

NovoAbrasive

EUROPÄISCHE QUALITÄT. UKRAINISCHE STÄRKE.

2026

PRODUKTKATALOG · DE



MMXXVI · CAT. 2026 · UKRAINE

Schneiden. Schleifen.

Arbeiten.

17 Gruppen · 466 Artikel Schleifwerkzeuge der Marken NovoAbrasive, NovoTools und WellCut. Ukrainischer Hersteller gebundener Schleifmittel – Trenn- und Schleifscheiben aus eigener Produktion.

MADE IN

UA

Nowa Wodolaha

PRODUKTION

30M+

Einheiten / Jahr

ZERTIFIKAT

MPA

Hannover · EN 12413

LÄNDER

35+

weltweit

Im Innern.

Artikel · 17 Gruppen · 6 Guide-Seiten
3 Serien · 3 Marken

T. 01 Unternehmen

01	Über NovoAbrasive	Intro	03	04	Zertifikate und Standards	6 Zertifikate	06
02	Produktionsprozess	6 Schritte	04	05	Serien EXTREME · PROFI · STANDARD	Vergleich	07
03	9-stufige Qualitätskontrolle	9 Stufen	05	06	Serien-Ökonomie	Upgrade	08

T. 02 Produkte

07	Szenarien — Aufgabe → Produkt	Szenarien	10	17	Fiberscheiben	10 Art.	36
08	Schweißnaht-Zyklus	Zyklus	11	18	Vliesscheiben	4 Art.	37
09	Trennscheiben	140 Art.	12	19	Klett-Schleifscheiben	48 Art.	38
10	Schleifscheiben	24 Art.	18	20	Schleifbänder	15 Art.	40
11	Fächerscheiben	31 Art.	21	21	Schleifrollen	18 Art.	41
12	Diamanttrennscheiben	40 Art.	24	22	Schleifblätter	8 Art.	42
13	Diamantschleifscheiben	16 Art.	27	23	Schleifgitter	7 Art.	43
14	Kreissägeblätter	47 Art.	29	24	Schleifschwämme	10 Art.	44
15	Handdrahtbürsten	12 Art.	32	25	Stützteller	11 Art.	45
16	Drahtbürsten für Metall	25 Art.	34				

T. 03 Referenz

26	Sicherheitsregeln	8 Regeln	46	31	Werkzeugkompatibilität	Referenz	50
27	Verpackung und Logistik	Standards	47	32	FAQ und Diagnose	Fragen	51
28	Garantie und Rückgabe	Bedingungen	48	33	Glossar	Begriffe	52
30	Fehler und Verschleiß	Diagnose	49	34	Schleifmittel-ABC	Referenz	53
				29	Kontakt und Bestellung	5 Schritte	54





ABOUT · ÜBER NOVOABRASIVE · SEIT 2012

Hergestellt dort, wo es hart ist. Für 35+ Länder.

NovoAbrasive, gegründet 2012 in der Region Charkiw, ist ein ukrainischer Hersteller gebundener Schleifwerkzeuge. Wir produzieren über **30 Millionen Trenn- und Schleifscheiben** pro Jahr auf italienischen automatisierten Anlagen mit europäischen Rohstoffen. Die übrigen 15 Produktgruppen — Diamant-, Fächer-, Fiberscheiben, Bürsten, Sägeblätter und Schleifmittel — werden in Partnerwerken unter der Marke und Qualitätskontrolle von NovoAbrasive gefertigt. Die Produkte werden in **35+ Länder** exportiert.

MPA

NovoAbrasive ist einer der wenigen ukrainischen Hersteller mit MPA-Hannover-Zertifizierung — der deutschen Materialprüfanstalt, die die Konformität mit den Sicherheitsstandards EN 12413 bestätigt. Diese Zertifizierung wird üblicherweise nur europäischen Herstellern erteilt.

01

Italienische
Technologien

02

Europäische
Rohstoffe

03

9-stufige
Qualitätskontrolle

04

Globale
Logistik

30M+

EINHEITEN / JAHR

35+

EXPORTLÄNDER

466

ARTIKEL

135+

MITARBEITER

50+

PRIVATE LABELS

2012

Gründung.
Italienische
Anlagen installiert.

2015

ISO-9001-
Zertifizierung.

2017

FEPA-Mitglied.
Export in 20+
Länder.

2020

Kapazität
30M/Jahr. 50+
Eigenmarken.

2022

466 Artikel. 17
Produktkategorien.

2023

„Volkspreis der
Ukraine“ —
Kategorie
„Schleifscheiben“.

2024

Export in 35+
Länder. 200+
Distributoren.

2025

„Volkspreis“ —
drittes Jahr in
Folge.
Branchenführer.



PROCESS · VOM ROHSTOFF ZUM FERTIGPRODUKT

Sechs Schritte — eine Qualität.

6 STUFEN

30M+ Stk/Jahr

Das Werk in **Nowa Wodolaha, Region Charkiw** arbeitet auf **italienischen automatisierten Produktionslinien** von Davide Maternini S.p.A. und Abrapress S.r.l. Jede Stufe — von der Rohstoffannahme bis zur Endverpackung — entspricht europäischen Produktionsprotokollen.

ROHSTOFFE UND LIEFERANTEN

SchleifkornElektrokorund, Zirkon,
Keramik

UKRAINE · CHINA

HarzePhenolformaldehyd-
Bindemittel

DEUTSCHLAND

GlasgewebeVerstärkende
GitterschichtenPOLEN · SLOWAKEI
· CHINA**Trägermaterialien**Papier, Gewebe, Klett-
Unterlagen

TÜRKEI · CHINA

6-STUFIGER PRODUKTIONSPROZESS



Gewebe schneiden



Mischungsvorbereitung



Pressen



Bakelisierung



Qualitätskontrolle



Verpackung

PRESSANLAGEN

Davide **Maternini** S.p.A.

FORMPRESSEN

Abrapress S.r.l.

HERKUNFT

Hergestellt in **Italien**



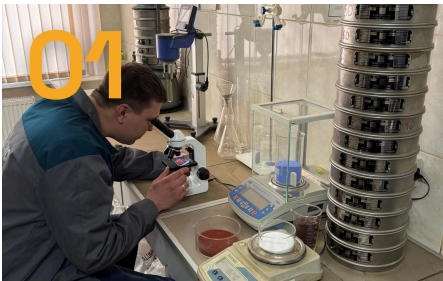
QUALITY CONTROL · 9 STUFEN · JEDE CHARGE

9 Kontrollstufen. Keine Ausnahmen.

EN 12413

MPA + oSa

Prüfsysteme von **Abrapress S.r.l.** (Italien), zertifiziert nach **oSa**-Standards — dieselbe Ausrüstung wie bei führenden europäischen Herstellern. Jede Scheibe durchläuft drei kritische zerstörende Sicherheitstests: **Berstprüfung, Seitenbelastung, Schlagtest.**



01
Wareneingangskontrolle
Rohstoffe



02
Mischungskontrolle



03
Formungskontrolle



04
Wärmebehandlungskontrol



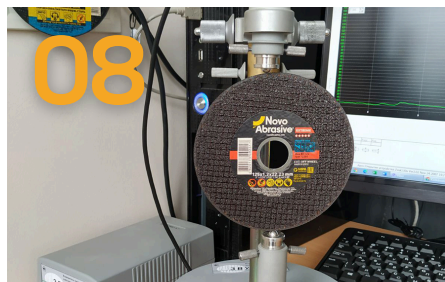
05
Seitenbelastungstest



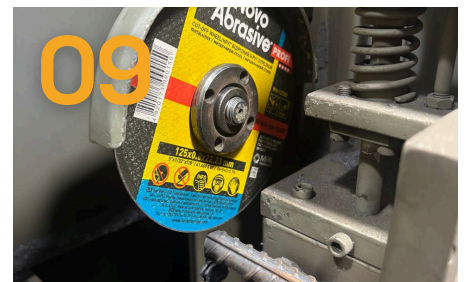
06
Berstprüfung



07
Sichtprüfung



08
Klangindex



09
Schnittqualitätskontrolle

Prüfung jeder Charge. Keine Ausnahmen. Volle Rückverfolgbarkeit.

EN 12413

OSA

MPA



CERTIFICATIONS · EUROPÄISCHE SICHERHEITSTANDARDS

Deutsche Zertifizierung. Ukrainische Produktion.

Jedes NovoAbrasive-Produkt wird gemäß den **strengsten europäischen Sicherheitsstandards** hergestellt und zertifiziert. Bestätigt von unabhängigen Prüfstellen und internationalen Herstellerverbänden.

MPA Hannover SEIT 2015

Materialprüfanstalt Hannover, Deutschland

ISO 9001:2015 SEIT 2015

Qualitätsmanagementsystem

EN 12413 GEBUNDENE SCHLEIFW...

Sicherheit gebundener Schleifwerkzeuge

FEPA MITGLIED SEIT 2017

Verband europäischer Schleifmittelhersteller

oSa KONFORMITÄT

Organisation für Schleifmittelsicherheit

EUR.1 HE...

Präferenzuelle Herkunft EU und FHO



Wählen Sie die Serie für Ihre Belastung.

HERSTELLER · MANUFACTURER · SEIT 2012

NovoAbrasive

„Europäische Qualität. Ukrainische Stärke.“

Ukrainischer Hersteller mit **MPA-Hannover**-Zertifizierung — der einzige unter den ukrainischen Herstellern. Italienische Linien **Davide Maternini S.p.A.** und **Abrapress S.r.l.** Produziert **drei Leistungsserien** für jede Aufgabe — von Heimwerker-Reparaturen bis zur kontinuierlichen Industriearbeit.

	TIER 01 · PREMIUM EXTREME	TIER 02 · PROFESSIONAL PROFI	TIER 03 · STANDARD STANDARD
Standzeit (relativ)	×1.6	×1.0	×0.7
Schnittgeschwindigkeit	maximal	hoch	mittel
Schleifmittel	Keramik + ZrO	Al ₂ O ₃ + ZrO	Al ₂ O ₃
Bindung	Bakelit +	Bakelit	Bakelit
Verstärkung	2× Glasgewebe	2× Glasgewebe	2× Glasgewebe
Zertifizierung	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413	MPA + ISO + EN 12413
Anwendung	24/7-Industrie	8-Std.-Schicht	bis 2 Std./Tag

UPGRADE ECONOMICS · WARUM TEURER = GÜNSTIGER

Lohnt es sich **mehr zu zahlen?**

3 SERIEN

STD · PRO · EXTR

Die echte Ersparnis hängt nicht vom Scheibenpreis ab, sondern von den **Kosten pro Schnitt**: Preis ÷ Standzeit.
Die teurere Serie ist im Betrieb oft günstiger — weniger Wechsel, weniger Stillstände.



Anzahl Schnitte bis zum Vollverschleiß



Testbedingungen: Scheiben 125 × 1,0 × 22,23 mm schnitten Bewehrungsstahl A500 ø14 mm bis zum Vollverschleiß.

PRODUCT CATALOGUE · 17 KATEGORIEN

Produkt katalog.

Vollständiges Sortiment an Schleifwerkzeugen der Marken **NovoAbrasive** · **NovoTools** · **WellCut**. Von Trenn- und Schleifscheiben bis zu Fiberscheiben, Bürsten und Schleifbändern.

KATEGORIEN

17

Produktgruppen

MARKEN

03

NA · NT · WC

SERIEN

03

EXTR · PRO · STD

ZERTIFIZIERUNG

EN 12413

ISO 9001 · MPA

ARTIKEL

466

Positionen



Wenn Sie...

Wählen Sie Ihre Aufgabe — und sehen Sie eine fertige Liste der Schleifmittel. Artikel in Klammern verweisen auf Produkte im Katalog.

01 · SCHWEISSER IN DER WERKSTATT

Metall, Bleche, Schweißnähte

Trennscheiben Ø125×1,6 (**WM12516**) + 0,8/1,0 für dünnes Blech.

Schleifscheiben T27 Ø125×6 mm (**WG2712560**).

Fächerscheiben T29 P40→P120 (NS2940125 / NS2980125).

Vliesscheibe schwarz (NASCS125) — Satin-Finish.

02 · BAUARBEITER AUF DER BAUSTELLE

Beton, Bewehrung, Ziegel

Trennscheiben Ø230×2,5 für Metall (**WM23025**) — Bewehrung.

Trennscheiben Ø230 für Stein (WS23025) — Ziegel, Fliesen.

Diamant-Segmentscheiben Ø230 (DBP230/DC) — Beton, Bewehrung.

Handbürsten + Topfbürsten Ø100/125.

03 · AUTO-KAROSSERIEWERKSTATT

Karosserie, Spachtel, Lack

Fiberscheiben P40→P80 (NAFD125...AL) — Rostentfernung.

Klett-Scheiben Ø125 P40→P320 — Karosserieschliff.

Schleifblätter P240 (NASPS) + wasserfest P800–P2000 (NASPSW) — vor dem Lack.

Schleifschwämme für Kanten und Profile.

04 · STEINMETZ / FLIESENLEGER

Granit, Marmor, Fliesen

Diamant-Turbo Ø125 (DBP125/T) — Granit, harter Stein.

Diamant-Vollscheiben Ø125 (DBP125/C) — Fliesen, splitterfrei.

Polier-Klettscheiben Ø100 P30→P3000 (NADP100...) — Spiegelglanz.

Stützteller NTRDP100 — Pflichtzubehör.

05 · UNIVERSALSCHLOSSER

Starter-Set 5 SKU

Trennscheiben Ø125×1,0 (WM12510) + 1,6 (WM12516).

Schleifscheibe T27 Ø125×6 mm (WG2712560).

Fächerscheibe P60 Ø125 (NS2960125).

Handbürste mit Holzgriff (NTWB4SWH).

06 · ARBEIT MIT EDELSTAHL (INOX)

Ohne Fe/S-Kontamination

Nur Fe+Cl+S <0,1% Schleifmittel:

EXTREME Keramik Ø125 (**NAECD12510 / 12516**).

Zirkon-Fächerscheiben P40/P60/P80 (NE40125 / NE60125 / NE80125).

Vliesscheibe schwarz — Satin-Finish ohne Riefen.

ARBEIT MIT EDELSTAHL – IM DETAIL

AISI 304/316/430 — die gebräuchlichsten Edelstahlsorten. **Farbe bei Überhitzung:** strohgelb (200–300 °C) — normal; blau-violett (300–400 °C) — Gefüge verändert, Korrosionsbeständigkeit verringert; schwarz/braun (>500 °C) — Werkstück beschädigt. **Schnittintervall 3–5 Sekunden**, dann Abkühlung. **Kreuzkontamination** — verwenden Sie separate Scheiben/Bürsten/Handschuhe für Edelstahl; legen Sie das Werkstück nicht auf dieselbe Werkbank wie für Kohlenstoffstahl; Edelstahlschlamm vor der Arbeit mit C-Stahl abwaschen.



Schweißnaht – vollständiger Zyklus

Schrittfolge vom Werkstückschnitt bis zum Satin-Finish. Jeder Schritt entfernt die Spuren des vorherigen.

01

WERKSTÜCKSCHNITT
T41 Ø125×1,6 mm

Art.-Nr. **WM12516**.
Winkel 90°, ohne
Seitendruck. Kurze
Durchgänge 2–3 s.

02

NAHT SCHLEIFEN
T27 Ø125×6 mm

Art.-Nr. **WG2712560**.
Winkel 15–25°, sanfter
Druck, große Kontaktfläche.

03

GRATE ENTFERNEN
**Fächerscheibe T29
P40→P80**

NS2940125 → NS2980125.
Winkel 15°, Bewegung
entlang der Naht. Keramik
für Edelstahl.

04

SATIN-FINISH
Vlies schwarz / P120

NASCS125 oder
Fächerscheibe P120.
Ohne Stopp —
gleichmäßiges Muster.

ARBEITSTIPPS

Kühlung: arbeiten Sie mit kurzen Durchgängen 2–3 s, lassen Sie die Scheibe abkühlen. Keine Überhitzung (bläuliche Kante).

Winkel der Fächerscheibe — 15° (T29) für die Naht, 0–10° (T27) für ebene Flächen.

Edelstahl — separate Scheiben (Fe+Cl+S <0,1%, Zirkon oder Keramik). Verwenden Sie nicht dieselben Scheiben wie für Kohlenstoffstahl — das führt zu Nahtkorrosion.

Sicherheit: Schutzhaube nicht entfernen, beide Hände, mit Brille und Visier.

Ähnliche Zyklusschemata für Auto-Karosserie, Edelstahl und Stein — auf den Seiten der jeweiligen Gruppen und in den Szenarien.



Trennscheiben

Zum Schneiden von Metall, Edelstahl, Stein, Beton und Schienenstählen. Serien EXTREME · PROFI · STANDARD.

EXTREME

Premium · Keramik- & Zirkonkorn · MPA Hannover

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Keramisches & Zirkon-selbstschärfendes Korn**
Öffnet ständig frische Schneidkanten — maximale Leistung.
- ◆ **3–5× längere Standzeit**
Weniger Scheibenwechsel, weniger Stillstand bei schweren Industriearbeiten.
- ◆ **Kaltschnitt-Technologie**
Geringe Erwärmung — schont das Werkstück und reduziert Verfärbungen auf INOX.
- ◆ **MPA-Hannover-Zertifikat**
Höchster Sicherheitsstandard, doppelte Glasfaserverstärkung.



STANDARDS EN 12413 · MPA HANNOVER · ISO 9001:2015 · OSA · 80 M/S · MAX

NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN FÜR METALL · T41 + T42

17 SKU · 7 Ø

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	25	NAECD11510
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	25	NAECD11516
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	NAECD11530/42
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	25	NAECD12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	25	NAECD12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	25	NAECD12516
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	25	NAECD15016
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	25	NAECD18016
	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAECD23016
230	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23019/42
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030
	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	NAECD23030/42
300	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAECD3003025
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAECD4003525



WARUM DIE SCHNITTKOSTEN BEI EXTREME NIEDRIGER SIND

Keramik- und Zirkonkorn ist **selbstschärfend** — öffnet ständig neue Schneidkanten. Die teurere Scheibe hält 3–5× länger, daher sind die Kosten pro Schnitt selbst bei höherem Preis niedriger.

PROFI

Professionell – Zirkon + Al₂O₃ · 3-5× Standzeit gegenüber Standard

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Mischung aus Zirkon & Aluminiumoxid**
Optimales Verhältnis von Geschwindigkeit und Standzeit für den professionellen Einsatz.
- ◆ **Größtes Sortiment: 115–400 mm**
Metall, Edelstahl, Stein und Schienen — alle Materialien in einer Serie.
- ◆ **3–5× Standzeit gegenüber STANDARD**
Geringerer Scheibenverbrauch für Bau und Werkstätten.
- ◆ **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
Professionelle EN-12413-Ergebnisse ohne Premium-Preis.



NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN FÜR METALL · Ø115-150 · T41 + T42

26 SKU · 3 Ø

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
115	0.8	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11508
	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	WM11510
	1.2	22.23	41	13 300	A46 SBF	25	200	WM11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	WM11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11520
	2.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11525
	2.5	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211525
	3.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	WM11530
	3.0	22.23	42	13 300	A30 SBF	25	100	WM4211530
125	0.8	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12508
	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	WM12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	WM12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	WM12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12520
	2.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12525
	2.5	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212525
	3.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	WM12530
	3.0	22.23	42	12 200	A30 SBF	25	100	WM4212530
150	1.0	22.23	41	10 200	A60 SBF	25	75	WM15010
	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	WM15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15025
	3.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	WM15030



PROFI

Große Durchmesser · Stein · Schienenstähle · Unverstärkt

NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN FÜR METALL · Ø180-400 · T41 + T42

31 SKU · 6 Ø

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	WM18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18020
	2.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18025
	2.5	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	WM18030
	3.0	22.23	42	8 600	A30 SBF	25	50	WM4218030
	4.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	100	WM18040
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	WM23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23019
	1.9	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23025
	2.5	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23030
	3.0	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223030
	3.2	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	WM23032
	3.2	22.23	42	6 600	A30 SBF	25	25	WM4223032
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM30030
	3.0	25.4	41	5 100	A30 SBF	15	15	WM3003025
350	2.6	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35026
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35030
	3.0	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM3503032
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	10	15	WM35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35035/32
355	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35040
	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35530
400	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	WM35535
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40035
	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM4003525
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WM40040



PROFI

Stein · Schienenstähle · Unverstärkt – Spezialanwendung

NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN FÜR SCHIENENSCHNITT · T41

5 SKU · 3 Ø · NBF · BIS 100 M/S

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
300	3.0	32	41	6 400	A30 NBF	15	15	WM30030R
	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM3503532R
350	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	WM35035R
	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM40035R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM4004032R80
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	WM4004032R80



NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN, UNVERSTÄRKT · T41

5 SKU · 3 Ø · ▲ NUR STATIONÄRE MASCHINEN

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
230	1.6	32	41	6 600	A36 SBF	25	25	WMNA2301632
300	2.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3002032
	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	WMNA3003032
400	3.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003032
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	WMNA4003532



NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN FÜR STEIN · T41 + T42

18 SKU · 5 Ø

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
115	1.0	22.23	41	13 300	C60 SBF	25	200	WS11510
	2.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11520
	2.5	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11525
	3.0	22.23	41	13 300	C36 RBF	25	100	WS11530
125	1.0	22.23	41	12 200	C60 SBF	25	200	WS12510
	2.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12520
	2.5	22.23	41	12 200	C30 RBF	25	100	WS12525
	3.0	22.23	41	12 200	C36 RBF	25	100	WS12530
150	2.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15020
	2.5	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15025
	3.0	22.23	41	10 200	C36 RBF	25	50	WS15030
180	2.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18020
	2.5	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18025
	3.0	22.23	41	8 600	C36 RBF	25	50	WS18030
230	2.0	22.23	41	6 600	C36 RBF	25	25	WS23020
	2.5	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23025
	3.0	22.23	41	6 600	C30 RBF	25	25	WS23030
	3.0	22.23	42	6 600	C30 RBF	25	25	WS4223030



STANDARD

Economy – Al₂O₃ · EN 12413 · tägliche Nutzung

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Hochwertiges Aluminiumoxid**
Zuverlässiges Schleifkorn für stabile tägliche Leistung.
- ◆ **Gleiche europäische Zertifizierung**
EN 12413 — dasselbe Sicherheitsniveau wie Premium.
- ◆ **Komplettes Sortiment: 115–400 mm**
Alle gängigen Durchmesser für Heimwerker und Haushaltsaufgaben.
- ◆ **Effiziente Schnittkosten**
Maximaler Nutzen bei täglicher Anwendung.



NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN FÜR METALL · Ø115-300 · T41

24 SKU · 6 Ø

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
115	1.0	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11510
	1.2	22.23	41	13 300	A60 SBF	25	200	NAB11512
	1.6	22.23	41	13 300	A36 SBF	25	200	NAB11516
	2.0	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11520
	2.5	22.23	41	13 300	A30 SBF	25	100	NAB11525
125	1.0	22.23	41	12 200	A60 SBF	25	200	NAB12510
	1.2	22.23	41	12 200	A46 SBF	25	200	NAB12512
	1.6	22.23	41	12 200	A36 SBF	25	200	NAB12516
	2.0	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12520
	2.5	22.23	41	12 200	A30 SBF	25	100	NAB12525
150	1.6	22.23	41	10 200	A36 SBF	25	75	NAB15016
	2.0	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15020
	2.5	22.23	41	10 200	A30 SBF	25	50	NAB15025
180	1.6	22.23	41	8 600	A36 SBF	25	75	NAB18016
	2.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18020
	2.5	22.23	41	8 600	A30 SBF	25	50	NAB18025
	3.0	22.23	41	8 600	A30 SBF	—	50	NAB18030
230	1.6	22.23	41	6 600	A36 SBF	25	25	NAB23016
	1.9	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23019
	2.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23020
	2.5	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23025
	3.0	22.23	41	6 600	A30 SBF	25	25	NAB23030
300	3.0	32	41	5 100	A30 SBF	15	15	NAB30030



STANDARD

Große Durchmesser ø350-400 · Schienenstähle

NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN FÜR METALL · ø350-400 · T41

8 SKU · 2 ø

ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
350	3.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35030
	3.5	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35035
	3.5	32	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB3503532
	4.0	25.4	41	4 400	A30 SBF	15	15	NAB35040
400	3.5	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40035
	3.5	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4003532
	4.0	32	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB40040
	4.0	25.4	41	3 800	A30 SBF	10	10	NAB4004025



NOVOABRASIVE TRENNSCHEIBEN FÜR SCHIENENSCHNITT · T41

6 SKU · 2 ø

ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
350	3.5	32	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB3503532R
	3.5	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35035R
	4.0	25.4	41	5 500	A30 NBF	15	15	NAB35040R
400	3.5	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40035R
	4.0	32	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB4004032R
	4.0	25.4	41	4 800	A30 NBF	10	10	NAB40040R



WIE WÄHLT MAN DIE DICKE DER TRENNSCHEIBE

0,8-1,0 mm — Blech, dünne Profile. **1,2-1,6 mm** — Rohre bis 15 mm; Optimum für Winkelschleifer ø125. **2,0-2,5 mm** — Rundstahl 15-30 mm. **3,0-3,2 mm** — stationäre Trennmaschinen.



Schleifscheiben

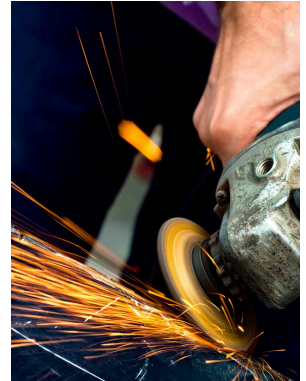
Zum Schruppen von Schweißnähten, Fasenbrechen, Kantenbearbeitung und Vorbereitung von Metalloberflächen.
Verstärkte Konstruktion, stabile Geometrie, EN 12413.

EXTREME

Premium · Keramik- & Zirkonkorn

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Maximale Abtragsleistung**
 Aggressive Harzbindungsformel für schnelle Schweißnahtentfernung, Fasenbrechen & Oberflächenvorbereitung.
- ◆ **Typ 27 (gekröpft) · Dicke 6 mm**
 Optimales Profil für Winkelschleifer — Schruppen von Stahl und Schweißnähten.
- ◆ **Geringe Vibration & kaltes Schleifen**
 Ausgewogene Scheibenstruktur reduziert Ermüdung und minimiert Hitzeverfärbungen.
- ◆ **EN 12413 · MPA-Hannover-Zertifikat**
 Jede Charge wird auf italienischen Abrapress-Anlagen getestet, dreifache Glasfaserverstärkung.



NOVOABRASIVE SCHLEIFSCHEIBEN FÜR METALL · T27

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	25	25	NAEGD11560/27
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	25	25	NAEGD12560/27
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	25	10	NAEGD18060/27
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	25	10	NAEGD23060/27

4 SKU · 4 Ø



PROFI

Professionell – Zirkon + Al₂O₃

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Mischung Zirkon & Al₂O₃**
Optimale Balance aus Aggressivität und Standzeit für Schruppen.
- ◆ **Hohe Standzeit für die volle Schicht**
Weniger Scheibenwechsel pro Arbeitstag — weniger Stillstand.
- ◆ **Vielseitigkeit T1 / T27**
Gerade und gekröpfte Formen für Winkelschleifer in einer Serie.
- ◆ **EN 12413 · MPA-Hannover-Zertifikat**
Zertifizierte Produktion, dreifache Glasfaserverstärkung.



NOVOABRASIVE SCHLEIFSCHEIBEN FÜR METALL · T1 / T27

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
115	6	22.23	1	13 300	A24 RBF	10	40	WG11560
	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711560
	8	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	WG2711580
125	6	22.23	1	12 200	A24 RBF	10	40	WG12560
	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712560
	8	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	WG2712580
150	6	22.23	1	10 200	A24 RBF	10	20	WG15060
	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	WG2715060
180	6	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18060
	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718060
	8	22.23	1	8 600	A24 RBF	10	20	WG18080
230	8	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	WG2718080
	6	22.23	1	6 600	A24 RBF	10	10	WG23060
	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723060
	8	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	WG2723080

15 SKU · 5 Ø

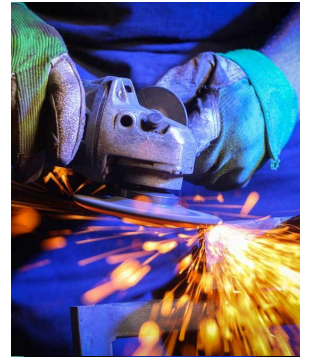


STANDARD

Economy – Al₂O₃ · tägliche Nutzung

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Hochwertiges Aluminiumoxid**
Zuverlässiges Schleifkorn für tägliches Schruppen von Schweißnähten.
- ◆ **Populäre Größen 125–230 mm**
Gefragteste Durchmesser für Winkelschleifer im Heim- und Reparaturbereich.
- ◆ **EN 12413**
Gleiche europäische Zertifizierung wie EXTREME — gleiches Sicherheitsniveau.
- ◆ **Effiziente Kosten pro kg Materialabtrag**
Wirtschaftliche Lösung für Heim- und Tagesaufgaben.



NOVOABRASIVE SCHLEIFSCHEIBEN FÜR METALL · T27

5 SKU · 5 Ø

Ø	STÄRKE	BOHRUNG	TYP	RPM	SPEZ.	VPE	KART.	ART.-NR.
115	6	22.23	27	13 300	A24 RBF	10	40	NAB11560
125	6	22.23	27	12 200	A24 RBF	10	40	NAB12560
150	6	22.23	27	10 200	A24 RBF	10	20	NAB15060
180	6	22.23	27	8 600	A24 RBF	10	20	NAB18060
230	6	22.23	27	6 600	A24 RBF	10	10	NAB23060



△ SCHLEIFSCHEIBE ≠ TRENNSCHEIBE

Mit der Schleifscheibe (6–8 mm dick) wird **nicht geschnitten** — sie ist nicht für die Arbeit mit der Kante. Mit der dünnen Trennscheibe (1–3 mm) wird **nicht geschliffen** — Seitenbelastung zerbricht die Scheibe. Jede Form für ihre Aufgabe.



Fächerscheiben

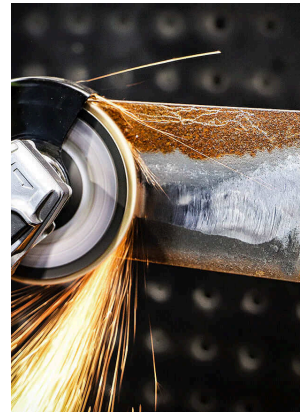
Zum Schleifen, Ebnen von Schweißnähten, Entgraten und Endbearbeitung von Metall. Profile T27/T29, Körnung P36–P120.

EXTREME

Premium · Zirkonkorn · maximale Standzeit

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

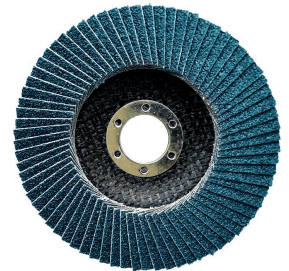
- ◆ **Zirkonkorn, selbstschärfend**
Ständig neue Schneidkanten — maximale Leistung auf Edelstahl und Konstruktionsstählen.
- ◆ **3–5× Standzeit gegenüber Al₂O₃**
Weniger Scheibenwechsel, weniger Stillstand bei Serienproduktion.
- ◆ **Kaltschleif-Technologie**
Geringe Erwärmung — schont das Werkstück und reduziert Verfärbungen auf INOX.
- ◆ **EN 13743 – Standard für Fächerscheiben**
Europäischer Sicherheitsstandard für Fächerscheiben. Glasfaserrückseite mit doppelter Verstärkung.



NOVOABRASIVE FÄCHERSCHEIBEN · PROFIL T29

Ø	KÖRN.	PROFIL	MATERIAL	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
125	P40	T29	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NE40125
	P60	T29	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NE60125
	P80	T29	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NE80125

3 SKU · 1 Ø



T27 ODER T29 – WIE WÄHLEN

T27 (flach) — ebene Flächen, Schleifen unter Winkel 0–15°. **T29 (konisch)** — Schweißnähte, Winkel 15–25°, schwer zugängliche Stellen. Körnung: P36–P60 — grob, P80–P100 — mittel, P120 — Finish.

PROFI

Professionell – Zirkon + Al₂O₃ · 16 Artikel

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

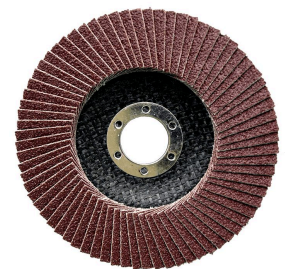
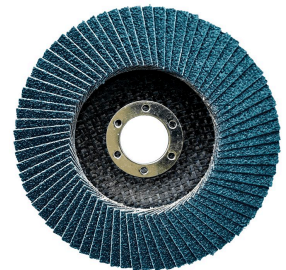
- ◆ **Zirkon + Al₂O₃ – optimale Balance**
Gute Standzeit und aggressiver Metallabtrag zum moderaten Preis.
- ◆ **Körnung P40–P120**
Voller Zyklus: Schruppen → Mittel → Finish auf einer Scheibe.
- ◆ **Profile T27 (flach) und T29 (konisch)**
T27 — ebene Flächen; T29 — Schweißnähte und Winkel 15–25°.
- ◆ **EN 13743 – Standard für Fächerscheiben**
Glasfaserrückseite mit doppelter Verstärkung.



NOVOABRASIVE FÄCHERSCHEIBEN · ZRO + AL₂O₃ · Ø125

16 SKU · 1 Ø

Ø	KÖRN.	PROFIL	MATERIAL	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
125	P40	T27	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NPZR2740125
	P60	T27	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NPZR2760125
	P80	T27	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NPZR2780125
	P40	T29	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NPZR40125
	P60	T29	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NPZR60125
	P80	T29	Zirkonoxid	22.23	12 200	10	100	NPZR80125
	P100	T29	Zirkonoxid	22.23	12 200	15	150	NPZR100125
	P120	T29	Zirkonoxid	22.23	12 200	15	150	NPZR120125
125	P40	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NP2740125
	P60	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NP2760125
	P80	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NP2780125
	P40	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NP40125
	P60	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NP60125
	P80	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NP80125
	P100	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	15	150	NP100125
	P120	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	15	150	NP120125

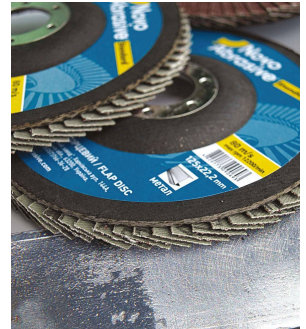


STANDARD

Economy – Al₂O₃ · 12 Artikel · tägliche Nutzung

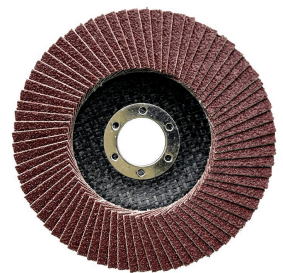
EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Hochwertiges Aluminiumoxid**
Zuverlässiges Schleifkorn für Heim- und Reparaturarbeiten.
- ◆ **P36–P120 in einer Serie**
Alle gängigen Körnungen für Heimwerker und Hausgebrauch.
- ◆ **Gleiche europäische Zertifizierung**
EN 13743 — dasselbe Sicherheitsniveau wie Premium.
- ◆ **Konkurrenzfähiger Preis**
Wirtschaftliche Lösung für Tagesaufgaben.

NOVOABRASIVE FÄCHERSCHEIBEN · AL₂O₃

Ø	KÖRN.	PROFIL	MATERIAL	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
125	P36	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NS2736125
	P40	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NS2740125
	P60	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NS2760125
	P80	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NS2780125
	P100	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	15	150	NS27100125
	P120	T27	Aluminiumoxid	22.23	12 200	15	150	NS27120125
	P36	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NS2936125
	P40	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NS2940125
	P60	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NS2960125
	P80	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	10	100	NS2980125
	P100	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	15	150	NS29100125
	P120	T29	Aluminiumoxid	22.23	12 200	15	150	NS29120125

12 SKU · 1 Ø





12 – ERWEITERTES SORTIMENT · DIAMOND CUTTING DISCS

Diamanttrennscheiben

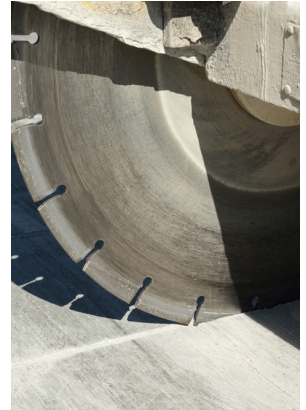
Zum Schneiden von Beton, Ziegel, Fliesen, Granit, Marmor und Asphalt. Randtyp (Vollrand · segmentiert · Turbo · Turbowelle) — für Geschwindigkeit, Sauberkeit oder Standzeit.

EXTREME

Premium · Lasergeschweißte Segmente · NovoTools

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Lasergeschweißte Segmente**
Garantiert Haftung auch bei starker Überhitzung — keine Ablösung beim Trockenschnitt.
- ◆ **Schnittbreite 1,6–3,0 mm**
Dünnere Kante → schnellerer Schnitt; dickere → längere Standzeit.
- ◆ **Trocken- und Nassschnitt**
Universalscheiben für Trocken- und Nassschnitt — für Winkelschleifer und Fliesenschneider mit Kühlung.
- ◆ **EN 13236 – Diamantwerkzeug-Standard**
Nicht mit EN 12413 (Schleifmittel) verwechseln — andere Anforderungen an Segmente.



NOVOTOOLS EXTREME DIAMANTTRENNSCHEIBEN · 4 RANDTYPEN

Ø	TYP	HÖHE	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
115	Tiefschnitt	8	22.23	13 300	1	50	DBP115/DC
	Vollscheibe (Fliesen)	10	22.23	13 300	1	50	DBP115/EC
125	Tiefschnitt	8	22.23	12 200	1	50	DBP125/DC
	Vollscheibe (Fliesen)	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/EC
	Fliesen	7	22.23	12 200	1	50	DBP125/C
	Segment	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/S
	Turbo	10	22.23	12 200	1	50	DBP125/T
180	Tiefschnitt	8	22.23	8 600	1	25	DBP180/DC
230	Tiefschnitt	8	22.23	6 600	1	25	DBP230/DC
	Turbo	10	22.23	6 600	1	25	DBP230/T
300	Tiefschnitt	8	20	5 100	1	10	DBP300/DC
	Asphalt	10	25.4	6 300	1	10	DBP300/A
350	Asphalt	10	25.4	5 400	1	10	DBP350/A

13 SKU · 6 Ø



WARUM DIAMANT AUF BETON/STEIN GÜNSTIGER IST

Bei kurzen Schnitten (bis ~10 lfm) ist die **Schleif-Trennscheibe für Stein** günstiger. Bei längeren — **Diamantscheibe**: Standzeit **50–100× länger**, Break-even ≈ **10 lfm**. Nassschnitt bringt **+2–3× Standzeit** und entfernt 95% des Silikatstaubs (Lunge). Trocken — nur kurze Durchgänge 10–15 s mit Kühlpausen.

PROFI

Professionell – 3 Randtypen × 5 Durchmesser · NovoTools

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Kaltpressen + Sintern**
Beständige Segmente für Bauarbeiter und Fliesenleger.
- ◆ **Segmenthöhe 5–10 mm**
Mehr Diamant = längere Standzeit auf Beton und Granit.
- ◆ **Turbo / Turbowelle / Segmentiert**
Turbo für schnellen Schnitt, Turbowelle splitterfrei, Segmentiert universell.
- ◆ **Beton, Ziegel, Granit, Keramik**
Größtes Sortiment für Baustoffe.



NOVOTOOLS PROFI DIAMANTTRENNSCHEIBEN · 3 RANDTYPEN

Ø	TYP	HÖHE	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART. - NR.
115	Fliesen	5	22.23	13 300	1	50	DBS115/C
	Segment	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/S
	Turbo	7	22.23	13 300	1	50	DBS115/T
125	Fliesen	5	22.23	12 200	1	50	DBS125/C
	Segment	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/S
	Turbo	7	22.23	12 200	1	50	DBS125/T
230	Fliesen	5	22.23	6 600	1	25	DBS230/C
	Segment	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/S
	Turbo	7	22.23	6 600	1	25	DBS230/T
300	Segment	7	20	6 300	1	10	DBS30020/S
	Turbo	7	20	6 300	1	10	DBS30020/T
350	Segment	10	25.4	5 400	1	10	DBS35025/S

12 SKU · 5 Ø

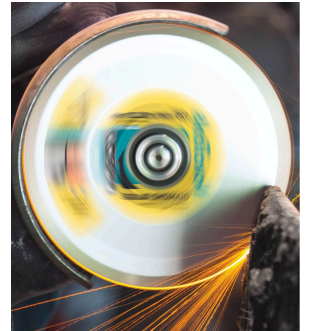


STANDARD

Economy – 5 Durchmesser × 3 Typen · NovoTools

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Economy-Serie für Heimanwendungen**
Reparatur, Wochenendhaus, Umbau — Werkzeug für 1–3 Projekte.
- ◆ **Segmentiert und Vollscheibe**
Segmentiert — universell, Vollscheibe — splitterfrei auf Fliesen.
- ◆ **Ø115/125/150/180/230**
Alle gängigen Größen für Winkelschleifer.
- ◆ **EN 13236 Basis-Zertifizierung**
Sicherer Einsatz bei Einhaltung der maximalen Drehzahl.



NOVOTOOLS STANDARD DIAMANTTRENNSCHEIBEN · 3 RANDTYPEN

15 SKU · 5 Ø

Ø	TYP	HÖHE	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
115	Fliesen	5	22.23	13 300	1	50	DBB115/C
	Segment	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/S
	Turbowelle	7	22.23	13 300	1	50	DBB115/TW
125	Fliesen	5	22.23	12 200	1	50	DBB125/C
	Segment	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/S
	Turbowelle	7	22.23	12 200	1	50	DBB125/TW
150	Fliesen	5	22.23	10 200	1	25	DBB150/C
	Segment	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/S
	Turbowelle	7	22.23	10 200	1	25	DBB150/TW
180	Fliesen	5	22.23	8 600	1	25	DBB180/C
	Segment	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/S
	Turbowelle	7	22.23	8 600	1	25	DBB180/TW
230	Fliesen	5	22.23	6 600	1	25	DBB230/C
	Segment	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/S
	Turbowelle	7	22.23	6 600	1	25	DBB230/TW



RANDTYP → MATERIAL

Segmentiert — Beton, Ziegel, Asphalt; Trockenschnitt, schnell. **Vollrand (Fliesen)** — Keramik, Marmor; Nassschnitt, splitterfrei. **Turbo** — Granit, harter Stein; universell. **Turbowelle** — aggressiver als Turbo, besserer Staubabtransport.



13 – ERWEITERTES SORTIMENT · DIAMOND GRINDING WHEELS

Diamantschleifscheiben

Zum Ebnen von Beton, Stein, Estrich und harten mineralischen Oberflächen. Intensiver Materialabtrag bei Trockenschleifen.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

◆ Diamantsegmente für Beton & Stein

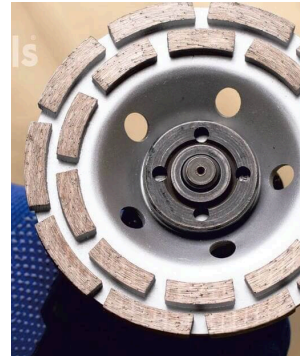
Aggressiver Materialabtrag auf Beton, Mauerwerk, Granit und Naturstein.

◆ Bohrung 22,23 · Ø125 mm

Standard-Spindel des Winkelschleifers — Befestigung ohne Adapter. Für M14-Spindel wird entsprechender Adapter verwendet.

◆ Einreihig & doppelreihig

Einreihig für Finish, doppelreihig für schnelles schweres Schleifen.



NOVOTOOLS

Spezialisierte Diamantschleifscheiben · 2 Artikel · Ø125

NOVOTOOLS DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN

2 SKU · 1 Ø

Ø	FORM	BOHRUNG	VPE	KART.	ART.-NR.
125	Segmentiert	22.23	1	20	NTDDGW125
	Turbo	22.23	1	20	NTPTGW125





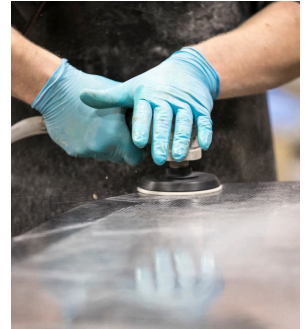
13A – ERWEITERTES SORTIMENT · DIAMOND POLISHING PADS

Diamantpolierscheiben

Für Spiegelglanz-Politur von Granit, Marmor, Beton und Keramik mit Wasserkühlung. Progression P30 → P3000.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **P30 → P3000 – 10 klassische Stufen**
Vom Grobschliff bis zum Spiegelglanz. Form „Stern“ — in 4 Körnungen (P60–P400).
- ◆ **Nassprozess für makelloses Finish**
Arbeit mit Wasserkühlung auf Granit, Marmor, Beton und Keramik.
- ◆ **Velcro-Befestigung · Ø100**
Schnellwechsel-Klettträger für sofortigen Körnungswechsel.
- ◆ **Zwei Formen: Klassik und Stern**
Stern — für aggressiven Abtrag und Eckenarbeit; Klassik — für ebene Flächen.



NOVOABRASIVE DIAMANTPOLIERSCHEIBEN · VELCRO · Ø100

14 SKU · 1 Ø

Ø	KÖRN.	FORM	BOHRUNG	VPE	KART.	ART.-NR.
100	P60	Stern	8	1	250	NADP10060S
	P100	Stern	8	1	250	NADP100100S
	P200	Stern	8	1	250	NADP100200S
	P400	Stern	8	1	250	NADP100400S
	P30	–	8	1	250	NADP10030
	P60	–	8	1	250	NADP10060
	P100	–	8	1	250	NADP100100
	P200	–	8	1	250	NADP100200
	P400	–	8	1	250	NADP100400
	P600	–	8	1	250	NADP100600
	P800	–	8	1	250	NADP100800
	P1000	–	8	1	250	NADP1001000
	P1500	–	8	1	250	NADP1001500
	P3000	–	8	1	250	NADP1003000



DREHZAHL UND WASSER

Polierscheiben arbeiten mit **2 800–3 700 U/min mit Wasser** — ~3× langsamer als die Leerlaufdrehzahl des Winkelschleifers. Progression P30→P3000: jeder nächste Schritt entfernt die Riefen des vorherigen.



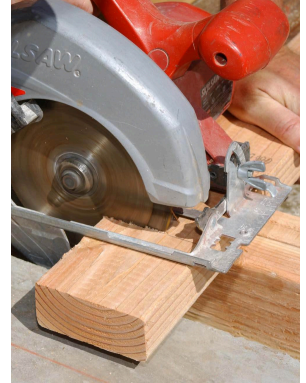
14 – ERWEITERTES SORTIMENT · CIRCULAR SAW BLADES

Kreissägeblätter

Zum Sägen von Holz, Laminat, Kunststoff und Verbundstoffen. Weniger Zähne — schnellerer Schnitt, mehr — saubere Kante.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Hartmetall-Zähne TCT**
5–15× längere Standzeit als HSS; härter, aber spröder — Nägel und Sand vermeiden.
- ◆ **3–80 Zähne — volles Spektrum**
Weniger Zähne — schneller Grobschnitt; mehr — sauberer. 3T — Holz, 80T — Laminat, MDF, Kunststoff.
- ◆ **NovoTools 3T — Spezialblatt für Holz**
Konstruiert für Winkelschleifer-Bohrung für Holz-Grobschnitt. Nur mit Schutzhaube arbeiten — siehe Warnung unten.
- ◆ **EN 847-1 — Sägeblatt-Standard**
Berst- und Vibrationsprüfung.



NOVOTOOLS

Kleine Durchmesser für Winkelschleifer · 2 Artikel

NOVOTOOLS KREISSÄGEBLÄTTER · 3T

2 SKU · 2 Ø

Ø	STÄRKE	ZÄHNE	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART. - NR.
115	2.2	3T	22.23	13 300	1	100	NTPSB1153T
125	2.2	3T	22.23	12 200	1	100	NTPSB1253T



ZÄHNE → SCHNITTQUALITÄT

3–24 — schneller Längsschnitt. **40–48** — universell (Metall/Holz). **60–80** — sauberer Schnitt von Laminat, MDF, Kunststoff. Geometrie: **ATB** — Quer-/Kombi, **FTG** — Längsschnitt mit der Faser, **TCG** — Laminat und NE-Metall.

△ SICHERHEIT · 3T-BLATT FÜR HOLZ

Das 3T-Blatt ist für den Winkelschleifer bestimmt, aber Holzsägen am Winkelschleifer birgt erhöhtes Kickback-Risiko. Arbeiten Sie **nur mit installierter Schutzhaube**, beidhändig und mit Schutzbrille; überschreiten Sie die maximale Drehzahl nicht. **Setzen Sie niemals normale Zahn-Sägeblätter auf den Winkelschleifer** — nur Spezialblätter mit Kennzeichnung und Bohrung für Winkelschleifer.

WELLCUT

TCT · vollständiges Sortiment 115-400 mm

WELLCUT KREISSÄGEBLÄTTER · TCT (Ø115-230)

32 SKU · 12 Ø · FORTSETZUNG AUF 029

Ø	STÄRKE	ZÄHNE	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
115	1.1	24T	22.23	13 300	1	100	WS24115
	1.1	40T	22.23	13 300	1	100	WS40115
125	1.1	24T	22.23	12 200	1	100	WS24125
	1.1	40T	22.23	12 200	1	100	WS40125
	1.1	48T	22.23	12 200	1	100	WS48125
150	1.3	24T	22.23	10 000	1	50	WS24150
	1.3	30T	22.23	10 000	1	50	WS30150
160	–	80T	20	9 600	1	50	WS80160
165	–	60T	20	9 600	1	50	WS60165
	–	80T	20	9 600	1	50	WS80165
	1.3	48T	20	9 200	1	50	WS48165
	1.3	21T	22.23	8 500	1	50	WS21180
180	1.3	30T	22.23	8 500	1	50	WS30180
	1.3	30T	32	8 500	1	50	WS3018032
	1.3	20T	20	8 300	1	50	WS20185
185	1.3	36T	20	8 300	1	50	WS36185
	1.3	40T	20	8 300	1	50	WS40185
	1.3	48T	20	8 300	1	50	WS48185
	–	48T	30	8 000	1	50	WS48190
190	1.4	24T	20	8 000	1	50	WS2419020
	1.4	24T	30	8 000	1	50	WS2419030
	1.4	40T	30	8 000	1	50	WS40190
200	1.4	24T	32	7 600	1	50	WS24200
	1.4	40T	32	7 600	1	50	WS40200
	1.4	48T	32	7 600	1	50	WS48200
	1.4	60T	32	7 600	1	50	WS60200
205	1.4	24T	30	7 400	1	50	WS24205
210	–	64T	30	7 300	1	25	WS64210
	1.4	24T	30	7 200	1	50	WS24210
230	–	24T	30	6 650	1	25	WS24230
	1.6	40T	22.23	6 000	1	25	WS40230
	1.6	60T	22.23	6 000	1	25	WS60230



WELLCUT

Große Durchmesser · Hand-, Kapp-, Tischkreissägen

WELLCUT KREISSÄGEBLÄTTER · TCT · Ø250-400 (FORTSETZUNG VON S. 028)

13 SKU · 5 Ø

Ø	STÄRKE	ZÄHNE	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
250	1.8	24T	32	6 000	1	25	WS24250
	1.8	40T	32	6 000	1	25	WS40250
	1.8	60T	32	6 000	1	25	WS60250
254	–	80T	30	6 000	1	25	WS80254
	1.8	40T	30	6 000	1	25	WS40254
	1.8	60T	30	6 000	1	25	WS60254
300	2	30T	32	5 000	1	10	WS30300
	2	36T	32	5 000	1	10	WS36300
	2	48T	32	5 000	1	50	WS48300
350	2.2	48T	32	4 300	1	10	WS4835032
	2.2	48T	50	4 300	1	10	WS4835050
400	2.5	40T	32	3 800	1	5	WS4040032
	2.5	40T	50	3 800	1	5	WS4040050





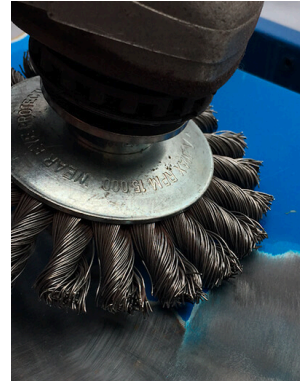
15 – ERWEITERTES SORTIMENT · HAND WIRE BRUSHES

Handdrahtbürsten

Zur Entfernung von Rost, Farbe, Zunder und Schweißnähten in engen und schwer zugänglichen Bereichen.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Handkontrolle ohne Strom**
Punktuelle Reinigung, Nahtinspektion, Entfernen von Schweißschlacke an schwer zugänglichen Stellen.
- ◆ **Holz- und Kunststoffgriff**
Holz — leichter und gewohnt; Kunststoff — beständig gegen Feuchtigkeit und Lösungsmittel.
- ◆ **Konfiguration 4×16 – 6×16 Reihen**
Mehr Borstenreihen — größere Arbeitsfläche und längere Standzeit.
- ◆ **Mit Schaber und Mini-Bürsten-Sets**
Bürste mit Schaber — Farbe und Schlacke; Mini-Sets — Punktarbeiten und elektrische Kontakte.



HANDBÜRSTEN · WELLENDRAHT · 250 MM

GRÖSSE	DRAHT	FARBE	VPE	KART.	ART. - NR.
250	Wellendraht	Gelb	24	144	NTWBBC
	Wellendraht	Rot	12	120	NTWBBCR

2 SKU · 2 FARBEN



HOLZGRIFF · STEIFER DRAHT · 250 MM

GRÖSSE	DRAHT	REIHEN	VPE	KART.	ART. - NR.
250	Stahl	4×16	12	120	NTWB416WH
	Stahl	5×16	12	120	NTWB516WH
	Stahl	6×16	12	120	NTWB616WH

3 SKU · 3 GRÖSSEN



KUNSTSTOFFGRIFF · STEIFER DRAHT · 250 MM

GRÖSSE	DRAHT	REIHEN	VPE	KART.	ART. - NR.
250	Stahl	4×16	12	120	NTWB416PH
	Stahl	5×16	12	120	NTWB516PH
	Stahl	6×16	12	120	NTWB616PH

3 SKU · 3 GRÖSSEN



HOLZGRIFF MIT SCHABER · STEIFER DRAHT

1 SKU

GRÖSSE	DRAHT	REIHEN	VPE	KART.	ART.-NR.
250	Stahl	4×16	12	120	NTWB4SWH



KUNSTSTOFFGRIFF MIT SCHABER · STEIFER DRAHT

1 SKU

GRÖSSE	DRAHT	REIHEN	VPE	KART.	ART.-NR.
250	Stahl	4×16	12	120	NTWB4SPH



HAND-MINI-BÜRSTEN-SET · 6 STK.

1 SKU · 175 MM

GRÖSSE	INHALT DES SETS	STK.	KART.	ART.-NR.
175	Stahl · Messing · Nylon (je 2)	6	120	NTWB17513/6



HAND-MINI-BÜRSTEN-SET · 3 STK.

1 SKU · 220 MM

GRÖSSE	INHALT DES SETS	STK.	KART.	ART.-NR.
220	Stahl · Messing · Nylon	3	72	NTWB9/3





16 – ERWEITERTES SORTIMENT · WIRE WHEEL BRUSHES

Drahtbürsten für Metall

Topf-, Kegel- und Ringbürsten für Winkelschleifer — Entfernung von Rost, Farbe, Zunder und Vorbereitung von Metalloberflächen.

NOVOTOOLS Rotationsbürsten für Winkelschleifer und Bohrer · EN 1083-2 · 3
Formen: Topf, Kegel, Ring · Wellen- und Zopfdraht

TOPFBÜRSTEN (CUP) · WELLENDRAHT · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	DRAHT-Ø	GEWINDE	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
65	0.3	M14	12 200	1	80	NTWB6514BC
75	0.3	M14	12 500	1	80	NTWB7514BC
85	0.3	M14	12 000	1	80	NTWB8514BC
100	0.3	M14	11 000	1	40	NTWB10014BC
125	0.3	M14	11 000	1	30	NTWB12514BC



TOPFBÜRSTEN (CUP) · ZOPFDRAHT · M14

5 SKU · 5 Ø

Ø	DRAHT-Ø	GEWINDE	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
65	0.5	M14	12 200	1	80	NTWB6514ST
75	0.5	M14	12 500	1	80	NTWB7514ST
85	0.5	M14	12 000	1	80	NTWB8514ST
100	0.5	M14	11 000	1	40	NTWB10014ST
125	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB12514ST



TOPFBÜRSTEN MIT VERSTÄRKUNGSRING · VERSTÄRKTER ZOPF · M14

4 SKU · 4 Ø

Ø	DRAHT-Ø	GEWINDE	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
65	0.5	M14	12 200	1	60	NTWB6514STS
75	0.5	M14	12 500	1	40	NTWB7514STS
90	0.5	M14	12 000	1	40	NTWB9014STS
100	0.5	M14	11 000	1	30	NTWB10014STS



△ SICHERHEIT UND AUSWAHL VON ROTATIONSBÜRSTEN

Bürsten **verlieren einzelne Drähte bei Drehzahl** — Brille, Visier und Handschuhe Pflicht; RPM nicht überschreiten; bei ~50% Borstenverschleiß ersetzen. **Wellendraht** — weich (Farbe, leichter Rost); **Zopfdraht** — hart (Zunder, Schlacke); **mit Verstärkungsring (STS)** — kontrollierte aggressive Form.

KEGELBÜRSTEN (BEVEL) · WELLENDRAHT · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	DRAHT-Ø	GEWINDE	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
100	0.3	M14	11 000	1	80	NTBWB10014BC
115	0.3	M14	12 500	1	60	NTBWB11514BC
125	0.3	M14	11 000	1	60	NTBWB12514BC



KEGELBÜRSTEN (BEVEL) · ZOPFDRAHT · M14

3 SKU · 3 Ø

Ø	DRAHT-Ø	GEWINDE	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
100	0.5	M14	11 000	1	80	NTWBWB10014ST
115	0.5	M14	12 500	1	60	NTWBWB11514ST
125	0.5	M14	11 000	1	60	NTWBWB12514ST



RINGBÜRSTEN (WHEEL) · ZOPFDRAHT · BOHRUNG 22,23

1 SKU · 1 Ø

Ø	DRAHT-Ø	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
175	0.5	22.23	8 000	1	80	NTWWB17522ST



FÜR BOHRER · SCHAFT 6 MM

2 SKU · 1 Ø

Ø	DRAHT	DRAHT-Ø	SCHAFT	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
75	Wellendraht	0.3	6 mm	12 500	1	120	NTWSB756BCS
	Zopfdraht	0.5	6 mm	12 500	1	60	NTWSB756STS



MINI-BÜRSTEN-SETS

2 SKU · 1 Ø

Ø	DRAHT	DRAHT-Ø	BEFESTIGUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
75	Wellendraht	0.3	6 mm	12 500	6	48	NTWB38506375BCS/6
	Wellendraht	0.3	6 mm	12 500	4	48	NTWBSCS/4





17 – ERWEITERTES SORTIMENT · FIBRE DISCS

Fiberscheiben

Für aggressives Schleifen von Metall, Rost- und Farbentfernung und Oberflächenvorbereitung. Mit entsprechendem Stützteller zu verwenden.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Steife Fiber-Trägerschicht**
Stabiler Werkstückkontakt — keine Vibration bei Seitenbelastung.
- ◆ **Zirkon (Extreme) / Al₂O₃ (Profi)**
Zirkon bis 5x längere Standzeit auf Edelstahl.
- ◆ **P24–P120 — voller Zyklus**
Schruppen → Mittel → Finish auf einem Stützteller.
- ◆ **Stützteller separat — NABPFD125F / H**
Stützteller mit M14-Gewinde — Pflichtzubehör. F — weich, flexibel (Finish, Konturen); H — steif gerippt (aggressiver Abtrag).



NOVOABRASIVE FIBERSCHEIBEN · Ø125

Ø	KÖRN.	SCHLEIFMITTEL	RPM	VPE	KART.	ART. - NR.
125	P40	Zirkonkorund	12 250	25	1000	NAFD12540ZR
	P60	Zirkonkorund	12 250	25	1000	NAFD12560ZR
	P80	Zirkonkorund	12 250	25	1000	NAFD12580ZR
	P24	Aluminiumoxid	12 250	25	500	NAFD12524AL
	P36	Aluminiumoxid	12 250	25	500	NAFD12536AL
	P40	Aluminiumoxid	12 250	25	1000	NAFD12540AL
	P60	Aluminiumoxid	12 250	25	1000	NAFD12560AL
	P80	Aluminiumoxid	12 250	25	1000	NAFD12580AL
	P100	Aluminiumoxid	12 250	25	1000	NAFD125100AL
	P120	Aluminiumoxid	12 250	25	1000	NAFD125120AL

10 SKU · 7 KÖRNUNGEN



SYSTEM: FIBERSCHEIBE + STÜTZTELLER

Fiberscheibe ohne Stützteller wird **nicht verwendet** — der Teller liefert Steifigkeit und Befestigung. **NABPFD125H (steif gerippt)** — aggressiver gleichmäßiger Abtrag. **NABPFD125F (flexibel glatt)** — Finish, Konturen. Beide — Ø125, M14, für Winkelschleifer.



18 – ERWEITERTES SORTIMENT · NON-WOVEN DISCS

Vliesscheiben

Zur schonenden Reinigung ohne Kratzer und Satinierung von Edelstahl, NE-Metallen und Beschichtungen.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Farbe – NovoAbrasive-System**
Violett — gröberes Korn (P60–P80); Schwarz — feines Korn (P100–P180). Unterscheidet sich vom 3M-Code (wo Blau = fein).
- ◆ **Hinterlässt keine Riefen auf Metall**
Ideal für Finish-Vorbereitung vor dem Lackieren.
- ◆ **Entfernt Rost, Farbe, Oxid, Kleber**
Ohne Beschädigung des Grundmaterials — selektiver Abtrag von Beschichtungen.
- ◆ **Funktioniert mit Winkelschleifer, Bohrer, Poliermaschine**
Universalbohrung 22,23 mm.



NOVOABRASIVE VLISSCHEIBEN · 13 MM DICKE

Ø	STÄRKE	FARBE	KÖRN.	BOHRUNG	RPM	VPE	KART.	ART.-NR.
115	13	Violett (grob)	P60–P80	22.23	8 300	5	50	NAPCS115
	13	Schwarz (weich)	P100–P180	22.23	8 300	5	50	NASCS115
125	13	Violett (grob)	P60–P80	22.23	7 600	5	50	NAPCS125
	13	Schwarz (weich)	P100–P180	22.23	7 600	5	50	NASCS125

4 SKU · 2 Ø



SATIN-FINISH AUF EDELSTAHL – IN 2 SCHRITTEN

P120 Fächerscheibe (NS2912125 / NPZR120125) → **Vlies schwarz** (NASCS115/125). Sie erhalten gleichmäßiges Satin-Aussehen ohne Riefen.



19 – ERWEITERTES SORTIMENT · HOOK & LOOP DISCS

Klett-Schleifscheiben

Für Holz, Metall, Spachtel und Lack. Schnellwechsel auf dem Exzentrerschleifer.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

◆ **Klettbefestigung (hook & loop)**

Körnungswechsel in 2 Sekunden —
werkzeuglos.

◆ **P40–P320 — voller Zyklus**

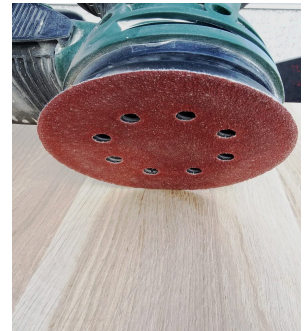
Schruppen → Mittel → Finish in 4–5 Schritten.

◆ **8-Loch-Perforation**

Integrierte Staubabsaugung beim Arbeiten
mit Schleifmaschine mit Sauganschluss.

◆ **Kompatibel mit Exzenter- und
Schwingschleifern**

Ø115/125/150/225 für alle gängigen Schleifer.



NOVOABRASIVE KLETT-SCHEIBEN · Ø115 / Ø125

24 SKU · FORTSETZUNG AUF 037

Ø	KÖRN.	LÖCHER	SCHLEIFMITTEL	VPE	KART.	ART.-NR.
115	P40	8	Aluminiumoxid	10	200	NASD811540
	P60	8	Aluminiumoxid	10	200	NASD811560
	P80	8	Aluminiumoxid	10	200	NASD811580
	P100	8	Aluminiumoxid	10	200	NASD8115100
	P120	8	Aluminiumoxid	10	200	NASD8115120
	P180	8	Aluminiumoxid	10	200	NASD8115180
	P240	8	Aluminiumoxid	10	200	NASD8115240
	P320	8	Aluminiumoxid	10	200	NASD8115320
125	P40	0	Aluminiumoxid	5	200	NASD12540
	P60	0	Aluminiumoxid	5	200	NASD12560
	P80	0	Aluminiumoxid	5	200	NASD12580
	P100	0	Aluminiumoxid	5	200	NASD125100
	P120	0	Aluminiumoxid	5	200	NASD125120
	P180	0	Aluminiumoxid	5	200	NASD125180
	P240	0	Aluminiumoxid	5	200	NASD125240
	P320	0	Aluminiumoxid	5	200	NASD125320
	P40	8	Aluminiumoxid	5	200	NASD812540
	P60	8	Aluminiumoxid	5	200	NASD812560
	P80	8	Aluminiumoxid	5	200	NASD812580
	P100	8	Aluminiumoxid	5	200	NASD8125100
	P120	8	Aluminiumoxid	5	200	NASD8125120
	P180	8	Aluminiumoxid	5	200	NASD8125180
	P240	8	Aluminiumoxid	5	200	NASD8125240
	P320	8	Aluminiumoxid	5	200	NASD8125320



NOVOABRASIVE KLETT-SCHEIBEN · Ø150 / Ø225 (FORTSETZUNG VON S. 036)

24 SKU

Ø	KÖRN.	LÖCHER	SCHLEIFMITTEL	VPE	KART.	ART.-NR.
150	P40	0	Aluminiumoxid	5	100	NASD15040
	P60	0	Aluminiumoxid	5	100	NASD15060
	P80	0	Aluminiumoxid	5	100	NASD15080
	P100	0	Aluminiumoxid	5	100	NASD150100
	P120	0	Aluminiumoxid	5	100	NASD150120
	P180	0	Aluminiumoxid	5	100	NASD150180
	P240	0	Aluminiumoxid	5	100	NASD150240
	P320	0	Aluminiumoxid	5	100	NASD150320
	P40	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD815040
	P60	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD815060
	P80	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD815080
	P100	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8150100
	P120	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8150120
	P180	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8150180
	P240	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8150240
	P320	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8150320
225	P40	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD822540
	P60	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD822560
	P80	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD822580
	P100	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8225100
	P120	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8225120
	P180	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8225180
	P240	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8225240
	P320	8	Aluminiumoxid	5	100	NASD8225320

**STAUBABSAUGUNG VERLÄNGERT DIE SCHEIBENLEBENSDAUER**

Offene Löcher der 8-Loch-Perforation funktionieren nur mit Staubabsaugung. Mit Absaugung: **+2× Scheiben-Standardzeit**, saubere Luft, bessere Sicht auf die Fläche.



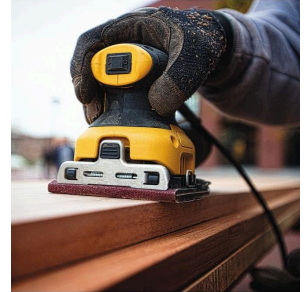
20 – ERWEITERTES SORTIMENT · SANDING BELTS

Schleifbänder

Für Bandschleifer — Holz, Metall, Farbe, Kunststoff. Kontinuierliche schnelle Bearbeitung.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Endlosform**
Für Bandschleifer und stationäre Maschinen
— kein Verlauf.
- ◆ **Größen 75×457 / 75×533 / 100×610**
Passt zu allen gängigen Schleifermodellen.
- ◆ **Verstärkter Gewebeträger**
Hält hohe Zugkräfte ohne Risse aus.
- ◆ **Holz, Metall, Kunststoff, Farbe**
Universal-Schleifmittel P40–P120.



NOVOABRASIVE SCHLEIFBÄNDER · CLOTH X · ALUMINIUMOXID

15 SKU · 3 GRÖSSEN × 5 KÖRNUNGEN

GRÖSSE	KÖRN.	SCHLEIFMITTEL	VPE	KART.	ART.-NR.
75×457	P40	Aluminiumoxid	3	100	NASB7545740
	P60	Aluminiumoxid	3	100	NASB7545760
	P80	Aluminiumoxid	3	100	NASB7545780
	P100	Aluminiumoxid	3	100	NASB75457100
	P120	Aluminiumoxid	3	100	NASB75457120
75×533	P40	Aluminiumoxid	3	100	NASB7553340
	P60	Aluminiumoxid	3	100	NASB7553360
	P80	Aluminiumoxid	3	100	NASB7553380
	P100	Aluminiumoxid	3	100	NASB75533100
	P120	Aluminiumoxid	3	100	NASB75533120
100×610	P40	Aluminiumoxid	3	60	NASB10061040
	P60	Aluminiumoxid	3	60	NASB10061060
	P80	Aluminiumoxid	3	100	NASB10061080
	P100	Aluminiumoxid	3	60	NASB100610100
	P120	Aluminiumoxid	3	60	NASB100610120



LAUFRICHTUNG UND VERBINDUNG

Das Band hat einen **Laufrichtungspfeil** — gemäß Pfeil montieren, sonst kann die Verbindung sich lösen.
Verbindungstyp — **Butt-Joint** (Stoß auf Stoß, ohne Überlappung).



21 – ERWEITERTES SORTIMENT · SANDING ROLLS

Schleifrollen

Für kontinuierliche Handbearbeitung großer Flächen — Holz, Gipskarton, Spachtel, Farbe.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Rolle 50 m — bis 60% Ersparnis**
Im Vergleich zu Bögen gleicher Größe.
- ◆ **Papier- oder Gewebeträger**
Papier — trocken; Gewebe — feucht und härteres Schleifen.
- ◆ **Breite 115 / 200 mm**
115 mm — Papierträger; 200 mm — Gewebeträger. Standard für Schleifklötze.
- ◆ **Auf den eigenen Klotz zuschneiden**
Minimaler Verschnitt bei jeder Bearbeitungsform.



NOVOABRASIVE SCHLEIFROLLEN · 50 M

18 SKU · 2 BREITEN · IN VORBEREITUNG

BREITE	LÄNGE	KÖRN.	TRÄGER	VPE	KART.	ART.-NR.
115 mm	50 m	P40	Papier	1	2	NASPR1155040
	50 m	P60	Papier	1	2	NASPR1155060
	50 m	P80	Papier	1	2	NASPR1155080
	50 m	P100	Papier	1	2	NASPR11550100
	50 m	P120	Papier	1	2	NASPR11550120
	50 m	P150	Papier	1	2	NASPR11550150
	50 m	P180	Papier	1	2	NASPR11550180
	50 m	P220	Papier	1	2	NASPR11550220
	50 m	P240	Papier	1	2	NASPR11550240
	50 m	P320	Papier	1	2	NASPR11550320
200 mm	50 m	P60	Gewebe	1	2	NASPR2005060
	50 m	P80	Gewebe	1	2	NASPR2005080
	50 m	P100	Gewebe	1	2	NASPR20050100
	50 m	P120	Gewebe	1	2	NASPR20050120
	50 m	P150	Gewebe	1	2	NASPR20050150
	50 m	P180	Gewebe	1	2	NASPR20050180
	50 m	P240	Gewebe	1	2	NASPR20050240
	50 m	P320	Gewebe	1	2	NASPR20050320





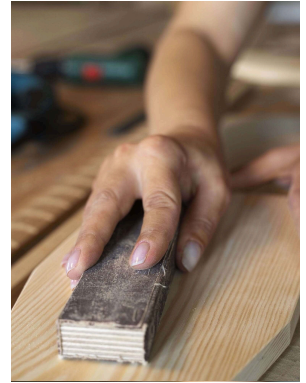
22 – ERWEITERTES SORTIMENT · SANDING SHEETS

Schleifblätter

Für die Handbearbeitung ebener Flächen — Standardformate für Schleifklötze.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Standardgröße 230×280**
Passt für alle Schwingschleifer.
- ◆ **Gewebe- und wasserfester Träger**
Gewebe — trockene Holz- und Metallbearbeitung; wasserfest — Nassschleifen.
- ◆ **P80–P2000 — voller Zyklus**
Gewebeträger (P80–P240) — trocken; wasserfest (P600–P2000) — Nassschliff vor Lack.
- ◆ **Sets à 50 Stk.**
Bis 30% Ersparnis für Werkstätten und Autoservice.



NOVOABRASIVE SCHLEIFBLÄTTER · 230×280 MM

GRÖSSE	KÖRN.	TRÄGER	SCHLEIFMITTEL	VPE	KART.	ART.-NR.
230×280	P80	Gewebe	Aluminiumoxid	50	500	NASPS232880
	P100	Gewebe	Aluminiumoxid	50	500	NASPS2328100
	P180	Gewebe	Aluminiumoxid	50	500	NASPS2328180
	P240	Gewebe	Aluminiumoxid	50	500	NASPS2328240
230×280	P600	Wasserfest	Siliziumkarbid	50	500	NASPSW2328600
	P800	Wasserfest	Siliziumkarbid	50	500	NASPSW2328800
	P1000	Wasserfest	Siliziumkarbid	50	500	NASPSW23281000
	P2000	Wasserfest	Siliziumkarbid	50	500	NASPSW23282000

8 SKU · 8 KÖRNUNGEN





23 – ERWEITERTES SORTIMENT · SANDING MESH

Schleifgitter

Schnellwechsel-Gitter für Schleifer und Handarbeit — minimaler Staub, setzen sich nicht zu.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

◆ Offene Struktur

Staub geht durch die Öffnungen — das Gitter setzt sich nicht zu.

◆ Waschbar und wiederverwendbar

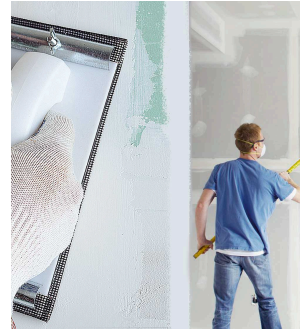
Mit Wasser ausspülen — die meisten Schleifeigenschaften kehren zurück.

◆ Siliziumkarbid

Besonders effektiv auf Spachtel, Gipskarton, Putz.

◆ Größe 115×280

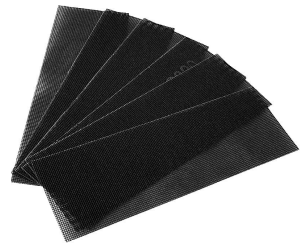
Für Putzschleifer-Klötze und Hausgebrauch.



NOVOABRASIVE SCHLEIFGITTER · 115×280 MM

GRÖSSE	KÖRN.	SCHLEIFMITTEL	VPE	KART.	ART.-NR.
115×280	P60	Siliziumkarbid	5	100	NASM11528060
	P80	Siliziumkarbid	5	100	NASM11528080
	P100	Siliziumkarbid	5	100	NASM115280100
	P120	Siliziumkarbid	5	100	NASM115280120
	P180	Siliziumkarbid	5	100	NASM115280180
	P240	Siliziumkarbid	5	100	NASM115280240
	P320	Siliziumkarbid	5	100	NASM115280320

7 SKU · 7 KÖRNINGEN



REIHENFOLGEREGEL FÜR KÖRNING

Überspringen Sie nicht mehr als eine Körnungsnummer — jedes nächste Schleifmittel muss die Riefen des vorherigen entfernen. Warum das Gitter sich nicht zusetzt: offene Struktur — Staub geht durch zum Sauger.



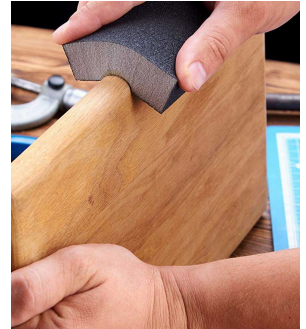
24 – ERWEITERTES SORTIMENT · SANDING SPONGES

Schleifschwämme

Zum Schleifen von Profilen, Kanten und schwer zugänglichen Stellen. Mit Wasser verwendbar.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **Vierseitige Schleifbeschichtung**
Sparsamer Ersatz für vier Bögen.
- ◆ **Flexibler Schaum — folgt der Form**
Ecken, Profile, Rundungen ohne Schleifmittel-Abriss.
- ◆ **Dichte 70 kg/m³**
Balance aus Flexibilität und Verschleißfestigkeit.
- ◆ **Trocken- und Nassschleifen**
Holz, Spachtel, Farbe — universell.



NOVOABRASIVE SCHLEIFSCHWÄMME · NACH GRÖSSE GRUPPIERT

10 SKU · 2 GRÖSSEN

GRÖSSE	FORM	KÖRN.	VPE	KART.	ART. - NR.
100×68×26	Rechteckig	P80	1	288	NASS682680
	Rechteckig	P120	1	288	NASS6826120
	Rechteckig	P180	1	288	NASS6826180
	Rechteckig	P240	1	288	NASS6826240
	Rechteckig	P320	1	288	NASS6826320
100×68×42×26	Trapezförmig	P80	1	288	NASS68422680
	Trapezförmig	P120	1	288	NASS684226120
	Trapezförmig	P180	1	288	NASS684226180
	Trapezförmig	P240	1	288	NASS684226240
	Trapezförmig	P320	1	288	NASS684226320



NASSSCHLEIFEN – WENIGER STAUB, BESSERE KONTROLLE

Ein nasser Schwamm **staubt nicht**, setzt sich nicht zu und liefert gleichmäßigeres Finish auf Spachtel und Lack. Besonders nützlich vor Lack: P240 → abspülen → Ebenheit prüfen.



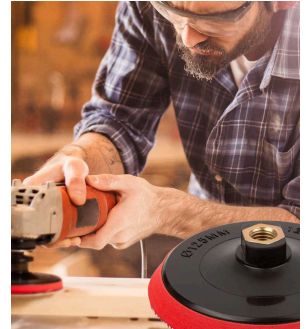
25 – ERWEITERTES SORTIMENT · BACKING PADS

Stützteller

Stützteller für Fiberscheiben — sorgen für Steifigkeit und gleichmäßigen Druck; M14 für Winkelschleifer.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- ◆ **M14-Direktbefestigung**
Direkt am Winkelschleifer ohne Adapter. Sub-Version — für Bohrer.
- ◆ **Glatt oder Klett**
Glatt — für Fiberscheiben; Klett — für Klett-Scheiben.
- ◆ **Flexible Trägerschicht**
Folgt dem Mikrorelief der Fläche ohne Beschädigung.
- ◆ **Ø100/115/125/150**
Volles Sortiment für Ihre Aufgabe und Maschine.



NOVOTOOLS / NOVOABRASIVE STÜTZTELLER · M14

Ø	TYP	VPE	KART.	ART.-NR.
100	Träger für Klett-Scheiben	1	100	NTRVD10014
	Stützteller Diamant	1	100	NTRDP100
115	Träger für Klett-Scheiben	1	100	NTRVD11514
125	Träger für Klett-Scheiben	1	100	NTRVD125142
	Stützteller für Fiberscheiben (flexibel)	1	100	NABPFD125F
	Stützteller für Fiberscheiben (gerippt)	1	100	NABPFD125H
150	Träger für Klett-Scheiben	1	60	NTRV15014
	Träger für Klett-Scheiben	1	60	NTRVD15014

8 SKU · 4 Ø



NOVOTOOLS SCHLEIFKLÖTZE

Ø	TYP	VPE	KART.	ART.-NR.
125	Hand-Schleifklotz	1	100	NTRSB125
	Hand-Schleifklotz	1	125	NTSB125
150	Hand-Schleifklotz	1	80	NTRSB150

3 SKU · 2 Ø





Zehn Regeln.

01 Persönliche Schutzausrüstung
Schutzbrille, Gehörschutz, Atemschutz, Handschuhe, Arbeitskleidung. **Ohne PSA nicht arbeiten.**

02 Scheibenprüfung vor dem Einsatz
Auf Risse, Absplitterungen, Verformungen prüfen. Herstellungsdatum prüfen — **Haltbarkeit 3 Jahre.**

03 Drehzahlübereinstimmung
Die Maximaldrehzahl der Scheibe muss **höher sein** als die des Werkzeugs. Niemals umgekehrt.

04 Befestigung und Flansche
Nur Originalflansche vom Hersteller. Die Bohrung muss **exakt zur Spindel passen.**

05 Probelauf
Nach der Montage — **30 Sekunden bei max. Drehzahl** in geschützter Zone, ohne Last.

06 Verbotene Handlungen
Nicht mit Trennscheibe schleifen. Bohrung nicht verändern. Keine abgelaufenen Scheiben verwenden.

07 Lagerung und Haltbarkeit
Trockener Raum **18–22 °C**, Luftfeuchte 45–65 %. Bakelit-Scheiben — **3 Jahre** ab Herstellungsdatum (siehe Markierung auf der Scheibe).

08 Entsorgung
Gebrauchte Schleifmittel — in **festen Industrieabfall**. Bakelitreste nicht verbrennen.

09 Vibrationskontrolle
Kribbeln in den Fingern nach **10 min** Arbeit — **stoppen**. Erste Anzeichen des Vibrationssyndroms (HAVS). Pausen machen, Bediener wechseln.

10 Vor der Entsorgung beschädigen
Verschlissene Scheibe vor dem Wegwerfen **physisch beschädigen** (zerbrechen oder einschneiden) — damit niemand das gefährliche Werkzeug wiederverwendet.

WARUM DIESE REGELN KEINE FORMALITÄT SIND

Etwa **30% der Verletzungen** bei Schleifarbeiten — Scheibenbruch bei Drehzahl. **~25%** — Kickback. Umfangsgeschwindigkeit einer Ø125-Scheibe bei 12 000 U/min = **~80 m/s** — vergleichbar mit der Geschwindigkeit einer Druckluftpistolenkugel. Schutzbrille, Visier, Haube und die obigen Regeln sind keine Papier-Formalität.

PACKAGING · EXPORTSTANDARDS

Verpackt, um **anzukommen.**

EUR · ISTA-3A

35+ Länder

Primärverpackung

Europäische Schrumpffolie zu **10–25 Stk.** Kennzeichnung: Art.-Nr., Datum, Schicht, EAN-13-Strichcode.



Karton

Wellpappe **T-23 / T-24**. Abmessungen passend für Europalette — 1200 × 800 mm. Inhalt — 25–50 Pakete.



Palettierung

Europalette **1200 × 800 mm**, **max. 120 kg**. Stretchfolie + Kantenschutz. Bereit für Kran und Stapelung.



Lieferung Ukraine

Nova Poshta, Raben, eigener Transport. Frist: 1–3 Tage. Versand aus Nowa Wodolaha (Region Charkiw).



Export (EU / GUS)

DAP · FCA · EXW — gemäß Incoterms 2020. **Dokumente: CMR, EUR.1, MPA-Zertifikat.** 20-Fuß-Container — bis 24 t.



Lagerung

Trockener Raum, **+5...+30 °C**, Luftfeuchte bis 65%. Haltbarkeit — 36 Monate ab Herstellungsdatum.



27 · WARRANTY · GARANTIEBEDINGUNGEN

Wir haften für jede Scheibe.

FRIST

36 Mon.

- | | | |
|-----------|--|--------------------|
| 01 | Herstellungsfehler
Delamination, Risse, Drehzahl-Diskrepanz, Markierungsabweichung — vollständiger Ersatz oder Erstattung zu Lasten des Herstellers. | 100% ERSATZ |
| 02 | Haltbarkeit
36 Monate ab Herstellungsdatum (auf jeder Scheibe angegeben). Nach Ablauf Einsatz nicht zulässig. | 36 MONATE |
| 03 | Rückgabeverfahren
Antrag an info@novoabrasive.com + Foto des Defekts + Bericht. Bearbeitung — bis 5 Arbeitstage , Ersatz mit nächster Sendung. | 5 TAGE |
| 04 | Nicht-Garantiefälle
Lagerverstöße, zweckwidriger Gebrauch, mechanische Schäden, falsche Drehzahl, abgelaufene Haltbarkeit . | AUSSCHLUSS |
| 05 | Qualitätszertifikate
Für jede Charge wird ein Herstellerzertifikat mit Prüfwerten geliefert. Auf Anfrage — MPA-Zertifikat, ISO 9001. | AUF ANFRAGE |



Fehler und Verschleiß

Wie man typische Probleme erkennt, was sie verursacht und wie man sie vermeidet. Sparen Sie Scheiben, Werkzeug und Zeit.

01 · PROBLEM

Zusetzen (Glazing)

Anzeichen: Scheibe glänzt, schneidet nicht mehr, erhitzt sich.

Ursache: Zu hoher Druck oder falsches Schleifmittel.

Was tun: Druck reduzieren; Abrichten mit Abrichtstein (für Schleifscheiben); auf richtiges Schleifmittel wechseln.

02 · PROBLEM

Risse auf der Scheibe

Anzeichen: Sichtbare radiale oder konzentrische Risse nach Stoß oder mit der Zeit.

Ursache: Abgelaufene Scheibe, Sturz, falsche Lagerung.

Was tun: Sofort entfernen und entsorgen. Herstellungsdatum prüfen (3 Jahre).

03 · PROBLEM

Seitlicher Scheibenverschleiß

Anzeichen: Dünne Trennscheibe einseitig ungleichmäßig abgetragen.

Ursache: Arbeit mit der Seitenfläche (Schleifen mit Trennscheibe).

Was tun: Trennscheibe — nur mit der Kante. Zum Schleifen — T27 6–8 mm.

04 · PROBLEM

Segmente der Diamantscheibe abgelöst

Anzeichen: Segment teilweise oder vollständig abgerissen.

Ursache: Überhitzung ohne Kühlung (zu langer Trockenschnitt).

Was tun: Intervalldurchgänge 10–15 s mit Pausen; Nassschnitt für lange Arbeiten.

05 · PROBLEM

Verbrannte TCT-Kante

Anzeichen: Sägeblattzähne blau/schwarz, werden stumpf.

Ursache: Zu hoher Vorschub, stumpfes Blatt, falsche Drehzahl.

Was tun: Vorschub reduzieren; RPM für Material prüfen; Blatt evtl. nachschärfen.

06 · PROBLEM

Zusetzen von Schleifpapier/Gitter

Anzeichen: Bogen oder Gitter schneidet schnell nicht mehr, mit Staub verstopft.

Ursache: Arbeit mit weichem Material (Farbe, Spachtel) ohne Staubabsaugung.

Was tun: Gitter — für Spachtel/Gips (setzt sich nicht zu); Staubsauger an Klett anschließen.



Werkzeugkompatibilität

Welche Scheibe zu welchem Werkzeug passt. Zuerst — RPM und Bohrung, dann der Rest.

ELEKTROWERKZEUG → KOMPATIBLE SCHLEIFMITTEL

RPM & BOHRUNG

WERKZEUG	Ø SCHEIBE	MAX. RPM	BOHRUNG	KOMPATIBLE SCHLEIFMITTEL
Winkelschleifer klein (Bosch GWS 7-125, Makita 9558)	115 / 125	11 000–13 300	M14 + Ø22.23	Trennscheiben, Schleifscheiben T27/T1, Fächerscheiben T27/T29, Fiberscheiben, Klett Ø115/125, Diamant Ø115/125
Winkelschleifer groß (Bosch GWS 22-230, Makita GA9020)	180 / 230	6 600–8 600	M14 + Ø22.23	Trennscheiben Ø180/230, Schleifscheiben Ø180/230, Fächerscheiben Ø180, Diamant Ø180/230, Klett Ø150/225
Handkreissäge	150 / 165 / 185 / 190	5 500–6 000	Ø20 / Ø30	WellCut TCT-Sägeblätter
Kapp-/Tischsäge	210 / 250 / 254 / 305	3 500–5 500	Ø25.4 / Ø30	TCT-Sägeblätter großer Durchmesser
Bandschleifer	75 × 457 / 533 / 100 × 610	–	–	Schleifbänder passender Größe
Exzentrerschleifer (DA)	125 / 150	8 000–13 000	Hook & Loop	Klett-Scheiben Ø125/150 mit Staubabsaugung (8-Loch)
Bohrer / Schrauber	≤75	2 500–3 500	Ø6 Schaft	Mini-Bürsten mit Schaft, Polierscheiben
Poliermaschine	100 / 150	2 800–3 700	M14 + Velcro	Diamant-Polierscheiben P30→P3000, Stützteller NTRDP100
Stationäre Trennmaschine	300 / 350 / 400	3 800–5 100	Ø25.4 / Ø32	Trennscheiben Ø300/350/400, unverstärkt, Schiene (NBF)

BOHRUNG – SCHLÜSSELKOMPATIBILITÄT

Ø22,23 mm (≈7/8") — Standard aller Winkelschleifer. **M14** — Gewindeaufnahme für Topf- und Kegelbürsten sowie Stützteller. **Ø20 / 25,4 / 30 / 32 mm** — Sägeblätter (Hand-, Kapp-, Stationärsägen). **Ø6 mm Schaft** — für Bohrer. Bohrungsabweichung — kategorisch verboten: Flansch hält die Scheibe nicht.



FAQ und Diagnose

Typische Kundenfragen und Antworten von Vertrieb und Support — damit Sie nicht telefonisch erwischt werden.

Warum verbrennt die Scheibe das Metall?

Zu hoher Druck — die Scheibe schneidet durch Eigengewicht, nicht drücken. **Stumpf** — ersetzen. **Falsches Schleifmittel** — für Edelstahl nur Fe+Cl+S <0,1% (Zirkon/Keramik). **Zu groß** — für dünnes Metall braucht es eine dünne Scheibe.

Warum ist der Schnitt schief?

Seitendruck — nur in Scheibenebene führen. **Verschlossener Flansch** oder falscher Flansch. **Werkzeug mit Schlag** — Lager prüfen. **Falsche Bohrung** — Scheibe hat Spiel.

Darf man Edelstahl mit einer normalen Metallscheibe schneiden?

Absolut nein. Normale Scheiben enthalten Fe und S, die in die Schnittkante des Edelstahls geraten und nach 2–4 Wochen **interkristalline Korrosion** verursachen. Nur INOX-gekennzeichnete Scheiben (ohne Fe/S): Zirkon- und Keramik-EXTREME.

Warum ist die Fiberscheibe in 2 Minuten verbrannt?

Zu großer Winkel (>10°) — die Scheibe arbeitet nur mit der Kante. **Falscher Stützteller** — für aggressiven Abtrag wird **steif gerippt** (NABPFD125H) benötigt, nicht flexibel (NABPFD125F). **Zu hoher Vorschub** — gleichmäßig bewegen, nicht drücken.

Woran erkennt man eine abgelaufene Scheibe?

Auf der Scheibe steht das Herstellungsdatum (MM/YYYY oder Woche/Jahr). Bakelit-Scheiben haben eine Haltbarkeit von **3 Jahren** ab diesem Datum. Eine abgelaufene Scheibe verliert die Bindungsfestigkeit und kann bei Drehzahl zerplatzen — **sofort entfernen und entsorgen.**

Was bedeutet die Farbe einer Vliesscheibe?

Bei NovoAbrasive: **Violett** — gröberes Korn (P60–P80), für Rost-/Zunderentfernung. **Schwarz** — feines Korn (P100–P180), für Satinierung und Lackvorbereitung. 3M nutzt ein anderes System — bei gemischten Käufen nicht verwechseln.

Darf man ein Sägeblatt auf den Winkelschleifer setzen?

Nur **das spezielle 3T-Blatt für Holz** (NTPSB1153T / 1253T) mit Winkelschleifer-Bohrung und passendem Flansch. Normale Kreissägeblätter — **verboten:** Winkelschleifer-Drehzahl ist 2–3× höher, Kickback-Risiko, schwere Verletzungen.



Glossar

Markierungs-, Typologie- und Standardbegriffe — nützlich für Vertrieb, neue Mitarbeiter und B2B-Partner.

T41 — Flache Trennscheibe, ohne Mittelvertiefung.

T42 — Trennscheibe mit vertieftem Zentrum — Schnitt bündig zur Oberfläche.

T27 — Schleif-/Schruppscheibe mit gekröpftem Zentrum, Winkel 0–15°.

T29 — Konische Fächerscheibe für Winkel 15–25°.

T1 — Flache Schleifscheibe für Tischmaschinen.

FEPA — Federation of European Producers of Abrasives — Körnungssystem „P“.

FEPA P-grit — Je höher die Zahl, desto feiner das Korn. P40 — grob, P2000 — Politur.

Bonded abrasive — Gebundenes Schleifmittel — Korn in Harzmatrix (Bakelit). Standard EN 12413.

Coated abrasive — Beschichtetes Schleifmittel — Korn auf flexiblem Träger. Standard EN 13743.

Superabrasive — Diamant / cBN. Standard EN 13236.

SBF / RBF / NBF — Bakelit-Bindungen: S — Standard, R — für Stein, N — für Schienenstähle.

A / C — A — Elektrokorund (Metall), C — Siliziumkarbid (Stein, Beton).

INOX — Edelstahl. Nur Fe+Cr+S <0,1% Scheiben (Zirkon, Keramik).

Ferrous / Non-ferrous — Eisenmetalle (Fe) / NE-Metalle (Al, Cu, Messing).

ATB — Alternate Top Bevel — universelle Zahngeometrie (quer/kombi).

TCG — Triple Chip Grind — Laminat, Kunststoff, NE-Metall.

FTG — Flat Top Grind — schneller Längsschnitt in Faserrichtung.

TCT — Tungsten Carbide Tipped — Hartmetallzähne am Sägeblatt.

Hook & loop / Velcro — Klett-Träger — werkzeugloser Schnellwechsel der Blätter.

Lap / Butt joint — Verbindungstyp endlose Bänder: Lap — Überlappung, Butt — Stoß auf Stoß.

Knot / Crimped wire — Zopf-/Wellendraht in Bürsten — hart oder weich.

Cup / Bevel / Wheel — Formen von Rotationsbürsten: Topf, Kegel, Ring.





34 – REFERENZ · ABRASIVE BASICS

Schleifmittel-ABC

Kurzleitfaden für Kunden und Mitarbeiter: wie man die Scheibenmarkierung liest, was die Körnung bedeutet, welche Standards gelten und wie man sicher arbeitet.

1 · MARKIERUNG EINER GEBUNDENEN SCHEIBE – BEISPIEL „A30 SBF“

<p>A</p> <p>SCHLEIFMITTEL</p> <p>A — Elektrokorund (Stahl, Metall) C — Siliziumkarbid (Stein, Beton)</p>	<p>30</p> <p>KÖRNUNG</p> <p>Niedrigere Zahl — gröberes Korn und schnellerer Schnitt; höhere — feineres Finish.</p>	<p>S</p> <p>BINDUNGSHÄRTE</p> <p>Buchstabe vor BF (S / R / N) — Grad der Bindungshärte.</p>	<p>BF</p> <p>BINDUNG</p> <p>BF — Bakelit-Bindung, glasfaserverstärkt.</p>
---	---	--	--

2 · KÖRNUNGSSKALA (FEPA „P“)

P40–P60 Grobschliff	P80–P120 Mittel	P150–P240 Finish	P320–P600 Fein	P800–P2000 Politur
-------------------------------	---------------------------	----------------------------	--------------------------	------------------------------

REIHENFOLGEREGEL

Überspringen Sie die Körnung um nicht mehr als einen Schritt — jedes nächste Schleifmittel muss die Riefen des vorherigen entfernen.

3 · SICHERHEITSTANDARDS NACH PRODUKTGRUPPEN

STANDARD	ANWENDUNG
EN 12413	Gebundene Schleifmittel — Trenn- und Schleifscheiben
EN 13743	Schleifmittel auf flexiblem Träger — Fächer-, Fiber-, Vliesscheiben
EN 13236	Diamantwerkzeug (superhart) — Trenn- und Schleifscheiben
EN 847-1	Kreissägeblätter für Holzbearbeitung
EN 1083-2	Rotations-Drahtbürsten

4 · LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Haltbarkeit (ab Herstellungsdatum): Bakelit **3 J.** · Vulkanit **5 J.** · Keramik **10 J.** | **Bedingungen:** 18–22 °C, Luftfeuchte 45–65 %, kein Sonnenlicht und keine Temperaturschwankungen | Stapel **horizontal, ≤25 cm.** | **Ring Test vor der Montage:** mit Kunststoff leicht an die Scheibenkante klopfen — gesunde Scheibe „**klings**“, gerissene klingt **dumpf** (sofort entfernen).

△ GOLDENE SICHERHEITSGEDELN

Max. Scheibendrehzahl ≥ **Werkzeugdrehzahl.** Maximale Umfangsgeschwindigkeit gebundener Schleifmittel — **80 m/s.** Immer — **Schutzhaube und Schutzbrille.** Scheibe mit Absplitterungen/Rissen — sofort entfernen.



28 · GET IN TOUCH · ANTWORT INNERHALB VON 24 STUNDEN

Schreiben Sie uns. Let's talk.

RESPONSE
24 h

01 · CONTACT

Kontakt

TOB „NovoAbrasive“

Charkiwskaja Str. 144-A, Nowa Wodolaha,
Region Charkiw, 63202, Ukraine

EMAIL **info@novoabrasive.com**

EXPORT · AUSSENHANDEL **export@novoabrasive.com**

TELEFON **+38 (057) 766 36 28**

WEBSITE **novoabrasive.com**

ÖFFNUNGSZEITEN **Mo–Fr · 09:00–18:00**

SPRACHEN **Deutsch · English · Ukrainisch**

LIEFERUNG **Nova Poshta · Raben · eigener
Transport**

02 · PROCESS

So bestellen Sie

- 01 Anfrage**
E-Mail an info@novoabrasive.com mit
Produktliste und Mengen.
- 02 Angebot**
Kommerzielles Angebot mit Preisen,
Lieferzeiten — innerhalb von **24
Stunden**.
- 03 Zahlung**
Banküberweisung oder Zahlung bei
Erhalt über Nova Poshta.
- 04 Produktion**
3–5 Tage ab Lager, bis 4 Wochen —
Auftragsfertigung.
- 05 Versand**
Versand aus Nowa Wodolaha. In der
Ukraine — 1–3 Tage per Nova Poshta.



Schneiden. Schleifen. Arbeiten.

Europäische Qualität. Ukrainische Stärke. **466**
Artikel der Marken NovoAbrasive · NovoTools ·
WellCut.

EMAIL / WEB

info@novoabrasive.com
novoabrasive.com

PHONE

+38 (057)
766 36 28

MADE IN

Ukraine
2026

CERT.

MPA
EN 12413
ISO 9001