8514BC
100	0.3	M14	11 000	1	40	NTWB10014BC
125	0.3	M14	11 000	1	30	NTWB12514BC



A TAZZA (CUP) · FILO RITORTO · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	SP.	FILETT.	RPM	CONF.	CART.	CODICE
65	0.5	M14	12 200	1	80	NTWB6514ST
75	0.5	M14	12 500	1	80	NTWB7514ST
85	0.5	M14	12 000	1	80	NTWB8514ST
100	0.5	M14	11 000	1	40	NTWB10014ST
125	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB12514ST



A TAZZA CON ANELLO DI RINFORZO · RITORTO RINFORZATO · M14

4 SKU · 4 Ø

Ø	SP.	FILETT.	RPM	CONF.	CART.	CODICE
65	0.5	M14	12 200	1	60	NTWB6514STS
75	0.5	M14	12 500	1	40	NTWB7514STS
90	0.5	M14	12 000	1	40	NTWB9014STS
100	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB10014STS



△ SICUREZZA E SCELTA DELLE SPAZZOLE ROTANTI

Le spazzole **perdono singoli filamenti durante la rotazione** — sono obbligatori occhiali, visiera e guanti; non superare i giri/min; sostituirle al ~50% di usura delle setole. **Ondulato** — delicato (vernice, ruggine leggera); **ritorto** — aggressivo (calamina, scoria); **con anello di rinforzo (STS)** — forma aggressiva controllata.

CONICHE (BEVEL) · FILO ONDULATO · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	SP.	FILETT.	RPM	CONF.	CART.	CODICE
100	0.3	M14	11 000	1	80	NTBWB10014BC
115	0.3	M14	12 500	1	60	NTBWB11514BC
125	0.3	M14	11 000	1	60	NTBWB12514BC



CONICHE (BEVEL) · FILO RITORTO · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	SP.	FILETT.	RPM	CONF.	CART.	CODICE
100	0.5	M14	11 000	1	80	NTWBWB10014ST
115	0.5	M14	12 500	1	60	NTWBWB11514ST
125	0.5	M14	11 000	1	60	NTWBWB12514ST



CIRCOLARI (WHEEL) · RITORTO · FORO 22.23

1 SKU · 1 Ø

Ø	SP.	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
175	0.5	22.23	8 000	1	80	NTWWB17522ST



PER TRAPANO · CODOLO 6 MM

2 SKU · 1 Ø

Ø	FILO	SP.	CODOLO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
75	filo ondulato	0.3	6 mm	12 500	1	120	NTWSB756BCS
	filo ritorto	0.5	6 mm	12 500	1	60	NTWSB756STS



SET DI MINI-SPAZZOLE

2 SKU · 1 Ø

Ø	FILO	SP.	ATTACCO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
75	filo ondulato	0.3	6 mm	12 500	6	48	NTWB38506375BCS/6
	filo ondulato	0.3	6 mm	12 500	4	48	NTWBSCS/4





17 – GAMMA ESTESA · FIBRE DISCS

Dischi in fibra

Per la sbavatura aggressiva del metallo, rimozione di ruggine, vernice e preparazione della superficie. Si utilizzano con il rispettivo platorello di supporto.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Supporto rigido in fibra**
Contatto stabile con il pezzo — senza vibrazioni in caso di carico laterale.
- ◆ **Zirconio (Extreme) / Al₂O₃ (Profi)**
Lo zirconio offre durata fino a 5x superiore sull'acciaio inox.
- ◆ **P24-P120 — ciclo completo**
Sgrossatura → media → finitura su un unico platorello di supporto.
- ◆ **Platorello a parte — NABPFD125F / H**
Platorello di supporto con filettatura M14 — accessorio obbligatorio. F — morbido flessibile (finitura, contorni); H — rigido nervato (asportazione aggressiva).



DISCHI IN FIBRA NOVOABRASIVE · Ø125

Ø	GRANA	ABRASIVO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
125	P40	Corindone zirconato	12 250	25	1000	NAFD12540ZR
	P60	Corindone zirconato	12 250	25	1000	NAFD12560ZR
	P80	Corindone zirconato	12 250	25	1000	NAFD12580ZR
	P24	Ossido di alluminio	12 250	25	500	NAFD12524AL
	P36	Ossido di alluminio	12 250	25	500	NAFD12536AL
	P40	Ossido di alluminio	12 250	25	1000	NAFD12540AL
	P60	Ossido di alluminio	12 250	25	1000	NAFD12560AL
	P80	Ossido di alluminio	12 250	25	1000	NAFD12580AL
	P100	Ossido di alluminio	12 250	25	1000	NAFD125100AL
	P120	Ossido di alluminio	12 250	25	1000	NAFD125120AL

10 SKU · 7 GRANE



SISTEMA: DISCO IN FIBRA + PLATORELLO DI SUPPORTO

Il disco in fibra senza platorello **non si usa** — il platorello fornisce rigidità e fissaggio. **NABPFD125H (rigido nervato)** — usura uniforme aggressiva. **NABPFD125F (flessibile liscio)** — finitura, contorni. Entrambi — Ø125, M14, per smerigliatrice angolare.



18 – GAMMA ESTESA · NON-WOVEN DISCS

Dischi in tessuto non tessuto

Per pulizia delicata senza graffi e finitura satinata di acciaio inox, metalli non ferrosi e rivestimenti.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Colore — codice NovoAbrasive**
Viola — grano grossolano (P60-P80); nero — grano di finitura (P100-P180). Diverso dal codice 3M (dove blu = fine).
- ◆ **Non lascia graffi sul metallo**
Ideale per la preparazione di finitura prima della verniciatura.
- ◆ **Rimuove ruggine, vernice, ossido, colla**
Senza danneggiare il metallo base — usura selettiva dei rivestimenti.
- ◆ **Funziona su smerigliatrice angolare, trapano, lucidatrice**
Foro universale 22.23 mm.



DISCHI IN TESSUTO NON TESSUTO NOVOABRASIVE · SPESSORE 13 MM

Ø	SPESS.	COLORE	GRANA	FORO	RPM	CONF.	CART.	CODICE
115	13	Viola (grossolano)	P60-P80	22.23	8 300	5	50	NAPCS115
	13	Nero (morbido)	P100-P180	22.23	8 300	5	50	NASCS115
125	13	Viola (grossolano)	P60-P80	22.23	7 600	5	50	NAPCS125
	13	Nero (morbido)	P100-P180	22.23	7 600	5	50	NASCS125

4 SKU · 2 Ø



FINITURA SATINATA SULL'INOX – IN 2 PASSAGGI

P120 con lamellare (NS2912125 / NPZR120125) → **tessuto non tessuto nero** (NASCS115/125). Si ottiene un aspetto satinato uniforme senza graffi.



19 – GAMMA ESTESA · HOOK & LOOP DISCS

Dischi abrasivi con velcro

Per la lavorazione di legno, metallo, stucco e vernice. Cambio rapido sulla levigatrice rotorbitale.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ Fissaggio con velcro (hook & loop)

Cambio della grana in 2 secondi — senza utensili.

◆ P40-P320 — ciclo completo

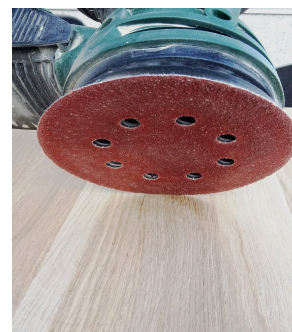
Sgrossatura → media → finitura in 4-5 passaggi.

◆ Perforazione a 8 fori

Aspirazione integrata della polvere quando si lavora con levigatrice munita di aspiratore.

◆ Compatibile con rotorbitali e oscillanti

Ø115/125/150/225 per tutte le levigatrici più diffuse.



DISCHI VELCRO NOVOABRASIVE · Ø115 / Ø125

24 SKU · CONTINUAZIONE A PAG. 037

Ø	GRANA	FORI	ABRASIVO	CONF.	CART.	CODICE
115	P40	8	Ossido di alluminio	10	200	NASD811540
	P60	8	Ossido di alluminio	10	200	NASD811560
	P80	8	Ossido di alluminio	10	200	NASD811580
	P100	8	Ossido di alluminio	10	200	NASD8115100
	P120	8	Ossido di alluminio	10	200	NASD8115120
	P180	8	Ossido di alluminio	10	200	NASD8115180
	P240	8	Ossido di alluminio	10	200	NASD8115240
	P320	8	Ossido di alluminio	10	200	NASD8115320
125	P40	0	Ossido di alluminio	5	200	NASD12540
	P60	0	Ossido di alluminio	5	200	NASD12560
	P80	0	Ossido di alluminio	5	200	NASD12580
	P100	0	Ossido di alluminio	5	200	NASD125100
	P120	0	Ossido di alluminio	5	200	NASD125120
	P180	0	Ossido di alluminio	5	200	NASD125180
	P240	0	Ossido di alluminio	5	200	NASD125240
	P320	0	Ossido di alluminio	5	200	NASD125320
	P40	8	Ossido di alluminio	5	200	NASD812540
	P60	8	Ossido di alluminio	5	200	NASD812560
	P80	8	Ossido di alluminio	5	200	NASD812580
	P100	8	Ossido di alluminio	5	200	NASD8125100
	P120	8	Ossido di alluminio	5	200	NASD8125120
	P180	8	Ossido di alluminio	5	200	NASD8125180
	P240	8	Ossido di alluminio	5	200	NASD8125240
	P320	8	Ossido di alluminio	5	200	NASD8125320



DISCHI VELCRO NOVOABRASIVE · Ø150 / Ø225 (CONTINUAZIONE DA PAG. 036)

24 SKU

Ø	GRANA	FORI	ABRASIVO	CONF.	CART.	CODICE
150	P40	0	Ossido di alluminio	5	100	NASD15040
	P60	0	Ossido di alluminio	5	100	NASD15060
	P80	0	Ossido di alluminio	5	100	NASD15080
	P100	0	Ossido di alluminio	5	100	NASD150100
	P120	0	Ossido di alluminio	5	100	NASD150120
	P180	0	Ossido di alluminio	5	100	NASD150180
	P240	0	Ossido di alluminio	5	100	NASD150240
	P320	0	Ossido di alluminio	5	100	NASD150320
	P40	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD815040
	P60	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD815060
	P80	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD815080
	P100	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8150100
	P120	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8150120
	P180	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8150180
	P240	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8150240
	P320	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8150320
225	P40	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD822540
	P60	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD822560
	P80	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD822580
	P100	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8225100
	P120	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8225120
	P180	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8225180
	P240	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8225240
	P320	8	Ossido di alluminio	5	100	NASD8225320

**L'ASPIRATORE PROLUNGA LA VITA DEL DISCO**

I fori aperti della perforazione a 8 fori funzionano solo con aspiratore polvere. Con aspirazione: **+2x durata del disco**, aria più pulita, migliore visibilità della superficie.



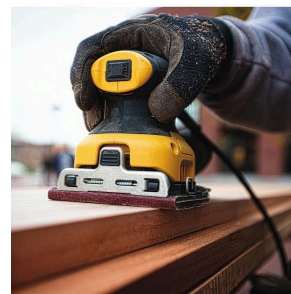
20 – GAMMA ESTESA · SANDING BELTS

Nastri abrasivi

Per levigatrici a nastro — legno, metallo, vernice, plastica. Lavorazione continua e veloce.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Forma chiusa ad anello**
Per levigatrici a nastro e macchine stazionarie — senza scorrimento.
- ◆ **Misure 75×457 / 75×533 / 100×610**
Compatibile con tutti i modelli di levigatrici più diffusi.
- ◆ **Supporto in tessuto ad alta resistenza**
Sopporta tensioni elevate senza rotture.
- ◆ **Legno, metallo, plastica, vernice**
Abrasivo universale P40-P120.



NASTRI ABRASIVI NOVOABRASIVE · CLOTH X · OSSIDO DI ALLUMINIO

15 SKU · 3 MISURE × 5 GRANE

MISURA	GRANA	ABRASIVO	CONF.	CART.	CODICE
75×457	P40	Ossido di alluminio	3	100	NASB7545740
	P60	Ossido di alluminio	3	100	NASB7545760
	P80	Ossido di alluminio	3	100	NASB7545780
	P100	Ossido di alluminio	3	100	NASB75457100
	P120	Ossido di alluminio	3	100	NASB75457120
75×533	P40	Ossido di alluminio	3	100	NASB7553340
	P60	Ossido di alluminio	3	100	NASB7553360
	P80	Ossido di alluminio	3	100	NASB7553380
	P100	Ossido di alluminio	3	100	NASB75533100
	P120	Ossido di alluminio	3	100	NASB75533120
100×610	P40	Ossido di alluminio	3	60	NASB10061040
	P60	Ossido di alluminio	3	60	NASB10061060
	P80	Ossido di alluminio	3	100	NASB10061080
	P100	Ossido di alluminio	3	60	NASB100610100
	P120	Ossido di alluminio	3	60	NASB100610120



SENSO DI ROTAZIONE E GIUNZIONE

Il nastro presenta una **freccia che indica il senso di rotazione** — montarlo seguendo la freccia, altrimenti la giunzione può aprirsi. Tipo di giunzione — **butt-joint** (testa a testa, senza sovrapposizione).



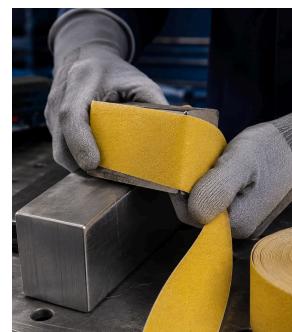
21 – GAMMA ESTESA · SANDING ROLLS

Rotoli abrasivi

Per la lavorazione manuale continua di grandi superfici — legno, cartongesso, stucco, vernice.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Rotolo da 50 m — risparmio fino al 60%**
Rispetto ai fogli di pari misura.
- ◆ **Larghezza 115 / 200 mm**
115 mm — supporto in carta; 200 mm — in tessuto. Standard per blocchi di levigatura.
- ◆ **Supporto in carta o tessuto**
Carta — lavorazione a secco; tessuto — umida e levigatura più aggressiva.
- ◆ **Tagliato a misura del tuo blocco**
Minimo scarto per qualunque forma di lavorazione.



ROTLI ABRASIVI NOVOABRASIVE · 50 M

18 SKU · 2 LARGHEZZE · IN ARRIVO

LARGHEZZA	LUNGHEZZA	GRANA	SUPPORTO	CONF.	CART.	CODICE
115 mm	50 m	P40	Carta	1	2	NASPFR1155040
	50 m	P60	Carta	1	2	NASPFR1155060
	50 m	P80	Carta	1	2	NASPFR1155080
	50 m	P100	Carta	1	2	NASPFR11550100
	50 m	P120	Carta	1	2	NASPFR11550120
	50 m	P150	Carta	1	2	NASPFR11550150
	50 m	P180	Carta	1	2	NASPFR11550180
	50 m	P220	Carta	1	2	NASPFR11550220
	50 m	P240	Carta	1	2	NASPFR11550240
	50 m	P320	Carta	1	2	NASPFR11550320
200 mm	50 m	P60	Tessuto	1	2	NASPR2005060
	50 m	P80	Tessuto	1	2	NASPR2005080
	50 m	P100	Tessuto	1	2	NASPR20050100
	50 m	P120	Tessuto	1	2	NASPR20050120
	50 m	P150	Tessuto	1	2	NASPR20050150
	50 m	P180	Tessuto	1	2	NASPR20050180
	50 m	P240	Tessuto	1	2	NASPR20050240
	50 m	P320	Tessuto	1	2	NASPR20050320





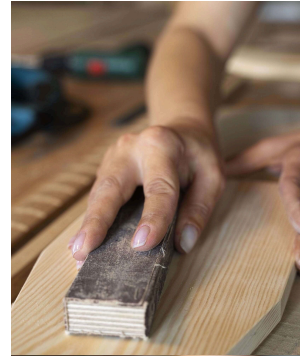
22 – GAMMA ESTESA · SANDING SHEETS

Fogli abrasivi

Per la lavorazione manuale di superfici piane — formati standard per blocchi di levigatura.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Misura standard 230×280**
Adatta a tutte le levigatrici oscillanti.
- ◆ **Supporto in tessuto e idrorepellente**
Tessuto — lavorazione a secco di legno e metallo; idrorepellente — levigatura a umido.
- ◆ **P80-P2000 — ciclo completo**
Supporto in tessuto (P80-P240) — lavorazione a secco; idrorepellente (P600-P2000) — levigatura a umido sotto vernice.
- ◆ **Confezioni da 50 pz**
Risparmio fino al 30% per officine e autoriparatori.



FOGLI ABRASIVI NOVABRASIVE · 230×280 MM

8 SKU · 8 GRANE

MISURA	GRANA	SUPPORTO	ABRASIVO	CONF.	CART.	CODICE
230×280	P80	Tessuto	Ossido di alluminio	50	500	NASPS232880
	P100	Tessuto	Ossido di alluminio	50	500	NASPS2328100
	P180	Tessuto	Ossido di alluminio	50	500	NASPS2328180
	P240	Tessuto	Ossido di alluminio	50	500	NASPS2328240
230×280	P600	Idrorepellente	Carburo di silicio	50	500	NASPSW2328600
	P800	Idrorepellente	Carburo di silicio	50	500	NASPSW2328800
	P1000	Idrorepellente	Carburo di silicio	50	500	NASPSW23281000
	P2000	Idrorepellente	Carburo di silicio	50	500	NASPSW23282000





23 — GAMMA ESTESA · SANDING MESH

Reti abrasive

Reti a cambio rapido per levigatrici e lavorazione manuale — polvere minima, non si intasano.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

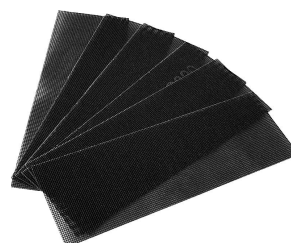
- ◆ **Struttura aperta**
La polvere passa attraverso i fori — la rete non si intasa.
- ◆ **Carburo di silicio**
Particolarmente efficace su stucco, cartongesso, intonaco.
- ◆ **Lavabile e riutilizzabile**
Sciacquare con acqua — gran parte delle proprietà di taglio si ripristina.
- ◆ **Misura 115×280**
Per blocchi di levigatura da stuccatore e blocchi domestici.



RETI ABRASIVE NOVOABRASIVE · 115×280 MM

MISURA	GRANA	ABRASIVO	CONF.	CART.	CODICE
115×280	P60	Carburo di silicio	5	100	NASM11528060
	P80	Carburo di silicio	5	100	NASM11528080
	P100	Carburo di silicio	5	100	NASM115280100
	P120	Carburo di silicio	5	100	NASM115280120
	P180	Carburo di silicio	5	100	NASM115280180
	P240	Carburo di silicio	5	100	NASM115280240
	P320	Carburo di silicio	5	100	NASM115280320

7 SKU · 7 GRANE



REGOLA DELLA SEQUENZA DELLE GRANE

Non saltare più di una grana — ogni abrasivo successivo deve rimuovere le tracce del precedente. Perché la rete non si intasa: struttura aperta — la polvere passa direttamente all'aspiratore.



24 – GAMMA ESTESA · SANDING SPONGES

Spugne abrasive

Per levigatura di profili, bordi e zone di difficile accesso. Utilizzabili anche con acqua.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- ◆ **Rivestimento abrasivo su quattro lati**
Sostituzione economica di quattro fogli.
- ◆ **Schiuma flessibile — segue la forma**
Angoli, profili, smussi senza distacco dell'abrasivo.
- ◆ **Densità 70 kg/m³**
Bilanciamento fra flessibilità e resistenza all'usura.
- ◆ **Levigatura a secco e a umido**
Legno, stucco, vernice — universali.



SPUGNE ABRASIVE NOVOABRASIVE · RAGGRUPPATE PER MISURA

MISURA	FORMA	GRANA	CONF.	CART.	CODICE
100×68×26	Rettangolare	P80	1	288	NASS682680
	Rettangolare	P120	1	288	NASS6826120
	Rettangolare	P180	1	288	NASS6826180
	Rettangolare	P240	1	288	NASS6826240
	Rettangolare	P320	1	288	NASS6826320
100×68×42×26	Trapezoidale	P80	1	288	NASS68422680
	Trapezoidale	P120	1	288	NASS684226120
	Trapezoidale	P180	1	288	NASS684226180
	Trapezoidale	P240	1	288	NASS684226240
	Trapezoidale	P320	1	288	NASS684226320

10 SKU · 2 MISURE



LEVIGATURA A UMIDO — MENO POLVERE, MIGLIOR CONTROLLO

Una spugna bagnata **non solleva polvere**, non si intasa e fornisce finitura più uniforme su stucco e vernice. Particolarmente utile prima della verniciatura: P240 → sciacquare → verificare la planarità.



25 – GAMMA ESTESA · BACKING PADS

Platorelli di supporto

Platorelli per dischi in fibra — danno rigidità e distribuiscono la pressione; M14 per smerigliatrice angolare.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

◆ Attacco diretto M14

Direttamente su smerigliatrice angolare senza adattatori. Versione Sub — per trapano.

◆ Supporto flessibile

Segue il microrilievo della superficie senza danneggiarla.

◆ Tipo liscio o velcro

Liscio — per dischi in fibra; velcro — per dischi con velcro.

◆ Ø100/115/125/150

Gamma completa per qualunque esigenza e levigatrice.



PLATORELLI DI SUPPORTO NOVOTOOLS / NOVOABRASIVE · M14

Ø	TIPO	CONF.	CART.	CODICE
100	Platorello per dischi velcro	1	100	NTRVD10014
	Platorello diamantato	1	100	NTRDP100
115	Platorello per dischi velcro	1	100	NTRVD11514
125	Platorello per dischi velcro	1	100	NTRVD125142
	Platorello per dischi in fibra (flessibile)	1	100	NABPFD125F
	Platorello per dischi in fibra (nervato)	1	100	NABPFD125H
150	Platorello per dischi velcro	1	60	NTRV15014
	Platorello per dischi velcro	1	60	NTRVD15014

8 SKU · 4 Ø



BLOCCHI DI LEVIGATURA NOVOTOOLS

Ø	TIPO	CONF.	CART.	CODICE
125	Blocco di levigatura manuale	1	100	NTRSB125
	Blocco di levigatura manuale	1	125	NTSB125
150	Blocco di levigatura manuale	1	80	NTRSB150

3 SKU · 2 Ø





Dieci regole.

01 **Dispositivi di protezione individuale**
Occhiali, cuffie, respiratore, guanti, abbigliamento da lavoro. **Senza DPI non iniziare il lavoro.**

02 **Verifica del disco prima dell'uso**
Ispezione per crepe, scheggiature, deformazioni. Verificare la data di produzione — **scadenza 3 anni.**

03 **Compatibilità dei giri**
I giri massimi del disco devono **superare** i giri dell'utensile. Mai il contrario.

04 **Fissaggio e flange**
Solo flange originali del produttore. Il foro di attacco deve **corrispondere esattamente** al mandrino.

05 **Avvio di prova**
Dopo il montaggio — **30 secondi al massimo dei giri** in zona protetta, senza carico.

06 **Azioni vietate**
Non sbavare con disco da taglio. Non modificare l'attacco. Non utilizzare dischi scaduti.

07 **Conservazione e scadenza**
Ambiente asciutto **18–22 °C**, umidità 45–65 %. Dischi a base di bachelite — **3 anni** dalla data di produzione (vedi marcatura sul disco).

08 **Smaltimento**
Abrasivi usati — fra i **rifiuti industriali solidi**. Non bruciare i residui di bachelite.

09 **Controllo delle vibrazioni**
Formicolio alle dita dopo **10 min** di lavoro — **fermati**. Sono i primi segnali della sindrome da vibrazioni (HAVS). Fai pause, alterna l'operatore.

10 **Danneggia prima dello smaltimento**
Prima di buttare il disco usurato **dannegialo fisicamente** (spezzalo o incidilo) — perché nessuno lo raccolga e riutilizzi un utensile pericoloso.

PERCHÉ QUESTE REGOLE NON SONO UNA FORMALITÀ

Circa il **30% degli infortuni** con abrasivi è dovuto alla rottura del disco in rotazione. **~25%** al contraccolpo (kickback). La velocità periferica di un disco Ø125 a 12 000 giri/min = **~80 m/s** — paragonabile a un proiettile di pistola ad aria compressa. Occhiali di protezione, visiera, carter e il rispetto delle regole non sono burocrazia su carta.

PACKAGING · STANDARD DI ESPORTAZIONE

Imballato per **arrivare.**

EUR · ISTA-3A

35+ paesi

Imballo primario

Film termoretraibile europeo da **10–25 pz.** Marcatura: codice, data, turno, codice a barre EAN-13.



Scatola in cartone

Cartone ondulato **T-23 / T-24.** Dimensioni uniformate al pallet europeo — 1200 × 800 mm. Contenuto — 25–50 confezioni.



Pallettizzazione

Pallet europeo **1200 × 800 mm, 120 kg max.** Film estensibile + angolari di protezione. Pronto per gru e impilamento.



Consegna in Ucraina

Nova Poshta, Raben, trasporto proprio. Tempi: 1–3 giorni. Spedizione da Nova Vodolaha (regione di Kharkiv).



Esportazione (UE / CIS)

DAP · FCA · EXW — secondo Incoterms 2020. **Documenti: CMR, EUR.1, MPA cert.** Container da 20 piedi — fino a 24 t.



Conservazione

Ambiente asciutto, **+5...+30 °C,** umidità fino al 65%. Scadenza — 36 mesi dalla data di produzione.



27 · WARRANTY · CONDIZIONI DI GARANZIA

Rispondiamo noi per ogni disco.

DURATA

36 mesi

- | | | |
|-----------|--|--------------|
| 01 | Difetto di fabbrica
Delaminazioni, crepe, giri non conformi, mancata corrispondenza alla marcatura — sostituzione totale o rimborso a carico del produttore. | SOST. 100% |
| 02 | Scadenza
36 mesi dalla data di produzione (riportata su ogni disco). Dopo la scadenza il disco non può essere utilizzato. | 36 MESI |
| 03 | Procedura di reso
Richiesta a info@novoabrasive.com + foto del difetto + verbale. Valutazione — fino a 5 giorni lavorativi , sostituzione nella spedizione successiva. | 5 GIORNI |
| 04 | Casi non coperti
Mancato rispetto delle condizioni di conservazione, uso improprio, danni meccanici, giri non conformi, prodotto scaduto . | EXCLUSION |
| 05 | Certificati di qualità
A ogni lotto viene allegato il certificato del produttore con i risultati dei test. Su richiesta — certificato MPA, ISO 9001. | SU RICHIESTA |



Errori e usura

Come riconoscere problemi tipici, le loro cause e come evitarli. Per non rovinare dischi, utensili e tempo.

01 · PROBLEMA

Lucidatura (glazing)

Sintomi: Il disco è lucido, non taglia più, si surriscalda.

Causa: Pressione eccessiva o abrasivo errato per il materiale.

Cosa fare: Ridurre la pressione; ravvivare con disco dresser (per dischi da sbavatura); sostituire con l'abrasivo corretto.

02 · PROBLEMA

Crepe sul disco

Sintomi: Crepe radiali o concentriche visibili dopo un urto o nel tempo.

Causa: Disco scaduto, caduta, conservazione errata.

Cosa fare: Rimuovere e smaltire subito. Verificare sempre la data di produzione (3 anni).

03 · PROBLEMA

Usura laterale del disco

Sintomi: Disco da taglio sottile consumato in modo irregolare su un lato.

Causa: Lavorazione con la superficie laterale (sbavatura con disco da taglio).

Cosa fare: Disco da taglio — solo di taglio. Per sbavatura — T27 6–8 mm.

04 · PROBLEMA

Segmenti distaccati dal disco diamantato

Sintomi: Segmento staccato parzialmente o completamente.

Causa: Surriscaldamento senza raffreddamento (taglio a secco troppo prolungato).

Cosa fare: Passate intervallate di 10–15 s con pause; taglio a umido per lavori lunghi.

05 · PROBLEMA

Bordo TCT bruciato

Sintomi: Denti della lama da sega di colore blu/nero, perdono l'affilatura.

Causa: Avanzamento eccessivo, lama spuntata, giri non corretti.

Cosa fare: Ridurre l'avanzamento; controllare gli RPM per il materiale; la lama può richiedere riaffilatura.

06 · PROBLEMA

Intasamento di carta/rete

Sintomi: Foglio o rete smettono rapidamente di tagliare, intasati di polvere.

Causa: Lavorazione su materiale morbido (vernice, stucco) senza aspirazione.

Cosa fare: Rete — per stucco/gesso (non si intasa); collegare l'aspiratore al disco velcro.



Compatibilità utensili

Quale disco con quale utensile. Prima RPM e foro, poi tutto il resto.

ELETTROUTENSILE → ABRASIVI COMPATIBILI

RPM & FORO

UTENSILE	Ø DISCO	RPM MAX.	FORO	ABRASIVI COMPATIBILI
Smerigliatrice angolare piccola (Bosch GWS 7-125, Makita 9558)	115 / 125	11 000-13 300	M14 + Ø22.23	Dischi da taglio, da sbavatura T27/T1, lamellari T27/T29, in fibra, velcro Ø115/125, diamantati Ø115/125
Smerigliatrice angolare grande (Bosch GWS 22-230, Makita GA9020)	180 / 230	6 600-8 600	M14 + Ø22.23	Dischi da taglio Ø180/230, da sbavatura Ø180/230, lamellari Ø180, diamantati Ø180/230, velcro Ø150/225
Sega circolare portatile	150 / 165 / 185 / 190	5 500-6 000	Ø20 / Ø30	Lame da sega TCT WellCut
Troncatrice / sega da banco	210 / 250 / 254 / 305	3 500-5 500	Ø25.4 / Ø30	Lame da sega TCT di grande diametro
Levigatrice a nastro	75 × 457 / 533 / 100 × 610	–	–	Nastri abrasivi della relativa misura
Levigatrice rotorbitale (DA)	125 / 150	8 000-13 000	Hook & Loop	Dischi Velcro Ø125/150 con aspirazione (8 fori)
Trapano / avvitatore	≤75	2 500-3 500	Codolo Ø6	Mini-spazzole con codolo, dischi da lucidatura
Lucidatrice	100 / 150	2 800-3 700	M14 + Velcro	Dischi diamantati da lucidatura P30-P3000, platorello NTRDP100
Troncatrice stazionaria	300 / 350 / 400	3 800-5 100	Ø25.4 / Ø32	Dischi da taglio Ø300/350/400, non rinforzati, per rotaie (NBF)

IL FORO DI ATTACCO – COMPATIBILITÀ CHIAVE

Ø22.23 mm (≈7/8") — standard di tutte le smerigliatrici angolari. **M14** — attacco filettato per spazzole a tazza e coniche e platorelli. **Ø20 / 25.4 / 30 / 32 mm** — lame da sega (seghe circolari, troncatrici, macchine stazionarie).

Codolo Ø6 mm — per trapano. Foro non corrispondente — categoricamente vietato: la flangia non trattiene il disco.



FAQ e diagnostica

Domande tipiche dei clienti e risposte di vendita e supporto tecnico — per non perdersi al telefono.

Perché il disco scotta il metallo?

Pressione eccessiva — il disco taglia con il proprio peso, non premere. **Spuntato** — sostituire. **Abrasivo errato** — per l'inossidabile solo Fe+Cl+S <0,1% (zirconio/ceramico). **Misura sbagliata** — per metallo sottile serve un disco sottile.

Perché il taglio è storto?

Pressione laterale — condurre solo nel piano del disco. **Flangia consumata** o flangia errata. **Utensile con sfarfallio** — controllare i cuscinetti. **Foro errato** — il disco oscilla.

Si può tagliare l'inossidabile con un disco comune per metallo?

Absolutamente no. I dischi comuni contengono Fe e S che si trasferiscono al bordo di taglio dell'inossidabile e provocano **corrosione intergranulare** dopo 2-4 settimane. Solo dischi marcati INOX (senza Fe/S): zirconio e ceramici EXTREME.

Perché il disco in fibra si è bruciato in 2 minuti?

Angolo eccessivo (>10°) — il disco lavora solo di bordo. **Platello errato** — per asportazione aggressiva serve quello **rigido nervato** (NABPFD125H), non quello flessibile (NABPFD125F). **Avanzamento eccessivo** — muoversi con scorrevolezza, non spingere.

Come capire che un disco è scaduto?

Sul disco è riportata la data di produzione (MM/YYYY o settimana/anno). I dischi a base di bachelite hanno una scadenza di **3 anni** da questa data. Un disco scaduto perde resistenza del legante e può rompersi in rotazione — **rimuoverlo e smaltirlo subito**.

Cosa significa il colore del disco non tessuto?

In NovoAbrasive: **viola** — grano più grossolano (P60-P80), per rimozione di ruggine/calamina. **Nero** — grano di finitura (P100-P180), per satinatura e preparazione alla verniciatura. 3M utilizza un altro codice — non confondere negli acquisti incrociati.

Si può montare una lama da sega sulla smerigliatrice angolare?

Solo la **lama speciale 3T per legno** (NTPSB1153T / 1253T) con marcatura adatta all'attacco della smerigliatrice angolare e relativa flangia. Le lame circolari comuni sono **vietate**: i giri della smerigliatrice angolare sono 2-3 volte superiori, rischio di contraccolpo, lesioni gravi.



Glossario

Termini di marcatura, tipologia e standard — utili tanto al personale di vendita, ai nuovi collaboratori, quanto ai partner B2B.

T41 — Disco da taglio piatto, senza incavo centrale.

T42 — Disco da taglio con centro depresso — taglio a filo della superficie.

T27 — Disco da sbavatura a centro concavo, angolo 0–15°.

T29 — Disco lamellare conico per angoli 15–25°.

T1 — Disco da sbavatura piatto per macchine da banco.

FEPA — Federation of European Producers of Abrasives — sistema di granulometria «P».

FEPA P-grit — Più alto il numero, più fine il grano. P40 — grossolano, P2000 — lucidatura.

Bonded abrasive — Abrasivo legato — grano in matrice resinosa (bachelite). Standard EN 12413.

Coated abrasive — Abrasivo su supporto flessibile — lamellari, in fibra, non tessuto. Standard EN 13743.

Superabrasive — Diamante / cBN. Standard EN 13236.

SBF / RBF / NBF — Leganti a base di bachelite: S — standard, R — per pietra, N — per acciai ferroviari.

A / C — A — corindone (metallo), C — carburo di silicio (pietra, calcestruzzo).

INOX — Acciaio inossidabile. Solo dischi Fe+Cl+S <0,1% (zirconio, ceramico).

Ferrous / Non-ferrous — Metalli ferrosi (Fe) / non ferrosi (Al, Cu, ottone).

ATB — Alternate Top Bevel — geometria universale dei denti (trasversale/combi).

TCG — Triple Chip Grind — laminato, plastica, metalli non ferrosi.

FTG — Flat Top Grind — rip rapido lungo le fibre.

TCT — Tungsten Carbide Tipped — denti in metallo duro della lama da sega.

Hook & loop / Velcro — Supporto velcro — cambio rapido dei fogli senza utensili.

Lap / Butt joint — Tipo di giunzione del nastro: lap — sovrapposta, butt — testa a testa.

Knot / Crimped wire — Filo ritorto / ondulato nelle spazzole — aggressivo o delicato.

Cup / Bevel / Wheel — Forme delle spazzole rotanti: a tazza, conica, circolare.





Alfabeto dell'abrasivo

Promemoria sintetico per clienti e collaboratori: come leggere la marcatura del disco, cosa significa la granulometria, quali standard si applicano e come lavorare in sicurezza.

1 · MARCATURA DI UN DISCO LEGATO – ESEMPIO «A30 SBF»

A	30	S	BF
ABRASIVO A — corindone (acciaio, metallo) C — carburo di silicio (pietra, calcestruzzo)	GRANULOMETRIA Numero più basso — grano più grossolano e taglio più rapido; più alto — finitura più fine.	DUREZZA DEL LEGANTE La lettera prima di BF (S / R / N) indica il grado di durezza del legante.	LEGANTE BF — legante a base di bachelite, rinforzato con fibra di vetro.

2 · SCALA DI GRANULOMETRIA (FEPA «P»)

P40–P60 sgrossatura	P80–P120 media	P150–P240 finitura	P320–P600 fine	P800–P2000 lucidatura
-------------------------------	--------------------------	------------------------------	--------------------------	---------------------------------

REGOLA DELLA SEQUENZA

Non saltare più di un grado di grana — ogni abrasivo successivo deve rimuovere le tracce del precedente.

3 · STANDARD DI SICUREZZA PER GRUPPO DI PRODOTTO

STANDARD	APPLICAZIONE
EN 12413	Abrasivi legati – dischi da taglio e da sbavatura
EN 13743	Abrasivi su supporto flessibile – lamellari, in fibra, non tessuto
EN 13236	Utensili diamantati (superduri) – da taglio e da sbavatura
EN 847-1	Lame da sega per lavorazione del legno
EN 1083-2	Spazzole rotanti in filo metallico

4 · CONSERVAZIONE E SCADENZA

Scadenza (dalla data di produzione sul disco): bachelite **3 anni** · vulcanite **5 anni** · ceramica **10 anni**. | **Condizioni:** 18–22 °C, umidità 45–65 %, senza sole né sbalzi | pile **in orizzontale, ≤25 cm**. | **Ring test prima del montaggio:** batti leggermente con plastica sul bordo del disco — uno integro «tintinna», uno fessurato suona **sordo** (rimuovere subito).

▲ REGOLE D'ORO DELLA SICUREZZA

Giri max del disco ≥ **giri dell'utensile**. Velocità periferica massima degli abrasivi legati — **80 m/s**. Sempre — **carter di protezione e occhiali**. Disco con scheggiature / crepe — rimuovere subito.



28 · GET IN TOUCH · RISPOSTA ENTRO 24 ORE

Scriveteci. Let's talk.

RESPONSE
24 h

01 · CONTACT

Contatto

TOV «NovoAbrasive»

Via Kharkivska 144-A, Nova Vodolaha,
Regione di Kharkiv, 63202, Ucraina

EMAIL	info@novoabrasive.com
EXPORT · ESTERO	export@novoabrasive.com
TELEFONO	+38 (057) 766 36 28
SITO WEB	novoabrasive.com
ORARI	Lun-Ven · 09:00-18:00
LINGUE	Ucraino · English · Italiano
CONSEGNA	Nova Poshta · Raben · trasporto proprio

02 · PROCESS

Come ordinare

- 01 Richiesta**
Inviare un'email a info@novoabrasive.com con elenco prodotti e quantità.
- 02 Offerta**
Offerta commerciale con prezzi, tempi, consegna — entro **24 ore**.
- 03 Pagamento**
Bonifico bancario o pagamento tramite Nova Poshta al ricevimento.
- 04 Produzione**
3-5 giorni da magazzino, fino a 4 settimane — produzione su ordine.
- 05 Spedizione**
Partenza da Nova Vodolaha. In Ucraina — 1-3 giorni con Nova Poshta.

Tagliare. Sbavare. Lavorare.

Qualità europea. Forza ucraina. **466 articoli** con i marchi NovoAbrasive · NovoTools · WellCut.

EMAIL / WEB

info@novoabrasive.com
novoabrasive.com

PHONE

+38 (057)
766 36 28

MADE IN

**Ucraina
2026**

CERT.

MPA
EN 12413
ISO 9001