

NovoAbrasive

EURÓPAI MINŐSÉG. UKRÁN ERŐ.

2026

TERMÉKKATALÓGUS · HU



MMXXVI · CAT. 2026 · UKRAJNA

Vágás. Csiszolás.

Munka.

17 csoport · 466 cikkszám csiszolószerszám a
NovoAbrasive, NovoTools és WellCut márkák alatt. Köttt
csiszolóanyagok ukrán gyártója — vágó- és
csiszolókorongok saját gyártásból.

MADE IN

UA

Nova Vodolaha

GYÁRTÁS

30M+

egység / év

TANÚSÍTVÁNY

MPA

Hannover · EN 12413

ORSZÁG

35+

világszerte

Belül.

cikkszám · 17 csoport · 6 útmutató oldal
3 sorozat · 3 márka

I. RÉSZ Vállalat

01	A NovoAbrasive-ról	bevezető	03	04	Tanúsítványok és szabványok	6 tanúsítvány	06
02	Gyártási folyamat	6 lépés	04	05	EXTREME · PROFI · STANDARD sorozatok	összehasonlítás	07
03	9 szintű minőségellenőrzés	9 szakasz	05	06	Sorozatok gazdaságossága	upgrade	08

II. RÉSZ Termékek

07	Forgatókönyvek — feladat → termék	forgatókönyvek	10	17	Fiber csiszolókorongok	10 cikk	36
08	Hegesztési varrat ciklusa	ciklus	11	18	Nemszött anyagból készült korongok	4 cikk	37
09	Vágókorongok	140 cikk	12	19	Tépőzáras csiszolókorongok	48 cikk	38
10	Csiszolókorongok	24 cikk	18	20	Csiszolószalagok	15 cikk	40
11	Lamellás csiszolókorongok	31 cikk	21	21	Csiszolótekercecsek	18 cikk	41
12	Gyémánt vágókorongok	40 cikk	24	22	Csiszolólapok	8 cikk	42
13	Gyémánt csiszolókorongok	16 cikk	27	23	Csiszolóhálók	7 cikk	43
14	Körfűrészlapok	47 cikk	29	24	Csiszolószivacsok	10 cikk	44
15	Kézi drótkéfék fémhez	12 cikk	32	25	Támasztótányérok	11 cikk	45
16	Drótkéfék fémhez	25 cikk	34				

III. RÉSZ Útmutató

26	Biztonságos munkavégzés szabályai	8 szabály	46	31	Szerszámkompatibilitás	útmutató	50
27	Csomagolás és logisztika	szabványok	47	32	GYIK és diagnosztika	kérdések	51
28	Garancia és visszaküldés	feltételek	48	33	Szószedet	fogalmak	52
30	Hibák és kopás	diagnosztika	49	34	Csiszolóanyag ábécé	útmutató	53
				29	Kapcsolat és rendelés	5 lépés	54





ABOUT · A NOVOABRASIVE-RÓL · 2012 ÓTA

Ott készítve, ahol nehéz. **35+** országnak.

A **NovoAbrasive**, amelyet 2012-ben alapítottak a Harkivi területen, kötött csiszolószerszámok ukrán gyártója. Évente több mint **30 millió vágó- és csiszolókorongot** gyártunk olasz automatizált berendezéseken, európai alapanyagok felhasználásával. A többi 15 termékcsoporthoz — gyémánt-, lamellás-, fíberkorongokat, kefét, fűrészlapokat és csiszolóanyagokat — partnerüzemek készítik a NovoAbrasive márkájával és minőségellenőrzésével. Termékeinket **35+ országba** exportáljuk.

MPA

A NovoAbrasive egyike azon kevés ukrán gyártóknak, amelyek **MPA Hannover tanúsítvánnyal rendelkeznek** — a német anyagvizsgáló intézet igazolja az EN 12413 biztonsági szabványoknak való megfelelést. Ezt a tanúsítványt általában csak európai gyártóknak adják ki.

01

Olasz
technológiák

02

Európai
alapanyagok

03

9 szintű
minőségellenőrzés

04

Globális
logisztika

30M+

EGYSÉG / ÉV

35+

EXPORTORSZÁG

466

CIKKSZÁM

135+

MUNKAVÁLLALÓ

50+

PRIVATE LABELS

2012

Alapítás. Olasz
berendezések
telepítve.

2015

ISO 9001
tanúsítás.

2017

FEPA tag. Export
20+ országba.

2020

30M/év
kapacitás. 50+
saját márka.

2022

466 cikkszám. 17
termékkategória.

2023

Az „Ukraina Népi
Díja” —
„Csiszolókorongok”
kategória.

2024

Export 35+
országba. 200+
forgalmazó.

2025

„Népi Díj” —
harmadik év
egymás után.
Iparági vezető.



PROCESS · AZ ALAPANYAGTÓL A KÉSZ TERMÉKIG

Hat lépés — egy minőség.

6 SZAKASZ

30M+ db/év

A Nova Vodolaha (Harkivi terület) gyár olasz automatizált gyártósorokon (Davide Maternini S.p.A. és Abrapress S.r.l.) működik. Minden szakasz — az alapanyag-átvételtől a végső csomagolásig — megfelel az európai gyártási protokolloknak.

ALAPANYAGOK ÉS BESZÁLLÍTÓK

CsiszolószemcseElektrokorund,
cirkónium, kerámia

UKRAJNA · KÍNA

GyantákFenolfomaldehid
kötőanyagok

NÉMETORSZÁG

ÜvegszövetMegerősítő hálós
rétegekLENGYELORSZÁG ·
SZLOVÁKIA · KÍNA**Alapok**Papír, szövet, tépőzárás
alátétekTÖRÖKORSZÁG ·
KÍNA

6 SZAKASZOS GYÁRTÁSI FOLYAMAT



Hálóvágás



Keverék előkészítés



Préselés



Bakelitezés



Minőségellenőrzés



Csomagolás

PRÉSBERENDEZÉS

Davide **Maternini** S.p.A.

FORMÁZÓ PRÉSGÉPEK

Abrapress S.r.l.

SZÁRMAZÁS

Olaszországban
gyártva: **Italy**



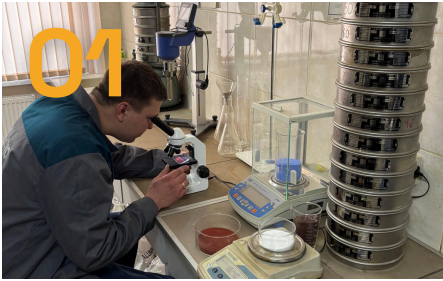
QUALITY CONTROL · 9 SZINT · MINDEN TÉTEL

9 ellenőrzési szint. Kivétel nélkül.

EN 12413

MPA + oSa

Az **Abrapress S.r.l.** (Olaszország) vizsgálati rendszerei **oSa** szabvány szerint tanúsítottak — ugyanaz a berendezés, mint a vezető európai gyártóknál. Minden korong három kritikus, roncsolásos biztonsági vizsgálaton megy keresztül: **szakítás, oldalterhelés, ütészvizsgálat.**



01
Bejövő alapanyag-ellenőrzés



02
Keverék-ellenőrzés



03
Formázás-ellenőrzés



04
Hőkezelés-ellenőrzés



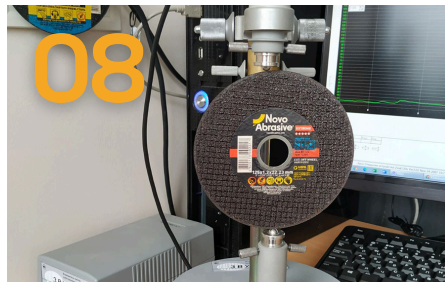
05
Oldalterhelés-vizsgálat



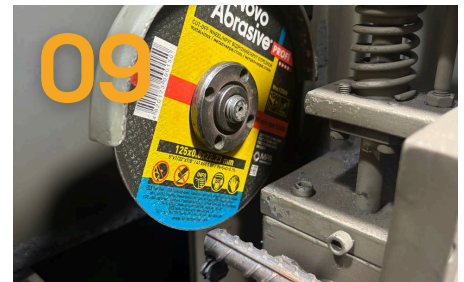
06
Szakítóvizsgálat



07
Szemrevételezés



08
Hangindex



09
Vágási
minőségellenőrzés

Minden tétel tesztelése. Kivétel nélkül. Teljes nyomon követhetőség.

EN 12413

OSA

MPA



CERTIFICATIONS · EURÓPAI BIZTONSÁGI SZABVÁNYOK

Német tanúsítás. Ukrán gyártás.

Minden NovoAbrasive termék a **legszigorúbb európai biztonsági szabványoknak** megfelelően készül és kerül tanúsításra. Ezt független vizsgálati szervek és nemzetközi gyártói szövetségek igazolják.

MPA Hannover

2015 ÓTA

Materialprüfanstalt Hannover,
Németország

ISO 9001:2015

2015 ÓTA

Minőségirányítási rendszer

EN 12413

KÖTÖTT CSISZOLÓANYAGOK

Kötött csiszolóanyagok biztonsága

FEPA

2017 ÓTA TAG

Európai Csiszolóanyag-gyártók
Szövetsége

oSa

MEGFELELŐSÉG

Csiszolóanyagok Biztonsági
Szervezete

EUR.1

SZÁRMAZÁS

Preferenciális származás EU és FTA



Válassza ki a sorozatot a terheléshez.

GYÁRTÓ · MANUFACTURER · 2012 ÓTA

NovoAbrasive

«Európai minőség. Ukrán erő.»

Ukrán gyártó **MPA Hannover** tanúsítvánnyal — egyedüli az ukrán gyártók között. Olasz gyártósorok: **Davide Maternini S.p.A.** és **Abrapress S.r.l.** Három teljesítményi sorozatot kínál bármely feladatra — a háztartási javítástól a folyamatos ipari munkáig.

	TIER 01 · PREMIUM EXTREME	TIER 02 · PROFESSIONAL PROFI	TIER 03 · STANDARD STANDARD
Élettartam (relatív)	x1.6	x1.0	x0.7
Vágási sebesség	maximális	magas	közepes
Csiszolóanyag	kerámia + ZrO	Al ₂ O ₃ + ZrO	Al ₂ O ₃
Kötés	bakelit +	bakelit	bakelit
Megerősítés	2x üvegszövet	2x üvegszövet	2x üvegszövet
Tanúsítás	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413
Alkalmazás	24/7 ipar	8 órás műszak	max. 2 óra / nap

UPGRADE ECONOMICS · MIÉRT ÉRI MEG DRÁGÁBBAN

3 SZOROZAT

Megéri-e **többet** fizetni?

STD · PRO · EXTR

A valós megtakarítás nem a korong árától függ, hanem az **egy vágás költségétől**: ár + élettartam. A drágább sorozat gyakran olcsóbb a használatban — kevesebb csere, kevesebb állásidő.



Vágások száma teljes elhasználódásig



Teszt körülmények: 125 × 1.0 × 22.23 mm korongok A500 ø14 mm betonacélt vágtak teljes elhasználódásig.

PRODUCT CATALOGUE · 17 KATEGÓRIA

Termék- katalógus.

Csiszolószerszámok teljes választéka a **NovoAbrasive** · **NovoTools** · **WellCut** márkák alatt. A vágó- és csiszolókorongoktól a fiberkorongokig, drótkefékig és csiszolószalagokig.

KATEGÓRIA

17

termékcsoport

MÁRKÁK

03

NA · NT · WC

SOROZATOK

03

EXTR · PRO · STD

TANÚSÍTÁS

EN 12413

ISO 9001 · MPA

CIKKSZÁM

466

tétel



07 – VÁSÁRLÓI ÚTMUTATÓ · USE CASES

Ha Ön...

Válassza ki a feladatát — látni fogja a kész csiszolóanyag-listát. A zárójeles cikkszámok a katalógus termékeire mutatnak.

01 · HEGESZTŐ A MŰHELYBEN

Fém, lemezek, hegesztési varratok

Vágókorongok Ø125×1.6 (WM12516) + 0.8/1.0 vékony lemezhez.

Csiszolókorongok T27 Ø125×6 mm (WG2712560).

Lamellás T29 P40→P120 (NS2940125 / NS2980125).

Fekete nemszőtt (NASCS125) — szatén felület.

02 · ÉPÍTŐMUNKÁS A HELYSZÍNEEN

Beton, betonacél, tégl

Vágókorongok Ø230×2.5 fémhez (WM23025) — betonacél.

Vágókorongok Ø230 kőhöz (WS23025) — tégl, csempe.

Gyémánt szegmentált Ø230 (DBP230/DC) — beton, betonacél.

Kézi drótkéfék + csészealakú Ø100/125.

03 · AUTÓKAROSSZÉRIA-MŰHELY

Karosszéria, glett, festék

Fiberkorongok P40→P80 (NAFD125...AL) — rozsdaeltávolítás.

Tépőzáras Ø125 P40→P320 — karosszéria csiszolás.

Lapok P240 (NASPS) + vízálló P800–P2000 (NASPSW) — lakk alá.

Csiszolószivacsok élekhez és profilokhoz.

04 · KŐMŰVES / CSEMPÉZŐ MESTER

Gránit, márvány, csempe

Gyémánt turbó Ø125 (DBP125/T) — gránit, kemény kő.

Gyémánt folyamatos Ø125 (DBP125/C) — csempe, szilánkmentes.

Polírozó Velcro Ø100 P30→P3000 (NADP100...) — tükörfény.

NTRDP100 támasztótányér — kötelező tartozék.

05 · UNIVERZÁLIS LAKATOS

Kezdő készlet 5 SKU-val

Vágókorongok Ø125×1.0 (WM12510) + 1.6 (WM12516).

Csiszolókorong T27 Ø125×6 mm (WG2712560).

Lamellás P60 Ø125 (NS2960125).

Kézi fakeretes drótkéfe (NTWB4SWH).

06 · MUNKA ROZSDAMENTES ACÉLLAL (INOX)

Fe/S szennyeződés nélkül

Csak Fe+Cl+S <0,1% csiszolóanyagok:

EXTREME kerámia Ø125 (NAECD12510 / 12516).

Cirkónium lamellás P40/P60/P80 (NE40125 / NE60125 / NE80125).

Fekete nemszőtt — szatén felület karcok nélkül.

MUNKA ROZSDAMENTES ACÉLLAL – RÉSZLETESEN

AISI 304/316/430 — a leggyakoribb rozsdamentes minőségek. **Túlhevítéskor a szín:** szalmaszín (200–300 °C) — normális; kék-lila (300–400 °C) — szerkezet megváltozott, a korrózióállóság csökkent; fekete/barna (>500 °C) — a munkadarab tönkrement. **Vágási intervallum 3–5 másodperc**, majd hűtés. **Keresztszennyeződés** — használjon külön korongokat/keféket/kesztyűket rozsdamentes acélhoz; ne tegye a munkadarabot ugyanarra a padra, ahol szénacéllal dolgozott; a rozsdamentes csiszolatot mossa le, mielőtt szénacéllal dolgozna.



Hegesztési varrat — teljes ciklus

Lépéssorrend a munkadarab vágásától a befejező szatén felületig. Minden lépés eltávolítja az előző nyomait.

01

MUNKADARAB VÁGÁSA

T41 Ø125×1.6 mm

Cikkszám: **WM12516**.

90° szögben, oldalnyomás nélkül. Rövid áthaladások 2–3 mp.

02

VARRAT SORJÁZÁSA

T27 Ø125×6 mm

Cikkszám: **WG2712560**.

15–25° szög, lágy nyomás, nagy érintkezési felület.

03

SORJÁK ELTÁVOLÍTÁSA

**Lamellás T29
P40→P80**

NS2940125 → NS2980125.

15° szög, mozgás a varrat mentén. Kerámia rozsdamentes acélhoz.

04

SZATÉN FELÜLET

**Fekete nemszött /
P120**

NASCS125 vagy lamellás P120.

Megállás nélkül — egyenletes mintázat.

MUNKAVÉGZÉSI TIPPEK

Hűtés: dolgozzon rövid áthaladásokkal 2–3 mp, hagyja kihűlni a korongot. Túlhevítés nélkül (kékes él).

Lamellás szöge — 15° (T29) varrathoz, 0–10° (T27) sík felülethez.

Rozsdamentes acél — külön korongok (Fe+Cl+S <0,1%, cirkónium vagy kerámia). Ne használja ugyanazokat a korongokat, mint szénacélhoz — ez a varrat korrózióját okozza.

Biztonság: ne távolítsa el a védőburkolatot, két kézzel, védőszemüvegben és arcvédőben dolgozzon.

Hasonló ciklusvázlatok az autókarosszériához, rozsdamentes acélhoz és kőhöz — a megfelelő termékcsoportok oldalain és a forgatókönyvekben.



09 – FŐ TERMÉKEK · CUTTING WHEELS

Vágókorongok

Fém, rozsdamentes acél, kő, beton és sínacélok vágásához. EXTREME · PROFI · STANDARD sorozatok.

EXTREME

Prémium · Kerámia & cirkónium szemcse · MPA Hannover

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Kerámia & cirkónium öncsiszoló szemcse**
Folyamatosan friss vágóéleket nyit — maximális teljesítmény.
- ◆ **Hidegvágás technológia**
Alacsony melegedés — védi a munkadarabot és csökkenti az elszíneződést INOX-on.
- ◆ **3–5× hosszabb élettartam**
Kevesebb korongcsere, kevesebb állásidő nehéz ipari munkáknál.
- ◆ **MPA Hannover tanúsítvány**
Legmagasabb biztonsági szabvány, kettős üvegszál megerősítés.



SZABVÁNYOK EN 12413 · MPA HANNOVER · ISO 9001:2015 · OSA · 80 M/S · MAX

NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, FÉMHEZ · T41 + T42

17 SKU · 7 Ø

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	25	NAECD11510
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	25	NAECD11516
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	NAECD11530/42
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	25	NAECD12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	25	NAECD12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	25	NAECD12516
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	25	NAECD15016
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	25	NAECD18016
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAECD23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019/42
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030
300	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030/42
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAECD3003025
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAECD4003525



MIÉRT ALACSONYABB A VÁGÁSI KÖLTSÉG EXTREME-NÉL

A kerámia és cirkónium szemcse **öncsiszoló** — folyamatosan új vágóéleket nyit. A drágább korong 3–5× tovább szolgál, így az egy vágás költsége akkor is alacsonyabb, ha a korong ára magasabb.

PROFI

Profi – cirkónium + Al₂O₃ · 3-5× élettartam Standardhoz képest

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Cirkónium & alumínium-oxid keverék**
Optimális egyensúly a sebesség és élettartam között professzionális használatra.
- ◆ **Legszélesebb tartomány: 115–400 mm**
Fém, rozsdamentes acél, kő és sínek — minden anyag egy sorozatban.
- ◆ **3–5× élettartam a STANDARD-hoz képest**
Csökkentett korongfogyasztás építőiparban és műhelyekben.
- ◆ **Optimális ár-érték arány**
Professzionális EN 12413 eredmények prémium ár nélkül.



NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, FÉMHEZ · Ø115-150 · T41 + T42

26 SKU · 3 Ø

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	0.8	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11508
	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11510
	1.2	22.23	41	13 300	A46 SBF	25	200	WM11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	WM11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11520
	2.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11525
	2.5	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211525
	3.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11530
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211530
125	0.8	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12508
	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	WM12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	WM12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12520
	2.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12525
	2.5	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212525
	3.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12530
	3.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212530
150	1.0	22.23	41	10 200	A60 SBF	25	75	WM15010
	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	WM15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15025
	3.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15030



PROFI

Nagy átmérők · Kő · Sínacélok · Megerősítés nélkül

NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, FÉMHEZ · Ø180-400 · T41 + T42

31 SKU · 6 Ø

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	WM18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18020
	2.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18025
	2.5	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18030
	3.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218030
	4.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	100	WM18040
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	WM23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23025
	2.5	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23030
	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223030
	3.2	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23032
	3.2	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223032
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM30030
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM3003025
350	2.6	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35026
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35030
	3.0	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM3503032
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	10	15	WM35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35035/32
355	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35040
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35530
400	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35535
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40035
	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM4003525
400	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40040



PROFI

Kő · Sínacélok · Megerősítés nélkül – speciális alkalmazás

NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, SÍNVÁGÁSHOZ · T41

5 SKU · 3 Ø · NBF · MAX 100 M/S

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
300	3.0	32	41	6 400	A30 NBF	15	15	WM30030R
350	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM3503532R
	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM35035R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM40035R
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM4004032R80



NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, MEGERŐSÍTÉS NÉLKÜL · T41

5 SKU · 3 Ø · Δ CSAK ÁLLÓ GÉPEKHEZ

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
230	1.6	32	41	6 600	A36 SBF	25	25	WMNA2301632
300	2.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3002032
	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3003032
400	3.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003032
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003532



NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, KŐHÖZ · T41 + T42

18 SKU · 5 Ø

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	1.0	22.23	41	13 300	C60 SBF	25	200	WS11510
	2.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11520
	2.5	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11525
	3.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11530
125	1.0	22.23	41	12 200	C60 SBF	25	200	WS12510
	2.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12520
	2.5	22.23	41	12 200	C30 RBF	25	100	WS12525
	3.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12530
150	2.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15020
	2.5	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15025
	3.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15030
180	2.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18020
	2.5	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18025
	3.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18030
230	2.0	22.23	41	6 600	C36 RBF	25	25	WS23020
	2.5	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23025
	3.0	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23030
	3.0	22.23	42	6 600	C30 RBF	25	25	WS4223030



STANDARD

Gazdaságos – Al₂O₃ · EN 12413 · napi használat

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Minőségi alumínium-oxid**
Megbízható csiszolószemcse a stabil napi teljesítményhez.
- ◆ **Teljes tartomány: 115–400 mm**
Minden népszerű átmérő otthoni műhelyhez és háztartási feladatokhoz.
- ◆ **Ugyanaz az európai tanúsítás**
EN 12413 — ugyanaz a biztonsági szint, mint a prémium.
- ◆ **Hatékony vágási költség**
Maximális előny napi használatra.



NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, FÉMHEZ · Ø115-300 · T41

24 SKU · 6 Ø

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11510
	1.2	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	NAB11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11525
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	NAB12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	NAB12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	NAB12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12525
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	NAB15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15025
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	NAB18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	–	50	NAB18030
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAB23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23030
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAB30030



STANDARD

Nagy átmérők ø350-400 · Sínacélok

NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, FÉMHEZ · Ø350-400 · T41

8 SKU · 2 Ø

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
350	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35030
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB3503532
	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35040
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40035
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4003532
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40040
	4.0	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4004025



NOVOABRASIVE VÁGÓKORONGOK, SÍNVÁGÁSHOZ · T41

6 SKU · 2 Ø

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
350	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB3503532R
	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35035R
	4.0	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35040R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40035R
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB4004032R
	4.0	25.4	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40040R



HOGYAN VÁLASSZUNK VÁGÓKORONG-VASTAGSÁGOT

0,8–1,0 mm — lemezfém, vékony profil. **1,2–1,6 mm** — csövek 15 mm-ig; optimális Ø125 sarokcsiszolóhoz. **2,0–2,5 mm** — rúdacél 15–30 mm. **3,0–3,2 mm** — álló vágógépek.



10 – FŐ TERMÉKEK · GRINDING WHEELS

Csiszolókorongok

Hegesztési varratok sorjázásához, fazettázáshoz, éleldolgozáshoz és fémfelületek előkészítéséhez. Megerősített szerkezet, stabil geometria, EN 12413.

EXTREME

Prémium · Kerámia & cirkónium szemcse

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

◆ Maximális anyageltávolítási sebesség

Agresszív gyantakötés-formula a hegesztési varratok gyors eltávolításához, fazettázáshoz & felület-előkészítéshez.

◆ 27-es típus (homorú) · 6 mm vastagság

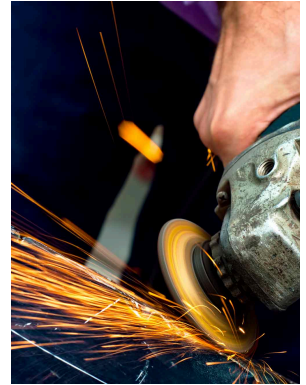
Optimális profil sarokcsiszolókhöz — nagyolás acélon és hegesztési varratokon.

◆ Alacsony rezgés & hidegcsiszolás

A kiegyensúlyozott korongszerkezet csökkenti a kezelő fáradását és minimalizálja a melegeedés okozta elszíneződést.

◆ EN 12413 · MPA Hannover tanúsítvány

Minden tételt olasz Abrapress berendezésen tesztelnek, hármas megerősítés (három üvegszál háló).



NOVOABRASIVE CSISZOLÓKORONGOK, FÉMHEZ · T27

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	25	25	NAEGD11560/27
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	25	25	NAEGD12560/27
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	25	10	NAEGD18060/27
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	25	10	NAEGD23060/27

4 SKU · 4 Ø



PROFI

Profí – cirkónium + Al₂O₃

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Cirkónium & Al₂O₃ keverék**
Optimális egyensúly az agresszivitás és élettartam között nagyolási munkákhoz.
- ◆ **Hosszú élettartam egész műszakra**
Kevesebb korongcsere munkanaponként — kevesebb állásidő.
- ◆ **T1 / T27 univerzalitás**
Egyenes és homorú formák sarokcsiszolókhöz egy sorozatban.
- ◆ **EN 12413 · MPA Hannover tanúsítvány**
Tanúsított gyártás, hármas megerősítés (három üvegszálas háló).



NOVOABRASIVE CSISZOLÓKORONGOK, FÉMHEZ · T1 / T27

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	6	22.23	1	13 300	A24 RBF	10	40	WG11560
	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711560
	8	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711580
125	6	22.23	1	12 200	A24 RBF	10	40	WG12560
	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712560
	8	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712580
150	6	22.23	1	10 200	A24 RBF	10	20	WG15060
	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	WG2715060
180	6	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18060
	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718060
	8	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18080
230	8	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718080
	6	22.23	1	6 600	A24 RBF	10	10	WG23060
	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723060
	8	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723080

15 SKU · 5 Ø

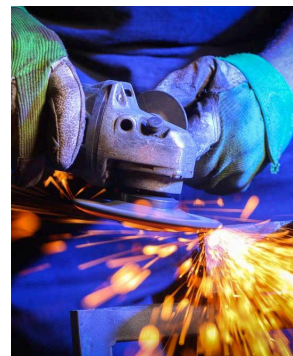


STANDARD

Gazdaságos – Al₂O₃ · napi használat

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Minőségi alumínium-oxid**
Megbízható csiszolószemcse a hegesztési varratok napi sorjázásához.
- ◆ **Népszerű méretek 125–230 mm**
A legkeresettebb átmérők sarokcsiszolóhoz háztartási és javítási használatra.
- ◆ **EN 12413**
Ugyanaz az európai tanúsítás, mint az EXTREME — ugyanaz a biztonsági szint.
- ◆ **Hatékony költség 1 kg eltávolított fémre**
Gazdaságos megoldás háztartási és napi feladatokra.



NOVOABRASIVE CSISZOLÓKORONGOK, FÉMHEZ · T27

5 SKU · 5 Ø

Ø	VAST.	FURAT	TÍPUS	RPM	SPEC.	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	NAB11560
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	NAB12560
150	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	NAB15060
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	NAB18060
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	NAB23060



△ A CSISZOLÓKORONG ≠ VÁGÓKORONG

A csiszolókoronggal (6–8 mm vastagság) **nem vágunk** — nem éllel való munkára való. A vékony vágókoronggal (1–3 mm) **nem csiszolunk** oldalsó felülettel — az oldalterhelés eltöri a korongot. Minden forma a saját munkájához való.



11 – FŐ TERMÉKEK · FLAP DISCS

Lamellás csiszolókorongok

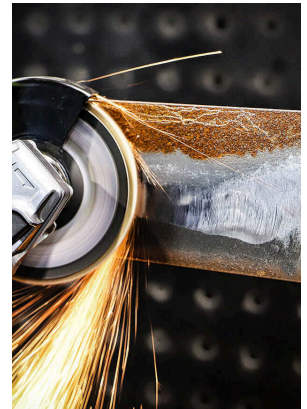
Csiszoláshoz, hegesztési varratok kiegyenlítéséhez, sorják eltávolításához és fém befejező megmunkálásához. T27/T29 profilok, P36–P120 szemcseméret.

EXTREME

Prémium · Cirkónium szemcse · maximális élettartam

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

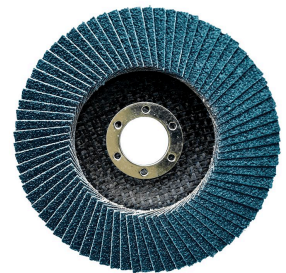
- ◆ **Cirkónium öncsiszoló szemcse**
Folyamatosan új vágóélek — maximális teljesítmény rozsdamentes és szerkezeti acélon.
- ◆ **Hidegcsiszolási technológia**
Alacsony melegedés — védi a munkadarabot és csökkenti az elszíneződést INOX-on.
- ◆ **3–5× élettartam az Al₂O₃-hoz képest**
Kevesebb korongcsere, kevesebb állásidő sorozat ipari munkáknál.
- ◆ **EN 13743 — lamellás korongok szabványa**
Európai biztonsági szabvány a lamellás korongokhoz. Üvegszálás alátét kettős megerősítéssel.



NOVOABRASIVE LAMELLÁS KORONGOK · T29 PROFIL

Ø	SZEMCSE	PROFIL	ANYAG	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
125	P40	T29	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NE40125
	P60	T29	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NE60125
	P80	T29	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NE80125

3 SKU · 1 Ø



T27 VAGY T29 — HOGYAN VÁLASSZUNK

T27 (lapos) — sík felületek, csiszolás 0–15° szögben. **T29 (kúpos)** — hegesztési varratok, 15–25° szögben, nehezen hozzáférhető helyek. Szemcseméret: P36–P60 — durva, P80–P100 — közepes, P120 — befejező.

PROFI

Profí – cirkónium + Al₂O₃ · 16 cikkszám

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

◆ Cirkónium + Al₂O₃ — optimális egyensúly

Jó élettartam és agresszív fémeltávolítás mérsékelt áron.

◆ Szemcseméret P40-P120

Teljes ciklus: durva → közepes → befejező csiszolás egy korongon.

◆ T27 (lapos) és T29 (kúpos) profilok

T27 — sík felületek; T29 — hegesztési varratok és 15-25° szögek.

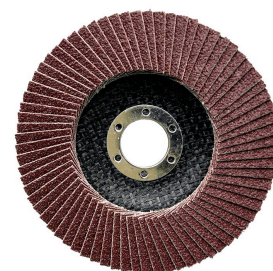
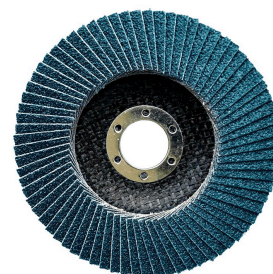
◆ EN 13743 — lamellás korongok szabványa

Üvegzsálas alátét kettős megerősítéssel.

NOVOABRASIVE LAMELLÁS KORONGOK · ZRO + AL₂O₃ · Ø125

16 SKU · 1 Ø

Ø	SZEMCSE	PROFIL	ANYAG	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
125	P40	T27	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NPZR2740125
	P60	T27	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NPZR2760125
	P80	T27	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NPZR2780125
	P40	T29	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NPZR40125
	P60	T29	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NPZR60125
	P80	T29	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	10	100	NPZR80125
	P100	T29	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	15	150	NPZR100125
	P120	T29	Cirkónium-oxid	22.23	12 200	15	150	NPZR120125
125	P40	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NP2740125
	P60	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NP2760125
	P80	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NP2780125
	P40	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NP40125
	P60	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NP60125
	P80	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NP80125
	P100	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	15	150	NP100125
	P120	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	15	150	NP120125



STANDARD

Gazdaságos – Al₂O₃ · 12 cikkszám · napi használat

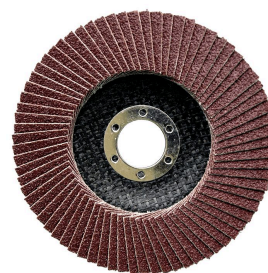
JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Minőségi alumínium-oxid**
Megbízható csiszolószemcse háztartási és javítási csiszoláshoz.
- ◆ **P36–P120 egy sorozatban**
Minden népszerű szemcseméret háztartási feladatokhoz és otthoni műhelyhez.
- ◆ **Ugyanaz az európai tanúsítás**
EN 13743 — ugyanaz a biztonsági szint, mint a prémium.
- ◆ **Versenyképes ár**
Gazdaságos megoldás napi feladatokhoz.

NOVOABRASIVE LAMELLÁS KORONGOK · AL₂O₃

12 SKU · 1 Ø

Ø	SZEMCSE	PROFIL	ANYAG	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
125	P36	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NS2736125
	P40	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NS2740125
	P60	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NS2760125
	P80	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NS2780125
	P100	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	15	150	NS27100125
	P120	T27	Alumínium-oxid	22.23	12 200	15	150	NS27120125
	P36	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NS2936125
	P40	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NS2940125
	P60	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NS2960125
	P80	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	10	100	NS2980125
	P100	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	15	150	NS29100125
	P120	T29	Alumínium-oxid	22.23	12 200	15	150	NS29120125





12 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · DIAMOND CUTTING DISCS

Gyémánt vágókorongok

Beton, téglá, csempe, gránit, márvány és aszfalt vágásához. A korong típusa (folyamatos · szegmentált · turbó · turbóhullám) — sebességre, tisztaságra vagy élettartamra.

EXTREME

Prémium · Lézeres szegmensforrasztás · NovoTools

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

◆ Lézeres szegmensforrasztás

Garantálja a tapadást erős túlmelegedés esetén is — nem szakadnak le száraz vágásnál.

◆ Él 1,6–3,0 mm

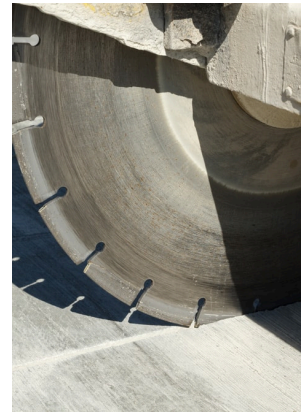
Vékonyabb él → gyorsabb vágás; vastagabb → hosszabb élettartam.

◆ Száraz és nedves vágás

Univerzális korongok száraz és nedves vágáshoz — sarokcsiszolóhoz és csempevágóhoz hűtéssel.

◆ EN 13236 — gyémántszerszámok szabványa

Ne tévesszük össze az EN 12413-mal (csiszolóanyagok) — más követelmények a szegmensekre.



NOVOTOOLS EXTREME GYÉMÁNT VÁGÓKORONGOK · 4 KORONATÍPUS

Ø	TÍPUS	MAGASSÁG	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	Mélyvágás	8	22.23	13 300	1	50	DBP115/DC
	Folyamatos (csempe)	10	22.23	13 300	1	50	DBP115/EC
125	Mélyvágás	8	22.23	12 200	1	50	DBP125/DC
	Folyamatos (csempe)	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/EC
	Csempe	7	22.23	12 200	1	50	DBP125/C
	Szegmens	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/S
	Turbó	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/T
180	Mélyvágás	8	22.23	8 600	1	25	DBP180/DC
230	Mélyvágás	8	22.23	6 600	1	25	DBP230/DC
	Turbó	10	22.23	6 600	1	25	DBP230/T
300	Mélyvágás	8	20	5 100	1	10	DBP300/DC
	Aszfalt	10	25.4	6 300	1	10	DBP300/A
350	Aszfalt	10	25.4	5 400	1	10	DBP350/A

13 SKU · 6 Ø



MIÉRT ELŐNYÖSEBB A GYÉMÁNT BETONON/KÖVÖN

Rövid vágásoknál (~10 m-ig) olcsóbb az **abrazív korong kőhöz**. Hosszabbaknál — **gyémánt**: az élettartam **50–100x hosszabb**, a nyereségküszöb **~ 10 m**. A nedves vágás **+2–3x élettartamot** ad és eltávolítja a szilikátpor 95%-át (tüdő). Száraz vágás — csak rövid áthaladásokkal 10–15 mp, hűtési szünetekkel.

PROFI

Profí – 3 koronátípus × 5 átmérő · NovoTools

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Hidegprézelés + szinterezés**
Tartós szegmensek építőknek és csempézőknek.
- ◆ **Szegmensmagasság 5–10 mm**
Több csiszolóanyag = hosszabb élettartam betonon és grániton.
- ◆ **Turbó / Turbóhullám / Szegmentált**
Turbó a gyors vágáshoz, Turbóhullám szilánkmentesen, Szegmentált univerzális.
- ◆ **Beton, téglá, gránit, kerámia**
Legszelesebb választék az építők anyagaihoz.



NOVOTOOLS PROFI GYÉMÁNT VÁGÓKORONGOK · 3 KORONÁTÍPUS

12 SKU · 5 Ø

Ø	TÍPUS	MAGASSÁG	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	Csempe	5	22.23	13 300	1	50	DBS115/C
	Szegmens	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/S
	Turbó	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/T
125	Csempe	5	22.23	12 200	1	50	DBS125/C
	Szegmens	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/S
	Turbó	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/T
230	Csempe	5	22.23	6 600	1	25	DBS230/C
	Szegmens	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/S
	Turbó	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/T
300	Szegmens	7	20	6 300	1	10	DBS30020/S
	Turbó	7	20	6 300	1	10	DBS30020/T
350	Szegmens	10	25.4	5 400	1	10	DBS35025/S



STANDARD

Gazdaságos – 5 átmérő × 3 típus · NovoTools

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

◆ **Gazdaságos sorozat háztartási feladatokhoz**

Javítás, nyaraló, átalakítás — szerszám 1-3 projektre.

◆ **Ø115/125/150/180/230**

Minden népszerű méret sarokcsiszolóhoz.

◆ **Szegmentált és folyamatos forma**

Szegmentált — univerzális, folyamatos — szilánkmentes csempén.

◆ **EN 13236 alap tanúsítás**

Biztonságos használat a maximális sebesség betartásával.



NOVOTOOLS STANDARD GYÉMÁNT VÁGÓKORONGOK · 3 KORONATÍPUS

15 SKU · 5 Ø

Ø	TÍPUS	MAGASSÁG	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	Csempe	5	22.23	13 300	1	50	DBB115/C
	Szegmens	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/S
	Turbóhullám	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/TW
125	Csempe	5	22.23	12 200	1	50	DBB125/C
	Szegmens	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/S
	Turbóhullám	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/TW
150	Csempe	5	22.23	10 200	1	25	DBB150/C
	Szegmens	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/S
	Turbóhullám	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/TW
180	Csempe	5	22.23	8 600	1	25	DBB180/C
	Szegmens	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/S
	Turbóhullám	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/TW
230	Csempe	5	22.23	6 600	1	25	DBB230/C
	Szegmens	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/S
	Turbóhullám	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/TW



KORONATÍPUS → ANYAG

Szegmentált — beton, téglá, aszfalt; száraz vágás, gyors. **Folyamatos (csempe)** — kerámia, márvány; nedves vágás, szilánkmentes. **Turbó** — gránit, kemény kő; univerzális. **Turbóhullám** — agresszívebb mint a turbó, jobban eltávolítja a port.



13 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · DIAMOND GRINDING WHEELS

Gyémánt csiszolókorongok

Beton, kő, esztrich és kemény ásványi felületek kiegyenlítéséhez. Intenzív anyageltávolítás száraz csiszolásnál.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

◆ Gyémánt szegmensek betonhoz & kőhöz

Agresszív anyageltávolítás betonon, falazaton, graniton és természetes kővön.

◆ 22.23 furat · Ø125 mm

A sarokcsiszoló szabványos orsója — rögzítés adapterek nélkül. M14 orsóhoz megfelelő adapter használható.

◆ Egy- & kétsoros

Egysoros befejező megmunkáláshoz, kétsoros gyors nagyolási csiszoláshoz.



NOVOTOOLS

Speciális gyémánt csiszoló · 2 cikkszám · Ø125

GYÉMÁNT CSISZOLÓKORONGOK NOVOTOOLS

2 SKU · 1 Ø

Ø	FORMA	FURAT	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
125	Szegmentált	22.23	1	20	NTDDGW125
	Turbó	22.23	1	20	NTPTGW125





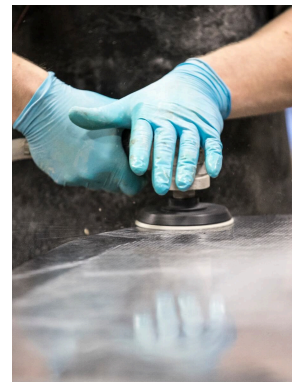
13A – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · DIAMOND POLISHING PADS

Gyémánt polírozókorongok

Gránit, márvány, beton és kerámia tükörfényes polírozásához vízhűtéssel. P30 → P3000 progresszió.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

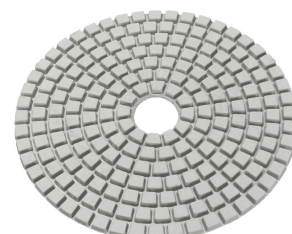
- ◆ **P30 → P3000 – 10 klasszikus fokozat**
A durva csiszolástól a tükörfényes polírozásig. „Csillag” forma — 4 szemcseméretben (P60–P400).
- ◆ **Nedves folyamat a tökéletes felületért**
Vízhűtéses munka graniton, márványon, betonon és kerámián.
- ◆ **Velcro rögzítés · Ø100**
Gyorscserélhető tépőzárás alap a szemcseméret azonnali cseréjéhez.
- ◆ **Két forma: klasszikus és csillag**
Csillag — agresszív anyageltávolításhoz és sarkokon való munkához; klasszikus — sík felületekhez.



GYÉMÁNT POLÍROZÓKORONGOK NOVOABRASIVE · VELCRO · Ø100

14 SKU · 1 Ø

Ø	SZEMCSE	FORMA	FURAT	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
100	P60	Csillag	8	1	250	NADP10060S
	P100	Csillag	8	1	250	NADP100100S
	P200	Csillag	8	1	250	NADP100200S
	P400	Csillag	8	1	250	NADP100400S
	P30	–	8	1	250	NADP10030
	P60	–	8	1	250	NADP10060
	P100	–	8	1	250	NADP100100
	P200	–	8	1	250	NADP100200
	P400	–	8	1	250	NADP100400
	P600	–	8	1	250	NADP100600
	P800	–	8	1	250	NADP100800
	P1000	–	8	1	250	NADP1001000
	P1500	–	8	1	250	NADP1001500
	P3000	–	8	1	250	NADP1003000



SEBESSÉG ÉS VÍZ

A polírozókorongok **2 800–3 700 ford/perc fordulaton vízzel** működnek — kb. 3-szor lassabban, mint a sarokcsiszoló szabad fordulatszáma. P30→P3000 progresszió: minden következő lépés eltávolítja az előző karcait.



Körfűrészlapok

Fa, laminált padló, műanyag és kompozitok vágásához. Kevesebb fog — gyorsabb vágás, több — tisztább él.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **TCT keményfémfogak**
5–15-ször hosszabb élettartam a HSS-hez képest; keményebb, de törékenyebb él — kerülje a szögeket és a homokot.
- ◆ **NovoTools 3T — speciális falap**
Sarokcsiszoló-furatra tervezve durva favágáshoz. Csak védőburkolattal használja — lásd a figyelmeztetést alább.
- ◆ **3–80 fog — teljes tartomány**
Kevesebb fog — gyors durva vágás; több — tisztább. 3T — fa, 80T — laminált padló, MDF, műanyag.
- ◆ **EN 847-1 — körfűrészlapok szabványa**
Szakítási és rezgésvizsgálatok.



NOVOTOOLS

Kis átmérők sarokcsiszolókhöz · 2 cikkszám

KÖRFŰRÉSZLAPOK NOVOTOOLS · 3T

2 SKU · 2 Ø

Ø	VAST.	FOGAK	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	2.2	3T	22.23	13 300	1	100	NTPSB1153T
125	2.2	3T	22.23	12 200	1	100	NTPSB1253T



FOGAK → VÁGÁSI TISZTASÁG

3–24 — gyors durva hasítás. **40–48** — univerzális (fém/fa). **60–80** — tiszta vágás laminált padlón, MDF-en, műanyagon. Geometria: **ATB** — keresztben/kombi, **FTG** — hasítás szálirányban, **TCG** — laminált padló és színesfém.

▲ BIZTONSÁG · 3T FA-VÁGÓKORONG

A 3T korong sarokcsiszolóhoz készült, de a fa vágása sarokcsiszolóval — fokozott visszarúgás (kickback) kockázat. Csak **felszerelt védőburkolattal** dolgozzon, két kézzel és védőszemüvegben; ne lépje túl a korong maximális fordulatszámát. **Soha ne szereljen sarokcsiszolóra hagyományos fogazott körfűrészlapot** — csak speciális, sarokcsiszolóhoz jelölt és furattal ellátott korongokat.

WELLCUT

TCT · teljes 115-400 mm átmérőválaszték

KÖRFŰRÉSZLAPOK WELLCUT · TCT (Ø115-230)

32 SKU · 12 Ø · FOLYTATÁS 029-EN

Ø	VAST.	FOGAK	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	1.1	24T	22.23	13 300	1	100	WS24115
	1.1	40T	22.23	13 300	1	100	WS40115
125	1.1	24T	22.23	12 200	1	100	WS24125
	1.1	40T	22.23	12 200	1	100	WS40125
	1.1	48T	22.23	12 200	1	100	WS48125
150	1.3	24T	22.23	10 000	1	50	WS24150
	1.3	30T	22.23	10 000	1	50	WS30150
160	–	80T	20	9 600	1	50	WS80160
165	–	60T	20	9 600	1	50	WS60165
	–	80T	20	9 600	1	50	WS80165
	1.3	48T	20	9 200	1	50	WS48165
	1.3	21T	22.23	8 500	1	50	WS21180
180	1.3	30T	22.23	8 500	1	50	WS30180
	1.3	30T	32	8 500	1	50	WS3018032
	1.3	20T	20	8 300	1	50	WS20185
185	1.3	36T	20	8 300	1	50	WS36185
	1.3	40T	20	8 300	1	50	WS40185
	1.3	48T	20	8 300	1	50	WS48185
	–	48T	30	8 000	1	50	WS48190
190	1.4	24T	20	8 000	1	50	WS2419020
	1.4	24T	30	8 000	1	50	WS2419030
	1.4	40T	30	8 000	1	50	WS40190
200	1.4	24T	32	7 600	1	50	WS24200
	1.4	40T	32	7 600	1	50	WS40200
	1.4	48T	32	7 600	1	50	WS48200
	1.4	60T	32	7 600	1	50	WS60200
205	1.4	24T	30	7 400	1	50	WS24205
210	–	64T	30	7 300	1	25	WS64210
	1.4	24T	30	7 200	1	50	WS24210
230	–	24T	30	6 650	1	25	WS24230
	1.6	40T	22.23	6 000	1	25	WS40230
	1.6	60T	22.23	6 000	1	25	WS60230



WELLCUT

Nagy átmérők · körfűrészek, gérvágók, asztali fűrészek

WELLCUT KÖRFŰRÉSZLAPOK · TCT · Ø250-400 (FOLYTATÁS A 028. OLDALRÓL)

13 SKU · 5 Ø

Ø	VAST.	FOGAK	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
250	1.8	24T	32	6 000	1	25	WS24250
	1.8	40T	32	6 000	1	25	WS40250
	1.8	60T	32	6 000	1	25	WS60250
254	–	80T	30	6 000	1	25	WS80254
	1.8	40T	30	6 000	1	25	WS40254
	1.8	60T	30	6 000	1	25	WS60254
300	2	30T	32	5 000	1	10	WS30300
	2	36T	32	5 000	1	10	WS36300
	2	48T	32	5 000	1	50	WS48300
350	2.2	48T	32	4 300	1	10	WS4835032
	2.2	48T	50	4 300	1	10	WS4835050
400	2.5	40T	32	3 800	1	5	WS4040032
	2.5	40T	50	3 800	1	5	WS4040050





15 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · HAND WIRE BRUSHES

Kézi drótkefék fémhez

Rozsda, festék, reve és hegesztési varratok tisztításához keskeny és nehezen hozzáférhető helyeken.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Kézi vezérlés elektromos áram nélkül**
 Pontos sorjázás, varratellenőrzés, hegesztési salak leverése nehezen hozzáférhető helyeken.
- ◆ **Fa és műanyag nyél**
 Fa — könnyebb és megszokott; műanyag — ellenálló nedvességgel és oldószerekkel szemben.
- ◆ **Konfiguráció 4×16 – 6×16 sor**
 Több sortű — szélesebb munkafelület és hosszabb élettartam.
- ◆ **Kaparóval és minikefe-készletek**
 Kefe kaparóval — festék és salak; minikészletek — pontos munka és elektromos érintkezők.



KÉZI KEFÉK · HULLÁMOS DRÓT · 250 MM

MÉRET	DRÓT	SZÍN	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
250	hullámos drót	Sárga	24	144	NTWBBC
	hullámos drót	Piros	12	120	NTWBBCR

2 SKU · 2 SZÍN



FA NYÉL · KEMÉNY DRÓT · 250 MM

MÉRET	DRÓT	SOROK	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
250	Acél	4×16	12	120	NTWB416WH
	Acél	5×16	12	120	NTWB516WH
	Acél	6×16	12	120	NTWB616WH

3 SKU · 3 MÉRET



MŰANYAG NYÉL · KEMÉNY DRÓT · 250 MM

MÉRET	DRÓT	SOROK	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
250	Acél	4×16	12	120	NTWB416PH
	Acél	5×16	12	120	NTWB516PH
	Acél	6×16	12	120	NTWB616PH

3 SKU · 3 MÉRET



FA NYÉL KAPARÓVAL · KEMÉNY DRÓT

1 SKU

MÉRET	DRÓT	SOROK	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
250	Acél	4×16	12	120	NTWB4SWH



MŰANYAG NYÉL KAPARÓVAL · KEMÉNY DRÓT

1 SKU

MÉRET	DRÓT	SOROK	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
250	Acél	4×16	12	120	NTWB4SPH



KÉZI MINIKEFE-KÉSZLET · 6 DB

1 SKU · 175 MM

MÉRET	KÉSZLET ÖSSZETÉTELE	DB	DOBOZ	CIKKSZÁM
175	Acél · Sárgaréz · Nylon (2-2)	6	120	NTWB17513/6



KÉZI MINIKEFE-KÉSZLET · 3 DB

1 SKU · 220 MM

MÉRET	KÉSZLET ÖSSZETÉTELE	DB	DOBOZ	CIKKSZÁM
220	Acél · Sárgaréz · Nylon	3	72	NTWB9/3





16 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · WIRE WHEEL BRUSHES

Drótkefék fémhez

Csésze, kúpos és gyűrűs drótkefék sarokcsiszolóhoz — rozsdá, festék, reve tisztítása és fémfelületek előkészítése.

NOVOTOOLS Forgó drótkefék sarokcsiszolóhoz és fúróhoz · EN 1083-2 · 3 forma:
csésze, kúpos, gyűrűs · hullámos és font drót

CSÉSZEALAKÚ (CUP) · HULLÁMOS DRÓT · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	VAST.	MENET	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
65	0.3	M14	12 200	1	80	NTWB6514BC
75	0.3	M14	12 500	1	80	NTWB7514BC
85	0.3	M14	12 000	1	80	NTWB8514BC
100	0.3	M14	11 000	1	40	NTWB10014BC
125	0.3	M14	11 000	1	30	NTWB12514BC



CSÉSZEALAKÚ (CUP) · FONT DRÓT · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	VAST.	MENET	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
65	0.5	M14	12 200	1	80	NTWB6514ST
75	0.5	M14	12 500	1	80	NTWB7514ST
85	0.5	M14	12 000	1	80	NTWB8514ST
100	0.5	M14	11 000	1	40	NTWB10014ST
125	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB12514ST



CSÉSZEALAKÚ ERŐSÍTŐ GYŰRŰVEL · MEGERŐSÍTETT FONT DRÓT · M14

4 SKU · 4 Ø

Ø	VAST.	MENET	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
65	0.5	M14	12 200	1	60	NTWB6514STS
75	0.5	M14	12 500	1	40	NTWB7514STS
90	0.5	M14	12 000	1	40	NTWB9014STS
100	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB10014STS



△ BIZTONSÁG ÉS FORGÓ DRÓTKEFÉK KIVÁLASZTÁSA

A drótkefék **egyes szálat veszítenek fordulatszámon** — kötelező a védőszemüveg, arcvédő és kesztyű; ne lépje túl az RPM-et; cserélje ~50%-os szór-kopásnál. **Hullámos** — lágyan (festék, könnyű rozsdá); **font (sodrott)** — keményen (reve, salak); **erősítő gyűrűvel (STS)** — kontrollált agresszív forma.

KÚPOS (BEVEL) · HULLÁMOS DRÓT · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	VAST.	MENET	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
100	0.3	M14	11 000	1	80	NTBWB10014BC
115	0.3	M14	12 500	1	60	NTBWB11514BC
125	0.3	M14	11 000	1	60	NTBWB12514BC



KÚPOS (BEVEL) · FONT DRÓT · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	VAST.	MENET	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
100	0.5	M14	11 000	1	80	NTWBWB10014ST
115	0.5	M14	12 500	1	60	NTWBWB11514ST
125	0.5	M14	11 000	1	60	NTWBWB12514ST



GYŰRŰS (WHEEL) · FONT · 22.23 FURAT

1 SKU · 1 Ø

Ø	VAST.	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
175	0.5	22.23	8 000	1	80	NTWWB17522ST



FÚRÓHOZ · 6 MM SZÁR

2 SKU · 1 Ø

Ø	DRÓT	VAST.	SZÁR	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
75	hullámos drót	0.3	6 mm	12 500	1	120	NTWSB756BCS
	font drót	0.5	6 mm	12 500	1	60	NTWSB756STS



MINIKEFE-KÉSZLETEK

2 SKU · 1 Ø

Ø	DRÓT	VAST.	RÖGZÍTÉS	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
75	hullámos drót	0.3	6 mm	12 500	6	48	NTWB38506375BCS/6
	hullámos drót	0.3	6 mm	12 500	4	48	NTWBSCS/4





17 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · FIBRE DISCS

Fíber csiszolókorongok

Fém agresszív csiszolásához, rozsdá, festék eltávolításához és felület-előkészítéshez. A megfelelő támasztótányérral használandók.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

◆ Merev fíberalap

Stabil érintkezés a munkadarabbal — rezgés nélkül oldalterheléskor.

◆ P24-P120 — teljes ciklus

Durva → közepes → befejező egy támasztótányéron.

◆ Cirkónium (Extreme) / Al₂O₃ (Profi)

A cirkónium akár 5x hosszabb élettartam rozsdamentes acélon.

◆ Támasztótányér külön — NABPFD125F / H

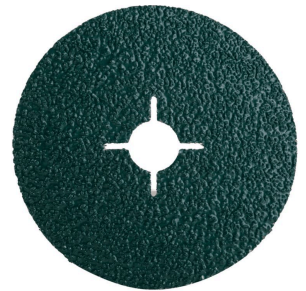
M14 menetes támasztótányér — kötelező tartozék. F — puha rugalmas (befejezés, kontúrok); H — kemény bordázott (agresszív eltávolítás).



FÍBER CSISZOLÓKORONGOK NOVOABRASIVE · Ø125

10 SKU · 7 SZEMCSEMÉRET

Ø	SZEMCSE	CSISZOLÓANYAG	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
125	P40	Cirkónium-korund	12 250	25	1000	NAFD12540ZR
	P60	Cirkónium-korund	12 250	25	1000	NAFD12560ZR
	P80	Cirkónium-korund	12 250	25	1000	NAFD12580ZR
	P24	Alumínium-oxid	12 250	25	500	NAFD12524AL
	P36	Alumínium-oxid	12 250	25	500	NAFD12536AL
	P40	Alumínium-oxid	12 250	25	1000	NAFD12540AL
	P60	Alumínium-oxid	12 250	25	1000	NAFD12560AL
	P80	Alumínium-oxid	12 250	25	1000	NAFD12580AL
	P100	Alumínium-oxid	12 250	25	1000	NAFD125100AL
	P120	Alumínium-oxid	12 250	25	1000	NAFD125120AL



RENDSZER: FÍBERKORONG + TÁMASZTÓTÁNYÉR

A fíberkorong támasztótányér nélkül **nem használható** — a tányér adja a merevséget és a rögzítést. **NABPFD125H (kemény bordázott)** — agresszív egyenletes kopás. **NABPFD125F (rugalmas sima)** — befejezés, kontúrok. Mindkettő — Ø125, M14, sarokcsiszolóhoz.



18 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · NON-WOVEN DISCS

Nemszőtt anyagból készült korongok

Karcmentes finom tisztításhoz és rozsdamentes acél, színesfémek és bevonatok szatén megmunkálásához.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Szín – NovoAbrasive rendszer**
Lila — durvább szemcse (P60-P80); fekete — finom befejező szemcse (P100-P180). Eltér a 3M kódtól (ahol a kék = finom).
- ◆ **Nem hagy karcokat a fémen**
Ideális festés előtti befejező előkészítéshez.
- ◆ **Eltávolítja a rozsdát, festéket, oxidot, ragasztót**
Az alapfém károsítása nélkül — szelektív bevonatkopás.
- ◆ **Sarokcsiszolón, fúrón, polírozógépen működik**
22.23 mm univerzális furat.



NOVOABRASIVE NEMSZŐTT KORONGOK · 13 MM VASTAGSÁG

Ø	VAST.	SZÍN	SZEMCSE	FURAT	RPM	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	13	Lila (durva)	P60-P80	22.23	8 300	5	50	NAPCS115
	13	Fekete (puha)	P100-P180	22.23	8 300	5	50	NASCS115
125	13	Lila (durva)	P60-P80	22.23	7 600	5	50	NAPCS125
	13	Fekete (puha)	P100-P180	22.23	7 600	5	50	NASCS125

4 SKU · 2 Ø



SZATÉN FELÜLET ROZSDAMENTES ACÉLON – 2 LÉPÉSBEN

P120 lamellással (NS2912125 / NPZR120125) → **fekete nemszőtt** (NASCS115/125). Egyenletes szatén felületet kap karcok nélkül.



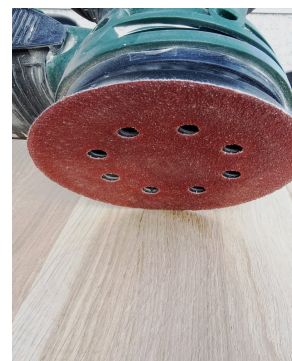
19 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · HOOK & LOOP DISCS

Tépőzárás csiszolókorongok

Fa, fém, glett és festék megmunkálásához. Gyors csere excenter csiszolón.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Tépőzárás rögzítés (hook & loop)**
Szemcseméret-csere 2 másodperc alatt — szerszám nélkül.
- ◆ **8 lyukú perforáció**
Integrált porelvezetés porelszívós csiszológéppel.
- ◆ **P40-P320 — teljes ciklus**
Durva → közepes → befejező csiszolás 4-5 átmenettel.
- ◆ **Excenter és vibrációs gépekkel kompatibilis**
Ø115/125/150/225 minden népszerű csiszológéphez.



NOVOABRASIVE TÉPŐZÁRAS KORONGOK · Ø115 / Ø125

24 SKU · FOLYTATÁS A 037-EN

Ø	SZEMCSE	LYUKAK	CSISZOLÓANYAG	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115	P40	8	Alumínium-oxid	10	200	NASD811540
	P60	8	Alumínium-oxid	10	200	NASD811560
	P80	8	Alumínium-oxid	10	200	NASD811580
	P100	8	Alumínium-oxid	10	200	NASD8115100
	P120	8	Alumínium-oxid	10	200	NASD8115120
	P180	8	Alumínium-oxid	10	200	NASD8115180
	P240	8	Alumínium-oxid	10	200	NASD8115240
	P320	8	Alumínium-oxid	10	200	NASD8115320
125	P40	0	Alumínium-oxid	5	200	NASD12540
	P60	0	Alumínium-oxid	5	200	NASD12560
	P80	0	Alumínium-oxid	5	200	NASD12580
	P100	0	Alumínium-oxid	5	200	NASD125100
	P120	0	Alumínium-oxid	5	200	NASD125120
	P180	0	Alumínium-oxid	5	200	NASD125180
	P240	0	Alumínium-oxid	5	200	NASD125240
	P320	0	Alumínium-oxid	5	200	NASD125320
	P40	8	Alumínium-oxid	5	200	NASD812540
	P60	8	Alumínium-oxid	5	200	NASD812560
	P80	8	Alumínium-oxid	5	200	NASD812580
	P100	8	Alumínium-oxid	5	200	NASD8125100
	P120	8	Alumínium-oxid	5	200	NASD8125120
	P180	8	Alumínium-oxid	5	200	NASD8125180
	P240	8	Alumínium-oxid	5	200	NASD8125240
	P320	8	Alumínium-oxid	5	200	NASD8125320



NOVOABRASIVE TÉPŐZÁRAS KORONGOK · Ø150 / Ø225 (FOLYTATÁS A 036. OLDALRÓL)

24 SKU

Ø	SZENCSE	LYUKAK	CSISZOLÓANYAG	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
150	P40	0	Alumínium-oxid	5	100	NASD15040
	P60	0	Alumínium-oxid	5	100	NASD15060
	P80	0	Alumínium-oxid	5	100	NASD15080
	P100	0	Alumínium-oxid	5	100	NASD150100
	P120	0	Alumínium-oxid	5	100	NASD150120
	P180	0	Alumínium-oxid	5	100	NASD150180
	P240	0	Alumínium-oxid	5	100	NASD150240
	P320	0	Alumínium-oxid	5	100	NASD150320
	P40	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD815040
	P60	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD815060
	P80	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD815080
	P100	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8150100
	P120	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8150120
	P180	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8150180
	P240	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8150240
	P320	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8150320
225	P40	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD822540
	P60	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD822560
	P80	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD822580
	P100	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8225100
	P120	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8225120
	P180	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8225180
	P240	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8225240
	P320	8	Alumínium-oxid	5	100	NASD8225320



A PORELSZÍVÓ HOSSZABBÍTJA A KORONG ÉLETTARTAMÁT

A 8 lyukú perforáció nyitott lyukai csak porelszívóval működnek. Vákuummal: **+2x korong-élettartam**, tisztább levegő, jobb látvány a felületen.



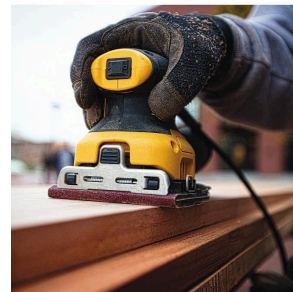
20 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · SANDING BELTS

Csiszolószalagok

Szalagcsiszoló-gépekhez — fa, fém, festék, műanyag. Folyamatos gyors megmunkálás.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Végtelen forma**
Szalagcsiszoló-gépekhez és álló gépekhez — elmozdulás nélkül.
- ◆ **Méretek 75×457 / 75×533 / 100×610**
Minden népszerű csiszológép-modellelhez illik.
- ◆ **Megerősített szövet hordozó**
Magas feszítést bír szakadás nélkül.
- ◆ **Fa, fém, műanyag, festék**
Univerzális csiszolóanyag P40-P120.



CSISZOLÓSZALAGOK NOVOABRASIVE · CLOTH X · ALUMÍNIUM-OXID

15 SKU · 3 MÉRET × 5 SZEMCSE

MÉRET	SZEMCSE	CSISZOLÓANYAG	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
75×457	P40	Alumínium-oxid	3	100	NASB7545740
	P60	Alumínium-oxid	3	100	NASB7545760
	P80	Alumínium-oxid	3	100	NASB7545780
	P100	Alumínium-oxid	3	100	NASB75457100
	P120	Alumínium-oxid	3	100	NASB75457120
75×533	P40	Alumínium-oxid	3	100	NASB7553340
	P60	Alumínium-oxid	3	100	NASB7553360
	P80	Alumínium-oxid	3	100	NASB7553380
	P100	Alumínium-oxid	3	100	NASB75533100
	P120	Alumínium-oxid	3	100	NASB75533120
100×610	P40	Alumínium-oxid	3	60	NASB10061040
	P60	Alumínium-oxid	3	60	NASB10061060
	P80	Alumínium-oxid	3	100	NASB10061080
	P100	Alumínium-oxid	3	60	NASB100610100
	P120	Alumínium-oxid	3	60	NASB100610120



MOZGÁSIRÁNY ÉS TOLDÁS

A szalagnak **forgásirány-nyila** van — a nyíl szerint helyezze fel, különben a toldás szétszakadhat. Toldástípus — **butt-joint** (ütközés, átfedés nélkül).



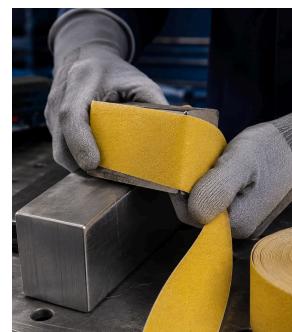
21 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · SANDING ROLLS

Csiszolótekercek

Nagy felületek folyamatos kézi megmunkálásához — fa, gipszkarton, glett, festék.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **50 m tekercek — akár 60% megtakarítás**
Az azonos méretű lapokhoz képest.
- ◆ **Szélesség 115 / 200 mm**
115 mm — papír hordozó; 200 mm — szövet.
Csiszolóblokkok szabványra.
- ◆ **Papír vagy szövet hordozó**
Papír — száraz megmunkálás; szövet — nedves és keményebb csiszolás.
- ◆ **Vágja a blokkjához**
Minimális hulladék bármilyen megmunkálási formánál.



CSISZOLÓTEKERECSEK NOVOABRASIVE · 50 M

18 SKU · 2 SZÉLESSÉG · VÁRHATÓ

SZÉLESSÉG	HOSSZ	SZENCSE	HORDOZÓ	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115 mm	50 m	P40	Papír	1	2	NASPFR1155040
	50 m	P60	Papír	1	2	NASPFR1155060
	50 m	P80	Papír	1	2	NASPFR1155080
	50 m	P100	Papír	1	2	NASPFR11550100
	50 m	P120	Papír	1	2	NASPFR11550120
	50 m	P150	Papír	1	2	NASPFR11550150
	50 m	P180	Papír	1	2	NASPFR11550180
	50 m	P220	Papír	1	2	NASPFR11550220
	50 m	P240	Papír	1	2	NASPFR11550240
	50 m	P320	Papír	1	2	NASPFR11550320
200 mm	50 m	P60	Szövet	1	2	NASPR2005060
	50 m	P80	Szövet	1	2	NASPR2005080
	50 m	P100	Szövet	1	2	NASPR20050100
	50 m	P120	Szövet	1	2	NASPR20050120
	50 m	P150	Szövet	1	2	NASPR20050150
	50 m	P180	Szövet	1	2	NASPR20050180
	50 m	P240	Szövet	1	2	NASPR20050240
50 m	P320	Szövet	1	2	NASPR20050320	





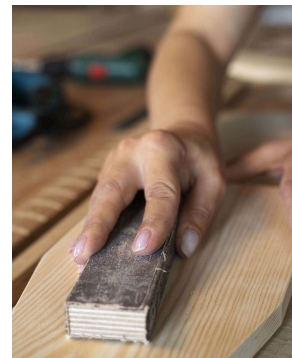
22 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · SANDING SHEETS

Csiszolólapok

Sík felületek kézi megmunkálásához — szabványos méretek csiszolóblokkokhoz.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- ◆ **Szabványos méret 230×280**
Minden vibrációs csiszológéphez alkalmas.
- ◆ **Szövet és vízálló hordozó**
Szövet — fa és fém száraz megmunkálása;
vízálló — nedves csiszolás.
- ◆ **P80–P2000 — teljes ciklus**
Szövet hordozó (P80–P240) — száraz megmunkálás; vízálló (P600–P2000) — nedves csiszolás lakk alá.
- ◆ **50 db-os készletek**
Akár 30% megtakarítás műhelyeknek és autószervezeteknek.



CSISZOLÓLAPOK NOVOABRASIVE · 230×280 MM

8 SKU · 8 SZEMCSEMÉRET

MÉRET	SZEMCSE	HORDOZÓ	CSISZOLÓANYAG	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
230×280	P80	Szövet	Alumínium-oxid	50	500	NASPS232880
	P100	Szövet	Alumínium-oxid	50	500	NASPS2328100
	P180	Szövet	Alumínium-oxid	50	500	NASPS2328180
	P240	Szövet	Alumínium-oxid	50	500	NASPS2328240
230×280	P600	Vízálló	Szilícium-karbid	50	500	NASPSW2328600
	P800	Vízálló	Szilícium-karbid	50	500	NASPSW2328800
	P1000	Vízálló	Szilícium-karbid	50	500	NASPSW23281000
	P2000	Vízálló	Szilícium-karbid	50	500	NASPSW23282000





23 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · SANDING MESH

Csiszolóhálók

Gyorscserélhető hálók csiszológépekhez és kézi megmunkáláshoz — minimális por, nem tömődnek el.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

◆ Nyitott szerkezet

A por a lyukakon át távozik — a háló nem tömődik el.

◆ Mosható és újrahaszználható

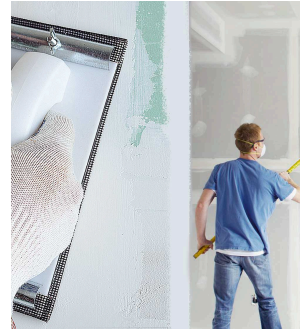
Mossa le vízzel — a vágási tulajdonságok nagy része visszatér.

◆ Szilícium-karbid

Különösen hatékony gletten, gipszkartonon, vakolaton.

◆ Méret 115×280

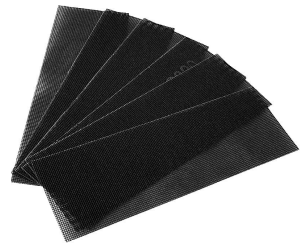
Vakoló csiszolóblokkokhoz és háztartási blokkokhoz.



CSISZOLÓHÁLÓK NOVOABRASIVE · 115×280 MM

7 SKU · 7 SZEMCSEMÉRET

MÉRET	SZEMCSE	CSISZOLÓANYAG	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
115×280	P60	Szilícium-karbid	5	100	NASM11528060
	P80	Szilícium-karbid	5	100	NASM11528080
	P100	Szilícium-karbid	5	100	NASM115280100
	P120	Szilícium-karbid	5	100	NASM115280120
	P180	Szilícium-karbid	5	100	NASM115280180
	P240	Szilícium-karbid	5	100	NASM115280240
	P320	Szilícium-karbid	5	100	NASM115280320



A SZEMCSEMÉRET-SORREND SZABÁLYA

Ne hagyjon ki egynél több szemcseméretet — minden következő csiszolóanyagának el kell távolítania az előző karcait. Miért nem tömődik el a háló: nyitott szerkezet — a por átjut a porelszívóig.



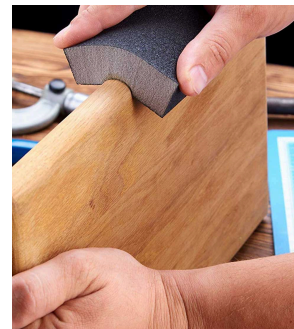
24 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · SANDING SPONGES

Csiszolószivacsok

Profilok, élek és nehezen hozzáférhető részek csiszolásához. Vízzel is használható.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

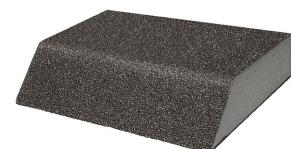
- ◆ **Négyoldalú csiszolóbevonat**
Négy lap gazdaságos helyettesítője.
- ◆ **Rugalmas hab – felveszi a formát**
Sarkok, profilok, lekerekítések a csiszolóanyag leválása nélkül.
- ◆ **Sűrűség 70 kg/m³**
Egyensúly a rugalmasság és kopásállóság között.
- ◆ **Száraz és nedves csiszolás**
Fa, glett, festék — univerzálisan.



NOVOABRASIVE CSISZOLÓSZIVACSONK · MÉRET SZERINT CSOPORTOSÍTVA

10 SKU · 2 MÉRET

MÉRET	FORMA	SZEMCSE	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
100×68×26	Téglalap	P80	1	288	NASS682680
	Téglalap	P120	1	288	NASS6826120
	Téglalap	P180	1	288	NASS6826180
	Téglalap	P240	1	288	NASS6826240
	Téglalap	P320	1	288	NASS6826320
100×68×42×26	Trapéz	P80	1	288	NASS68422680
	Trapéz	P120	1	288	NASS684226120
	Trapéz	P180	1	288	NASS684226180
	Trapéz	P240	1	288	NASS684226240
	Trapéz	P320	1	288	NASS684226320



NEDVES CSISZOLÁS – KEVESEBB POR, JOBB KONTROLL

A nedves szivacs **nem porol**, nem tömődik el és egyenletesebb felületet ad gletten és festéken. Különösen hasznos lakk alá: P240 → öblítse le → ellenőrizze az egyenletességet.



25 – BŐVÍTETT VÁLASZTÉK · BACKING PADS

Támasztótányérok

Támasztótányérok fíberkorongokhoz — merevséget adnak és kiegyenlítik a nyomást; M14 sarokcsiszolóhoz.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- M14 közvetlen rögzítés**
 Közvetlenül a sarokcsiszolóhoz adapterek nélkül. Sub változat — fúróhoz.
- Sima vagy tépózárás típus**
 Sima — fíberkorongokhoz; tépózárás — tépózárás korongokhoz.
- Rugalmas alap**
 Felveszi a felület mikrorajzolatát sérülés nélkül.
- Ø100/115/125/150**
 Teljes sor a feladatához és csiszológépéhez.



TÁMASZTÓTÁNYÉROK NOVOTOOLS / NOVOABRASIVE · M14

Ø	TÍPUS	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
100	Tépózárás korongok alapja	1	100	NTRVD10014
	Gyémánt támasztótányér	1	100	NTRDP100
115	Tépózárás korongok alapja	1	100	NTRVD11514
125	Tépózárás korongok alapja	1	100	NTRVD125142
	Fíberkorong támasztótányér (rugalmas)	1	100	NABPFD125F
	Fíberkorong támasztótányér (bordázott)	1	100	NABPFD125H
150	Tépózárás korongok alapja	1	60	NTRV15014
	Tépózárás korongok alapja	1	60	NTRVD15014

8 SKU · 4 Ø



NOVOTOOLS CSISZOLÓBLOKKOK

Ø	TÍPUS	CSOM.	DOBOZ	CIKKSZÁM
125	Kézi csiszolóblokk	1	100	NTRSB125
	Kézi csiszolóblokk	1	125	NTSB125
150	Kézi csiszolóblokk	1	80	NTRSB150

3 SKU · 2 Ø





Tíz szabály.

01 Egyéni védőfelszerelés
Védőszemüveg, fülvédő, légzésvédő, kesztyű, munkaruha. **Védőfelszerelés nélkül ne kezdjen munkához.**

02 A korong ellenőrzése munka előtt
Repedések, csorbulások, deformációk ellenőrzése. Ellenőrizze a gyártási dátumot — **3 év eltarthatóság.**

03 Fordulatszám-megfelelőség
A korong maximális fordulatszámának **meg kell haladnia** a szerszám fordulatszámát. Soha nem fordítva.

04 Rögzítés és karimák
Csak eredeti gyártói karimák. A furatnak **pontosan illeszkednie kell** az orsóhoz.

05 Próbaindítás
Felszerelés után — **30 másodperc max fordulaton** védett területen, terhelés nélkül.

06 Tiltott műveletek
Ne csiszoljon vágókoronggal. Ne változtassa meg a furatot. Ne használjon lejárt korongokat.

07 Tárolás és eltarthatóság
Száras helyiség **18–22 °C**, páratartalom 45–65 %. Bakelit korongok — **3 év** a gyártási dátumtól (lásd a korong jelölését).

08 Ártalmatlanítás
Használt csiszolóanyagok — **szilárd ipari hulladékba**. Ne égesse el a bakelit-maradványokat.

09 Rezgéskontroll
Bizsergés az ujjakban **10 perc** munka után — **álljon le**. Ezek a vibráció okozta szindróma (HAVS) első jelei. Tartson szüneteket, váltsa a kezelőt.

10 Sérülés ártalmatlanítás előtt
Az elhasználódott korongot a kidobás előtt **fizikailag sértse meg** (törje el vagy vágja meg) — hogy senki ne vegye fel és ne használja újra a veszélyes szerszámot.

MIÉRT NEM EZEK A SZABÁLYOK FORMALITÁS

A csiszolóanyagokkal kapcsolatos sérülések kb. **30%-a** — a korong fordulaton való szétesése. **~25%** — visszarúgás (kickback). A Ø125 korong sebessége a peremen 12 000 ford/perc fordulatszámon = **~80 m/s** — ez egy légpisztoly golyójának sebességéhez hasonlítható. A védőszemüveg, arcvédő, burkolat és a fenti szabályok betartása — ez nem papíros formalitás.

PACKAGING · EXPORTSZABVÁNYOK

Becsomagolva, hogy **megérkezzen.**

EUR · ISTA-3A
35+ ország

Elsődleges csomagolás

Hőre zsugorodó európai fólia
10–25 db-onként. Jelölés:
cikkszám, dátum, műszak,
EAN-13 vonalkód.



Kartondoboz

T-23 / T-24 hullámkarton.
Méretek euroraklaphoz
egységesítve — 1200 × 800
mm. Tartalom — 25–50
csomag.



Raklapra rakodás

Euroraklap **1200 × 800 mm, 120
kg max.** Sztrecsfólia +
sarokvédelem. Készen áll
daruzásra és halmozásra.



Szállítás Ukrajnán belül

Nova Poshta, Raben, saját
szállítás. Idő: 1–3 nap. Feladás
Nova Vodolaha-ból (Harkivi
terület).



Export (EU / CIS)

DAP · FCA · EXW — Incoterms
2020 szerint. **Dokumentumok:**
CMR, EUR.1, MPA cert. 20 lábas
konténer — max. 24 t.



Tárolás

Száraz helyiség, **+5...+30 °C**,
max. 65% páratartalom.
Eltarthatóság — 36 hónap a
gyártási dátumtól.



27 · WARRANTY · GARANCIAFELTÉTELEK

Felelünk minden korongért.

IDŐSZAK

36 hó**01****Gyári hiba**

Rétegelválás, repedés, fordulatszám-eltérés, jelölés-eltérés — **teljes csere vagy kártérítés** a gyártó terhére.

100% CSERE

02**Eltarthatósági idő**

36 hónap a gyártási dátumtól (minden korongon jelölve). **Lejárat után** a korong nem üzemeltethető.

36 HÓNAP

03**Visszaküldési eljárás**

Igénylés az info@novoabrasive.com címre + hibafotó + jegyzőkönyv. Elbírálás — **max. 5 munkanap**, csere — a következő szállítmánnyal.

5 NAP

04**Garancia alá nem tartozó esetek**

Tárolási feltételek megsértése, nem rendeltetésszerű használat, mechanikai sérülések, nem megfelelő fordulatszám, **lejárt szavatosság**.

EXCLUSION

05**Minőségi tanúsítványok**

Minden tételhez **gyártói tanúsítvány** jár vizsgálati adatokkal. Kérésre — MPA tanúsítvány, ISO 9001.

KÉRÉSRE



Hibák és kopás

Hogyan ismerjük fel a tipikus problémákat, mi okozta őket és hogyan kerüljük el. Spóroljon korongokat, szerszámokat és időt.

01 · PROBLÉMA

Eltömődés (glazing)

Tünetek: A korong fényes, nem vág többé, melegszik.

Ok: Túl nagy nyomás vagy nem megfelelő csiszolóanyag az anyaghoz.

Teendő: Csökkentse a nyomást; lehúzás dresszerrel (csiszolókoronghoz); cserélje a megfelelő csiszolóanyagra.

02 · PROBLÉMA

Repedések a korongon

Tünetek: Látható sugár- vagy koncentrikus repedések ütés után vagy időre.

Ok: Lejárt korong, leesés, helytelen tárolás.

Teendő: Azonnal vegye le és semmisítse meg. Ellenőrizze a gyártási dátumot (3 év).

03 · PROBLÉMA

A korong oldalsó kopása

Tünetek: A vékony vágókorong egyik oldalán egyenetlenül kopott.

Ok: Oldalsó felülettel való munka (vágókoronggal csiszolás).

Teendő: Vágókoronggal — csak éllel. Csiszoláshoz — T27 6–8 mm.

04 · PROBLÉMA

A szegmensek leváltak a gyémántkorongról

Tünetek: A szegmens részben vagy teljesen leszakadt.

Ok: Túlhevítés hűtés nélkül (száraz vágás túl sokáig).

Teendő: Intervallumos áthaladások 10–15 mp szünetekkel; nedves vágás hosszú munkákhoz.

05 · PROBLÉMA

Megégett TCT él

Tünetek: A fűrészlap fogai kék/fekete színűek, eltompulnak.

Ok: Túl nagy előtolás, tompa fűrészlap, helytelen fordulatszám.

Teendő: Csökkentse az előtolást; ellenőrizze az RPM-et az anyagra; a fűrészlap élezést igényelhet.

06 · PROBLÉMA

Csiszolópapír/-háló eltömődése

Tünetek: A lap vagy a háló gyorsan abbahagyta a vágást, eltömődött porral.

Ok: Puha anyagon való munka (festék, glett) porelszívás nélkül.

Teendő: A háló — gletthez/gipszhez (nem tömődik el); csatlakoztasson porelszívót a tépózárhoz.



Szerszámkompatibilitás

Melyik korong melyik szerszámhoz illik. Először — RPM és furat, aztán minden más.

ELEKTROMOS SZERSZÁM → KOMPATIBILIS CSISZOLÓANYAGOK

RPM & FURAT

SZERSZÁM	KORONG Ø	MAX. RPM	FURAT	KOMPATIBILIS CSISZOLÓANYAGOK
Kis sarokcsiszoló (Bosch GWS 7-125, Makita 9558)	115 / 125	11 000-13 300	M14 + Ø22.23	Vágókorongok, csiszolókorongok T27/T1, lamellás T27/T29, fiber, tépőzáras Ø115/125, gyémánt Ø115/125
Nagy sarokcsiszoló (Bosch GWS 22-230, Makita GA9020)	180 / 230	6 600-8 600	M14 + Ø22.23	Vágókorongok Ø180/230, csiszolókorongok Ø180/230, lamellás Ø180, gyémánt Ø180/230, tépőzáras Ø150/225
Kézi körfűrész	150 / 165 / 185 / 190	5 500-6 000	Ø20 / Ø30	Körfűrészlapok TCT WellCut
Gérvágó / asztali fűrész	210 / 250 / 254 / 305	3 500-5 500	Ø25.4 / Ø30	Nagy átmérőjű TCT körfűrészlapok
Szalagcsiszoló	75 × 457 / 533 / 100 × 610	–	–	Megfelelő méretű csiszolószalagok
Excenter csiszoló (DA)	125 / 150	8 000-13 000	Hook & loop	Tépőzáras korongok Ø125/150 porel szívással (8 lyukú)
Fúró / csavarbehajtó	≤75	2 500-3 500	Ø6 szár	Minikefék száron, polírozókorongok
Polírozógép	100 / 150	2 800-3 700	M14 + Velcro	Gyémánt polírozókorongok P30-P3000, NTRDP100 támasztótányér
Álló vágógép	300 / 350 / 400	3 800-5 100	Ø25.4 / Ø32	Vágókorongok Ø300/350/400, megerősítés nélkül, sín (NBF)

A FURAT – A KOMPATIBILITÁS KULCSA

Ø22.23 mm (≈7/8") — minden sarokcsiszoló szabványa. **M14** — csésze és kúpos drótkefék, illetve támasztótányérok menetes csatlakozása. **Ø20 / 25.4 / 30 / 32 mm** — körfűrészlapok (körfűrészek, gérvágók, álló gépek). **Ø6 mm szár** — fúróhoz. A furat nem megfelelő — szigorúan tilos: a karima nem tartja meg a korongot.



GYIK és diagnosztika

Tipikus ügyfélkérdések és az értékesítők és műszaki támogatás válaszai — hogy ne hívják Önt telefonon.

Miért égeti a korong a fémet?

Túl nagy nyomás — a korong saját súlyával vág, ne nyomja. **Eltompult** — cserélje. **Nem megfelelő csiszolóanyag** — rozsdamentes acélhoz csak Fe+Cl+S <0,1% (cirkónium/kerámia). **Túl nagy méret** — vékony fémhez vékony korong szükséges.

Miért ferde a vágás?

Oldalnyomás — csak a korong síkjában vezesse. **Kopott karima** vagy nem megfelelő karima. **Ütő szerszám** — ellenőrizze a csapágycsapatot. **Hibás furat** — a korong lötyög.

Lehet rozsdamentes acélt vágni hagyományos fémvágókoronggal?

Kategorikusan nem. A hagyományos korongok Fe-t és S-t tartalmaznak, amelyek a rozsdamentes acél vágóélébe kerülnek és **kristályközi korróziót** okoznak 2–4 héten belül. Csak INOX-jelölésű korongok (Fe/S nélkül): cirkónium és kerámia EXTREME.

Miért égett ki a fiberkorong 2 perc alatt?

Túl nagy szög (>10°) — a korong csak éllel dolgozik. **Nem megfelelő támasztótányér** — agresszív eltávolításhoz **kemény bordázott** (NABPFD125H) szükséges, nem rugalmas (NABPFD125F). **Túl nagy előtolás** — mozgassa folyamatosan, ne nyomja.

Hogyan tudható, hogy a korong lejárt?

A korongon van gyártási dátum (MM/YYYY vagy hét/év). A bakelit korongok eltarthatósága **3 év** ettől a dátumtól. A lejárt korong elveszíti a kötés szilárdságát és fordulaton elszakadhat — **azonnal vegye le és semmisítse meg.**

Mit jelent a nemszött korong színe?

A NovoAbrasive-nál: **lila** — durvább szemcse (P60–P80), rozsdareve eltávolítására. **Fekete** — finom befejező szemcse (P100–P180), szatén felülethez és festés-előkészítéshez. A 3M-nél más rendszer — ne tévessze össze a vegyes vásárlásnál.

Lehet körfűrészlapot szerelni sarokcsiszolóra?

Csak a **speciális 3T fához** (NTPSB1153T / 1253T), sarokcsiszoló-furathoz jelölve és megfelelő karimával. A hagyományos körfűrészlapok — **tilosak**: a sarokcsiszoló fordulatszámja 2–3-szor nagyobb, visszarúgás kockázata, súlyos sérülések.



Szószedet

Jelölési, tipológiai és szabványi fogalmak — egyaránt hasznos értékesítőknek, új munkatársaknak és B2B-partnereknek.

T41 — Sík vágókorong, süllyesztett közép nélkül.

T42 — Süllyesztett középpontú vágókorong — felülettel egy szintben vág.

T27 — Csiszoló- (sorjázó) korong homorú középpel, 0–15° szög.

T29 — Kúpos lamellás korong 15–25° szögekhez.

T1 — Sík csiszolókorong asztali gépekhez.

FEPA — Federation of European Producers of Abrasives — „P” szemcseméret-rendszer.

FEPA P-grit — Minél nagyobb a szám, annál finomabb a szemcse. P40 — durva, P2000 — polírozás.

Bonded abrasive — Kötétt csiszolóanyag — szemcse gyanta (bakelit) mátrixban. EN 12413 szabvány.

Coated abrasive — Felvitt csiszolóanyag — szemcse rugalmas hordozón. EN 13743 szabvány.

Superabrasive — Gyémánt / cBN. EN 13236 szabvány.

SBF / RBF / NBF — Bakelit kötések: S — szabványos, R — kőhöz, N — sínacélokhöz.

A / C — A — elektrokorund (fém), C — szilícium-karbid (kő, beton).

INOX — Rozsdamentes acél. Csak Fe+Cl+S <0,1% korongok (cirkónium, kerámia).

Ferrous / Non-ferrous — Vasfémek (Fe) / színesfémek (Al, Cu, sárgaréz).

ATB — Alternate Top Bevel — univerzális foggeometria (kereszt/kombi).

TCG — Triple Chip Grind — laminált padló, műanyag, színesfém.

FTG — Flat Top Grind — gyors hasítás szálirányban.

TCT — Tungsten Carbide Tipped — keményfém-fogazott fűrészlap.

Hook & loop / Velcro — Tépőzárás alap — lapok gyors cseréje szerszám nélkül.

Lap / Butt joint — Végtelen szalag toldásának típusa: lap — átfedéssel, butt — ütközéssel.

Knot / Crimped wire — Font / hullámos drót drótkéfékben — keményen vagy lágyan.

Cup / Bevel / Wheel — Forgó drótkéfék formái: csészealakú, kúpos, gyűrűs.





34 – ÚTMUTATÓ · ABRASIVE BASICS

Csiszolóanyag ábécé

Rövid emlékeztető ügyfeleknek és munkatársaknak: hogyan olvassuk le a korong jelölését, mit jelent a szemcseméret, mely szabványok érvényesek és hogyan dolgozzunk biztonságosan.

1 · KÖTÖTT KORONG JELÖLÉSE – PÉLDA „A30 SBF”

A CSISZOLÓANYAG A — elektrokorund (acél, fém) C — szilícium-karbid (kő, beton)	30 SZEMCSEMÉRET Kisebb szám — durvább szemcse és gyorsabb vágás; nagyobb — finomabb felület.	S KÖTÉS KEMÉNYSÉGE A BF előtti betű (S / R / N) — a kötés keménységi foka.	BF KÖTÉS BF — bakelit kötés, üvegszállal megerősítve.
--	---	---	--

2 · SZEMCSEMÉRET-SKÁLA (FEPA „P”)

P40–P60 durva eltávolítás	P80–P120 közepes	P150–P240 befejező	P320–P600 finom	P800–P2000 polírozás
-------------------------------------	----------------------------	------------------------------	---------------------------	--------------------------------

SORRENDI SZABÁLY

Ne hagyjon ki egynél több szemcseméret-lépést — minden következő csiszolóanyagnak el kell távolítania az előző karcait.

3 · BIZTONSÁGI SZABVÁNYOK TERMÉKCSOPORTOK SZERINT

SZABVÁNY	ALKALMAZÁS
EN 12413	Kötött csiszolóanyagok – vágó- és csiszolókorongok
EN 13743	Rugalmas hordozós csiszolóanyagok – lamellás, fiber, nemszött
EN 13236	Gyémánt (szuperkemény) szerszám – vágó- és csiszoló
EN 847-1	Körfűrészlapok faipari használatra
EN 1083-2	Forgó drótkefék fémdrótból

4 · TÁROLÁS ÉS ELTARTHATÓSÁG

Eltarthatóság (a korongon lévő gyártási dátumtól): bakelit **3 év** · vulkanit **5 év** · kerámia **10 év** | **Feltételek:** 18–22 °C, páratartalom 45–65 %, napsütés és hőingadozás nélkül | kötegek **vízszintesen, ≤25 cm.** | **Ring Test felszerelés előtt:** finoman üsse meg műanyaggal a korong szélét — az egészséges „cseng”, a repedt **tompán szól** (azonnal vegye le).

△ ARANYSZABÁLYOK A BIZTONSÁGÉRT

A korong max. fordulatszáma **≥ szerszám fordulatszáma**. A kötött csiszolóanyagok határ kerületi sebessége — **80 m/s**. Mindig — **védőburkolat és védőszemüveg**. Csorba / repedt korongot — azonnal vegye le.



28 · GET IN TOUCH · VÁLASZ 24 ÓRÁN BELÜL

Írjon nekünk. Let's talk.

RESPONSE

24 h

01 · CONTACT

Kapcsolat

NovoAbrasive Kft.

Harkivska utca 144-A, Nova Vodolaha,
Harkivi terület, 63202, Ukrajna

EMAIL **info@novoabrasive.com**

EXPORT ·
KÜLGAZDASÁG **export@novoabrasive.com**

TELEFON **+38 (057) 766 36 28**

HONLAP **novoabrasive.com**

NYITVATARTÁS **H-P · 09:00-18:00**

NYELVEK **Magyar · English**

SZÁLLÍTÁS **Nova Poshta · Raben · saját
szállítás**

02 · PROCESS

Hogyan rendelhet

01

Kérés

Küldjön e-mailt az
info@novoabrasive.com címre a
termékek és mennyiségek listájával.

02

Ajánlat

Kereskedelmi ajánlat árakkal,
határidővel, szállítással — **24 órán**
belül.

03

Fizetés

Banki átutalás vagy fizetés Nova
Poshta-n átvételkor.

04

Gyártás

3-5 nap raktárról, max. 4 hét — egyedi
gyártás.

05

Szállítás

Feladás Nova Vodolaha-ból. Ukrajnán
belül — **1-3 nap** Nova Poshta-val.



Vágás. Csiszolás. Munka.

Európai minőség. Ukrán erő. **466 cikkszám** a
NovoAbrasive · NovoTools · WellCut márkák alatt.

EMAIL / WEB

info@novoabrasive.com
novoabrasive.com

PHONE

+38 (057)
766 36 28

MADE IN

**Ukrajna
2026**

CERT.

MPA
EN 12413
ISO 9001