

2026

קטלוג מוצרים • UA



NovoAbrasive

איכות אירופית. עוצמה אוקראינית.

MMXXVI • CAT. 2026 • UKRAINE

לחתוך. ללטש.

לעבוד.

17 קבוצות • 466 פריטים של כלי ליטוש וחיתוך תחת המותגים
NovoAbrasive, NovoTools ו-WellCut. יצרן אוקראיני של אבני
ליטוש מקושרות – דיסקי חיתוך וליטוש מתוצרת עצמית.

מדינות

35+

ברחבי העולם

תעודה

MPA

Hannover • EN 12413

ייצור

30M+

יחידות / שנה

תוצרת

UA

נובה ודולגה

466

00 • CONTENTS / תוכן עניינים

פרויטים • 17 קבוצות • 6 דפי מדריך
3 סדרות • 3 מותגים

מה בפנים.

חלק 01 החברה

06	6 תעודות	תעודות ותקנים	04	03	intro	אודות NovoAbrasive	01
07	השוואה	סדרות • PROFİ • EXTREME STANDARD	05	04	6 שלבים	תהליך הייצור	02
08	upgrade	כלכלת הסדרות	06	05	9 שלבים	בקרת איכות ב-9 רמות	03

חלק 02 מוצרים

36	10 פריטים	דיסקי פיבר	17	10	תרחישים	תרחישים — משימה ← מוצר	07
37	4 פריטים	דיסקי בד לא ארוג	18	11	מחזור	מחזור עבודת ריתוך	08
38	48 פריטים	דיסקי ליטוש וולקרו	19	12	140 פריטים	דיסקי חיתוך	09
40	15 פריטים	רצועות ליטוש	20	18	24 פריטים	דיסקי ליטוש	10
41	18 פריטים	גלילי נייר ליטוש	21	21	31 פריטים	דיסקי פלאפ	11
42	8 פריטים	גליונות נייר ליטוש	22	24	40 פריטים	דיסקי חיתוך יהלום	12
43	7 פריטים	רשתות ליטוש	23	27	16 פריטים	דיסקי ליטוש יהלום	13
44	10 פריטים	ספוגי ליטוש	24	29	47 פריטים	להבי מסור עגול	14
45	11 פריטים	דיסקי תמיכה	25	32	12 פריטים	מברשות מתכת ידניות	15
				34	25 פריטים	מברשות חוט מתכת	16

חלק 03 מדריך

50	מדריך	תאימות לכלי עבודה	31	46	8 כללים	כללי עבודה בטוחה	26
51	שאלות	שאלות נפוצות ואבחון	32	47	תקנים	אריזה ולוגיסטיקה	27
52	מונחים	מילון מונחים	33	48	תנאים	אחריות והחזרות	28
53	מדריך	אלף-בית של אבני הליטוש	34	49	אבחון	תקלות ושחיקה	30
54	5 שלבים	צור קשר והזמנות	29				



מיוצר במקום שבו זה קשה. עבור +35 מדינות.

NovoAbrasive, שנוסדה ב-2012 במחוז חרקוב, היא יצרנית אוקראינית של כלי ליטוש מקושרים. אנו מייצרים יותר מ-30 מיליון דיסקי חיתוך וליטוש בשנה על ציוד אוטומטי איטלקי תוך שימוש בחומרי גלם אירופיים. את 15 קבוצות המוצרים הנותרות — דיסקי יהלום, פלאפ, פיבר, מברשות, להבי מסור וחומרי ליטוש — מייצרים שותפים תחת המותג ובקרת האיכות של NovoAbrasive. המוצרים מיוצאים ל-35 מדינות.

NovoAbrasive היא אחת מהיצרניות האוקראיניות הבודדות עם הסמכת MPA Hannover — גוף גרמני לבדיקת חומרים, המאשר עמידה בתקני הבטיחות EN 12413. הסמכה זו ניתנת בדרך כלל רק ליצרניות אירופיות.

MPA

- 04**

לוגיסטיקה
גלובלית
- 03**

בקרת איכות
ב-9 רמות
- 02**

חומרי גלם
אירופיים
- 01**

טכנולוגיה
איטלקית

+50 **+135** **466** **+35** **+30M**

PRIVATE LABELS

עובדים

פריטים

מדינות ייצוא

ייצוא / שנה

2025
«פרס העם»
— שלוש שנים
ברציפות. מובילת
הענף.

2024
ייצוא ל-35
מדינות. +200
מפיצים.

2023
«פרס העם של
אוקראינה»
— קטגוריית «דיסקי
ליטוש».

2022
466 פריטים. 17
קטגוריות מוצרים.

2020
כושר ייצור 30
מיליון/שנה. +50
מותגים פרטיים.

2017
חבר ב-CEPA. ייצוא
ל-20 מדינות.

2015
הסמכת ISO 9001.

2012
הקמת החברה.
התקן ציוד איטלקי.



PROCESS • מחומר גלם למוצר מוגמר

שישה שלבים – איכות אחת.

6 שלבים
+30M יח/שנה

המפעל ב-נובה דולגה, מחוז חרקיב פועל על קווי ייצור אוטומטיים איטלקיים של Davide Maternini S.p.A. ו- Abrapress S.r.l. כל שלב – מקבלת חומרי הגלם ועד האריזה הסופית – עומד בפרוטוקולי הייצור האירופיים.

חומרי גלם וספקים

מצעים
נייר, בד, מצעי וולקרו
טורקיה • סין

בד סיבי זכוכית
שכבות חיזוק רשת
פולין • סלובקיה •
סין

שרפים
מקשרים פנול-פורמלדהיד
גרמניה

גרגירי ליטוש
אלקטרוקורונדום,
זירקוניום, קרמיקה
אוקראינה • סין

תהליך ייצור בן 6 שלבים



כבישה



הכנת התערובת



חיתוך רשת



אריזה



בקרת איכות



בקליטמציה

ארץ ייצור

מיוצר ב-איטליה

מכשירי עיצוב

.Abrapress S.r.l

ציוד כבישה

.Davide Maternini S.p.A



9 רמות בקרה. ללא יוצאי דופן.

EN 12413
MPA + oSa

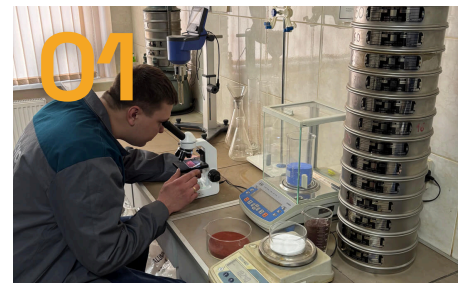
מערכות הבדיקה של Abrapress S.r.l. (איטליה), מוסמכות לפי תקני oSa — אותו ציוד כמו אצל היצרניות האירופיות המובילות. כל דיסק עובר שלוש בדיקות בטיחות הרסניות קריטיות: פיצוץ, עומס צידי, בדיקת זעזוע.



03 בקרת העיצוב



02 בקרת התערובת



01 בקרת קבלה של חומרי גלם



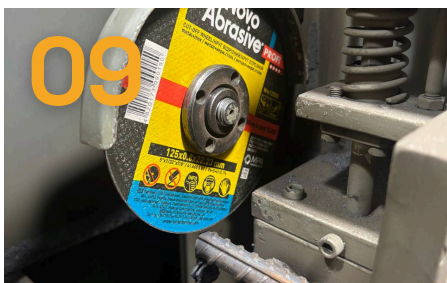
06 בדיקת פיצוץ



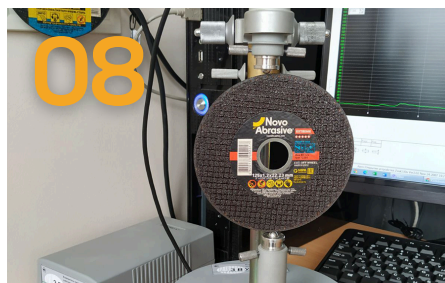
05 בדיקת עומס צידי



04 בקרת הטיפול התרמי



09 בקרת איכות החיתוך



08 מדד צליל



07 בדיקה ויזואלית

MPA

OSA

EN 12413

בדיקת כל מנה. ללא יוצאי דופן. עקיבות מלאה.





CERTIFICATIONS • תקני בטיחות אירופיים

הסמכה גרמנית. ייצור אוקראיני.

כל מוצר של NovoAbrasive מיוצר ומוסמך בהתאם ל-תקני הבטיחות האירופיים המחמירים ביותר. זה מאושר על ידי גופי בדיקה עצמאיים ואיגודי יצרניות בינלאומיים.

אבני ליטוש מקושרות

EN 12413

בטיחות מוצרי ליטוש מקושרים

חשנת 2015

ISO 9001:2015

מערכת ניהול איכות

חשנת 2015

MPA Hannover

,Materialprüfanstalt Hannover
גרמניה

ארץ ייצור

EUR.1

מוצא מועדף של האיחוד האירופי ואזורי סחר חופשי

עמידה בתקן

oSa

ארגון בטיחות הליטוש

חבר חשנת 2017

FEPa

פדרצית יצרניות הליטוש האירופיות



בחר סדרה המתאימה לעומס שלך.

יצרן · MANUFACTURER · משנת 2012

NovoAbrasive

«איכות אירופית. עוצמה אוקראינית.»

יצרנית אוקראינית עם הסמכת MPA Hannover — היחידה בין יצרניות אוקראיניות. קווי ייצור איטלקיים של Davide Maternini S.p.A. ו-Abrapress S.r.l. מייצרת שלוש סדרות ביצועים לכל משימה — מתיקוני בית ועד עבודה תעשייתית רציפה.

TIER 03 · STANDARD STANDARD	TIER 02 · PROFESSIONAL PROFI	TIER 01 · PREMIUM EXTREME	
0.7×	1.0×	1.6×	אורך חיים (יחסי)
בינונית	גבוהה	מקסימלית	מהירות חיתוך
Al ₂ O ₃	Al ₂ O ₃ + ZrO	ZrO + קרמי	סוג גרגיר
בקליט	בקליט	בקליט +	מקשר
×2 בד סיבי זכוכית	×2 בד סיבי זכוכית	×2 בד סיבי זכוכית	חיזוק
MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413	הסמכה
עד שעתיים / יום	משמרת של 8 שעות	תעשייה 24/7	יישום

UPGRADE ECONOMICS • למה יקר יותר משתלם יותר

3 סדרות

STD • PRO • EXTR

האם כדאי לשלם יותר?

החיסכון האמיתי אינו תלוי במחיר הדיסק אלא ב-עלות חיתוך אחד: מחיר ÷ אורך חיים. סדרה יקרה יותר לרוב יוצאת זולה יותר בעבודה — פחות החלפות, פחות זמן השבתה.



מספר חיתוכים עד שחיקה מלאה



תנאי הבדיקה: דיסקים 125 x 1.0 x 22.23 מ"מ חתכו מוטות פלדה 14 Ø A500 מ"מ עד שחיקה מלאה.

קטגוריות PRODUCT CATALOGUE • 17

קטלוג מוצרים.

מבחר מלא של כלי ליטוש תחת המותגים • NovoAbrasive
NovoTools • WellCut. מדיסקי חיתוך וליטוש ועד דיסקי פייבר,
מברשות ורצועות ליטוש.

466

פריטים

פריטים

EN 12413

הסמכה

ISO 9001 • MPA

03

סדרות

EXTR • PRO • STD

03

מותגים

NA • NT • WC

17

קטגוריות

קבוצות מוצרים



אם אתה...

בחר את המשימה שלך — תראה רשימת כלי ליטוש מוכנה. מספרי הפריטים בסוגריים מקשרים למוצרים בקטלוג.

02 • בנאי באתר

בטון, מוטות פלדה, לבנים

דיסקי חיתוך $\emptyset 230 \times 2.5$ למתכת (WM23025) — מוטות פלדה.
דיסקי חיתוך $\emptyset 230$ לאבן (WS23025) — לבנים, אריחים.
דיסקי יהלום מסוגמנטים $\emptyset 230$ (DBP230/DC) — בטון, מוטות פלדה.
מברשות יד + מברשות גביעיות $\emptyset 100/125$.

01 • רתך בסדנה

מתכת, לוחות, תפרי ריתוך

דיסקי חיתוך $0.8/1.0$ + (WM12516) $\emptyset 125 \times 1.6$ ללוח דק.
דיסקי ליטוש T27 $\emptyset 125 \times 6$ מ"מ (WG2712560).
דיסקי פלאפ T29 P40→P120 (NS2940125 / NS2980125).
בד לא ארוג שחור (NASCS125) — גימור סאטן.

04 • מקצוען אבן / רצף

גרניט, שיש, אריחים

דיסקי טורבו יהלום $\emptyset 125$ (DBP125/T) — גרניט, אבן קשה.
דיסקי יהלום מלאים $\emptyset 125$ (DBP125/C) — אריחים, ללא שברים.
דיסקי ליטוש מראה (NADP100...) Velcro $\emptyset 100$ P30→P3000 — גימור מראה.
דיסק תמיכה NTRDP100 — אביזר חובה.

03 • מוסד פחחות רכב

מרכב, מרק, צבע

דיסקי פייבר P40→P80 (NAFD125...AL) — הסרת חלודה.
דיסקי וולקרו P40→P320 $\emptyset 125$ — ליטוש מרכב.
גיליונות P240 (NASPS) + עמידים מים P800–P2000.
(NASPSW) — לפני לקה.
ספוגי ליטוש לקצוות ופרופילים.

06 • עבודה עם פלדת אל-חלד (INOX)

ללא זיהום Fe/S

רק אבני ליטוש $\text{Fe+Cl+S} < 0.1\%$:
EXTREME קרמיים $\emptyset 125$ (NAECD12510 / 12516).
פלאפ זירקוניום / NE60125 / NE40125 (P40/P60/P80).
NE80125).
בד לא ארוג שחור — גימור סאטן ללא שריטות.

05 • מסגר רב-תכליתי

ערכת התחלה של 5 פריטים

דיסקי חיתוך $\emptyset 125 \times 1.0$ (WM12510) + 1.6 (WM12516).
דיסק ליטוש T27 $\emptyset 125 \times 6$ מ"מ (WG2712560).
דיסק פלאפ $\emptyset 125$ (NS2960125) P60.
מברשת יד עם ידית עץ (NTWB4SWH).

עבודה עם פלדת אל-חלד - בפירוט

AISI 304/316/430 — סוגי האל-חלד הנפוצים ביותר. **צבע בעת התחממות יתר:** צבע קש $(200-300^\circ\text{C})$ — תקין; כחול-סגול $(300-400^\circ\text{C})$ — המבנה השתנה, עמידות הקורוזיה ירדה; שחור/חום $(> 500^\circ\text{C})$ — הפריט הרוס. **פרק חיתוך 3-5 שניות**, ולאחר מכן קירור. **זיהום צולב** — השתמש בדיסקים/מברשות/כפפות נפרדים לעבודה עם אל-חלד; אל תניח את הפריט על אותו שולחן עבודה שבו עובדים עם פלדה רגילה; שטוף שאריות אל-חלד לפני עבודה עם פלדת פחמן.



ריתוך - מחזור עבודה מלא

סדר שלבים מחיתוך החומר ועד גימור סאטן. כל שלב מסיר את עקבות הקודם.

<p>04</p> <p>גימור סאטן</p> <p>בד לא ארוג שחור / P120</p> <p>NASCS125 או דיסק פלאפ P120</p> <p>ללא עצירות - דוגמה אחידה.</p>	<p>03</p> <p>מסירים סיגים</p> <p>דיסק פלאפ T29 P40→P80</p> <p>.NS2940125 → NS2980125</p> <p>זווית 15°, תנועה לאורך התפר.</p> <p>קרמיקה לאל-חלד.</p>	<p>02</p> <p>השחזת תפר</p> <p>T27 Ø125×6 מ"מ</p> <p>פריט WG2712560.</p> <p>זווית 15°-25°, לחץ עדין, אזור מגע גדול.</p>	<p>01</p> <p>חיתוך החומר</p> <p>T41 Ø125×1.6 מ"מ</p> <p>פריט WM12516.</p> <p>זווית 90°, ללא לחץ צידי.</p> <p>מעברים קצרים 2-3 שני'.</p>
--	---	--	---

טיפים לעבודה

קירור: עבוד במעברים קצרים של 2-3 שני', תן לדיסק להתקרר. ללא התחממות יתר (קצה כחלחל).

זווית הדיסק פלאפ - 15° (T29) לתפר, 10°-0° (T27) למשטח שטוח.

פלדת אל-חלד - דיסקים נפרדים (Fe+Cl+S <0.1%, זירקוניום או קרמיקה). אל תשתמש באותם דיסקים שבהם השתמשת לפלדה רגילה - זה יגרום לקרוזיה של התפר.

בטיחות: אל תסיר את מגן ההגנה, עבוד בשתי ידיים, עם משקפי מגן ומגן פנים.

סכמות מחזור דומות עבור פחות רכב, אל-חלד ואבן - בעמודים של הקבוצות המתאימות ובתרחישים.



דיסקי חיתוך

לחיתוך מתכת, פלדת אל-חלד, אבן, בטון ופלדות מסילה. סדרות EXTREME • PROFI • STANDARD.

MPA Hannover • פרימיום • גרגיר קרמי וזירקוני •

EXTREME



מאפיינים ויתרונות

- ◆ **גרגיר קרמי וזירקוני המתחדד מאליו**
חושף כל הזמן קצוות חיתוך טריים — תפוקה מקסימלית.
- ◆ **אורך חיים ארוך פי 3-5**
פחות החלפות דיסקים, פחות זמן השבתה בעבודות תעשייתיות כבדות.
- ◆ **תעודה MPA Hannover**
תקן הבטיחות הגבוה ביותר, חיוק כפול בסיבי זכוכית.
- ◆ **טכנולוגיית חיתוך קר**
חימום נמוך — מגן על החומר ומפחית את שינוי הצבע ב-INOX.

תקנים EN 12413 • MPA HANNOVER • ISO 9001:2015 • OSA • עד 80 מ/ש

SKU • 7 Ø 17

דיסקי חיתוך NOVOABRASIVE למתכת • T41 + T42



חג"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
NAECD11510	25	25	A60 SBF	13 300	41	22.23	1.0	115
NAECD11516	25	25	A36 SBF	13 300	41	22.23	1.6	
NAECD11530/42	100	25	A30 SBF	13 300	42	22.23	3.0	
NAECD12510	25	25	A60 SBF	12 200	41	22.23	1.0	125
NAECD12512	25	25	A46 SBF	12 200	41	22.23	1.2	
NAECD12516	25	25	A36 SBF	12 200	41	22.23	1.6	
NAECD15016	25	25	A36 SBF	10 200	41	22.23	1.6	150
NAECD18016	25	25	A36 SBF	8 600	41	22.23	1.6	180
NAECD23016	25	25	A36 SBF	6 600	41	22.23	1.6	230
NAECD23019	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	1.9	
NAECD23019/42	25	25	A30 SBF	6 600	42	22.23	1.9	
NAECD23020	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	2.0	
NAECD23025	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	2.5	
NAECD23030	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	3.0	
NAECD23030/42	25	25	A30 SBF	6 600	42	22.23	3.0	
NAECD3003025	15	15	A30 SBF	5 100	41	25.4	3.0	300
NAECD4003525	10	10	A30 SBF	3 800	41	25.4	3.5	400

למה עלות החיתוך נמוכה יותר ב-EXTREME

גרגיר קרמי וזירקוני מתחדד מעצמו — חושף ללא הרף קצוות חיתוך חדשים. דיסק יקר יותר משרת פי 3-5 זמן, כך שעלות חיתוך אחד נמוכה יותר גם בהתחשב במחיר.

מקצועי - זירקוניום + Al₂O₃ • אורך חיים פי 3-5 לעומת Standard

PROFI



תאפיינים ויתרונות

- ◆ **תערובת זירקוניום ותחמוצת אלומיניום**
איון אופטימלי בין מהירות לאורך חיים לשימוש מקצועי.
- ◆ **הטווח הרחב ביותר: 115-400 מ"מ**
מתכת, פלדת אל-חלד, אבן ומסילות — כל החומרים בסדרה אחת.
- ◆ **אורך חיים פי 3-5 לעומת STANDARD**
צריכת דיסקים מופחתת לבנייה ולסנדאות.
- ◆ **יחס מחיר-איכות אופטימלי**
תוצאות מקצועיות EN 12413 ללא מחיר פרימיום.

SKU • 3 Ø 26

דיסקי פיתוך NOVOABRASIVE למתכת • T41 + T42 • Ø115-150



חג"ט	קרטול	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
WM11508	200	25	A60 SBF	13 300	41	22.23	0.8	115
WM11510	200	25	A60 SBF	13 300	41	22.23	1.0	
WM11512	200	25	A46 SBF	13 300	41	22.23	1.2	
WM11516	200	25	A36 SBF	13 300	41	22.23	1.6	
WM11520	100	25	A30 SBF	13 300	41	22.23	2.0	
WM4211520	100	25	A30 SBF	13 300	42	22.23	2.0	
WM11525	100	25	A30 SBF	13 300	41	22.23	2.5	
WM4211525	100	25	A30 SBF	13 300	42	22.23	2.5	
WM11530	100	25	A30 SBF	13 300	41	22.23	3.0	
WM4211530	100	25	A30 SBF	13 300	42	22.23	3.0	
WM11532	100	25	A30 SBF	13 300	41	22.23	3.2	
WM12508	200	25	A60 SBF	12 200	41	22.23	0.8	125
WM12510	200	25	A60 SBF	12 200	41	22.23	1.0	
WM12512	200	25	A46 SBF	12 200	41	22.23	1.2	
WM12516	200	25	A36 SBF	12 200	41	22.23	1.6	
WM12520	100	25	A30 SBF	12 200	41	22.23	2.0	
WM4212520	100	25	A30 SBF	12 200	42	22.23	2.0	
WM12525	100	25	A30 SBF	12 200	41	22.23	2.5	
WM4212525	100	25	A30 SBF	12 200	42	22.23	2.5	
WM12530	100	25	A30 SBF	12 200	41	22.23	3.0	
WM4212530	100	25	A30 SBF	12 200	42	22.23	3.0	
WM15010	75	25	A60 SBF	10 200	41	22.23	1.0	150
WM15016	75	25	A36 SBF	10 200	41	22.23	1.6	
WM15020	50	25	A30 SBF	10 200	41	22.23	2.0	
WM15025	50	25	A30 SBF	10 200	41	22.23	2.5	
WM15030	50	25	A30 SBF	10 200	41	22.23	3.0	

קטרים גדולים • אבן • פלדות מסילה • ללא חיתוך **PROFI**

SKU • 6 0 31

דיסקי חיתוך NOVOABRASIVE לחתכת • T41 + T42 • Ø180-400



חמ"ט	קרטון	אריזה	חפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
WM18016	75	25	A36 SBF	8 600	41	22.23	1.6	180
WM18020	50	25	A30 SBF	8 600	41	22.23	2.0	
WM4218020	50	25	A30 SBF	8 600	42	22.23	2.0	
WM18025	50	25	A30 SBF	8 600	41	22.23	2.5	
WM4218025	50	25	A30 SBF	8 600	42	22.23	2.5	
WM18030	50	25	A30 SBF	8 600	41	22.23	3.0	
WM4218030	50	25	A30 SBF	8 600	42	22.23	3.0	
WM18040	100	25	A30 SBF	8 600	41	22.23	4.0	230
WM23016	25	25	A36 SBF	6 600	41	22.23	1.6	
WM23019	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	1.9	
WM4223019	25	25	A30 SBF	6 600	42	22.23	1.9	
WM23020	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	2.0	
WM23025	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	2.5	
WM4223025	25	25	A30 SBF	6 600	42	22.23	2.5	
WM23030	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	3.0	
WM4223030	25	25	A30 SBF	6 600	42	22.23	3.0	
WM23032	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	3.2	
WM4223032	25	25	A30 SBF	6 600	42	22.23	3.2	
WM30030	15	15	A30 SBF	5 100	41	32	3.0	300
WM3003025	15	15	A30 SBF	5 100	41	25.4	3.0	
WM35026	15	15	A30 SBF	4 400	41	25.4	2.6	350
WM35030	15	15	A30 SBF	4 400	41	25.4	3.0	
WM3503032	15	15	A30 SBF	4 400	41	32	3.0	
WM35035	15	10	A30 SBF	4 400	41	25.4	3.5	
WM35035/32	15	15	A30 SBF	4 400	41	32	3.5	
WM35040	15	15	A30 SBF	4 400	41	25.4	4.0	
WM35530	15	15	A30 SBF	4 400	41	25.4	3.0	355
WM35535	15	15	A30 SBF	4 400	41	25.4	3.5	
WM40035	10	10	A30 SBF	3 800	41	32	3.5	400
WM4003525	10	10	A30 SBF	3 800	41	25.4	3.5	
WM40040	10	10	A30 SBF	3 800	41	32	4.0	

PROFI • אבן • פלדות מסילה • ללא חזזוק - שימוש מיוחד

ש/מ • 100 • ED • SKU • 3 • NBF 5

דיסקי חיתוך NOVOABRASIVE לחיתוך מסילות רכבת • T41



מק"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
WM30030R	15	15	A30 NBF	6 400	41	32	3.0	300
WM3503532R	15	15	A30 NBF	5 500	41	32	3.5	350
WM35035R	15	15	A30 NBF	5 500	41	25.4	3.5	350
WM40035R	10	10	A30 NBF	4 800	41	32	3.5	400
WM4004032R80	10	10	A30 NBF	4 800	41	32	4.0	400

רק מכוונת נייחות • SKU • 3 • 5

דיסקי חיתוך NOVOABRASIVE ללא חזזוק • T41



מק"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
WMNA2301632	25	25	A36 SBF	6 600	41	32	1.6	230
WMNA3002032	15	15	A30 SBF	5 100	41	32	2.0	300
WMNA3003032	15	15	A30 SBF	5 100	41	32	3.0	300
WMNA4003032	10	10	A30 SBF	3 800	41	32	3.0	400
WMNA4003532	10	10	A30 SBF	3 800	41	32	3.5	400

SKU • 5 • 18

דיסקי חיתוך NOVOABRASIVE לאבן • T41 + T42



מק"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
WS11510	200	25	C60 SBF	13 300	41	22.23	1.0	115
WS11520	100	25	C36 RBF	13 300	41	22.23	2.0	
WS11525	100	25	C36 RBF	13 300	41	22.23	2.5	
WS11530	100	25	C36 RBF	13 300	41	22.23	3.0	
WS12510	200	25	C60 SBF	12 200	41	22.23	1.0	125
WS12520	100	25	C36 RBF	12 200	41	22.23	2.0	
WS12525	100	25	C30 RBF	12 200	41	22.23	2.5	
WS12530	100	25	C36 RBF	12 200	41	22.23	3.0	150
WS15020	50	25	C36 RBF	10 200	41	22.23	2.0	
WS15025	50	25	C36 RBF	10 200	41	22.23	2.5	
WS15030	50	25	C36 RBF	10 200	41	22.23	3.0	180
WS18020	50	25	C36 RBF	8 600	41	22.23	2.0	
WS18025	50	25	C36 RBF	8 600	41	22.23	2.5	
WS18030	50	25	C36 RBF	8 600	41	22.23	3.0	230
WS23020	25	25	C36 RBF	6 600	41	22.23	2.0	
WS23025	25	25	C30 RBF	6 600	41	22.23	2.5	
WS23030	25	25	C30 RBF	6 600	41	22.23	3.0	
WS4223030	25	25	C30 RBF	6 600	42	22.23	3.0	

תכנוני - EN 12413 · Al₂O₃ · שימוש יומיומי STANDARD



מאפיינים ויתרונות

- ◆ **תחמוצת אלומיניום איכותית**
גרגר ליטוש אמין לתפוקה יומית יציבה.
- ◆ **טוחח מלא: 115-400 מ"מ**
כל הקטרים הפופולריים לסדנה ביתית ולמשימות יומיומיות.
- ◆ **איתה הסמכה אירופית**
EN 12413 — איתה רמת בטיחות כמו פרימיום.
- ◆ **עלות חיתוך אפקטיבית**
תועלת מקסימלית בשימוש יומי.

SKU · 6 Ø 24

דיסקי חיתוך NOVOABRASIVE למתכת · T41 · Ø115-300



ח"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
NAB11510	200	25	A60 SBF	13 300	41	22.23	1.0	115
NAB11512	200	25	A60 SBF	13 300	41	22.23	1.2	
NAB11516	200	25	A36 SBF	13 300	41	22.23	1.6	
NAB11520	100	25	A30 SBF	13 300	41	22.23	2.0	
NAB11525	100	25	A30 SBF	13 300	41	22.23	2.5	
NAB12510	200	25	A60 SBF	12 200	41	22.23	1.0	125
NAB12512	200	25	A46 SBF	12 200	41	22.23	1.2	
NAB12516	200	25	A36 SBF	12 200	41	22.23	1.6	
NAB12520	100	25	A30 SBF	12 200	41	22.23	2.0	
NAB12525	100	25	A30 SBF	12 200	41	22.23	2.5	
NAB12530	100	25	A30 SBF	12 200	41	22.23	3.0	
NAB15016	75	25	A36 SBF	10 200	41	22.23	1.6	150
NAB15020	50	25	A30 SBF	10 200	41	22.23	2.0	
NAB15025	50	25	A30 SBF	10 200	41	22.23	2.5	
NAB18016	75	25	A36 SBF	8 600	41	22.23	1.6	180
NAB18020	50	25	A30 SBF	8 600	41	22.23	2.0	
NAB18025	50	25	A30 SBF	8 600	41	22.23	2.5	
NAB18030	50	-	A30 SBF	8 600	41	22.23	3.0	
NAB23016	25	25	A36 SBF	6 600	41	22.23	1.6	
NAB23019	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	1.9	
NAB23020	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	2.0	
NAB23025	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	2.5	
NAB23030	25	25	A30 SBF	6 600	41	22.23	3.0	
NAB30030	15	15	A30 SBF	5 100	41	32	3.0	300

קטרים גדולים 350-400 • פלדות מסילה **STANDARD**

SKU • 2 8

דיסקי חיתוך NOVOABRASIVE למתכת • T41 • 350-400



מק"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
NAB35030	15	15	A30 SBF	4 400	41	25.4	3.0	350
NAB35035	15	15	A30 SBF	4 400	41	25.4	3.5	
NAB3503532	15	15	A30 SBF	4 400	41	32	3.5	
NAB35040	15	15	A30 SBF	4 400	41	25.4	4.0	
NAB40035	10	10	A30 SBF	3 800	41	25.4	3.5	400
NAB4003532	10	10	A30 SBF	3 800	41	32	3.5	
NAB40040	10	10	A30 SBF	3 800	41	32	4.0	
NAB4004025	10	10	A30 SBF	3 800	41	25.4	4.0	

SKU • 2 6

דיסקי חיתוך NOVOABRASIVE לחיתוך מסילות רכבת • T41



מק"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
NAB3503532R	15	15	A30 NBF	5 500	41	32	3.5	350
NAB35035R	15	15	A30 NBF	5 500	41	25.4	3.5	
NAB35040R	15	15	A30 NBF	5 500	41	25.4	4.0	
NAB40035R	10	10	A30 NBF	4 800	41	32	3.5	400
NAB4004032R	10	10	A30 NBF	4 800	41	32	4.0	
NAB40040R	10	10	A30 NBF	4 800	41	25.4	4.0	

איך לבחור עובי דיסק חיתוך
 — מתכת לוחית, פרופיל דק. 1.6-1.2 מ"מ — צינורות עד 15 מ"מ; אופטימלי למשחזת זווית 125. 2.0-2.5 מ"מ —
 מוטות 15-30 מ"מ. 3.2-3.0 מ"מ — מכונות חיתוך ניחות.



דיסקי ליטוש

לליטוש תפרי ריתוך, הורדת שפיצים, עיבוד קצוות והכנת משטחי מתכת. מבנה מחזק, גיאומטריה יציבה, EN 12413.

פרימיום • גרגיר קרמי וזירקוני

EXTREME



מאפיינים ויתרונות

- ◆ **מהירות הסרה מקסימלית של חומר**
 נוסחת קישור שרפי אגרסיבית להסרה מהירה של תפרי ריתוך, הורדת שפיצים והכנת משטח.
- ◆ **רעידות נמוכות וליטוש קר**
 מבנה דיסק מאוזן מפחית עייפות מפעיל וממזער שינוי צבע מחימום.
- ◆ **סוג 27 (קעור) • עובי 6 מ"מ**
 פרופיל אופטימלי למשחזות זויות — עבודות ליטוש על פלדה ותפרי ריתוך.
- ◆ **MPA Hannover • תעודה EN 12413**
 כל מנה נבדקת על ציוד איטלקי של Abrapress, חיזוק משולש (שלוש רשתות סיבי זכוכית).

SKU • 4 0 4

דיסקי ליטוש NOVOABRASIVE למתכת • T27



חג"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
NAEGD11560/27	25	25	A24 RBF	13 300	27	22.23	6	115
NAEGD12560/27	25	25	A24 RBF	12 200	27	22.23	6	125
NAEGD18060/27	10	25	A24 RBF	8 600	27	22.23	6	180
NAEGD23060/27	10	25	A24 RBF	6 600	27	22.23	6	230

מקצועי - זירקוניום + Al_2O_3

PROFI



מאפיינים ויתרונות

- רב-תכליתיות T1 / T27** ♦

צורות שטוחות וקעורות למשחזות זווית בסדרה אחת.
- MPA Hannover תעודה • EN 12413** ♦

ייצור מוסמך, חיזוק משולש (שלוש רשתות סיבי זכוכית).

- תערובת זירקוניום ו- Al_2O_3** ♦

איון אופטימלי בין אגרסיביות לאורך חיים לעבודות ליטוש.
- אורך חיים גבוה למשמרת מלאה** ♦

פחות החלפות דיסקים ביום עבודה — פחות זמן השבתה.

SKU • 5 Ø 15

דיסקי ליטוש NOVOABRASIVE למתכת • T1 / T27



חג"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
WG11560	40	10	A24 RBF	13 300	1	22.23	6	115
WG2711560	40	10	A24 RBF	13 300	27	22.23	6	
WG2711580	40	10	A24 RBF	13 300	27	22.23	8	
WG12560	40	10	A24 RBF	12 200	1	22.23	6	125
WG2712560	40	10	A24 RBF	12 200	27	22.23	6	
WG2712580	40	10	A24 RBF	12 200	27	22.23	8	
WG15060	20	10	A24 RBF	10 200	1	22.23	6	150
WG2715060	20	10	A24 RBF	10 200	27	22.23	6	
WG18060	20	10	A24 RBF	8 600	1	22.23	6	
WG2718060	20	10	A24 RBF	8 600	27	22.23	6	
WG18080	20	10	A24 RBF	8 600	1	22.23	8	
WG2718080	20	10	A24 RBF	8 600	27	22.23	8	230
WG23060	10	10	A24 RBF	6 600	1	22.23	6	
WG2723060	10	10	A24 RBF	6 600	27	22.23	6	
WG2723080	10	10	A24 RBF	6 600	27	22.23	8	

STANDARD חסכוני - Al₂O₃ • שימוש יומיומי



מאפיינים ויתרונות

- EN 12413** ♦ אותה הסמכה אירופית כמו EXTREME — אותה רמת בטיחות.
- תחמוצת אלומיניום איכותית** ♦ גרגיר ליטוש אמין לליטוש יומי של תפרי ריתוך.
- עלות אפקטיבית של 1 ק"ג מתכת מוסרת** ♦ פתרון חסכוני למשימות יומיומיות וביתיות.
- מידות פופולריות 125-230 מ"מ** ♦ הקטרים המבוקשים ביותר למשחזות זווית לשימוש ביתי ולתיקונים.

SKU • 5 0 5

דיסקי ליטוש NOVOABRASIVE לחתכת • T27



חג"ט	קרטון	אריזה	מפרט	RPM	סוג	תפס	עובי	Ø
NAB11560	40	10	A24 RBF	13 300	27	22.23	6	115
NAB12560	40	10	A24 RBF	12 200	27	22.23	6	125
NAB15060	20	10	A24 RBF	10 200	27	22.23	6	150
NAB18060	20	10	A24 RBF	8 600	27	22.23	6	180
NAB23060	10	10	A24 RBF	6 600	27	22.23	6	230

⚠ דיסק ליטוש ≠ דיסק חיתוך

בדיסק ליטוש (עובי 6-8 מ"מ) לא חותכים — הוא אינו לעבודה בקצה. בדיסק חיתוך דק (1-3 מ"מ) לא מלטשים בצד — עומס צידי שובר את הדיסק. כל צורה — לעבודה שלה.

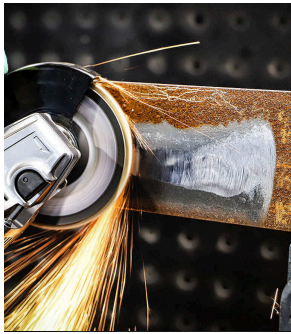


דיסקי פלאפ

לליטוש, יישור תפרי ריתוך, הסרת שיניים וגימור מתכת. פרופילים T27/T29, גרגיר P36-P120.

EXTREME

פרימיום • גרגיר זירקוני • אורך חיים מקסימלי

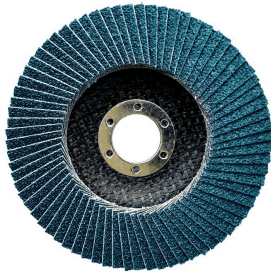


מאפיינים ויתרונות

- ◆ **גרגיר זירקוני המתחדד מאליו**
 קצוות חיתוך חדשים כל הזמן — תפוקה מקסימלית על פלדת אל-חלד ופלדות מבניות.
- ◆ **אורך חיים פי 3-5 לעומת Al_2O_3**
 פחות החלפות דיסקים, פחות זמן השבתה בעבודות תעשייתיות סדרתיות.
- ◆ **טכנולוגיית ליטוש קר**
 חימום נמוך — מגן על החומר ומפחית את שינוי הצבע ב-INOX.
- ◆ **תקן דיסקי פלאפ — EN 13743**
 תקן בטיחות אירופי לדיסקי פלאפ. מצע סיבי זכוכית עם חיזוק כפול.

SKU • 1 0 3

דיסקי פלאפ NOVOABRASIVE • פרופיל T29



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	חומר	פרופיל	גרגיר	Ø
NE40125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T29	P40	125
NE60125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T29	P60	
NE80125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T29	P80	

T27 או T29 - איך לבחור

T27 (שטוח) — משטחים שטוחים, ליטוש בזווית 0°-15°. **T29 (קוני)** — תפרי ריתוך, זוויות 15°-25°, אזורים שקשה להגיע אליהם.
 גרגיר: P36-P60 — גס, P80-P100 — ביניים, P120 — גימור.

מקצועי - זירקוניום + 16 • Al₂O₃ פריטים

PROFI



מאפיינים ויתרונות

◆ פרופילים T27 (שטוח) ו-T29 (קוני)
T27 — משטחים שטוחים; T29 — תפרי ריתוך
חוזיות 15-25°.

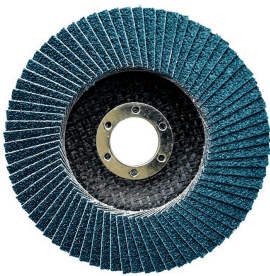
◆ זירקוניום + Al₂O₃ — איזון אופטימלי
אורך חיים טוב והסרת מתכת אגרסיבית במחיר
סביר.

◆ EN 13743 — תקן פלאפ
מצע סיבי זכוכית עם חיזוק כפול.

◆ גרגיר P40-P120
מחזור מלא: גס → ביניים → גימור על דיסק אחד.

SKU • 1 Ø 16

NOVOABRASIVE • ZRO + AL₂O₃ • Ø125 דיסקי פלאפ



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	חומר	פרופיל	גרגיר	Ø
NPZR2740125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T27	P40	125
NPZR2760125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T27	P60	
NPZR2780125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T27	P80	
NPZR40125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T29	P40	
NPZR60125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T29	P60	
NPZR80125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T29	P80	
NPZR100125	150	15	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T29	P100	
NPZR120125	150	15	12 200	22.23	תחמוצת זירקוניום	T29	P120	
NP2740125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P40	125
NP2760125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P60	
NP2780125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P80	
NP40125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P40	
NP60125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P60	
NP80125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P80	
NP100125	150	15	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P100	
NP120125	150	15	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P120	

חטכונני - 12 · Al_2O_3 פריטים · שימוש יומיומי STANDARD

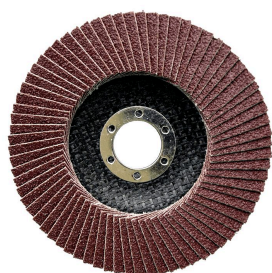


מאפיינים ויתרונות

- תחמוצת אלומיניום איכותית** ♦
 גרגיר ליטוש אמין לליטוש ביתי ולתיקונים.
- אותה הסמכה אירופית** ♦
 EN 13743 — אותה רמת בטיחות כמו פרימיום.
- מחיר תחרותי** ♦
 פתרון חטכונני למשימות יומיומיות.
- תחמוצת אלומיניום איכותית** ♦
 כל הגרגירים הפופולריים למשימות יומיומיות ולסדנה ביתית.

SKU · 1 Ø 12

NOVOABRASIVE · Al_2O_3 פלאפ דיסקי



חט"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	חומר	פרופיל	גרגיר	Ø
NS2736125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P36	125
NS2740125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P40	
NS2760125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P60	
NS2780125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P80	
NS27100125	150	15	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P100	
NS27120125	150	15	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T27	P120	
NS2936125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P36	
NS2940125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P40	
NS2960125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P60	
NS2980125	100	10	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P80	
NS29100125	150	15	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P100	
NS29120125	150	15	12 200	22.23	תחמוצת אלומיניום	T29	P120	



DIAMOND CUTTING DISCS • מבחר מורחב • 12

דיסקי חיתוך יהלום

לחיתוך בטון, לבנים, אריחים, גרניט, שיש ואספלט. סוג שפה (מלא • מסוגמנטים • טורבו • טורבו-גלים) — לפי מהירות, ניקיון או אורך חיים.

NovoTools • פרימיום • ריתוך לייזר של סגמנטים

EXTREME



מאפיינים ויתרונות

- ◆ **ריתוך לייזר של סגמנטים**
מבטיח דביקות גם בהתחממות יתר חזקה — לא נפרדים בחיתוך יבש.
- ◆ **שפה 3.0-1.6 מ"מ**
שפה דקה יותר ← חיתוך מהיר יותר; עבה יותר ← אורך חיים ארוך יותר.
- ◆ **חיתוך יבש ורטוב**
דיסקים אוניברסליים לחיתוך יבש ורטוב — למשחזות זווית ולמסורי אריחים עם קירור.
- ◆ **EN 13236 — תקן כלי יהלום**
אין להחליף עם EN 12413 (אבני ליטוש) — דרישות שונות לסגמנטים.

SKU • 6 Ø 13

דיסקי חיתוך יהלום 4 • NOVOTOOLS EXTREME סוגי שפה



ח"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	גובה	סוג	Ø
DBP115/DC	50	1	13 300	22.23	8	חיתוך עמוק	115
DBP115/EC	50	1	13 300	22.23	10	מלא (אריחים)	
DBP125/DC	50	1	12 200	22.23	8	חיתוך עמוק	125
DBP125/EC	50	1	12 200	22.23	10	מלא (אריחים)	
DBP125/C	50	1	12 200	22.23	7	אריחים	
DBP125/S	50	1	12 200	22.23	10	סגמנט	
DBP125/T	50	1	12 200	22.23	10	טורבו	180
DBP180/DC	25	1	8 600	22.23	8	חיתוך עמוק	
DBP230/DC	25	1	6 600	22.23	8	חיתוך עמוק	
DBP230/T	25	1	6 600	22.23	10	טורבו	
DBP300/DC	10	1	5 100	20	8	חיתוך עמוק	300
DBP300/A	10	1	6 300	25.4	10	אספלט	
DBP350/A	10	1	5 400	25.4	10	אספלט	

למה יהלום משתלם יותר על בטון/אבן

בחיתוכים קצרים (עד ~10 מ' רץ) זול יותר דיסק ליטוש לאבן. בחיתוכים ארוכים יותר — יהלום: אורך חיים ארוך פי 50-100, נקדת איזון ~10 מ' רץ. חיתוך רטוב נותן +פי 2-3 אורך חיים ומסיר 95% מאבק הסיליקט (ריאות). יבש — רק במעברים קצרים של 10-15 ש" עם הפסקות לקירור.

NovoTools • מקצועי - 3 סוגי שפה × 5 קטרים

PROFI



מאפיינים ויתרונות

♦ **טורבו / טורבו-גלים / מסוגמנטים**
טורבו לחיתוך מהיר, טורבו-גלים ללא שברים, מסוגמנטים אוניברסלי.

♦ **כבישה קרה + הצמדה**
סגמנטים עמידים לבנאים ולרצפים.

♦ **בטון, לבנים, גרניט, קרמיקה**
המבחר הרחב ביותר של חומרי בנאי.

♦ **גובה סגמנט 5-10 מ"מ**
יותר ליטוש = אורך חיים ארוך יותר על בטון וגרניט.

SKU • 5 Ø 12

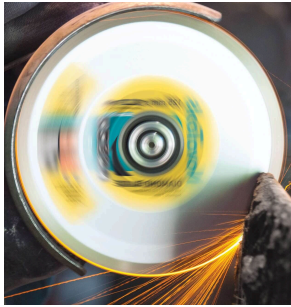
דיסקי חיתוך יהלום • 3 סוגי שפה NOVOTOOLS PROFİ



ח"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	גובה	סוג	Ø
DBS115/C	50	1	13 300	22.23	5	אריחים	115
DBS115/S	50	1	13 300	22.23	7	סגמנט	
DBS115/T	50	1	13 300	22.23	7	טורבו	
DBS125/C	50	1	12 200	22.23	5	אריחים	125
DBS125/S	50	1	12 200	22.23	7	סגמנט	
DBS125/T	50	1	12 200	22.23	7	טורבו	
DBS230/C	25	1	6 600	22.23	5	אריחים	230
DBS230/S	25	1	6 600	22.23	7	סגמנט	
DBS230/T	25	1	6 600	22.23	7	טורבו	
DBS30020/S	10	1	6 300	20	7	סגמנט	300
DBS30020/T	10	1	6 300	20	7	טורבו	
DBS35025/S	10	1	5 400	25.4	10	סגמנט	350

NovoTools • סוגים 3 × 5 קטרים – אטכנוני

STANDARD



מאפיינים ויתרונות

- ◆ **סדרת חסכון למשימות יומיומיות**
תיקונים, בית קיץ, שיפוצים – כלי ל-3-1 פרויקטים.
- ◆ **צורה מסוגמנטים ומלאה**
מסוגמנטים – אוניברסלי, מלא – ללא שברים על אריחים.
- ◆ **סוגים 0115/125/150/180/230**
כל המידות הפופולריות למשחזות זווית.
- ◆ **EN 13236 הסמכה בסיסית**
שימוש בטוח בהתאם למהירות המקסימלית.

SKU • 5 Ø 15

דיסקי חיתוך יהלום 3 • NOVOTOOLS STANDARD סוגי שפה



חג"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפט	גובה	סוג	Ø
DBB115/C	50	1	13 300	22.23	5	אריחים	115
DBB115/S	50	1	13 300	22.23	7	סגמנט	
DBB115/TW	50	1	13 300	22.23	7	טורבו-גלים	
DBB125/C	50	1	12 200	22.23	5	אריחים	125
DBB125/S	50	1	12 200	22.23	7	סגמנט	
DBB125/TW	50	1	12 200	22.23	7	טורבו-גלים	
DBB150/C	25	1	10 200	22.23	5	אריחים	150
DBB150/S	25	1	10 200	22.23	7	סגמנט	
DBB150/TW	25	1	10 200	22.23	7	טורבו-גלים	
DBB180/C	25	1	8 600	22.23	5	אריחים	180
DBB180/S	25	1	8 600	22.23	7	סגמנט	
DBB180/TW	25	1	8 600	22.23	7	טורבו-גלים	
DBB230/C	25	1	6 600	22.23	5	אריחים	230
DBB230/S	25	1	6 600	22.23	7	סגמנט	
DBB230/TW	25	1	6 600	22.23	7	טורבו-גלים	

סוג שפה ← זומר

מסוגמנטים – בטון, לבנים, אספלט; חיתוך יבש, מהיר. **מלא (אריחים)** – קרמיקה, שיש; חיתוך רטוב, ללא שברים. **טורבו** – גרניט, אבן קשה; אוניברסלי. **טורבו-גלים** – אגרסיבי יותר מטורבו, מסיר אבק טוב יותר.



דיסקי ליטוש יהלום

ליישור בטון, אבן, יציקות ומשטחים מינרליים קשים. הסרת חומר אינטנסיבית בליטוש יבש.



מאפיינים ויתרונות

- שורה בודדת וכפולה**
 - שורה בודדת לגימור, שורה כפולה לליטוש כבד מהיר.
- סגמנטי יהלום לבטון ואבן**
 - הסרת חומר אגרסיבית על בטון, בנייה, גרניט ואבן טבעית.
- תפס 22.23 • 125 מ"מ**
 - ציר משחזת זווית סטנדרטי — חיבור ללא מתאמים. עבור ציר M14 משתמשים במתאם מתאים.

דיסקי ליטוש יהלום מתמחים • 2 פריטים • 125

NOVOTOOLS

SKU • 1 2

דיסקי ליטוש יהלום NOVOTOOLS



תק"ט	קרטון	אריזה	תפס	צורה	Ø
NTDDGW125	20	1	22.23	מסוגמנטים	125
NTPTGW125	20	1	22.23	טורבו	



דיסקי ליטוש-מראה יהלום

לליטוש מראה של גרניט, שיש, בטון וקרמיקה עם קירור מים. רצף P30 → P3000.



מאפיינים ויתרונות

- ◆ **10 – P30 → P3000 רמות קלאסיות**
מליטוש גס ועד ליטוש מראה. צורת «כוכב» – ב-4 גודלי גרגיר (P60-P400).
- ◆ **חיבור Velcro • Ø100**
מצע וולקרו להחלפת גרגיר מיידית.
- ◆ **תהליך רטוב לגימור מושלם**
עבודה עם קירור מים על גרניט, שיש, בטון וקרמיקה.
- ◆ **שתי צורות: קלאסי וכוכב**
כוכב – להסרת חומר אגרסיבית ולעבודה בפינות; קלאסי – למשטחים שטוחים.

SKU • 1 Ø 14

דיסקי ליטוש-מראה יהלום • NOVOABRASIVE • VELCRO • Ø100



חג"ט	קרטון	אריזה	תפס	צורה	גרגיר	Ø
NADP10060S	250	1	8	כוכב	P60	100
NADP100100S	250	1	8	כוכב	P100	
NADP100200S	250	1	8	כוכב	P200	
NADP100400S	250	1	8	כוכב	P400	
NADP10030	250	1	8	–	P30	
NADP10060	250	1	8	–	P60	
NADP100100	250	1	8	–	P100	
NADP100200	250	1	8	–	P200	
NADP100400	250	1	8	–	P400	
NADP100600	250	1	8	–	P600	
NADP100800	250	1	8	–	P800	
NADP1001000	250	1	8	–	P1000	
NADP1001500	250	1	8	–	P1500	
NADP1003000	250	1	8	–	P3000	

מהירות ומים

דיסקי ליטוש מראה פועלים ב-2,800-3,700 סל"ד עם מים – איטי פי 3~ ממהירות חופשית של משחזת זווית. רצף P30→P3000: כל שלב מסיר את שריטות הקודם.



להבי מסור עגול

לחיתוך עץ, פורמיקה, פלסטיק וקומפוזיטים. פחות שיניים – חיתוך מהיר יותר, יותר – קצה נקי יותר.



מאפיינים ויתרונות

◆ 80-3 שיניים – טוח מלא

פחות שיניים – חיתוך גס מהיר; יותר – נקי יותר.
3T – עץ, 80T – פורמיקה, MDF, פלסטיק.

◆ EN 847-1 – תקן להבי מסור

בדיקות פיצוץ ורעידות.

◆ שיניים TCT מקריבד-טונגסטן

אורך חיים ארוך פי 5-15 לעומת HSS; שפה קשה יותר אך שבירה יותר – הימנע ממסמרים וחול.

◆ NovoTools 3T – דיסק מיוחד לעץ

תוכנן עבור תפס משחזת זווית לחיתוך גס של עץ. עבוד רק עם מגן הגנה – ראה אזהרה למטה.

קטרים קטנים למשחזות זווית • 2 פריטים

NOVOTOOLS

SKU • 2 Ø 2

להבי מסור עגול 3T • NOVOTOOLS



חג"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	שיניים	עובי	Ø
NTPSB1153T	100	1	13 300	22.23	3T	2.2	115
NTPSB1253T	100	1	12 200	22.23	3T	2.2	125

שיניים – ניקיון החיתוך

24-3 – חיתוך גס מהיר. **48-40** – אוניברסלי (מתכת/עץ). **80-60** – חיתוך נקי של פורמיקה, MDF, פלסטיק. גיאומטריה: **ATB** – לרוחב/משולב, **FTG** – חיתוך לאורך הסיבים, **TCG** – פורמיקה ומתכות צבעוניות.

▲ בטיחות • דיסק 3T לעץ

דיסק 3T מיועד למשחזות זווית, אך חיתוך עץ במשחזת זווית – סיכון מוגבר למכת חזרה (kickback). עבוד רק עם מגן הגנה מותקן, בשתי ידיים ועם משקפי מגן; אל תחרוג ממהירות הסיבוב המקסימלית של הדיסק. לעולם אל תתקין על משחזת זווית להבי מסור משוננים רגילים – רק דיסקים מיוחדים עם סימון ותפס למשחזת זווית.

WELLCUT TCT • מבחר מלא של קטרים 115-400 מ"מ

029 המסך בעמ' • SKU • 12 Ø 32

WELLCUT • TCT (Ø115-230) להבי מסור עגול



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	שיניים	עובי	Ø
WS24115	100	1	13 300	22.23	24T	1.1	115
WS40115	100	1	13 300	22.23	40T	1.1	
WS24125	100	1	12 200	22.23	24T	1.1	125
WS40125	100	1	12 200	22.23	40T	1.1	
WS48125	100	1	12 200	22.23	48T	1.1	150
WS24150	50	1	10 000	22.23	24T	1.3	
WS30150	50	1	10 000	22.23	30T	1.3	
WS80160	50	1	9 600	20	80T	-	160
WS60165	50	1	9 600	20	60T	-	165
WS80165	50	1	9 600	20	80T	-	
WS48165	50	1	9 200	20	48T	1.3	180
WS21180	50	1	8 500	22.23	21T	1.3	
WS30180	50	1	8 500	22.23	30T	1.3	
WS3018032	50	1	8 500	32	30T	1.3	185
WS20185	50	1	8 300	20	20T	1.3	
WS36185	50	1	8 300	20	36T	1.3	
WS40185	50	1	8 300	20	40T	1.3	
WS48185	50	1	8 300	20	48T	1.3	
WS48190	50	1	8 000	30	48T	-	190
WS2419020	50	1	8 000	20	24T	1.4	
WS2419030	50	1	8 000	30	24T	1.4	
WS40190	50	1	8 000	30	40T	1.4	200
WS24200	50	1	7 600	32	24T	1.4	
WS40200	50	1	7 600	32	40T	1.4	
WS48200	50	1	7 600	32	48T	1.4	
WS60200	50	1	7 600	32	60T	1.4	205
WS24205	50	1	7 400	30	24T	1.4	
WS64210	25	1	7 300	30	64T	-	210
WS24210	50	1	7 200	30	24T	1.4	230
WS24230	25	1	6 650	30	24T	-	
WS40230	25	1	6 000	22.23	40T	1.6	
WS60230	25	1	6 000	22.23	60T	1.6	

WELLCUT

קטרים גדולים • עגולות, חיתוך, שולחניות

SKU • 5 Ø 13

להבי מסור עגול Ø250-400 • TCT • WELLCUT (המסך מעמ' 028)



חק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	שיניים	עובי	Ø
WS24250	25	1	6 000	32	24T	1.8	250
WS40250	25	1	6 000	32	40T	1.8	
WS60250	25	1	6 000	32	60T	1.8	
WS80254	25	1	6 000	30	80T	-	254
WS40254	25	1	6 000	30	40T	1.8	
WS60254	25	1	6 000	30	60T	1.8	
WS30300	10	1	5 000	32	30T	2	300
WS36300	10	1	5 000	32	36T	2	
WS48300	50	1	5 000	32	48T	2	
WS4835032	10	1	4 300	32	48T	2.2	350
WS4835050	10	1	4 300	50	48T	2.2	
WS4040032	5	1	3 800	32	40T	2.5	400
WS4040050	5	1	3 800	50	40T	2.5	



מברשות מתכת ידניות

לניקוי חלודה, צבע, סיגים ותפרי ריתוך באזורים צרים וקשים לגישה.



מאפיינים ויתרונות

- שליטה ידנית ללא חשמל**
 - ניקוי נקודתי, בדיקת תפריים, הסרת סיגי ריתוך באזורים שקשה להגיע אליהם.
- ידית עץ ופלסטיק**
 - עץ - קל ומוכר; פלסטיק - עמיד ללחות וממסים.
- תצורה 16x6 - 16x4 שורות**
 - יותר שורות זיפים - אזור עבודה רחב יותר ואורך חיים ארוך יותר.
- עם מגרד וערכות מיני-מברשות**
 - מברשת עם מגרד - צבע וסיגים; ערכות מיני - עבודות נקודתיות ומגעים חשמליים.

מברשות יד • חוט מקוצף • 250 מ"מ

מק"ט	קרטון	אריזה	צבע	חוט	מידה
NTWBBC	144	24	צהוב	חוט מקוצף	250
NTWBBCR	120	12	אדום	חוט מקוצף	

SKU צבעים • 2 2



ידית עץ • חוט קשיח • 250 מ"מ

מק"ט	קרטון	אריזה	שורות	חוט	מידה
NTWB416WH	120	12	4x16	פלדה	250
NTWB516WH	120	12	5x16	פלדה	
NTWB616WH	120	12	6x16	פלדה	

SKU מידות • 3 3



ידית פלסטיק • חוט קשיח • 250 מ"מ

מק"ט	קרטון	אריזה	שורות	חוט	מידה
NTWB416PH	120	12	4x16	פלדה	250
NTWB516PH	120	12	5x16	פלדה	
NTWB616PH	120	12	6x16	פלדה	

SKU מידות • 3 3



SKU 1

ידית עץ עם מגרד • חוט קשיח



מק"ט	קרטון	אריזה	שורות	חוט	מידה
NTWB4SWH	120	12	4x16	פלדה	250

SKU 1

ידית פלסטיק עם מגרד • חוט קשיח



מק"ט	קרטון	אריזה	שורות	חוט	מידה
NTWB4SPH	120	12	4x16	פלדה	250

SKU • 175 1 מ"מ

ערכת מיני-מברשות יד • 6 יח'



מק"ט	קרטון	יח'	תוכן הערכה	מידה	
NTWB17513/6	120	6	(2 מכל)	פלדה • פליז • ניילון	175

SKU • 220 1 מ"מ

ערכת מיני-מברשות יד • 3 יח'



מק"ט	קרטון	יח'	תוכן הערכה	מידה	
NTWB9/3	72	3		פלדה • פליז • ניילון	220



16 - מבחר מורחב • WIRE WHEEL BRUSHES

מברשות חוט מתכת

מברשות גביעיות, קוניות וטבעתיות למשחזת זווית — ניקוי חלודה, צבע, סיגים והכנת משטחי מתכת.

מברשות סיבוב למשחזת זווית ולמקדחה • 3 • EN 1083-2 צורות: גביעית, קונית, טבעתית • חוט מקוצף וקלוע

NOVOTOOLS

SKU • 5 Ø 5

גביעיות (CUP) • חוט מקוצף • M14



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תברג	עובי	Ø
NTWB6514BC	80	1	12 200	M14	0.3	65
NTWB7514BC	80	1	12 500	M14	0.3	75
NTWB8514BC	80	1	12 000	M14	0.3	85
NTWB10014BC	40	1	11 000	M14	0.3	100
NTWB12514BC	30	1	11 000	M14	0.3	125

SKU • 5 Ø 5

גביעיות (CUP) • חוט קלוע • M14



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תברג	עובי	Ø
NTWB6514ST	80	1	12 200	M14	0.5	65
NTWB7514ST	80	1	12 500	M14	0.5	75
NTWB8514ST	80	1	12 000	M14	0.5	85
NTWB10014ST	40	1	11 000	M14	0.5	100
NTWB12514ST	30	1	11 000	M14	0.5	125

SKU • 4 Ø 4

גביעיות עם טבעת חיזוק • קלוע מחוזק • M14



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תברג	עובי	Ø
NTWB6514STS	60	1	12 200	M14	0.5	65
NTWB7514STS	40	1	12 500	M14	0.5	75
NTWB9014STS	40	1	12 000	M14	0.5	90
NTWB10014STS	30	1	11 000	M14	0.5	100

▲ בטיחות ובחירת מברשות סיבוב

מברשות מאבדות סיבים בודדים במהירות סיבוב — חובה משקפי מגן, מגן פנים וכפפות; אל תחרוג מסל"ד; החלף בשחיקה של ~50% מהזיפים. מקוצף — רך (צבע, חלודה קלה); קלוע (מפותל) — קשיח (סיגים); עם טבעת חיזוק (STS) — צורה אגרסיבית מבוקרת.

SKU • 3 0 3

קוניות (BEVEL) • חוט מקוצף • M14



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תברג	עובי	Ø
NTBWB10014BC	80	1	11 000	M14	0.3	100
NTBWB11514BC	60	1	12 500	M14	0.3	115
NTBWB12514BC	60	1	11 000	M14	0.3	125

SKU • 3 0 3

קוניות (BEVEL) • חוט קלוע • M14



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תברג	עובי	Ø
NTBWBB10014ST	80	1	11 000	M14	0.5	100
NTBWBB11514ST	60	1	12 500	M14	0.5	115
NTBWBB12514ST	60	1	11 000	M14	0.5	125

SKU • 1 0 1

טבעתיות (WHEEL) • קלוע • תפס 22.23



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	עובי	Ø
NTWWB17522ST	80	1	8 000	22.23	0.5	175

SKU • 1 0 2

למקדחה • ציר 6 מ"מ



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	ציר	עובי	חוט	Ø
NTWSB756BCS	120	1	12 500	6 מ"מ	0.3	חוט מקוצף	75
NTWSB756STS	60	1	12 500	6 מ"מ	0.5	חוט קלוע	

SKU • 1 0 2

ערכות מיני-מברשות



מק"ט	קרטון	אריזה	RPM	חיבור	עובי	חוט	Ø
NTWB38506375BCS/6	48	6	12 500	6 מ"מ	0.3	חוט מקוצף	75
NTWBSCS/4	48	4	12 500	6 מ"מ	0.3	חוט מקוצף	



דיסקי פייבר

לליטוש אגרסיבי של מתכת, הסרת חלודה, צבע והכנת משטח. בשימוש עם דיסק תמיכה מתאים.



מאפיינים ויתרונות

זירקוניום (Profi) / (Extreme) Al_2O_3 ◆

זירקוניום פי 5 אורך חיים על פלדת אל-חלד.

דיסק תמיכה בנפרד – NABPFD125F / H ◆

דיסק תמיכה עם תברג M14 – אבזר חובה. F – רך וגמיש (גימור, מתאר); H – קשיח ומחוקק (הסרה אגרסיבית).

מצע פייבר קשיח ◆

מגע יציב עם החומר – ללא רעידות בעומס צידי.

P24-P120 – מחזור מלא ◆

גס → ביניים → גימור על דיסק תמיכה אחד.

דיסקי פייבר 125 • NOVOABRASIVE

SKU גרגירים • 7 10



חג"ט	קרטון	אריזה	RPM	גרגיר	גרגיר	Ø
NAFD12540ZR	1000	25	12 250	קורונדום זירקוני	P40	125
NAFD12560ZR	1000	25	12 250	קורונדום זירקוני	P60	
NAFD12580ZR	1000	25	12 250	קורונדום זירקוני	P80	
NAFD12524AL	500	25	12 250	תחמוצת אלומיניום	P24	
NAFD12536AL	500	25	12 250	תחמוצת אלומיניום	P36	
NAFD12540AL	1000	25	12 250	תחמוצת אלומיניום	P40	
NAFD12560AL	1000	25	12 250	תחמוצת אלומיניום	P60	
NAFD12580AL	1000	25	12 250	תחמוצת אלומיניום	P80	
NAFD125100AL	1000	25	12 250	תחמוצת אלומיניום	P100	
NAFD125120AL	1000	25	12 250	תחמוצת אלומיניום	P120	

מערכת: דיסק פייבר + דיסק תמיכה

דיסק פייבר ללא דיסק תמיכה אינו בשימוש – הדיסק מספק קשיחות וחיבור. NABPFD125H (קשיח מחוקק) – שחיקה שטוחה אגרסיבית. NABPFD125F (גמיש חלק) – גימור, מתאר. שניהם – Ø125, M14, למשחזת זווית.



דיסקי בד לא ארוג

לניקוי עדין ללא שריטות ולעיבוד סאטן של פלדת אל-חלד, מתכות צבעוניות וציפויים.



מאפיינים ויתרונות

◆ **אינו משאיר שריטות על מתכת**
אדיאלי להכנת גימור לפני צביעה.

◆ **צבע – שיטת NovoAbrasive**
סגול – גרגיר גס יותר (P60-P80); שחור – גרגיר גימור (P100-P180). שונה מקוד 3M (שם כחול = דק).

◆ **פועל במשחזת זווית, מקדחה, מכונת ליטוש**
תפס אוניברסלי 22.23 מ"מ.

◆ **מסיר חלודה, צבע, חמצן, דבק**
ללא פגיעה במתכת הבסיס – שחיקה סלקטיבית של ציפויים.

SKU • 2 Ø 4



דיסקי בד לא ארוג NOVOABRASIVE • עובי 13 מ"מ

חג"ט	קרטון	אריזה	RPM	תפס	גרגיר	צבע	עובי	Ø
NAPCS115	50	5	8 300	22.23	P60-P80	סגול (גס)	13	115
NASCS115	50	5	8 300	22.23	P100-P180	שחור (רד)	13	
NAPCS125	50	5	7 600	22.23	P60-P80	סגול (גס)	13	125
NASCS125	50	5	7 600	22.23	P100-P180	שחור (רד)	13	

גימור סאטן על פלדת אל-חלד - ב-2 שלבים
פלאפ P120 (NS2912125 / NPZR120125) → **בד לא ארוג שחור** (NASCS115/125). מקבלים גימור סאטן אחיד ללא שריטות.



HOOK & LOOP DISCS • מבחר מורחב • 19

דיסקי ליטוש וולקרו

לעיבוד עץ, מתכת, מרק וצבע. החלפה מהירה במלטשת אקסצנטרית.



מאפיינים ויתרונות

- ◆ **חיבור וולקרו (hook & loop)**
החלפת גרגיר ב-2 שניות — ללא כלי עבודה.
- ◆ **ניקוב 8 חורים**
פינוי אבק משולב בעבודה עם מלטשת עם שואב.
- ◆ **מחזור מלא P40-P320**
ליטוש גס → ביניים → גימור ב-4-5 מעברים.
- ◆ **תואם למלטשות אקסצנטריות ורטיות**
לכל המלטשות הפופולריות.

SKU 24 • המסך בעמ' 037

NOVOABRASIVE • דיסקי וולקרו Ø115 / Ø125



מק"ט	קרטון	אריזה	גרגיר	חורים	גרגיר	Ø
NASD811540	200	10	תחמוצת אלומיניום	8	P40	115
NASD811560	200	10	תחמוצת אלומיניום	8	P60	
NASD811580	200	10	תחמוצת אלומיניום	8	P80	
NASD8115100	200	10	תחמוצת אלומיניום	8	P100	
NASD8115120	200	10	תחמוצת אלומיניום	8	P120	
NASD8115180	200	10	תחמוצת אלומיניום	8	P180	
NASD8115240	200	10	תחמוצת אלומיניום	8	P240	
NASD8115320	200	10	תחמוצת אלומיניום	8	P320	
NASD12540	200	5	תחמוצת אלומיניום	0	P40	125
NASD12560	200	5	תחמוצת אלומיניום	0	P60	
NASD12580	200	5	תחמוצת אלומיניום	0	P80	
NASD125100	200	5	תחמוצת אלומיניום	0	P100	
NASD125120	200	5	תחמוצת אלומיניום	0	P120	
NASD125180	200	5	תחמוצת אלומיניום	0	P180	
NASD125240	200	5	תחמוצת אלומיניום	0	P240	
NASD125320	200	5	תחמוצת אלומיניום	0	P320	
NASD812540	200	5	תחמוצת אלומיניום	8	P40	
NASD812560	200	5	תחמוצת אלומיניום	8	P60	
NASD812580	200	5	תחמוצת אלומיניום	8	P80	
NASD8125100	200	5	תחמוצת אלומיניום	8	P100	
NASD8125120	200	5	תחמוצת אלומיניום	8	P120	
NASD8125180	200	5	תחמוצת אלומיניום	8	P180	
NASD8125240	200	5	תחמוצת אלומיניום	8	P240	
NASD8125320	200	5	תחמוצת אלומיניום	8	P320	

SKU 24

דיסקי וולקרו NOVOABRASIVE • Ø150 / Ø225 (המשך מעמ' 036)



מק"ט	קרטון	אריזה	גרגיר	חורים	גרגיר	Ø
NASD15040	100	5	תחמוצת אלומיניום	0	P40	150
NASD15060	100	5	תחמוצת אלומיניום	0	P60	
NASD15080	100	5	תחמוצת אלומיניום	0	P80	
NASD150100	100	5	תחמוצת אלומיניום	0	P100	
NASD150120	100	5	תחמוצת אלומיניום	0	P120	
NASD150180	100	5	תחמוצת אלומיניום	0	P180	
NASD150240	100	5	תחמוצת אלומיניום	0	P240	
NASD150320	100	5	תחמוצת אלומיניום	0	P320	
NASD815040	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P40	225
NASD815060	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P60	
NASD815080	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P80	
NASD8150100	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P100	
NASD8150120	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P120	
NASD8150180	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P180	
NASD8150240	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P240	
NASD8150320	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P320	
NASD822540	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P40	
NASD822560	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P60	
NASD822580	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P80	
NASD8225100	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P100	
NASD8225120	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P120	
NASD8225180	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P180	
NASD8225240	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P240	
NASD8225320	100	5	תחמוצת אלומיניום	8	P320	

שואב אבק מאריך את חיי הדיסק

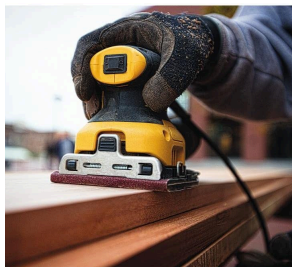
החורים הפתוחים של ניקוב 8 חורים פועלים רק עם שואב אבק. עם ואקום: +פי 2 אורך חיי הדיסק, אוויר נקי יותר, ניתן לראות את המשטח טוב יותר.



20 - מבחר מורחב • SANDING BELTS

רצועות ליטוש

למלטשות רצועה — עץ, מתכת, צבע, פלסטיק. עיבוד רציף ומהיר.



מאפיינים ויתרונות

מידות 610×100 / 533×75 / 457×75

מתאים לכל המלטשות הפופולריות.

עץ, מתכת, פלסטיק, צבע

גרגיר אוניברסלי P40-P120.

צורה אינסופית

למלטשות רצועה ולמכונות נייחות — ללא הסטה.

מצע בד חזק במיוחד

עומד במתח גבוה ללא קרעים.

SKU מידות × 5 גרגירים • 3 15

רצועות ליטוש • NOVOABRASIVE • CLOTH X • תחמוצת אלומיניום



מק"ט	קרטון	אריזה	גרגיר	גרגיר	מידה
NASB7545740	100	3	תחמוצת אלומיניום	P40	75×457
NASB7545760	100	3	תחמוצת אלומיניום	P60	
NASB7545780	100	3	תחמוצת אלומיניום	P80	
NASB75457100	100	3	תחמוצת אלומיניום	P100	
NASB75457120	100	3	תחמוצת אלומיניום	P120	
NASB7553340	100	3	תחמוצת אלומיניום	P40	75×533
NASB7553360	100	3	תחמוצת אלומיניום	P60	
NASB7553380	100	3	תחמוצת אלומיניום	P80	
NASB75533100	100	3	תחמוצת אלומיניום	P100	
NASB75533120	100	3	תחמוצת אלומיניום	P120	100×610
NASB10061040	60	3	תחמוצת אלומיניום	P40	
NASB10061060	60	3	תחמוצת אלומיניום	P60	
NASB10061080	100	3	תחמוצת אלומיניום	P80	
NASB100610100	60	3	תחמוצת אלומיניום	P100	
NASB100610120	60	3	תחמוצת אלומיניום	P120	

כיוון תנועה והדבקה

לרצועה יש חץ כיוון סיבוב — התקן לפי החץ, אחרת ההדבקה עלולה להתפרק. סוג ההדבקה — butt-joint (קצה אל קצה, ללא חפיפה).



SANDING ROLLS • מבחר מרוחב • 21

גלילי נייר ליטוש

לעיבוד יד רציף של משטחים גדולים — עץ, גבס, מרק, צבע.



מאפיינים ויתרונות

- גליל 50 מ' — היסכון של עד 60%**
 - בהשוואה לגיליונות באותו גודל.
- רוחב 115 / 200 מ"מ**
 - 115 מ"מ — מצע נייר; 200 מ"מ — בד. תקן לבלוקי ליטוש.
- מצע נייר או בד**
 - נייר — עיבוד יבש; בד — לח וליטוש קשיח יותר.
- חתוך לפי הבלוק שלך**
 - מינימום פסולת בכל צורת עיבוד.

SKU רוחבים • בקרוב • 2 18

גלילי נייר ליטוש 50 • NOVOABRASIVE מ' • 18

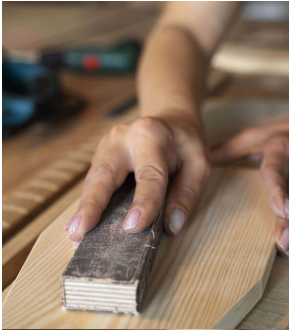


רוחב	אורך	גרג'ר	מצע	אריזה	קרטון	מק"ט
115 מ"מ	50 מ'	P40	נייר	1	2	NASPF1155040
	50 מ'	P60	נייר	1	2	NASPF1155060
	50 מ'	P80	נייר	1	2	NASPF1155080
	50 מ'	P100	נייר	1	2	NASPF1155100
	50 מ'	P120	נייר	1	2	NASPF1155120
	50 מ'	P150	נייר	1	2	NASPF1155150
	50 מ'	P180	נייר	1	2	NASPF1155180
	50 מ'	P220	נייר	1	2	NASPF1155220
	50 מ'	P240	נייר	1	2	NASPF1155240
	50 מ'	P320	נייר	1	2	NASPF1155320
200 מ"מ	50 מ'	P60	בד	1	2	NASPR2005060
	50 מ'	P80	בד	1	2	NASPR2005080
	50 מ'	P100	בד	1	2	NASPR20050100
	50 מ'	P120	בד	1	2	NASPR20050120
	50 מ'	P150	בד	1	2	NASPR20050150
	50 מ'	P180	בד	1	2	NASPR20050180
	50 מ'	P240	בד	1	2	NASPR20050240
	50 מ'	P320	בד	1	2	NASPR20050320



גיליונות נייר ליטוש

לעיבוד ידני של משטחים שטוחים — פורמטים סטנדרטיים לבלוקי ליטוש.



מאפיינים ויתרונות

- ◆ **מצע בד ועמיד מים**
 בד — עיבוד יבש של עץ ומתכת; עמיד מים — ליטוש רטוב.
- ◆ **מידה סטנדרטית 280×230**
 מתאים לכל המלטשות הרטטיות.
- ◆ **ערכות של 50 יח'**
 חיסכון של עד 30% לסדנאות ולמוסכים.
- ◆ **P80-P2000 — מחזור מלא**
 מצע בד (P80-P240) — עיבוד יבש; עמיד מים (P600-P2000) — ליטוש רטוב לפני לקה.

SKU גרגירים • 8 8



גיליונות נייר ליטוש 230×280 • NOVOABRASIVE מ"מ

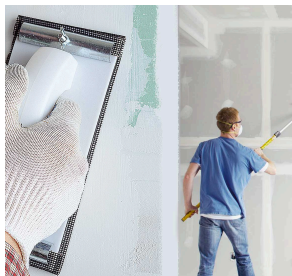
מק"ט	קרטון	אריזה	גרגיר	מצע	גרגיר	מידה
NASPS232880	500	50	תחמוצת אלומיניום	בד	P80	230×280
NASPS2328100	500	50	תחמוצת אלומיניום	בד	P100	
NASPS2328180	500	50	תחמוצת אלומיניום	בד	P180	
NASPS2328240	500	50	תחמוצת אלומיניום	בד	P240	
NASPSW2328600	500	50	קרביד צורן	עמיד מים	P600	230×280
NASPSW2328800	500	50	קרביד צורן	עמיד מים	P800	
NASPSW23281000	500	50	קרביד צורן	עמיד מים	P1000	
NASPSW23282000	500	50	קרביד צורן	עמיד מים	P2000	



23 - מבחר מורחב • SANDING MESH

רשתות ליטוש

רשתות החלפה מהירה למלטשות ולעבודה ידנית — מינימום אבק, לא נסתמות.

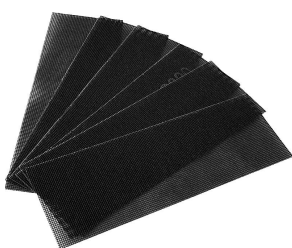


מאפיינים ויתרונות

- ◆ **מבנה פתוח**
 האבק יוצא דרך החורים — הרשת לא נסתמת.
- ◆ **ניתן לשטוף ולהשתמש שוב**
 שטוף במים — רוב תכונות החיתוך חוזרות.
- ◆ **קרביד צורן**
 יעיל במיוחד על מרק, גבס, טיח.
- ◆ **מידה 280x115**
 לבלוקי ליטוש של טיחים ולבלוקים ביתיים.

SKU • 7 7 גרגירים

רשתות ליטוש 115x280 • NOVOABRASIVE מ"מ



מק"ט	קרטרן	אריזה	גרגיר	גרגיר	מידה
NASM11528060	100	5	קרביד צורן	P60	115x280
NASM11528080	100	5	קרביד צורן	P80	
NASM115280100	100	5	קרביד צורן	P100	
NASM115280120	100	5	קרביד צורן	P120	
NASM115280180	100	5	קרביד צורן	P180	
NASM115280240	100	5	קרביד צורן	P240	
NASM115280320	100	5	קרביד צורן	P320	

כלל רצף הגרגיר

אל תדלג על יותר ממספר גרגיר אחד — כל ליטוש הבא צריך להסיר את שריטות הקודם. למה הרשת לא נסתמת: מבנה פתוח — האבק עובר דרכה אל שואב האבק.



ספוגי ליטוש

לליטוש פרופילים, קצוות ואזורים שקשה להגיע אליהם. ניתן להשתמש עם מים.



מאפיינים ויתרונות

- ציפוי ליטוש מארבעה צדדים** ♦
 החלפה חסכונית לארבעה גיליונות.
- ציפיות 70 ק"ג/מ"ק** ♦
 איזון בין גמישות לעמידות בשחיקה.
- ספוג גמיש – עוקב אחר הצורה** ♦
 פינות, פרופילים, עיגולים ללא קרע של הליטוש.
- ליטוש יבש ורטוב** ♦
 עץ, מרק, צבע – אוניברסלי.

SKU מידות • 2 10

ספוגי ליטוש NOVOABRASIVE • מקובצים לפי מידה



מק"ט	קרטון	אריזה	גרגיר	צורה	מידה
NASS682680	288	1	P80	מלבנית	100×68×26
NASS6826120	288	1	P120	מלבנית	
NASS6826180	288	1	P180	מלבנית	
NASS6826240	288	1	P240	מלבנית	
NASS6826320	288	1	P320	מלבנית	
NASS68422680	288	1	P80	טרפז	100×68×42×26
NASS684226120	288	1	P120	טרפז	
NASS684226180	288	1	P180	טרפז	
NASS684226240	288	1	P240	טרפז	
NASS684226320	288	1	P320	טרפז	

ליטוש רטוב – פחות אבק, שליטה טובה יותר

ספוג רטוב לא מאבק, לא נסתם ונותן גימור אחיד יותר על מרק וצבע. שימושי במיוחד לפני לקה: P240 → לשטוף → לבדוק חלקות.



דיסקי תמיכה

דיסקי תמיכה לדיסקי פיבר — מספקים קשיחות ומישרים לחץ; M14 למשחזת זווית.



מאפיינים ויתרונות

- M14 חיבור ישיר** — ישירות למשחזת זווית ללא מתאמים. גרסת Sub — למקדחה.
- סוג חלק או וולקרו** — חלק — לדיסקי פיבר; וולקרו — לדיסקי וולקרו.
- מצע גמיש** — עוקב אחר מיקרו-תבליט המשטח ללא נזק.
- Ø100/115/125/150** — טווח מלא למשימה שלך ולמלטשת שלך.

SKU • 4 Ø 8



NOVOTOOLS / NOVOABRASIVE • M14 דיסקי תמיכה

חג"ט	קרטון	אריזה	סוג	Ø
NTRVD10014	100	1	מצע לדיסקי וולקרו	100
NTRDP100	100	1	דיסק תמיכה ליהלום	
NTRVD11514	100	1	מצע לדיסקי וולקרו	115
NTRVD125142	100	1	מצע לדיסקי וולקרו	
NABPFD125F	100	1	דיסק תמיכה לפיבר (גמיש)	125
NABPFD125H	100	1	דיסק תמיכה לפיבר (חזק)	
NTRV15014	60	1	מצע לדיסקי וולקרו	150
NTRVD15014	60	1	מצע לדיסקי וולקרו	

SKU • 2 Ø 3

NOVOTOOLS בלוקי ליטוש



חג"ט	קרטון	אריזה	סוג	Ø
NTRSB125	100	1	בלוק ליטוש ידני	125
NTSB125	125	1	בלוק ליטוש ידני	
NTRSB150	80	1	בלוק ליטוש ידני	150



עשרה כללים. ללא יוצאי דופן.

EN 12413
10 כללים

ציוד מגן אישי

01

משקפי מגן, אטמי אוזניים, מסכת נשימה, כפפות, בגדי עבודה. **ללא ציוד מגן אישי אל תתחיל לעבוד.**

בדיקת הדיסק לפני עבודה

02

בדיקה לסדקים, שברים, עיוות. בדוק את תאריך הייצור — **תוקף 3 שנים.**

התאמת סל"ד

03

סל"ד מקסימלי של הדיסק חייב להיות גבוה מ- סל"ד של הכלי. לעולם לא הפך.

חיבור ואגנים

04

רק אגנים מקוריים מהיצרן. חור התפס חייב להתאים בדיוק לציר.

הפעלת ניסיון

05

לאחר ההתקנה — **30 שניות בסל"ד מקסימלי** באזור מוגן, ללא עומס.

פעולות אסורות

06

אל תלטש בדיסק חיתוך. **אל** תשנה את התפס. **אל** תשתמש בדיסקים שפג תוקפם.

אחסון ותוקף

07

חדר יבש $18-22^{\circ}\text{C}$, לחות 45%-65%. דיסקי בקליט — **3 שנים** מתאריך הייצור (ראה סימון על הדיסק).

השלכה

08

אבני ליטוש משומשות — **ל-פסולת תעשייתית מוצקה.** אל תשרוף שאריות בקליט.

בקרת רעידות

09

עקצוץ באצבעות לאחר **10 דקות** עבודה — **עצור.** אלו סימנים ראשונים של תסמונת רעידות יד-זרוע (HAVS). עשה הפסקות, החלף מפעיל.

פגע לפני השלכה

10

דיסק שחוק לפני השלכה **פגע פיזית** (שבור או עשה חתך) — כדי שאף אחד לא ירים ולא ישתמש שוב בכלי מסוכן.

למה הכללים האלה — אינם פורמליות

כ-**30% מהפציעות** בעבודה עם אבני ליטוש — שבירת הדיסק במהירות סיבוב. ~**25%** — מכת חזרה (kickback). המהירות בשפת דיסק $\emptyset 125$ ב- $12,000$ סל"ד = 80 מ/ש — זה ניתן להשוואה למהירות של קליע מאקדח אוויר. משקפי מגן, מגן פנים, מגן הגנה ועמידה בכללים שלמעלה — אינם פורמליות נייר.

ארוז, כדי להגיע.

EUR • ISTA-3A
+35 מדינות

קופסת קרטון

קרטון גלי T-23 / T-24. מידות מאוחדות למשטח אירופי — 1200 x 800 מ"מ. תכולה — 25-50 חבילות.



אריזה ראשונית

סרט אירופי מתכווץ של 10-25 יח'. סימון: מק"ט, תאריך, משמרת, ברקוד EAN-13.



משלוח באוקראינה

Nova Poshta, Raben, תחבורה עצמית. זמן: 1-3 ימים. משלוח מנובה ודולגה (מחוז חרקוב).



עישוב משטחים

משטח אירופי 1200 x 800 מ"מ, 120 ק"ג מקס. סרט מתיחה + מגן זוויות. מוכן למנוף ולהערמה.



אחסון

חדר יבש, +5...+30°C, לחות עד 65%. תוקף — 36 חודשים מתאריך הייצור.



ייצוא (EU / CIS)

DAP • FCA • EXW — לפי Incoterms 2020. מסמכים: CMR, EUR.1, MPA cert. מכולה 20-רגל — עד 24 טון.



אנחנו אחראים על כל דיסק.

תקופה
36 חודשים

100% החלפה

01 פגם ייצור

התקלפות, סדקים, אי-התאמה של סל"ד, אי-התאמה לסימון — **החלפה מלאה או פיצוי** על חשבון היצרן.

36 חודשים

02 תקופת תוקף

36 חודשים מתאריך הייצור (מצוין על כל דיסק). **לאחר תפוגה** הדיסק אסור לשימוש.

5 ימים

03 הליך החזרה

בקשה ל-info@novoabrasive.com + תמונת הפגם + מסמך. בדיקה — **עד 5 ימי עבודה**, החלפה — במשלוח הבא.

EXCLUSION

04 מקרים שאינם באחריות

הפרת תנאי האחסון, שימוש שאינו לפי הייעוד, נזק מכני, סל"ד לא תואם, **תקופה פגת תוקף**.

לפי דרישה

05 תעודות איכות

לכל מנה ניתנת **תעודת יצרן** עם תוצאות בדיקות. לפי דרישה — תעודת MPA, ISO 9001.



תקלות ושחיקה

איך לזהות בעיות נפוצות, מה גרם להן ואיך להימנע מהן. שמור על הדיסקים, הכלי והזמן.

02 • בעיה

סדקים בדיסק

סימנים: סדקים רדיאליים או קונצנטריים נראים לאחר מכה או עם הזמן.
סיבה: דיסק פג תוקף, נפילה, אחסון לא נכון.
מה לעשות: הסר מיד והשלך. בדוק את תאריך הייצור (3 שנים).

01 • בעיה

סתימה (glazing)

סימנים: הדיסק מבריק, הפסיק לחתוך, מתחמם.
סיבה: לחץ גדול מדי או אבני ליטוש לא מתאימים לחומר.
מה לעשות: הפחת את הלחץ; ישור עם כלי יישור (לדיסק ליטוש); החלף לאבני ליטוש נכונים.

04 • בעיה

סגמנטים נפלו מדיסק יהלום

סימנים: סגמנט נפרד חלקית או לחלוטין.
סיבה: התחממות יתר ללא קירור (חיתוך יבש זמן רב מדי).
מה לעשות: מעברים של 10-15 שני' עם הפסקות; חיתוך רטוב לעבודות ארוכות.

03 • בעיה

שחיקה צידית של הדיסק

סימנים: דיסק חיתוך דק שחוק באופן לא אחיד מצד אחד.
סיבה: עבודה בצד (ליטוש בדיסק חיתוך).
מה לעשות: בדיסק חיתוך — רק בקצה. לליטוש — T27 6-8 מ"מ.

06 • בעיה

סתימה של נייר/רשת

סימנים: גיליון או רשת הפסיקו לחתוך מהר, נסתמו באבק.
סיבה: עבודה על חומר רך (צבע, מרק) ללא שואב אבק.
מה לעשות: רשת — למרק/גבס (לא נסתמת); חבר שואב אבק לוולקרו.

05 • בעיה

שפת TCT שרופה

סימנים: שיניים של להב המסור בצבע כחול/שחור, מתקוות.
סיבה: הזנה גדולה מדי, דיסק קהה, סל"ד לא נכון.
מה לעשות: הפחת את ההזנה; בדוק RPM לפי החומר; ייתכן שהדיסק זקוק לליטוש.



תאימות לכלי עבודה

איזה דיסק מתאים לאיזה כלי. תחילה — RPM ותפס, אחר כך — כל השאר.

כלי חשמלי ← אבני ליטוש תואמים

RPM ותפס

אבני ליטוש תואמים	תפס	RPM מקס.	Ø דיסק	כלי
פיתוך, ליטוש T27/T1, פלאפ T27/T29, פיבר, וולקרו Ø115/125, יהלום Ø115/125	M14 + Ø22.23	11 000- 13 300	115 / 125	משחזת זווית קטנה (7- Bosch GWS (125, Makita 9558
פיתוך Ø180/230, ליטוש Ø180/230, פלאפ Ø180, יהלום Ø180/230, וולקרו Ø150/225	M14 + Ø22.23	6 600-8 600	180 / 230	משחזת זווית גדולה (Bosch GWS (22-230, Makita GA9020
להבי מסור עגול TCT WellCut	Ø20 / Ø30	5 500-6 000	150 / 165 / 185 / 190	מסור עגול ידני
להבי מסור TCT בקטרים גדולים	Ø25.4 / Ø30	3 500-5 500	210 / 250 / 254 / 305	מסור פיתוך / שולחני
רצועות ליטוש במידה מתאימה	-	-	75 × 457 / 533 / 100 × 610	מלטשת רצועה
דיסקי וולקרו Ø125/150 עם שואב אבק (8 חורים)	Hook & Loop	8 000-13 000	125 / 150	מלטשת אקסצנטרית (DA)
מיני-מברשות עם ציר, דיסקי ליטוש מראה	Ø6 ציר	2 500-3 500	≤75	מקדחה / מברגה
דיסקי ליטוש-מראה יהלום P30-P3000, דיסק תמיכה NTRDP100	M14 + Velcro	2 800-3 700	100 / 150	מכונת ליטוש מראה
פיתוך Ø300/350/400, ללא חיזוק, מסילה (NBF)	Ø25.4 / Ø32	3 800-5 100	300 / 350 / 400	מכונת פיתוך ניידת

חור התפס - תאימות מפתח

Ø22.23 מ"מ (7/8") — תקן לכל משחזות הזווית. **M14** — תפס תברג של מברשות גביעיות וקוניות ושל דיסקי תמיכה. **Ø20 / 25.4 מ"מ / 30 / 32 מ"מ** — להבי מסור (מסורים עגולים, מסורי חיתוך, מכונות ניידות). **ציר Ø6 מ"מ** — למקדחה. אי-התאמת התפס — אסור באופן מוחלט: האגן אינו מחזיק את הדיסק.



שאלות נפוצות ואבחון

שאלות נפוצות של לקוחות ותשובות של אנשי מכירות ותמיכה טכנית — כדי שלא ילחצו עליך בטלפון.

למה הדיסק שורף את המתכת?

לחץ גדול מדי — הדיסק חותך בעזרת המשקל שלו, אל תלחץ. **התקהה** — החלף. **אבני ליטוש לא מתאימים** — לאל-חלד רק Fe+Cl+S <0.1% (זירקוניום/קרמיקה). **מידה גדולה מדי** — למתכת דקה דרוש דיסק דק.

למה החיתוך מעוקם?

לחץ צידי — הוביל רק במישור הדיסק. **אגן בלוי** או אגן לא מתאים. **כלי עם זעזוע** — בדוק את המסבים. **תפס לא נכון** — הדיסק מתנדנד.

האם ניתן לחתוך אל-חלד בדיסק רגיל למתכת?

באופן מוחלט לא. דיסקים רגילים מכילים Fe ו-S, שמגיעים אל שפת החיתוך של האל-חלד וגורמים ל-**קורוזיה בין-גבישית** תוך 2-4 שבועות. רק דיסקים מסומנים INOX (ללא Fe/S): זירקוניום וקרמיים EXTREME.

למה דיסק הפייבר נשרף תוך 2 דקות?

זווית גדולה מדי ($<10^\circ$) — הדיסק פועל רק בקצה. **דיסק תמיכה לא מתאים** — להסרה אגרסיבית דרוש **קשיח מחוזק** (NABPFD125H), ולא גמיש (NABPFD125F). **הזנה גדולה מדי** — הזז בעדינות, אל תדחוף.

איך לדעת שהדיסק פג תוקף?

על הדיסק יש תאריך ייצור (MM/YYYY או שבוע/שנה). לדיסקי בקליט תוקף של **3 שנים** מתאריך זה. דיסק שפג תוקפו מאבד את חוזק המקשר ועלול להתפוצץ בסיבוב — **הסר מיד והשלך**.

מה משמעות הצבע של דיסק בד לא ארוג?

ב-NovoAbrasive: **סגול** — גרגיר גס יותר (P60-P80), להסרת חלודה/סיגים. **שחור** — גרגיר גימור (P100-P180), לסאינציה והכנת צבע. ב-3M שיטה אחרת — אל תתבלבל בקניות מעורבות.

האם ניתן להתקין להב מסור על משחזת זווית?

רק **3T מיוחד לעץ** (NTPSB1153T / 1253T) עם סימון לתפס משחזת זווית ועם אגן מתאים. דיסקי מסור עגולים רגילים — **אסור**: סל"ד של משחזת הזווית גבוה פי 2-3, סיכון למכת חזרה, פציעות קשות.



מילון מונחים

מונחי סימון, טיפולוגיה ותקנים — שימושיים באותה מידה לאנשי מכירות, לעובדים חדשים ולשותפי B2B.

T41 — דיסק חיתוך שטוח, ללא שקע במרכז.

T42 — דיסק חיתוך עם מרכז שקוע — חיתוך בגובה המשטח.

T27 — דיסק ליטוש עם מרכז קעור, זווית 0°-15°.

T29 — דיסק פלאק קוני לזוויות 15°-25°.

T1 — דיסק ליטוש שטוח למכונות שולחניות.

— Federation of European Producers of Abrasives — **FEPA**
שיטת גרגיר «P».

— **FEPA P-grit** — ככל שהמספר גדול יותר, הגרגיר דק יותר. P40 —
P2000 — ליטוש מראה.

— **Bonded abrasive** — אבני ליטוש מקושרות — גרגיר במטריצת שרף
(בקליט). תקן EN 12413.

— **Coated abrasive** — אבני ליטוש מצופות — גרגיר על מצע גמיש.
תקן EN 13743.

— **Superabrasive** — יהלום / CBN. תקן EN 13236.

— **SBF / RBF / NBF** — מקשרי בקליט: S — סטנדרטי, R — לאבן, N —
לפלדות מסילה.

A / C — A — אלקטרוקורונדום (מתכת), C — קרביד צורן (אבן,
בטון).

— **INOX** — פלדת אל-חלד. רק דיסקים Fe+Cl+S <0.1% (זירקוניום,
קרמיקה).

— **Ferrous / Non-ferrous** — מתכות שחורות (Fe) / מתכות צבעוניות
(Al, Cu, פליז).

— **ATB** — Alternate Top Bevel — גיאומטריה אוניברסלית של שיניים
(לרוחב/משולב).

— **TCG** — Triple Chip Grind — פורמיקה, פלסטיק, מתכות צבעוניות.
— **FTG** — Flat Top Grind — חיתוך מהיר לאורך הסיב.

— **TCT** — Tungsten Carbide Tipped — שיניים מקרביד-טונגסטן של
להב מסור.

— **Hook & loop / Velcro** — מצע וולקרו — החלפת גיליונות מהירה
ללא כלי עבודה.

— **Lap / Butt joint** — סוג ההדבקה של רצועה אינסופית: lap —
חפיפה, butt — קצה אל קצה.

— **Knot / Crimped wire** — חוט קלוע / מקוצף במברשות — קשיח או
רך.

— **Cup / Bevel / Wheel** — צורות מברשות סיבוב: גביעית, קוניית,
טבעתית.



אלף-בית של אבני הליטוש

תזכורת קצרה ללקוחות ולעובדים: איך לקרוא את הסימון של הדיסק, מה משמעות הגרגיר, אילו תקנים תקפים ואיך לעבוד בבטחה.

1 • סימון של דיסק מקושר - דוגמה «A30 SBF»

BF מקשר BF — מקשר בקליט, מחזק בסיבי זכוכית.	S קשיחות המקשר האות שלפני (S / R / N) — דרגת הקשיחות של המקשר.	30 גרגיר מספר קטן יותר — גרגיר גס יותר וחיתוך מהיר יותר; גדול יותר — גימור דק יותר.	A סוג גרגיר A — אלקטורוונדום (פלדה, מתכת) C — קרביד צורן (אבן, בטון)
--	---	--	--

2 • סולם גרגיר «P» (FEPA)

P800-P2000 ליטוש מראה	P320-P600 דק	P150-P240 גימור	P80-P120 ביניים	P40-P60 הסרה גסה
--------------------------	-----------------	--------------------	--------------------	---------------------

כלל הרצף
אל תדלג על יותר משלב אחד של גרגיר — כל אבני ליטוש הבאות צריכים להסיר את שריטות הקודמות.

3 • תקני בטיחות לפי קבוצות מוצרים

תקן	יישום
EN 12413	אבני ליטוש מקושרות - דיסקי חיתוך וליטוש
EN 13743	אבני ליטוש על מצע גמיש - פלאפ, פיבר, בד לא ארוג
EN 13236	כלי יהלום (קשה במיוחד) - חיתוך וליטוש
EN 847-1	להבי מסור לעיבוד עץ
EN 1083-2	מברשות סיבוב מחוט מתכת

4 • אחסון ותוקף

תקופת תוקף (מתאריך הייצור על הדיסק): בקליט **3 שנים** • וולקניט **5 שנים** • קרמיקה **10 שנים** | **תנאים:** 18-22°C, לחות 45% - ללא שמש ושינויי טמפ' | ערימות **אופקיות**, **25 ס"מ**. | **מבחן צלצול (Ring Test)** לפני התקנה: הקש בעדינות פלסטיק על קצה הדיסק — תקין «מצלצל», סדוק נשמע **עמום** (הסר מיד).

▲ כללי הזהב לבטיחות
סל"ד מקס. של הדיסק ≤ **סל"ד של הכלי**. מהירות היקפית מקסימלית של אבני ליטוש מקושרות — **80 מ/ש**. תמיד — **מגן הגנה ומשקפי מגן**. דיסק עם שברים / סדקים — הסר מיד.

RESPONSE
h 24

כתוב לנו. .Let's talk

PROCESS • 02

איך להזמין

01 בקשה

שלח אימייל ל-info@novoabrasive.com עם רשימת המוצרים והכמויות.

02 הצעה

הצעה מסחרית עם מחירים, זמנים, משלוח — תוך 24 שעות.

03 תשלום

העברה בנקאית או תשלום באמצעות Nova Poshta בקבלה.

04 ייצור

3-5 ימים מהמלאי, עד 4 שבועות — ייצור לפי הזמנה.

05 שילוח

משלוח מנובה דולגה. באוקראינה — 1-3 ימים באמצעות Nova Poshta.

CONTACT • 01

צור קשר

«TOV» NovoAbrasive

רח' חרוקיבסקה 144-א, נובה דולגה, מחוז חרוקיב, 63202, אוקראינה

info@novoabrasive.com

EMAIL

export@novoabrasive.comייצוא • סחר
חוץ

28 36 766 (057) 38+

טלפון

novoabrasive.com

אתר

18:00-09:00 • ב'-ו'

שעות

אוקראינית • אנגלית

שפות

Nova Poshta • Raben • תחבורה
עצמית

משלוח

לחתוך. ללטש. לעבוד.

איכות אירופית. עוצמה אוקראינית. 466 פריטים תחת המותגים NovoAbrasive · NovoTools · WellCut.

.CERT

MPA
EN 12413
ISO 9001

תוצרת

אוקראינה
2026

PHONE

(057) 38+
28 36 766

EMAIL / WEB

info@novoabrasive.com
novoabrasive.com