

NovoAbrasive

CALIDAD EUROPEA. FUERZA UCRANIANA.

2026

CATÁLOGO DE PRODUCTOS · UA



MMXXVI · CAT. 2026 · UKRAINE

Cortar. Desbastar.

Trabajar.

17 grupos · 466 referencias de herramientas abrasivas bajo las marcas NovoAbrasive, NovoTools y WellCut. Fabricante ucraniano de abrasivos aglomerados — discos de corte y desbaste de producción propia.

MADE IN

UA

Nova Vodolaha

PRODUCCIÓN

30M+

unidades / año

CERTIFICADO

MPA

Hannover · EN 12413

PAÍSES

35+

en el mundo

En el interior.

referencias · 17 grupos · 6 páginas guía
3 series · 3 marcas

P. 01 Empresa

01	Sobre NovoAbrasive	intro	03	04	Certificados y normas	6 certificados	06
02	Proceso de producción	6 pasos	04	05	Series EXTREME · PROFI · STANDARD	comparativa	07
03	Control de calidad de 9 niveles	9 etapas	05	06	Economía de las series	upgrade	08

P. 02 Productos

07	Casos de uso — tarea → producto	casos	10	17	Discos de fibra	10 ref.	36
08	Ciclo del cordón de soldadura	ciclo	11	18	Discos de material no tejido	4 ref.	37
09	Discos de corte	140 ref.	12	19	Discos de lijado con velcro	48 ref.	38
10	Discos de desbaste	24 ref.	18	20	Bandas de lijado	15 ref.	40
11	Discos de láminas	31 ref.	21	21	Rollos de lijado	18 ref.	41
12	Discos diamantados de corte	40 ref.	24	22	Hojas de lijado	8 ref.	42
13	Discos diamantados de desbaste	16 ref.	27	23	Mallas de lijado	7 ref.	43
14	Hojas de sierra circular	47 ref.	29	24	Esponjas de lijado	10 ref.	44
15	Cepillos manuales de alambre	12 ref.	32	25	Platos de soporte	11 ref.	45
16	Cepillos de alambre para metal	25 ref.	34				

P. 03 Guía

26	Normas de trabajo seguro	8 reglas	46	31	Compatibilidad con herramientas	guía	50
27	Embalaje y logística	estándares	47	32	FAQ y diagnóstico	preguntas	51
28	Garantía y devoluciones	condiciones	48	33	Glosario	términos	52
30	Errores y desgaste	diagnóstico	49	34	Alfabeto del abrasivo	guía	53
				29	Contacto y pedidos	5 pasos	54





ABOUT · SOBRE NOVOABRASIVE · DESDE 2012

Fabricado donde es difícil. Para más de 35 países.

NovoAbrasive, fundada en 2012 en la región de Járkov, es fabricante ucraniano de herramientas abrasivas aglomeradas. Producimos más de **30 millones de discos de corte y desbaste** al año en equipos automatizados italianos utilizando materias primas europeas. Los 15 grupos de productos restantes — discos diamantados, de láminas, de fibra, cepillos, hojas de sierra y materiales de lijado — se fabrican en instalaciones asociadas bajo la marca y el control de calidad de NovoAbrasive. Los productos se exportan a **más de 35 países**.

MPA

NovoAbrasive es uno de los pocos fabricantes ucranianos con certificación MPA Hannover — organismo alemán de ensayos de materiales que confirma el cumplimiento de las normas de seguridad EN 12413. Esta certificación se concede generalmente solo a fabricantes europeos.

01

Tecnología italiana

02

Materias primas europeas

03

Control de calidad de 9 niveles

04

Logística global

30M+

UNIDADES / AÑO

35+

PAÍSES DE EXPORTACIÓN

466

REFERENCIAS

135+

EMPLEADOS

50+

PRIVATE LABELS

2012

Fundación. Instalación de maquinaria italiana.

2015

Certificación ISO 9001.

2017

Miembro de FEPA. Exportación a más de 20 países.

2020

Capacidad de 30M/año. Más de 50 marcas propias.

2022

466 referencias. 17 categorías de productos.

2023

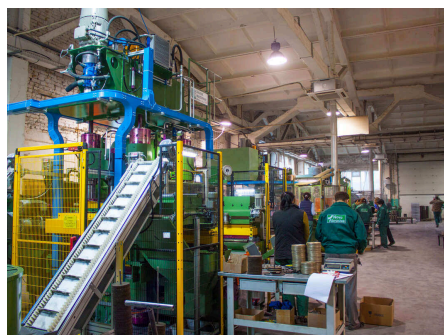
«Premio Popular de Ucrania» — categoría «Discos abrasivos».

2024

Exportación a más de 35 países. Más de 200 distribuidores.

2025

«Premio Popular» — tercer año consecutivo. Líder del sector.



PROCESS · DE LA MATERIA PRIMA AL PRODUCTO TERMINADO

Seis pasos — una sola calidad.

6 ETAPAS

30M+ uds/año

La fábrica de **Nova Vodolaha**, región de **Járkov** opera con líneas de producción automatizadas italianas de Davide Maternini S.p.A. y Abrapress S.r.l. Cada etapa — desde la recepción de la materia prima hasta el embalaje final — cumple los protocolos de fabricación europeos.

MATERIAS PRIMAS Y PROVEEDORES

Grano abrasivo

Corindón eléctrico,
circonio, cerámica

UCRANIA · CHINA

Resinas

Aglutinantes fenol-
formaldehído

ALEMANIA

Tejido de fibra de vidrio

Capas de malla de
refuerzo

POLONIA ·
ESLOVAQUIA ·
CHINA

Soportes

Papel, tela, respaldo de
velcro

TURQUÍA · CHINA

PROCESO DE PRODUCCIÓN DE 6 ETAPAS



Corte de la malla

Preparación de la
mezcla

Prensado



Baquelización



Control de calidad



Embalaje

EQUIPO DE PRENSADO

Davide **Maternini** S.p.A.

PRENSAS DE MOLDEO

Abrapress S.r.l.

ORIGEN

Fabricado en **Italia**



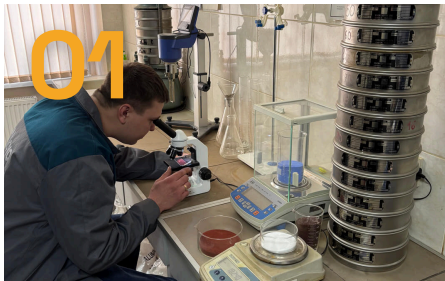
QUALITY CONTROL · 9 NIVELES · CADA LOTE

9 niveles de control. Sin excepciones.

EN 12413

MPA + oSa

Sistemas de ensayo de **Abrapress S.r.l.** (Italia), certificados según normas **oSa** — el mismo equipamiento que el de los principales fabricantes europeos. Cada disco supera tres ensayos destructivos críticos de seguridad: **rotura, carga lateral, prueba de impacto.**



01
Control de entrada de
materia prima



02
Control de la mezcla



03
Control del moldeo



04
Control del tratamiento
térmico



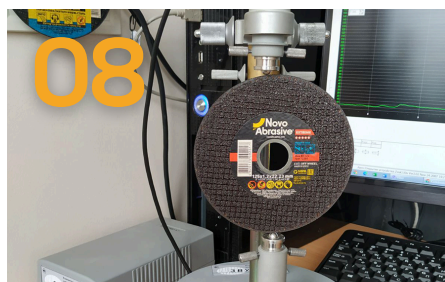
05
Ensayo de carga lateral



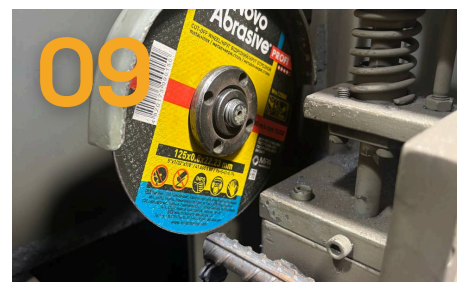
06
Ensayo de rotura



07
Inspección visual



08
Índice acústico



09
Control de calidad del
corte

Ensayo de cada lote. Sin excepciones. Trazabilidad total.

EN 12413

OSA

MPA



CERTIFICATIONS · NORMAS EUROPEAS DE SEGURIDAD

Certificación alemana. Producción ucraniana.

Cada producto NovoAbrasive se fabrica y certifica conforme a las **normas europeas de seguridad más estrictas**. Esto está respaldado por organismos de ensayo independientes y por asociaciones internacionales de fabricantes.

MPA Hannover DESDE 2015

Materialprüfanstalt Hannover,
Alemania

ISO 9001:2015 DESDE 2015

Sistema de gestión de calidad

EN 12413 ABRASIVOS AGLOMERADOS

Seguridad de productos abrasivos
aglomerados

FEPA MIEMBRO DESDE 2017

Federación Europea de
Fabricantes de Abrasivos

oSa CONFORMIDAD

Organización para la seguridad de
abrasivos

EUR.1 ORIGEN PREFERENCIAL UE Y ALC

Origen preferencial UE y ALC



Elija la serie según su carga de trabajo.

FABRICANTE · MANUFACTURER · DESDE 2012

NovoAbrasive

«Calidad europea. Fuerza ucraniana.»

Fabricante ucraniano con certificación **MPA Hannover** — único entre los fabricantes ucranianos. Líneas italianas **Davide Maternini S.p.A.** y **Abrapress S.r.l.** Produce tres series de rendimiento para cualquier tarea — desde la reparación doméstica hasta el trabajo industrial continuo.

	TIER 01 · PREMIUM EXTREME	TIER 02 · PROFESSIONAL PROFI	TIER 03 · STANDARD STANDARD
Vida útil (relativa)	x1,6	x1,0	x0,7
Velocidad de corte	máxima	alta	media
Abrasivo	cerámico + ZrO	Al ₂ O ₃ + ZrO	Al ₂ O ₃
Aglomerante	baquelita +	baquelita	baquelita
Refuerzo	2× fibra de vidrio	2× fibra de vidrio	2× fibra de vidrio
Certificación	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413
Aplicación	industria 24/7	turno de 8 h	hasta 2 h / día

UPGRADE ECONOMICS · POR QUÉ PAGAR MÁS SALE MÁS A CUENTA

3 SERIES

¿Vale la pena pagar más?

STD · PRO · EXTR

El ahorro real no depende del precio del disco, sino del **coste por corte**: precio ÷ vida útil. La serie más cara suele resultar más barata en uso — menos cambios, menos tiempos muertos.



Número de cortes hasta el desgaste total



Condiciones de ensayo: discos de 125 × 1,0 × 22,23 mm cortando barra corrugada de acero A500 ø14 mm hasta el desgaste total.

PRODUCT CATALOGUE · 17 CATEGORÍAS

Catálogo de productos.

Surtido completo de herramienta abrasiva bajo las marcas **NovoAbrasive · NovoTools · WellCut**. Desde discos de corte y desbaste — hasta discos de fibra, cepillos y bandas de lijado.

CATEGORÍAS

17

grupos de producto

MARCAS

03

NA · NT · WC

SERIES

03

EXTR · PRO · STD

CERTIFICACIÓN

EN 12413

ISO 9001 · MPA

REFERENCIAS

466

SKU



Si usted es...

Elija su tarea — verá una lista lista de abrasivos. Las referencias entre paréntesis son enlaces a los productos del catálogo.

01 · SOLDADOR EN TALLER

Metal, chapas, cordones de soldadura

Discos de corte Ø125×1,6 (**WM12516**) + 0,8/1,0 para chapa fina.

Discos de desbaste T27 Ø125×6 mm (**WG2712560**).

Discos de láminas T29 P40→P120 (NS2940125 / NS2980125).

No tejido negro (NASC125) — acabado satinado.

02 · CONSTRUCTOR EN OBRA

Hormigón, corrugado, ladrillo

Discos de corte Ø230×2,5 para metal (**WM23025**) — corrugado.

Discos de corte Ø230 para piedra (WS23025) — ladrillo, baldosa.

Discos diamantados segmentados Ø230 (DBP230/DC) — hormigón, corrugado.

Cepillos manuales + frontales Ø100/125.

03 · TALLER DE CARROCERÍA

Carrocería, masilla, pintura

Discos de fibra P40→P80 (NAFD125...AL) — eliminación de óxido.

Discos con velcro Ø125 P40→P320 — lijado de carrocería.

Hojas P240 (NASPS) + impermeables P800–P2000 (NASPSW) — para barniz.

Esponjas de lijado para cantos y perfiles.

04 · CANTERO / ALICATADOR

Granito, mármol, baldosa

Diamantados turbo Ø125 (DBP125/T) — granito, piedra dura.

Diamantados continuos Ø125 (DBP125/C) — baldosa, sin desconches.

Pulido con velcro Ø100 P30→P3000 (NADP100...) — efecto espejo.

Plato de soporte NTRDP100 — accesorio obligatorio.

05 · CERRAJERO POLIVALENTE

Kit inicial de 5 SKU

Discos de corte Ø125×1,0 (WM12510) + 1,6 (WM12516).

Disco de desbaste T27 Ø125×6 mm (WG2712560).

Disco de láminas P60 Ø125 (NS2960125).

Cepillo manual con mango de madera (NTWB4SWH).

06 · TRABAJO CON INOX (INOX)

Sin contaminación Fe/S

Solo abrasivos Fe+Cl+S <0,1 %:

EXTREME cerámicos Ø125 (**NAECD12510 / 12516**).

Discos de láminas de circonio P40/P60/P80 (NE40125 / NE60125 / NE80125).

No tejido negro — acabado satinado sin marcas.

TRABAJO CON ACERO INOXIDABLE — EN DETALLE

AISI 304/316/430 — los grados más comunes de inox. **Color por sobrecalentamiento:** pajizo (200–300 °C) — normal; azul-violeta (300–400 °C) — la estructura ha cambiado, la resistencia a la corrosión ha bajado; negro/marrón (>500 °C) — pieza arruinada. **Intervalos de corte de 3–5 segundos**, después enfriar. **Contaminación cruzada** — utilice discos/cepillos/guantes específicos para inox; no apoye la pieza en el mismo banco donde se trabaja con acero al carbono; limpie los residuos de inox antes de trabajar con acero al carbono.



Cordón de soldadura – ciclo completo

Secuencia de pasos desde el corte de la pieza hasta el acabado satinado final. Cada paso elimina las marcas del anterior.

01

CORTE DE LA PIEZA

T41 Ø125×1,6 mm

Referencia **WM12516**.
Ángulo 90°, sin presión lateral. Pasadas cortas de 2–3 s.

02

DESBASTE DEL CORDÓN

T27 Ø125×6 mm

Referencia **WG2712560**.
Ángulo 15–25°, presión suave, gran área de contacto.

03

ELIMINAMOS REBABAS

Disco de láminas T29 P40→P80

NS2940125 → NS2980125.
Ángulo 15°, movimiento a lo largo del cordón. Cerámico para inox.

04

ACABADO SATINADO

No tejido negro / P120

NASC125 o disco de láminas P120.
Sin paradas — patrón uniforme.

CONSEJOS DE TRABAJO

Enfriamiento: trabaje con pasadas cortas de 2–3 s, deje que el disco se enfríe. Sin sobrecalentamiento (borde azulado).

Ángulo del disco de láminas — 15° (T29) para cordón, 0–10° (T27) para superficie plana.

Acero inoxidable — discos específicos (Fe+Cl+S <0,1 %, circonio o cerámico). No utilice los mismos discos que para acero al carbono — provocaría corrosión en el cordón.

Seguridad: no retire la protección, agarre con ambas manos, con gafas y pantalla.

Esquemas de ciclo similares para carrocería, inox y piedra — en las páginas de los grupos correspondientes y en los casos de uso.



09 — PRODUCTO PRINCIPAL · CUTTING WHEELS

Discos de corte

Para cortar metal, acero inoxidable, piedra, hormigón y aceros para raíles. Series EXTREME · PROFI · STANDARD.

EXTREME

Premium · Grano cerámico y de circonio · MPA Hannover

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ Grano cerámico y de circonio autoafilable

Abre constantemente nuevas aristas de corte — máximo rendimiento.

◆ Tecnología de corte en frío

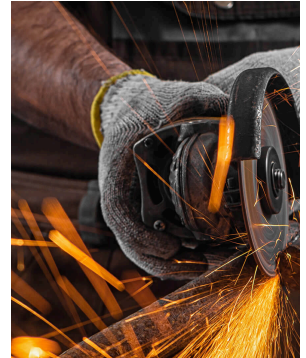
Bajo calentamiento — protege la pieza y reduce el cambio de color en INOX.

◆ 3–5× más vida útil

Menos cambios de disco, menos paradas en trabajos industriales pesados.

◆ Certificado MPA Hannover

El más alto estándar de seguridad, doble refuerzo con fibra de vidrio.



NORMAS EN 12413 · MPA HANNOVER · ISO 9001:2015 · OSA · 80 M/S · MAX

DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, PARA METAL · T41 + T42

17 SKU · 7 Ø

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	25	NAECD11510
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	25	NAECD11516
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	NAECD11530/42
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	25	NAECD12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	25	NAECD12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	25	NAECD12516
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	25	NAECD15016
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	25	NAECD18016
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAECD23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019/42
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030
300	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030/42
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAECD3003025
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAECD4003525



POR QUÉ EL COSTE POR CORTE ES MENOR EN EXTREME

El grano cerámico y de circonio **se autoafila** — abre constantemente nuevas aristas de corte. El disco más caro dura 3–5× más, por lo que el coste por corte es menor incluso teniendo en cuenta el precio.

PROFI

Profesional – Circonio + Al₂O₃ · 3-5× vida útil frente a Standard

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ **Mezcla de circonio y óxido de aluminio**

Equilibrio óptimo entre velocidad y vida útil para uso profesional.

◆ **3-5× vida útil frente a STANDARD**

Menor consumo de discos para construcción y talleres.

◆ **La gama más amplia: 115-400 mm**

Metal, acero inox, piedra y railes — todos los materiales en una sola serie.

◆ **Óptima relación calidad-precio**

Resultados profesionales EN 12413 sin precio premium.



DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, PARA METAL · Ø115-150 · T41 + T42

26 SKU · 3 Ø

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	0.8	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11508
	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11510
	1.2	22.23	41	13 300	A46 SBF	25	200	WM11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	WM11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11520
	2.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11525
	2.5	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211525
	3.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11530
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211530
125	0.8	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12508
	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	WM12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	WM12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12520
	2.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12525
	2.5	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212525
	3.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12530
	3.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212530
150	1.0	22.23	41	10 200	A60 SBF	25	75	WM15010
	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	WM15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15025
	3.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15030



PROFI

Grandes diámetros · Piedra · Aceros para raíles · Sin refuerzo

DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, PARA METAL · Ø180-400 · T41 + T42

31 SKU · 6 Ø

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	WM18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18020
	2.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18025
	2.5	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18030
	3.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218030
	4.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	100	WM18040
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	WM23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23025
	2.5	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23030
	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223030
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM30030
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM3003025
350	2.6	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35026
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35030
	3.0	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM3503032
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	10	15	WM35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35035/32
355	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35040
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35530
400	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35535
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40035
	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM4003525
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40040



PROFI

Piedra · Aceros para raíles · Sin refuerzo – aplicaciones especiales

DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, PARA CORTE DE RAÍLES · T41 5 SKU · 3 Ø · NBF · HASTA 100 M/S

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
300	3.0	32	41	6 400	A30 NBF	15	15	WM30030R
	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM3503532R
350	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM35035R
	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM40035R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM4004032R80
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM4004032R80



DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, SIN REFUERZO · T41 5 SKU · 3 Ø · ▲ SOLO MÁQUINAS ESTACIONARIAS

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
230	1.6	32	41	6 600	A36 SBF	25	25	WMNA2301632
300	2.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3002032
	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3003032
400	3.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003032
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003532



DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, PARA PIEDRA · T41 + T42

18 SKU · 5 Ø

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	1.0	22.23	41	13 300	C60 SBF	25	200	WS11510
	2.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11520
	2.5	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11525
	3.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11530
125	1.0	22.23	41	12 200	C60 SBF	25	200	WS12510
	2.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12520
	2.5	22.23	41	12 200	C30 RBF	25	100	WS12525
	3.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12530
150	2.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15020
	2.5	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15025
	3.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15030
180	2.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18020
	2.5	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18025
	3.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18030
230	2.0	22.23	41	6 600	C36 RBF	25	25	WS23020
	2.5	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23025
	3.0	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23030
	3.0	22.23	42	6 600	C30 RBF	25	25	WS4223030



STANDARD

Económico - Al₂O₃ · EN 12413 · uso diario

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Óxido de aluminio de calidad**
Grano abrasivo fiable para un rendimiento diario estable.
- ◆ **Gama completa: 115-400 mm**
Todos los diámetros populares para taller doméstico y tareas cotidianas.
- ◆ **La misma certificación europea**
EN 12413 — el mismo nivel de seguridad que la premium.
- ◆ **Coste por corte eficiente**
Máximo beneficio en uso diario.



DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, PARA METAL · Ø115-300 · T41

24 SKU · 6 Ø

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11510
	1.2	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	NAB11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11525
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	NAB12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	NAB12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	NAB12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12525
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	NAB15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15025
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	NAB18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	—	50	NAB18030
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAB23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23030
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAB30030



STANDARD

Grandes diámetros ø350-400 · Aceros para raíles

DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, PARA METAL · ø350-400 · T41

8 SKU · 2 ø

ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
350	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35030
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB3503532
	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35040
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40035
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4003532
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40040
	4.0	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4004025



DISCOS NOVOABRASIVE DE CORTE, PARA CORTE DE RAÍLES · T41

6 SKU · 2 ø

ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
350	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB3503532R
	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35035R
	4.0	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35040R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40035R
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB4004032R
	4.0	25.4	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40040R



CÓMO ELEGIR EL GROSOR DEL DISCO DE CORTE

0,8-1,0 mm — chapa metálica, perfil fino. **1,2-1,6 mm** — tubos hasta 15 mm; óptimo para amoladora angular Ø125.
2,0-2,5 mm — barra de 15-30 mm. **3,0-3,2 mm** — máquinas de corte estacionarias.



10 - PRODUCTO PRINCIPAL · GRINDING WHEELS

Discos de desbaste

Para desbaste de cordones de soldadura, biselado, tratamiento de cantos y preparación de superficies metálicas. Construcción reforzada, geometría estable, EN 12413.

EXTREME

Premium · Cerámico y grano de circonio

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ Máxima velocidad de eliminación de material

Fórmula agresiva de aglomerante de resina para una rápida eliminación de cordones de soldadura, biselado y preparación de superficie.

◆ Tipo 27 (cóncavo) · espesor 6 mm

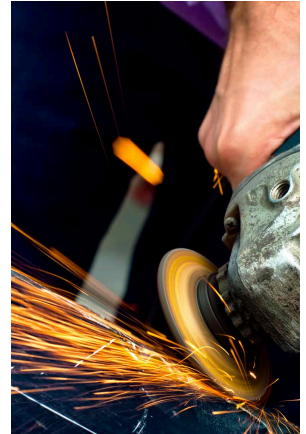
Perfil óptimo para amoladoras angulares — trabajos de desbaste sobre acero y cordones de soldadura.

◆ Baja vibración y desbaste en frío

La estructura equilibrada del disco reduce la fatiga del operador y minimiza el cambio de color por calentamiento.

◆ EN 12413 · Certificado MPA Hannover

Cada lote se prueba en equipos italianos Abrapress, triple refuerzo (tres mallas de fibra de vidrio).



DISCOS NOVOABRASIVE DE DESBASTE, PARA METAL · T27

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	25	25	NAEGD11560/27
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	25	25	NAEGD12560/27
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	25	10	NAEGD18060/27
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	25	10	NAEGD23060/27

4 SKU · 4 Ø



PROFI

Profesional – Circonio + Al₂O₃

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Mezcla de circonio y Al₂O₃**
Equilibrio óptimo entre agresividad y vida útil para trabajos de desbaste.
- ◆ **Alta vida útil para todo el turno**
Menos cambios de disco por jornada — menos paradas.
- ◆ **Versatilidad T1 / T27**
Formas planas y cóncavas para amoladoras angulares en una sola serie.
- ◆ **EN 12413 · Certificado MPA Hannover**
Fabricación certificada, triple refuerzo (tres mallas de fibra de vidrio).



DISCOS NOVOABRASIVE DE DESBASTE, PARA METAL · T1 / T27

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	6	22.23	1	13 300	A24 RBF	10	40	WG11560
	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711560
	8	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711580
125	6	22.23	1	12 200	A24 RBF	10	40	WG12560
	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712560
	8	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712580
150	6	22.23	1	10 200	A24 RBF	10	20	WG15060
	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	WG2715060
180	6	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18060
	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718060
	8	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18080
230	8	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718080
	6	22.23	1	6 600	A24 RBF	10	10	WG23060
	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723060
	8	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723080

15 SKU · 5 Ø

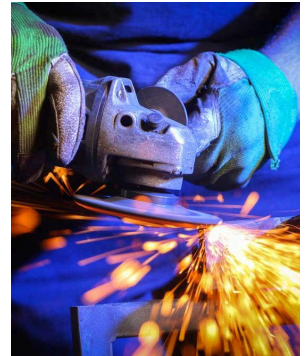


STANDARD

Económico - Al₂O₃ · uso diario

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Óxido de aluminio de calidad**
Grano abrasivo fiable para el desbaste diario de cordones de soldadura.
- ◆ **Tamaños populares 125–230 mm**
Los diámetros más demandados para amoladora angular en uso doméstico y de reparación.
- ◆ **EN 12413**
La misma certificación europea que EXTREME — el mismo nivel de seguridad.
- ◆ **Coste eficiente por 1 kg de metal eliminado**
Solución económica para tareas domésticas y cotidianas.



DISCOS NOVOABRASIVE DE DESBASTE, PARA METAL · T27

5 SKU · 5 Ø

Ø	ESP.	EJE	TIPO	RPM	ESPEC.	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	NAB11560
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	NAB12560
150	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	NAB15060
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	NAB18060
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	NAB23060



△ DISCO DE DESBASTE ≠ DISCO DE CORTE

Con un disco de desbaste (6–8 mm de espesor) **no se corta** — no está pensado para trabajar con el canto. Con un disco de corte fino (1–3 mm) **no se desbasta** con la cara lateral — la carga lateral rompe el disco. Cada forma, para su trabajo.



11 – PRODUCTO PRINCIPAL · FLAP DISCS

Discos de láminas

Para lijado, nivelación de cordones de soldadura, eliminación de rebabas y acabado de metal. Perfiles T27/T29, grano P36–P120.

EXTREME

Premium · Grano de circonio · máxima vida útil

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ Grano de circonio autoafilable

Aristas de corte siempre nuevas — máximo rendimiento en acero inoxidable y aceros estructurales.

◆ Tecnología de lijado en frío

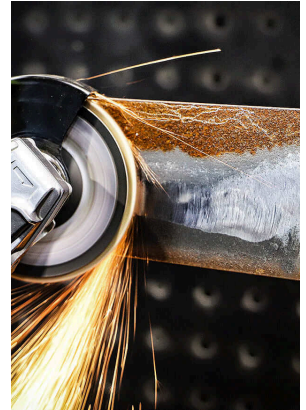
Bajo calentamiento — protege la pieza y reduce el cambio de color en INOX.

◆ 3–5× vida útil frente a Al_2O_3

Menos cambios de disco, menos paradas en trabajos industriales en serie.

◆ EN 13743 — norma de discos de láminas

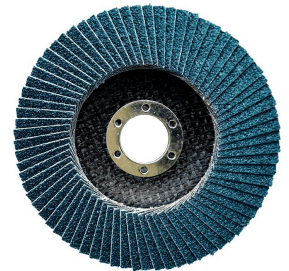
Norma europea de seguridad para discos de láminas. Soporte de fibra de vidrio con doble refuerzo.



DISCOS DE LÁMINAS NOVOABRASIVE · PERFIL T29

Ø	GRANO	PERFIL	MATERIAL	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
125	P40	T29	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NE40125
	P60	T29	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NE60125
	P80	T29	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NE80125

3 SKU · 1 Ø



T27 O T29 — CÓMO ELEGIR

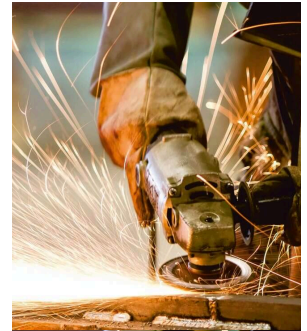
T27 (plano) — superficies planas, lijado en ángulo 0–15°. **T29 (cónico)** — cordones de soldadura, ángulos 15–25°, zonas de difícil acceso. Grano: P36–P60 — basto, P80–P100 — intermedio, P120 — acabado.

PROFI

Profesional – Circonio + Al₂O₃ · 16 referencias

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

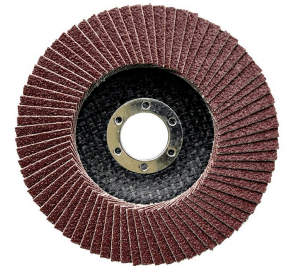
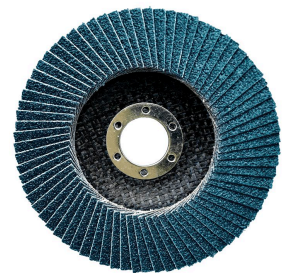
- ◆ **Circonio + Al₂O₃ — equilibrio óptimo**
Buena vida útil y eliminación agresiva de metal a un precio moderado.
- ◆ **Grano P40-P120**
Ciclo completo: desbaste → intermedio → acabado en un solo disco.
- ◆ **Perfiles T27 (plano) y T29 (cónico)**
T27 — superficies planas; T29 — cordones de soldadura y ángulos 15-25°.
- ◆ **EN 13743 — norma de discos de láminas**
Soporte de fibra de vidrio con doble refuerzo.



DISCOS DE LÁMINAS NOVOABRASIVE · ZRO + AL₂O₃ · Ø125

16 SKU · 1 Ø

Ø	GRANO	PERFIL	MATERIAL	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
125	P40	T27	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NPZR2740125
	P60	T27	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NPZR2760125
	P80	T27	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NPZR2780125
	P40	T29	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NPZR40125
	P60	T29	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NPZR60125
	P80	T29	Óxido de circonio	22.23	12 200	10	100	NPZR80125
	P100	T29	Óxido de circonio	22.23	12 200	15	150	NPZR100125
	P120	T29	Óxido de circonio	22.23	12 200	15	150	NPZR120125
125	P40	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NP2740125
	P60	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NP2760125
	P80	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NP2780125
	P40	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NP40125
	P60	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NP60125
	P80	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NP80125
	P100	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	15	150	NP100125
	P120	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	15	150	NP120125

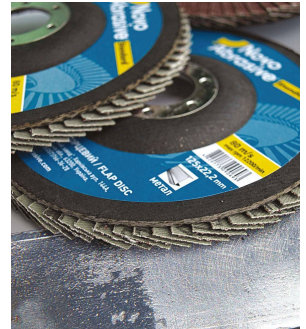


STANDARD

Económico — Al_2O_3 · 12 referencias · uso diario

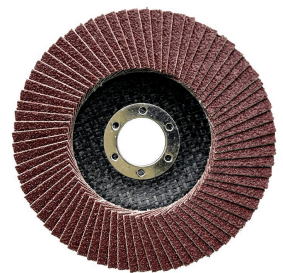
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Óxido de aluminio de calidad**
Grano abrasivo fiable para lijado doméstico y de reparación.
- ◆ **P36–P120 en una sola serie**
Todos los granos populares para tareas domésticas y taller doméstico.
- ◆ **La misma certificación europea**
EN 13743 — el mismo nivel de seguridad que la premium.
- ◆ **Precio competitivo**
Solución económica para tareas cotidianas.

DISCOS DE LÁMINAS NOVOABRASIVE · Al_2O_3

12 SKU · 1 Ø

Ø	GRANO	PERFIL	MATERIAL	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
125	P36	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NS2736125
	P40	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NS2740125
	P60	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NS2760125
	P80	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NS2780125
	P100	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	15	150	NS27100125
	P120	T27	Óxido de aluminio	22.23	12 200	15	150	NS27120125
	P36	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NS2936125
	P40	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NS2940125
	P60	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NS2960125
	P80	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	10	100	NS2980125
	P100	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	15	150	NS29100125
	P120	T29	Óxido de aluminio	22.23	12 200	15	150	NS29120125





12 – SURTIDO AMPLIADO · DIAMOND CUTTING DISCS

Discos diamantados de corte

Para cortar hormigón, ladrillo, baldosa, granito, mármol y asfalto. Tipo de borde (continuo · segmentado · turbo · turbo-onda) — según velocidad, limpieza o vida útil.

EXTREME

Premium · Soldadura láser de segmentos · NovoTools

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ **Soldadura láser de segmentos**

Garantiza la adhesión incluso con sobrecalentamiento severo — no se desprenden durante el corte en seco.

◆ **Borde 1,6–3,0 mm**

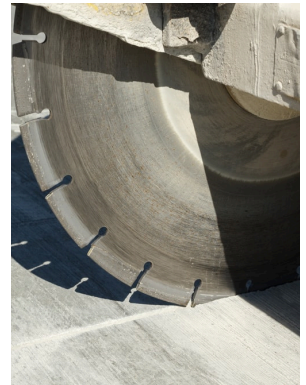
Borde más fino → corte más rápido; más grueso → mayor vida útil.

◆ **Corte en seco y en húmedo**

Discos universales para corte en seco y en húmedo — para amoladora angular y cortadoras de baldosa con refrigeración.

◆ **EN 13236 — norma de herramienta diamantada**

No confundir con EN 12413 (abrasivos) — requisitos distintos para los segmentos.



DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE NOVOTOOLS EXTREME · 4 TIPOS DE BORDE

13 SKU · 6 Ø

Ø	TIPO	ALTURA	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	Corte profundo	8	22.23	13 300	1	50	DBP115/DC
	Continuo (baldosa)	10	22.23	13 300	1	50	DBP115/EC
125	Corte profundo	8	22.23	12 200	1	50	DBP125/DC
	Continuo (baldosa)	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/EC
	Baldosa	7	22.23	12 200	1	50	DBP125/C
	Segmento	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/S
	Turbo	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/T
180	Corte profundo	8	22.23	8 600	1	25	DBP180/DC
230	Corte profundo	8	22.23	6 600	1	25	DBP230/DC
	Turbo	10	22.23	6 600	1	25	DBP230/T
300	Corte profundo	8	20	5 100	1	10	DBP300/DC
	Asfalto	10	25.4	6 300	1	10	DBP300/A
350	Asfalto	10	25.4	5 400	1	10	DBP350/A



POR QUÉ EL DIAMANTE ES MÁS RENTABLE EN HORMIGÓN/PIEDRA

En cortes cortos (hasta ~10 m lineales) sale más barato el **disco abrasivo para piedra**. En cortes más largos — el **diamantado**: vida útil **50–100x mayor**, punto de equilibrio ≈ **10 m lineales**. El corte en húmedo da **+2–3x de vida útil** y elimina el 95 % del polvo de sílice (pulmones). En seco — solo con pasadas cortas de 10–15 s con pausas de enfriamiento.

PROFI

Profesional – 3 tipos de borde × 5 diámetros · NovoTools

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Prensado en frío + sinterizado**
Segmentos resistentes para constructores y alicatadores.
- ◆ **Turbo / Turbo-onda / Segmentado**
Turbo para corte rápido, Turbo-onda sin desconches, Segmentado universal.
- ◆ **Altura del segmento 5–10 mm**
Más abrasivo = mayor vida útil en hormigón y granito.
- ◆ **Hormigón, ladrillo, granito, cerámica**
El surtido más amplio para los materiales del constructor.



DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE NOVOTOOLS PROFI · 3 TIPOS DE BORDE

Ø	TIPO	ALTURA	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	Baldosa	5	22.23	13 300	1	50	DBS115/C
	Segmento	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/S
	Turbo	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/T
125	Baldosa	5	22.23	12 200	1	50	DBS125/C
	Segmento	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/S
	Turbo	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/T
230	Baldosa	5	22.23	6 600	1	25	DBS230/C
	Segmento	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/S
	Turbo	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/T
300	Segmento	7	20	6 300	1	10	DBS30020/S
	Turbo	7	20	6 300	1	10	DBS30020/T
350	Segmento	10	25.4	5 400	1	10	DBS35025/S

12 SKU · 5 Ø



STANDARD

Económico — 5 diámetros × 3 tipos · NovoTools

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ **Serie económica para tareas domésticas**

Reformas, segunda vivienda, redistribución — herramienta para 1-3 proyectos.

◆ **Ø115/125/150/180/230**

Todos los tamaños populares para amoladora angular.

◆ **Forma segmentada y continua**

Segmentada — universal, continua — sin desconches en la baldosa.

◆ **Certificación básica EN 13236**

Uso seguro respetando la velocidad máxima.



DISCOS DIAMANTADOS DE CORTE NOVOTOOLS STANDARD · 3 TIPOS DE BORDE

15 SKU · 5 Ø

Ø	TIPO	ALTURA	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	Baldosa	5	22.23	13 300	1	50	DBB115/C
	Segmento	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/S
	Turbo-onda	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/TW
125	Baldosa	5	22.23	12 200	1	50	DBB125/C
	Segmento	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/S
	Turbo-onda	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/TW
150	Baldosa	5	22.23	10 200	1	25	DBB150/C
	Segmento	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/S
	Turbo-onda	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/TW
180	Baldosa	5	22.23	8 600	1	25	DBB180/C
	Segmento	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/S
	Turbo-onda	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/TW
230	Baldosa	5	22.23	6 600	1	25	DBB230/C
	Segmento	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/S
	Turbo-onda	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/TW



TIPO DE BORDE → MATERIAL

Segmentado — hormigón, ladrillo, asfalto; corte en seco, rápido. **Continuo (baldosa)** — cerámica, mármol; corte en húmedo, sin desconches. **Turbo** — granito, piedra dura; universal. **Turbo-onda** — más agresivo que el turbo, evacúa mejor el polvo.



13 – SURTIDO AMPLIADO · DIAMOND GRINDING WHEELS

Discos diamantados de desbaste

Para nivelar hormigón, piedra, soleras y superficies minerales duras. Eliminación intensiva de material en lijado en seco.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ Segmentos diamantados para hormigón y piedra

Eliminación agresiva de material en hormigón, mampostería, granito y piedra natural.

◆ Eje 22,23 · Ø125 mm

Husillo estándar de amoladora angular — fijación sin adaptadores. Para husillo M14 se utiliza el adaptador correspondiente.

◆ Fila simple y doble

Fila simple para acabado, fila doble para lijado pesado rápido.



NOVOTOOLS Discos diamantados de desbaste especializados · 2 referencias · Ø125

DISCOS DIAMANTADOS DE DESBASTE NOVOTOOLS

Ø	FORMA	EJE	CAJA	PAL.	REFERENCIA
125	Segmentado	22.23	1	20	NTDDGW125
	Turbo	22.23	1	20	NTPTGW125

2 SKU · 1 Ø





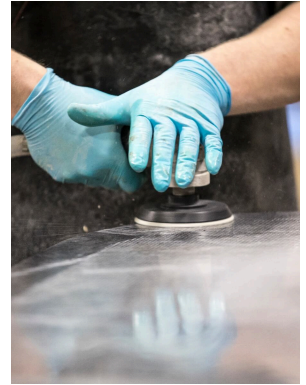
13A – SURTIDO AMPLIADO · DIAMOND POLISHING PADS

Discos diamantados de pulido

Para pulido a espejo de granito, mármol, hormigón y cerámica con refrigeración por agua. Progresión P30 → P3000.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

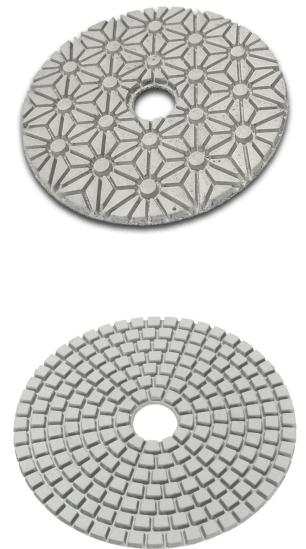
- ◆ **P30 → P3000 — 10 pasos clásicos**
Desde el desbaste basto hasta el pulido a espejo. Forma «Estrella» — en 4 granos (P60–P400).
- ◆ **Proceso en húmedo para un acabado impecable**
Trabajo con refrigeración por agua sobre granito, mármol, hormigón y cerámica.
- ◆ **Fijación con velcro · Ø100**
Soporte de cambio rápido con velcro para sustituir el grano al instante.
- ◆ **Dos formas: clásica y Estrella**
Estrella — para eliminación agresiva de material y trabajo en cantos; clásica — para superficies planas.



DISCOS DIAMANTADOS DE PULIDO NOVOABRASIVE · VELCRO · Ø100

14 SKU · 1 Ø

Ø	GRANO	FORMA	EJE	CAJA	PAL.	REFERENCIA
100	P60	Estrella	8	1	250	NADP10060S
	P100	Estrella	8	1	250	NADP100100S
	P200	Estrella	8	1	250	NADP100200S
	P400	Estrella	8	1	250	NADP100400S
	P30	—	8	1	250	NADP10030
	P60	—	8	1	250	NADP10060
	P100	—	8	1	250	NADP100100
	P200	—	8	1	250	NADP100200
	P400	—	8	1	250	NADP100400
	P600	—	8	1	250	NADP100600
	P800	—	8	1	250	NADP100800
	P1000	—	8	1	250	NADP1001000
	P1500	—	8	1	250	NADP1001500
	P3000	—	8	1	250	NADP1003000



VELOCIDAD Y AGUA

Los discos de pulido trabajan a **2 800–3 700 RPM con agua** — unas 3 veces más lento que las RPM en vacío de la amoladora angular. Progresión P30→P3000: cada paso siguiente elimina las marcas del anterior.



14 – SURTIDO AMPLIADO · CIRCULAR SAW BLADES

Hojas de sierra circular

Para cortar madera, laminado, plástico y composites. Menos dientes — corte más rápido, más dientes — canto más limpio.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Dientes de metal duro TCT**
5-15 veces más vida útil que HSS; canto más duro pero más frágil — evite clavos y arena.
- ◆ **3-80 dientes — gama completa**
Menos dientes — corte basto rápido; más — más limpio. 3T — madera, 80T — laminado, MDF, plástico.
- ◆ **NovoTools 3T — disco especial para madera**
Diseñado para eje de amoladora angular para corte basto de madera. Trabajar solo con protección — ver advertencia abajo.
- ◆ **EN 847-1 — norma de hojas de sierra**
Ensayos de rotura y vibración.



NOVOTOOLS

Diámetros pequeños para amoladoras angulares · 2 referencias

HOJAS DE SIERRA CIRCULAR NOVOTOOLS · 3T

2 SKU · 2 Ø

Ø	ESP.	DIENTES	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	2.2	3T	22.23	13 300	1	100	NTPSB1153T
125	2.2	3T	22.23	12 200	1	100	NTPSB1253T



DIENTES → LIMPIEZA DEL CORTE

3-24 — rasgado basto rápido. **40-48** — universal (metal/madera). **60-80** — corte limpio de laminado, MDF, plástico. Geometría: **ATB** — transversal/combinado, **FTG** — rasgado a lo largo de la fibra, **TCG** — laminado y metales no férricos.

▲ SEGURIDAD · DISCO 3T PARA MADERA

El disco 3T está pensado para amoladora angular, pero cortar madera con amoladora supone mayor riesgo de retroceso (kickback). Trabaje **solo con la protección instalada**, con ambas manos y gafas de seguridad; no supere las RPM máximas del disco. **Nunca instale en la amoladora angular hojas de sierra dentadas convencionales** — solo discos especiales marcados y con eje para amoladora angular.

WELLCUT

TCT · surtido completo de diámetros 115-400 mm

HOJAS DE SIERRA CIRCULAR WELLCUT · TCT (Ø115-230)

32 SKU · 12 Ø · CONTINUACIÓN EN 029

Ø	ESP.	DIENTES	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	1.1	24T	22.23	13 300	1	100	WS24115
	1.1	40T	22.23	13 300	1	100	WS40115
125	1.1	24T	22.23	12 200	1	100	WS24125
	1.1	40T	22.23	12 200	1	100	WS40125
	1.1	48T	22.23	12 200	1	100	WS48125
150	1.3	24T	22.23	10 000	1	50	WS24150
	1.3	30T	22.23	10 000	1	50	WS30150
160	–	80T	20	9 600	1	50	WS80160
165	–	60T	20	9 600	1	50	WS60165
	–	80T	20	9 600	1	50	WS80165
	1.3	48T	20	9 200	1	50	WS48165
	1.3	21T	22.23	8 500	1	50	WS21180
180	1.3	30T	22.23	8 500	1	50	WS30180
	1.3	30T	32	8 500	1	50	WS3018032
	1.3	20T	20	8 300	1	50	WS20185
185	1.3	36T	20	8 300	1	50	WS36185
	1.3	40T	20	8 300	1	50	WS40185
	1.3	48T	20	8 300	1	50	WS48185
	–	48T	30	8 000	1	50	WS48190
190	1.4	24T	20	8 000	1	50	WS2419020
	1.4	24T	30	8 000	1	50	WS2419030
	1.4	40T	30	8 000	1	50	WS40190
200	1.4	24T	32	7 600	1	50	WS24200
	1.4	40T	32	7 600	1	50	WS40200
	1.4	48T	32	7 600	1	50	WS48200
	1.4	60T	32	7 600	1	50	WS60200
205	1.4	24T	30	7 400	1	50	WS24205
210	–	64T	30	7 300	1	25	WS64210
	1.4	24T	30	7 200	1	50	WS24210
230	–	24T	30	6 650	1	25	WS24230
	1.6	40T	22.23	6 000	1	25	WS40230
	1.6	60T	22.23	6 000	1	25	WS60230



WELLCUT Diámetros grandes · sierras circulares, ingletadoras, sierras de mesa

HOJAS DE SIERRA CIRCULAR WELLCUT · TCT · Ø250-400 (CONTINUACIÓN DE PÁG. 028)

13 SKU · 5 Ø

Ø	ESP.	DIENTES	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
250	1.8	24T	32	6 000	1	25	WS24250
	1.8	40T	32	6 000	1	25	WS40250
	1.8	60T	32	6 000	1	25	WS60250
254	—	80T	30	6 000	1	25	WS80254
	1.8	40T	30	6 000	1	25	WS40254
	1.8	60T	30	6 000	1	25	WS60254
300	2	30T	32	5 000	1	10	WS30300
	2	36T	32	5 000	1	10	WS36300
	2	48T	32	5 000	1	50	WS48300
350	2.2	48T	32	4 300	1	10	WS4835032
	2.2	48T	50	4 300	1	10	WS4835050
400	2.5	40T	32	3 800	1	5	WS4040032
	2.5	40T	50	3 800	1	5	WS4040050





15 – SURTIDO AMPLIADO · HAND WIRE BRUSHES

Cepillos manuales de alambre para metal

Para limpieza de óxido, pintura, cascarilla y cordones de soldadura en zonas estrechas y de difícil acceso.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ Control manual sin electricidad

Desbaste puntual, inspección de cordones, eliminación de escoria de soldadura en zonas inaccesibles.

◆ Configuración 4×16 – 6×16 filas

Más filas de cerdas — mayor zona de trabajo y mayor vida útil.

◆ Mango de madera y de plástico

Madera — más ligero y habitual; plástico — resistente a la humedad y los disolventes.

◆ Con rascador y juegos de mini-cepillos

Cepillo con rascador — pintura y escoria; mini-juegos — trabajos puntuales y contactos eléctricos.



CEPILLOS MANUALES · ALAMBRE ONDULADO · 250 MM

TAMAÑO	ALAMBRE	COLOR	CAJA	PAL.	REFERENCIA
250	alambre ondulado	Amarillo	24	144	NTWBBC
	alambre ondulado	Rojo	12	120	NTWBBCR

2 SKU · 2 COLORES



MANGO DE MADERA · ALAMBRE RÍGIDO · 250 MM

TAMAÑO	ALAMBRE	FILAS	CAJA	PAL.	REFERENCIA
250	Acero	4×16	12	120	NTWB416WH
	Acero	5×16	12	120	NTWB516WH
	Acero	6×16	12	120	NTWB616WH

3 SKU · 3 TAMAÑOS



MANGO DE PLÁSTICO · ALAMBRE RÍGIDO · 250 MM

TAMAÑO	ALAMBRE	FILAS	CAJA	PAL.	REFERENCIA
250	Acero	4×16	12	120	NTWB416PH
	Acero	5×16	12	120	NTWB516PH
	Acero	6×16	12	120	NTWB616PH

3 SKU · 3 TAMAÑOS



MANGO DE MADERA CON RASCADOR · ALAMBRE RÍGIDO

1 SKU

TAMAÑO	ALAMBRE	FILAS	CAJA	PAL.	REFERENCIA
250	Acero	4×16	12	120	NTWB4SWH



MANGO DE PLÁSTICO CON RASCADOR · ALAMBRE RÍGIDO

1 SKU

TAMAÑO	ALAMBRE	FILAS	CAJA	PAL.	REFERENCIA
250	Acero	4×16	12	120	NTWB4SPH



JUEGO DE MINI-CEPILLOS MANUALES · 6 UDS

1 SKU · 175 MM

TAMAÑO	COMPOSICIÓN DEL JUEGO	UDS	PAL.	REFERENCIA
175	Acero · Latón · Nailon (2 de cada)	6	120	NTWB17513/6



JUEGO DE MINI-CEPILLOS MANUALES · 3 UDS

1 SKU · 220 MM

TAMAÑO	COMPOSICIÓN DEL JUEGO	UDS	PAL.	REFERENCIA
220	Acero · Latón · Nailon	3	72	NTWB9/3





16 – SURTIDO AMPLIADO · WIRE WHEEL BRUSHES

Cepillos de alambre para metal

Cepillos de tipo copa, cónicos y de anillo para amoladora angular — limpieza de óxido, pintura, cascarilla y preparación de superficies metálicas.

NOVOTOOLS Cepillos rotativos para amoladora angular y taladro · EN 1083-2 · 3 formas: copa, cónico, anillo · alambre ondulado y trenzado

TIPO COPA (CUP) · ALAMBRE ONDULADO · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	ESP.	ROSCA	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
65	0.3	M14	12 200	1	80	NTWB6514BC
75	0.3	M14	12 500	1	80	NTWB7514BC
85	0.3	M14	12 000	1	80	NTWB8514BC
100	0.3	M14	11 000	1	40	NTWB10014BC
125	0.3	M14	11 000	1	30	NTWB12514BC



TIPO COPA (CUP) · ALAMBRE TRENZADO · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	ESP.	ROSCA	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
65	0.5	M14	12 200	1	80	NTWB6514ST
75	0.5	M14	12 500	1	80	NTWB7514ST
85	0.5	M14	12 000	1	80	NTWB8514ST
100	0.5	M14	11 000	1	40	NTWB10014ST
125	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB12514ST



COPA CON ANILLO DE REFUERZO · TRENZADO REFORZADO · M14

4 SKU · 4 Ø

Ø	ESP.	ROSCA	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
65	0.5	M14	12 200	1	60	NTWB6514STS
75	0.5	M14	12 500	1	40	NTWB7514STS
90	0.5	M14	12 000	1	40	NTWB9014STS
100	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB10014STS



△ SEGURIDAD Y ELECCIÓN DE CEPILLOS ROTATIVOS

Los cepillos **desprenden alambres sueltos al girar** — obligatorias gafas, pantalla facial y guantes; no supere las RPM; sustituya con ~50 % de desgaste. **Ondulado** — suave (pintura, óxido ligero); **trenzado (retorcido)** — duro (cascarilla, escoria); **con anillo (STS)** — forma agresiva controlada.

CÓNICOS (BEVEL) · ALAMBRE ONDULADO · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	ESP.	ROSCA	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
100	0.3	M14	11 000	1	80	NTBWB10014BC
115	0.3	M14	12 500	1	60	NTBWB11514BC
125	0.3	M14	11 000	1	60	NTBWB12514BC



CÓNICOS (BEVEL) · ALAMBRE TRENZADO · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	ESP.	ROSCA	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
100	0.5	M14	11 000	1	80	NTWB10014ST
115	0.5	M14	12 500	1	60	NTWB11514ST
125	0.5	M14	11 000	1	60	NTWB12514ST



DE ANILLO (WHEEL) · TRENZADO · EJE 22,23

1 SKU · 1 Ø

Ø	ESP.	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
175	0.5	22.23	8 000	1	80	NTWB17522ST



PARA TALADRO · VÁSTAGO 6 MM

2 SKU · 1 Ø

Ø	ALAMBRE	ESP.	VÁSTAGO	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
75	alambre ondulado	0.3	6 mm	12 500	1	120	NTWSB756BCS
	alambre trenzado	0.5	6 mm	12 500	1	60	NTWSB756STS



JUEGOS DE MINI-CEPILLOS

2 SKU · 1 Ø

Ø	ALAMBRE	ESP.	FIJACIÓN	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
75	alambre ondulado	0.3	6 mm	12 500	6	48	NTWB38506375BCS/6
	alambre ondulado	0.3	6 mm	12 500	4	48	NTWBSCS/4





17 – SURTIDO AMPLIADO · FIBRE DISCS

Discos de fibra

Para lijado agresivo de metal, eliminación de óxido y pintura, preparación de superficie. Se utilizan con el plato de soporte correspondiente.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

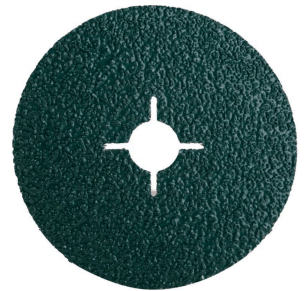
- ◆ **Soporte de fibra rígido**
 Contacto estable con la pieza — sin vibración bajo carga lateral.
- ◆ **P24–P120 — ciclo completo**
 Desbaste → medio → acabado en un solo plato de soporte.
- ◆ **Circonio (Extreme) / Al₂O₃ (Profi)**
 Circonio hasta 5x más vida útil en acero inox.
- ◆ **Plato de soporte aparte — NABPFD125F / H**
 Plato de soporte con rosca M14 — accesorio obligatorio. F — blando y flexible (acabado, contornos); H — rígido y nervado (eliminación agresiva).



DISCOS DE FIBRA NOVOABRASIVE · Ø125

Ø	GRANO	ABRASIVO	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
125	P40	Corindón de circonio	12 250	25	1000	NAFD12540ZR
	P60	Corindón de circonio	12 250	25	1000	NAFD12560ZR
	P80	Corindón de circonio	12 250	25	1000	NAFD12580ZR
	P24	Óxido de aluminio	12 250	25	500	NAFD12524AL
	P36	Óxido de aluminio	12 250	25	500	NAFD12536AL
	P40	Óxido de aluminio	12 250	25	1000	NAFD12540AL
	P60	Óxido de aluminio	12 250	25	1000	NAFD12560AL
	P80	Óxido de aluminio	12 250	25	1000	NAFD12580AL
	P100	Óxido de aluminio	12 250	25	1000	NAFD125100AL
	P120	Óxido de aluminio	12 250	25	1000	NAFD125120AL

10 SKU · 7 GRANOS



SISTEMA: DISCO DE FIBRA + PLATO DE SOPORTE

El disco de fibra **no se utiliza sin plato de soporte** — este aporta rigidez y fijación. **NABPFD125H (rígido nervado)** — desgaste agresivo y uniforme. **NABPFD125F (flexible liso)** — acabado, contornos. Ambos — Ø125, M14, para amoladora angular.



18 – SURTIDO AMPLIADO · NON-WOVEN DISCS

Discos de material no tejido

Para limpieza delicada sin rayar y acabado satinado de acero inoxidable, metales no férricos y recubrimientos.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Color – sistema NovoAbrasive**
Violeta — grano más basto (P60–P80); negro — grano de acabado (P100–P180). Difiere del código 3M (donde azul = fino).
- ◆ **Elimina óxido, pintura, óxidos y cola**
Sin dañar el metal base — desgaste selectivo de recubrimientos.
- ◆ **No deja marcas en el metal**
Ideal para la preparación final antes del pintado.
- ◆ **Funciona en amoladora angular, taladro y pulidora**
Eje universal 22,23 mm.



DISCOS DE MATERIAL NO TEJIDO NOVOABRASIVE · 13 MM DE ESPESOR

Ø	ESP.	COLOR	GRANO	EJE	RPM	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	13	Violeta (basto)	P60-P80	22.23	8 300	5	50	NAPCS115
	13	Negro (suave)	P100-P180	22.23	8 300	5	50	NASCS115
125	13	Violeta (basto)	P60-P80	22.23	7 600	5	50	NAPCS125
	13	Negro (suave)	P100-P180	22.23	7 600	5	50	NASCS125

4 SKU · 2 Ø



ACABADO SATINADO EN INOX – EN 2 PASOS

Disco de láminas P120 (NS2912125 / NPZR120125) → **no tejido negro** (NASCS115/125). Se obtiene un aspecto satinado uniforme sin marcas.



19 – SURTIDO AMPLIADO · HOOK & LOOP DISCS

Discos de lijado con velcro

Para tratamiento de madera, metal, masilla y pintura. Cambio rápido en lijadora excéntrica.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

◆ Fijación con velcro (hook & loop)

Cambio de grano en 2 segundos — sin herramienta.

◆ P40–P320 — ciclo completo

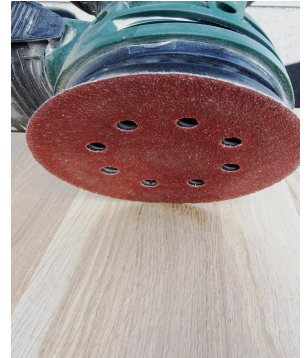
Desbaste → medio → acabado en 4–5 pasos.

◆ Perforación de 8 orificios

Extracción de polvo integrada al trabajar con lijadora con aspiración.

◆ Compatible con lijadoras excéntricas y orbitales

Ø115/125/150/225 para todas las lijadoras populares.



DISCOS CON VELCRO NOVOABRASIVE · Ø115 / Ø125

24 SKU · CONTINUACIÓN EN 037

Ø	GRANO	ORIFICIOS	ABRASIVO	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115	P40	8	Óxido de aluminio	10	200	NASD811540
	P60	8	Óxido de aluminio	10	200	NASD811560
	P80	8	Óxido de aluminio	10	200	NASD811580
	P100	8	Óxido de aluminio	10	200	NASD8115100
	P120	8	Óxido de aluminio	10	200	NASD8115120
	P180	8	Óxido de aluminio	10	200	NASD8115180
	P240	8	Óxido de aluminio	10	200	NASD8115240
	P320	8	Óxido de aluminio	10	200	NASD8115320
125	P40	0	Óxido de aluminio	5	200	NASD12540
	P60	0	Óxido de aluminio	5	200	NASD12560
	P80	0	Óxido de aluminio	5	200	NASD12580
	P100	0	Óxido de aluminio	5	200	NASD125100
	P120	0	Óxido de aluminio	5	200	NASD125120
	P180	0	Óxido de aluminio	5	200	NASD125180
	P240	0	Óxido de aluminio	5	200	NASD125240
	P320	0	Óxido de aluminio	5	200	NASD125320
	P40	8	Óxido de aluminio	5	200	NASD812540
	P60	8	Óxido de aluminio	5	200	NASD812560
	P80	8	Óxido de aluminio	5	200	NASD812580
	P100	8	Óxido de aluminio	5	200	NASD8125100
	P120	8	Óxido de aluminio	5	200	NASD8125120
	P180	8	Óxido de aluminio	5	200	NASD8125180
	P240	8	Óxido de aluminio	5	200	NASD8125240
	P320	8	Óxido de aluminio	5	200	NASD8125320



DISCOS CON VELCRO NOVOABRASIVE · Ø150 / Ø225 (CONTINUACIÓN DE PÁG. 036)

24 SKU

Ø	GRANO	ORIFICIOS	ABRASIVO	CAJA	PAL.	REFERENCIA
150	P40	0	Óxido de aluminio	5	100	NASD15040
	P60	0	Óxido de aluminio	5	100	NASD15060
	P80	0	Óxido de aluminio	5	100	NASD15080
	P100	0	Óxido de aluminio	5	100	NASD150100
	P120	0	Óxido de aluminio	5	100	NASD150120
	P180	0	Óxido de aluminio	5	100	NASD150180
	P240	0	Óxido de aluminio	5	100	NASD150240
	P320	0	Óxido de aluminio	5	100	NASD150320
	P40	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD815040
	P60	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD815060
	P80	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD815080
	P100	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8150100
	P120	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8150120
	P180	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8150180
	P240	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8150240
	P320	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8150320
225	P40	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD822540
	P60	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD822560
	P80	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD822580
	P100	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8225100
	P120	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8225120
	P180	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8225180
	P240	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8225240
	P320	8	Óxido de aluminio	5	100	NASD8225320

**LA ASPIRACIÓN PROLONGA LA VIDA DEL DISCO**

Los orificios abiertos de la perforación de 8 huecos solo funcionan con aspiración. Con vacío: **+2x vida útil del disco**, aire más limpio, mejor visibilidad de la superficie.



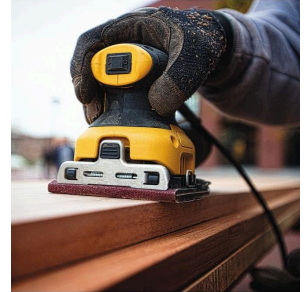
20 – SURTIDO AMPLIADO · SANDING BELTS

Bandas de lijado

Para lijadoras de banda — madera, metal, pintura, plástico. Tratamiento continuo y rápido.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Forma sin fin**
Para lijadoras de banda y máquinas estacionarias — sin desplazamiento.
- ◆ **Tamaños 75×457 / 75×533 / 100×610**
Compatible con todos los modelos populares de lijadoras.
- ◆ **Soporte textil de alta resistencia**
Soporta gran tensión sin romperse.
- ◆ **Madera, metal, plástico, pintura**
Abrasivo universal P40–P120.



BANDAS DE LIJADO NOVOABRASIVE · CLOTH X · ÓXIDO DE ALUMINIO 15 SKU · 3 TAMAÑOS × 5 GRANOS

TAMAÑO	GRANO	ABRASIVO	CAJA	PAL.	REFERENCIA
75×457	P40	Óxido de aluminio	3	100	NASB7545740
	P60	Óxido de aluminio	3	100	NASB7545760
	P80	Óxido de aluminio	3	100	NASB7545780
	P100	Óxido de aluminio	3	100	NASB75457100
	P120	Óxido de aluminio	3	100	NASB75457120
75×533	P40	Óxido de aluminio	3	100	NASB7553340
	P60	Óxido de aluminio	3	100	NASB7553360
	P80	Óxido de aluminio	3	100	NASB7553380
	P100	Óxido de aluminio	3	100	NASB75533100
	P120	Óxido de aluminio	3	100	NASB75533120
100×610	P40	Óxido de aluminio	3	60	NASB10061040
	P60	Óxido de aluminio	3	60	NASB10061060
	P80	Óxido de aluminio	3	100	NASB10061080
	P100	Óxido de aluminio	3	60	NASB100610100
	P120	Óxido de aluminio	3	60	NASB100610120



DIRECCIÓN DE AVANCE Y UNIÓN

La banda tiene una **flecha de dirección de giro** — instalar siguiendo la flecha, de lo contrario la unión puede separarse. Tipo de unión — **butt-joint** (a tope, sin solape).



21 – SURTIDO AMPLIADO · SANDING ROLLS

Rollos de lijado

Para tratamiento manual continuo de grandes superficies — madera, pladur, masilla, pintura.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Rollo de 50 m — ahorro hasta 60 %**
Comparado con hojas del mismo tamaño.
- ◆ **Soporte de papel o tela**
Papel — trabajo en seco; tela — trabajo en húmedo y lijado más duro.
- ◆ **Anchura 115 / 200 mm**
115 mm — soporte de papel; 200 mm — soporte textil. Estándar para tacos de lijado.
- ◆ **Corte a la medida de su taco**
Mínimo desperdicio sea cual sea la forma del trabajo.



ROLLOS DE LIJADO NOVOABRASIVE · 50 M

18 SKU · 2 ANCHURAS · PRÓXIMAMENTE

ANCHURA	LONGITUD	GRANO	SOPORTE	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115 mm	50 m	P40	Papel	1	2	NASPFR1155040
	50 m	P60	Papel	1	2	NASPFR1155060
	50 m	P80	Papel	1	2	NASPFR1155080
	50 m	P100	Papel	1	2	NASPFR11550100
	50 m	P120	Papel	1	2	NASPFR11550120
	50 m	P150	Papel	1	2	NASPFR11550150
	50 m	P180	Papel	1	2	NASPFR11550180
	50 m	P220	Papel	1	2	NASPFR11550220
	50 m	P240	Papel	1	2	NASPFR11550240
	50 m	P320	Papel	1	2	NASPFR11550320
200 mm	50 m	P60	Tela	1	2	NASPR2005060
	50 m	P80	Tela	1	2	NASPR2005080
	50 m	P100	Tela	1	2	NASPR20050100
	50 m	P120	Tela	1	2	NASPR20050120
	50 m	P150	Tela	1	2	NASPR20050150
	50 m	P180	Tela	1	2	NASPR20050180
	50 m	P240	Tela	1	2	NASPR20050240
	50 m	P320	Tela	1	2	NASPR20050320





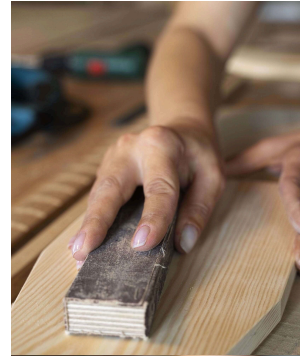
22 – SURTIDO AMPLIADO · SANDING SHEETS

Hojas de lijado

Para tratamiento manual de superficies planas — formatos estándar para tacos de lijado.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Tamaño estándar 230×280**
Compatible con todas las lijadoras orbitales.
- ◆ **Soporte textil y resistente al agua**
Textil — trabajo en seco sobre madera y metal; al agua — lijado en húmedo.
- ◆ **P80–P2000 — ciclo completo**
Soporte textil (P80–P240) — trabajo en seco; al agua (P600–P2000) — lijado en húmedo previo al barniz.
- ◆ **Juegos de 50 uds**
Ahorro hasta el 30 % para talleres y centros de chapa y pintura.



HOJAS DE LIJADO NOVOABRASIVE · 230×280 MM

8 SKU · 8 GRANOS

TAMAÑO	GRANO	SOPORTE	ABRASIVO	CAJA	PAL.	REFERENCIA
230×280	P80	Tela	Óxido de aluminio	50	500	NASPS232880
	P100	Tela	Óxido de aluminio	50	500	NASPS2328100
	P180	Tela	Óxido de aluminio	50	500	NASPS2328180
	P240	Tela	Óxido de aluminio	50	500	NASPS2328240
230×280	P600	Al agua	Carburo de silicio	50	500	NASPSW2328600
	P800	Al agua	Carburo de silicio	50	500	NASPSW2328800
	P1000	Al agua	Carburo de silicio	50	500	NASPSW23281000
	P2000	Al agua	Carburo de silicio	50	500	NASPSW23282000





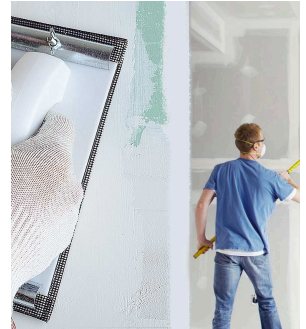
23 – SURTIDO AMPLIADO · SANDING MESH

Mallas de lijado

Mallas de cambio rápido para lijadoras y trabajo manual — mínimo polvo, no se atascan.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

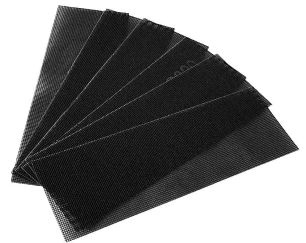
- ◆ **Estructura abierta**
 El polvo sale por los huecos — la malla no se atasca.
- ◆ **Carburo de silicio**
 Especialmente eficaz en masilla, pladur y enlucido.
- ◆ **Lavable y reutilizable**
 Lave con agua — recupera la mayor parte de su capacidad de corte.
- ◆ **Tamaño 115×280**
 Para tacos de lijado de yesero y tacos domésticos.



MALLAS DE LIJADO NOVOABRASIVE · 115×280 MM

TAMAÑO	GRANO	ABRASIVO	CAJA	PAL.	REFERENCIA
115×280	P60	Carburo de silicio	5	100	NASM11528060
	P80	Carburo de silicio	5	100	NASM11528080
	P100	Carburo de silicio	5	100	NASM115280100
	P120	Carburo de silicio	5	100	NASM115280120
	P180	Carburo de silicio	5	100	NASM115280180
	P240	Carburo de silicio	5	100	NASM115280240
	P320	Carburo de silicio	5	100	NASM115280320

7 SKU · 7 GRANOS



REGLA DE LA SECUENCIA DE GRANOS

No salte más de un número de grano — cada abrasivo siguiente debe eliminar las marcas del anterior. Por qué la malla no se atasca: estructura abierta — el polvo atraviesa hasta el aspirador.



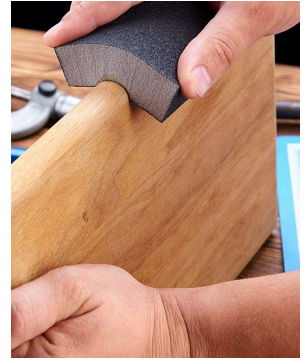
24 – SURTIDO AMPLIADO · SANDING SPONGES

Esponjas de lijado

Para lijado de perfiles, cantos y zonas de difícil acceso. Se puede usar con agua.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **Recubrimiento abrasivo en las cuatro caras**
Reemplazo económico de cuatro hojas.
- ◆ **Densidad 70 kg/m³**
Equilibrio entre flexibilidad y resistencia al desgaste.
- ◆ **Espuma flexible — se adapta a la forma**
Esquinas, perfiles y redondeos sin desprendimiento del abrasivo.
- ◆ **Lijado en seco y en húmedo**
Madera, masilla, pintura — universal.



ESPONJAS DE LIJADO NOVOABRASIVE · AGRUPADAS POR TAMAÑO

10 SKU · 2 TAMAÑOS

TAMAÑO	FORMA	GRANO	CAJA	PAL.	REFERENCIA
100×68×26	Rectangular	P80	1	288	NASS682680
	Rectangular	P120	1	288	NASS6826120
	Rectangular	P180	1	288	NASS6826180
	Rectangular	P240	1	288	NASS6826240
	Rectangular	P320	1	288	NASS6826320
100×68×42×26	Trapezoidal	P80	1	288	NASS68422680
	Trapezoidal	P120	1	288	NASS684226120
	Trapezoidal	P180	1	288	NASS684226180
	Trapezoidal	P240	1	288	NASS684226240
	Trapezoidal	P320	1	288	NASS684226320



LIJADO EN HÚMEDO – MENOS POLVO, MEJOR CONTROL

La esponja humedecida **no levanta polvo**, no se atasca y produce un acabado más uniforme en masilla y pintura. Especialmente útil antes del barniz: P240 → enjuagar → comprobar planitud.



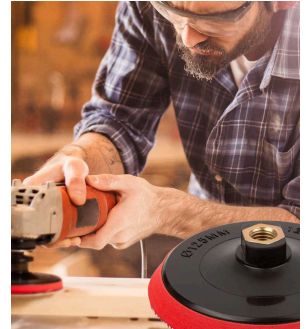
25 – SURTIDO AMPLIADO · BACKING PADS

Platos de soporte

Platos de soporte para discos de fibra — aportan rigidez y reparten la presión; M14 para amoladora angular.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- ◆ **M14 fijación directa**
Directamente en la amoladora angular sin adaptadores. Versión Sub — para taladro.
- ◆ **Tipo liso o con velcro**
Liso — para discos de fibra; con velcro — para discos con velcro.
- ◆ **Soporte flexible**
Sigue el microrelieve de la superficie sin dañarla.
- ◆ **Ø100/115/125/150**
Gama completa para su tarea y su lijadora.



PLATOS DE SOPORTE NOVOTOOLS / NOVOABRASIVE · M14

Ø	TIPO	CAJA	PAL.	REFERENCIA
100	Soporte para discos con velcro	1	100	NTRVD10014
	Plato de soporte diamantado	1	100	NTRDP100
115	Soporte para discos con velcro	1	100	NTRVD11514
125	Soporte para discos con velcro	1	100	NTRVD125142
	Plato para discos de fibra (flexible)	1	100	NABPFD125F
	Plato para discos de fibra (nervado)	1	100	NABPFD125H
150	Soporte para discos con velcro	1	60	NTRV15014
	Soporte para discos con velcro	1	60	NTRVD15014

8 SKU · 4 Ø



TACOS DE LIJADO NOVOTOOLS

Ø	TIPO	CAJA	PAL.	REFERENCIA
125	Taco de lijado manual	1	100	NTRSB125
	Taco de lijado manual	1	125	NTSB125
150	Taco de lijado manual	1	80	NTRSB150

3 SKU · 2 Ø





Diez reglas.

01 **Equipo de protección individual**
Gafas, protección auditiva, mascarilla, guantes, ropa de trabajo. **Sin EPI no empiece a trabajar.**

02 **Inspección del disco antes del trabajo**
Compruebe grietas, desconches y deformaciones. Verifique la fecha de fabricación — **caducidad: 3 años.**

03 **Compatibilidad de RPM**
Las RPM máximas del disco deben **superar** las RPM de la herramienta. Nunca al revés.

04 **Fijación y bridas**
Solo bridas originales del fabricante. El orificio del eje debe **coincidir exactamente** con el husillo.

05 **Arranque de prueba**
Tras la instalación — **30 segundos a RPM máximas** en zona protegida, sin carga.

06 **Acciones prohibidas**
No desbaste con disco de corte. No modifique el eje. No utilice discos caducados.

07 **Almacenamiento y caducidad**
Local seco **18–22 °C**, humedad 45–65 %. Discos de baquelita — **3 años** desde la fecha de fabricación (vea el marcado en el disco).

08 **Eliminación**
Abrasivos usados — a **residuos industriales sólidos**. No queme los restos de baquelita.

09 **Control de vibraciones**
Hormigueo en los dedos tras **10 min** de trabajo — **pare**. Son los primeros signos del síndrome vibratorio (HAVS). Haga pausas, alterne al operario.

10 **Inutilizar antes de desechar**
Antes de desechar un disco gastado **dañelo físicamente** (rómalo o haga un corte) — para que nadie lo recoja y reutilice una herramienta peligrosa.

POR QUÉ ESTAS REGLAS NO SON UNA FORMALIDAD

Cerca del **30 % de las lesiones** trabajando con abrasivos — rotura del disco a régimen. **~25 %** — retroceso (kickback). La velocidad en el borde de un disco Ø125 a 12 000 RPM = **~80 m/s** — comparable a la de una bala de pistola de aire. Gafas protectoras, pantalla, carcasa y el cumplimiento de las reglas anteriores no son una formalidad sobre el papel.

PACKAGING · NORMAS DE EXPORTACIÓN

Embalado para **llegar.**

EUR · ISTA-3A

35+ países

Embalaje primario

Film termorretráctil europeo en lotes de **10–25 uds.** Marcado: referencia, fecha, turno, código de barras EAN-13.



Caja de cartón

Cartón corrugado **T-23 / T-24.** Dimensiones estandarizadas para europalé — 1200 × 800 mm. Contenido: 25–50 paquetes.



Paletización

Europalé **1200 × 800 mm, 120 kg máx.** Film estirable + protección angular. Listo para grúa y apilado.



Entrega en Ucrania

Nova Poshta, Raben, transporte propio. Plazo: 1–3 días. Envío desde Nova Vodolaha (región de Járkov).



Exportación (UE / CEI)

DAP · FCA · EXW — según Incoterms 2020. **Documentos: CMR, EUR.1, MPA cert.** Contenedor de 20 pies — hasta 24 t.



Almacenamiento

Local seco, **+5...+30 °C,** humedad hasta 65 %. Caducidad: 36 meses desde la fecha de fabricación.



28 · WARRANTY · CONDICIONES DE LA GARANTÍA

Respondemos por cada disco.

PLAZO

36 meses

- 01 Defecto de fábrica** **100 % REEMPLAZO**

Delaminación, grietas, RPM no coincidentes, no conformidad con el marcado — **reemplazo total o compensación** a cargo del fabricante.
- 02 Caducidad** **36 MESES**

36 meses desde la fecha de fabricación (indicada en cada disco). **Una vez caducado** el disco no debe utilizarse.
- 03 Procedimiento de devolución** **5 DÍAS**

Solicitud a info@novoabrasive.com + foto del defecto + acta. Resolución — **hasta 5 días hábiles**, reemplazo en el siguiente envío.
- 04 Casos no cubiertos por garantía** **EXCLUSION**

Incumplimiento de las condiciones de almacenamiento, uso no previsto, daños mecánicos, RPM no adecuadas, **producto caducado**.
- 05 Certificados de calidad** **BAJO PETICIÓN**

Cada lote incluye un **certificado del fabricante** con los resultados de los ensayos. Bajo petición — certificado MPA, ISO 9001.



Errores y desgaste

Cómo reconocer los problemas típicos, qué los causó y cómo evitarlos. Ahorre discos, herramienta y tiempo.

01 · PROBLEMA

Vidriado (glazing)

Síntomas: El disco brilla, deja de cortar, se calienta.

Causa: Presión excesiva o abrasivo inadecuado para el material.

Qué hacer: Reduzca la presión; reavive con dresser (en discos de desbaste); cambie al abrasivo correcto.

02 · PROBLEMA

Grietas en el disco

Síntomas: Grietas radiales o concéntricas visibles tras un golpe o con el tiempo.

Causa: Disco caducado, caída, almacenamiento incorrecto.

Qué hacer: Retire y deseche inmediatamente. Verifique la fecha de fabricación (3 años).

03 · PROBLEMA

Desgaste lateral del disco

Síntomas: El disco de corte fino está gastado irregularmente por un lado.

Causa: Trabajo con la cara lateral (desbastar con disco de corte).

Qué hacer: Disco de corte — solo con el canto. Para desbaste — T27 de 6–8 mm.

04 · PROBLEMA

Los segmentos se han soltado del diamantado

Síntomas: Segmento parcial o totalmente desprendido.

Causa: Sobrecalentamiento sin enfriamiento (corte en seco demasiado prolongado).

Qué hacer: Pasadas intermitentes de 10–15 s con pausas; corte en húmedo para trabajos largos.

05 · PROBLEMA

Filo TCT quemado

Síntomas: Los dientes de la hoja están azulados/negros, se desafilan.

Causa: Avance excesivo, disco desafilado, RPM incorrectas.

Qué hacer: Reduzca el avance; verifique las RPM para el material; el disco puede requerir afilado.

06 · PROBLEMA

Atascado de hoja/malla

Síntomas: La hoja o malla deja de cortar rápido, atascada de polvo.

Causa: Trabajo sobre material blando (pintura, masilla) sin aspiración.

Qué hacer: Malla — para masilla/yeso (no se atasca); conecte aspirador al velcro.



Compatibilidad con herramientas

Qué disco va con qué herramienta. Primero — RPM y eje, después — todo lo demás.

HERRAMIENTA ELÉCTRICA → ABRASIVOS COMPATIBLES

RPM Y EJE

HERRAMIENTA	Ø DISCO	RPM MÁX.	EJE	ABRASIVOS COMPATIBLES
Amoladora angular pequeña (Bosch GWS 7-125, Makita 9558)	115 / 125	11 000-13 300	M14 + Ø22.23	Discos de corte, desbaste T27/T1, láminas T27/T29, fibra, velcro Ø115/125, diamantados Ø115/125
Amoladora angular grande (Bosch GWS 22-230, Makita GA9020)	180 / 230	6 600-8 600	M14 + Ø22.23	Discos de corte Ø180/230, desbaste Ø180/230, láminas Ø180, diamantados Ø180/230, velcro Ø150/225
Sierra circular manual	150 / 165 / 185 / 190	5 500-6 000	Ø20 / Ø30	Hojas de sierra circular TCT WellCut
Ingletadora / sierra de mesa	210 / 250 / 254 / 305	3 500-5 500	Ø25.4 / Ø30	Hojas de sierra circular TCT de diámetros grandes
Lijadora de banda	75 × 457 / 533 / 100 × 610	–	–	Bandas de lijado del tamaño correspondiente
Lijadora excéntrica (DA)	125 / 150	8 000-13 000	Hook & loop	Discos con velcro Ø125/150 con aspiración (8 orificios)
Taladro / atornillador	≤75	2 500-3 500	Vástago Ø6	Mini-cepillos con vástago, discos de pulido
Pulidora	100 / 150	2 800-3 700	M14 + Velcro	Discos diamantados de pulido P30-P3000, plato de soporte NTRDP100
Máquina de corte estacionaria	300 / 350 / 400	3 800-5 100	Ø25.4 / Ø32	Discos de corte Ø300/350/400, sin refuerzo, para railes (NBF)

EL ORIFICIO DEL EJE – COMPATIBILIDAD CLAVE

Ø22,23 mm (≈7/8") — estándar de todas las amoladoras angulares. **M14** — rosca para cepillos de copa y cónicos, y para platos de soporte. **Ø20 / 25,4 / 30 / 32 mm** — hojas de sierra (sierras circulares, ingletadoras, máquinas estacionarias). **Vástago Ø6 mm** — para taladro. Eje no coincidente — totalmente prohibido: la brida no sujeta el disco.



FAQ y diagnóstico

Preguntas habituales de clientes y respuestas de comercial y soporte técnico — para no pillarles por teléfono.

¿Por qué el disco quema el metal?

Presión excesiva — el disco corta por su propio peso, no presione. **Se ha desafilado** — sustitúyalo. **Abrasivo incorrecto** — para inox solo Fe+Cl+S <0,1 % (circonio/cerámico). **Tamaño excesivo** — para metal fino se necesita disco fino.

¿Por qué el corte sale torcido?

Presión lateral — guíe solo en el plano del disco. **Brida desgastada** o brida incorrecta. **Herramienta con holgura** — revise los rodamientos. **Eje incorrecto** — el disco baila.

¿Se puede cortar inox con un disco normal para metal?

Tajantemente no. Los discos normales contienen Fe y S, que se incrustan en el borde del inox y provocan **corrosión intergranular** en 2–4 semanas. Solo discos marcados INOX (sin Fe/S): circonio y cerámicos EXTREME.

¿Por qué el disco de fibra se quemó en 2 minutos?

Ángulo excesivo (>10°) — el disco trabaja solo con el canto. **Plato de soporte incorrecto** — para eliminación agresiva se necesita el **rígido nervado** (NABPFD125H), no el flexible (NABPFD125F). **Avance excesivo** — mueva suavemente, no fuerce.

¿Cómo saber si un disco está caducado?

En el disco aparece la fecha de fabricación (MM/AAAA o semana/año). Los discos de baquelita caducan a los **3 años** de esa fecha. Un disco caducado pierde resistencia del aglomerante y puede romperse a régimen — **retírelo y deséchelo de inmediato.**

¿Qué significa el color del disco no tejido?

En NovoAbrasive: **violeta** — grano más basto (P60–P80), para eliminar óxido/cascarilla. **Negro** — grano de acabado (P100–P180), para satinado y preparación para pintura. 3M usa otro sistema — no los confunda en compras cruzadas.

¿Se puede montar una hoja de sierra en una amoladora angular?

Solo el **especial 3T para madera** (NTPSB1153T / 1253T) con marcado para eje de amoladora angular y brida correspondiente. Las hojas circulares normales — **prohibidas**: las RPM de la amoladora son 2–3 veces mayores, riesgo de retroceso y lesiones graves.



Glosario

Términos de mercado, tipología y normas — útil por igual para comercial, nuevos empleados y partners B2B.

T41 — Disco de corte plano, sin centro deprimido.

T42 — Disco de corte con centro deprimido — corte a ras de la superficie.

T27 — Disco de desbaste con centro deprimido, ángulo 0–15°.

T29 — Disco de láminas cónico para ángulos 15–25°.

T1 — Disco de desbaste plano para máquinas estacionarias.

FEPA — Federation of European Producers of Abrasives — sistema de granos «P».

FEPA P-grit — Cuanto mayor es el número, más fino es el grano. P40 — basto, P2000 — pulido.

Bonded abrasive — Abrasivo aglomerado — grano en matriz de resina (baquelita). Norma EN 12413.

Coated abrasive — Abrasivo aplicado — grano sobre soporte flexible. Norma EN 13743.

Superabrasive — Diamante / cBN. Norma EN 13236.

SBF / RBF / NBF — Aglomerantes de baquelita: S — estándar, R — para piedra, N — para aceros para raíles.

A / C — A — corindón eléctrico (metal), C — carburo de silicio (piedra, hormigón).

INOX — Acero inoxidable. Solo discos Fe+Cl+S <0,1 % (circonio, cerámico).

Ferrous / Non-ferrous — Férricos (Fe) / no férricos (Al, Cu, latón).

ATB — Alternate Top Bevel — geometría universal de dientes (transversal/combinada).

TCG — Triple Chip Grind — laminado, plástico, metales no férricos.

FTG — Flat Top Grind — rasgado rápido a lo largo de la fibra.

TCT — Tungsten Carbide Tipped — dientes de metal duro en la hoja de sierra.

Hook & loop / Velcro — Soporte con velcro — cambio rápido de hojas sin herramienta.

Lap / Butt joint — Tipo de unión de la banda sin fin: lap — solapada, butt — a tope.

Knot / Crimped wire — Alambre trenzado / ondulado en cepillos — duro o suave.

Cup / Bevel / Wheel — Formas de cepillos rotativos: copa, cónico, anillo.



Alfabeto del abrasivo

Pequeña chuleta para clientes y empleados: cómo leer el marcado del disco, qué significa el grano, qué normas se aplican y cómo trabajar de forma segura.

1 · MARCADO DEL DISCO AGLOMERADO – EJEMPLO «A30 SBF»

A	30	S	BF
ABRASIVO A — corindón eléctrico (acero, metal) C — carburo de silicio (piedra, hormigón)	GRANO Número menor — grano más basto y corte más rápido; mayor — acabado más fino.	DUREZA DEL AGLOMERANTE Letra antes de BF (S / R / N) — grado de dureza del aglomerante.	AGLOMERANTE BF — aglomerante de baquelita, reforzado con fibra de vidrio.

2 · ESCALA DE GRANOS (FEPA «P»)

P40–P60 desbaste basto	P80–P120 medio	P150–P240 acabado	P320–P600 fino	P800–P2000 pulido
----------------------------------	--------------------------	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------

REGLA DE SECUENCIA

No salte más de un paso de grano — cada abrasivo siguiente debe eliminar las marcas del anterior.

3 · NORMAS DE SEGURIDAD POR GRUPO DE PRODUCTO

NORMA	APLICACIÓN
EN 12413	Abrasivos aglomerados – discos de corte y desbaste
EN 13743	Abrasivos sobre soporte flexible – láminas, fibra, no tejido
EN 13236	Herramienta diamantada (superabrasiva) – corte y desbaste
EN 847-1	Hojas de sierra circular para carpintería
EN 1083-2	Cepillos rotativos de alambre metálico

4 · ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

Caducidad (desde la fecha de fabricación del disco): baquelita **3 años** · vulcanita **5 años** · cerámico **10 años**. | **Condiciones:** 18–22 °C, humedad 45–65 %, sin sol ni cambios bruscos | pilas **en horizontal, ≤25 cm**. | **Ring Test antes del montaje:** golpee suavemente el canto del disco con plástico — sano «tintinea», agrietado suena **apagado** (retirar de inmediato).

△ REGLAS DE ORO DE SEGURIDAD

RPM máx. del disco ≥ **RPM de la herramienta**. Velocidad periférica límite de los abrasivos aglomerados — **80 m/s**. Siempre — **protección y gafas**. Disco con desconches o grietas — retirar inmediatamente.



29 · GET IN TOUCH · RESPUESTA EN 24 HORAS

Escríbanos. Let's talk.

RESPONSE
24 h

01 · CONTACT

Contacto

TOV «NovoAbrasive»

c/ Járkivska 144-A, Nova Vodolaha,
región de Járkov, 63202, Ucrania

EMAIL	info@novoabrasive.com
EXPORTACIÓN · COMERCIO EXTERIOR	export@novoabrasive.com
TELÉFONO	+38 (057) 766 36 28
WEB	novoabrasive.com
HORARIO	L-V · 09:00-18:00
IDIOMAS	Ucraniano · Inglés · Español
ENVÍO	Nova Poshta · Raben · transporte propio

02 · PROCESS

Cómo pedir

- 01 Solicitud**
 Envíe un email a info@novoabrasive.com con la lista de productos y cantidades.
- 02 Oferta**
 Oferta comercial con precios, plazos y envío — en **24 horas**.
- 03 Pago**
 Transferencia bancaria o contra reembolso por Nova Poshta.
- 04 Producción**
3-5 días desde almacén, hasta 4 semanas — producción bajo pedido.
- 05 Expedición**
 Envío desde Nova Vodolaha. En Ucrania — 1-3 días por Nova Poshta.

Cortar. Desbastar. Trabajar.

Calidad europea. Fuerza ucraniana. **466 referencias**
bajo las marcas NovoAbrasive · NovoTools · WellCut.

EMAIL / WEB

info@novoabrasive.com
novoabrasive.com

PHONE

+38 (057)
766 36 28

MADE IN

**Ucrania
2026**

CERT.

MPA
EN 12413
ISO 9001